



OLIMPIC K 400

Automatische kompakte Kantenanleimmaschine

OUR TECHNOLOGY BEHIND YOUR IDEAS

olimpic k 400

Automatische kompakte Kantenanleimmaschine



KANTENANLEIMEN
AN ALLEN 4
WERKSTÜCKSEITEN

3-D PROJEKT

PROGRAMMIERUNG

ZUSCHNITT

KANTENANLEIMEN

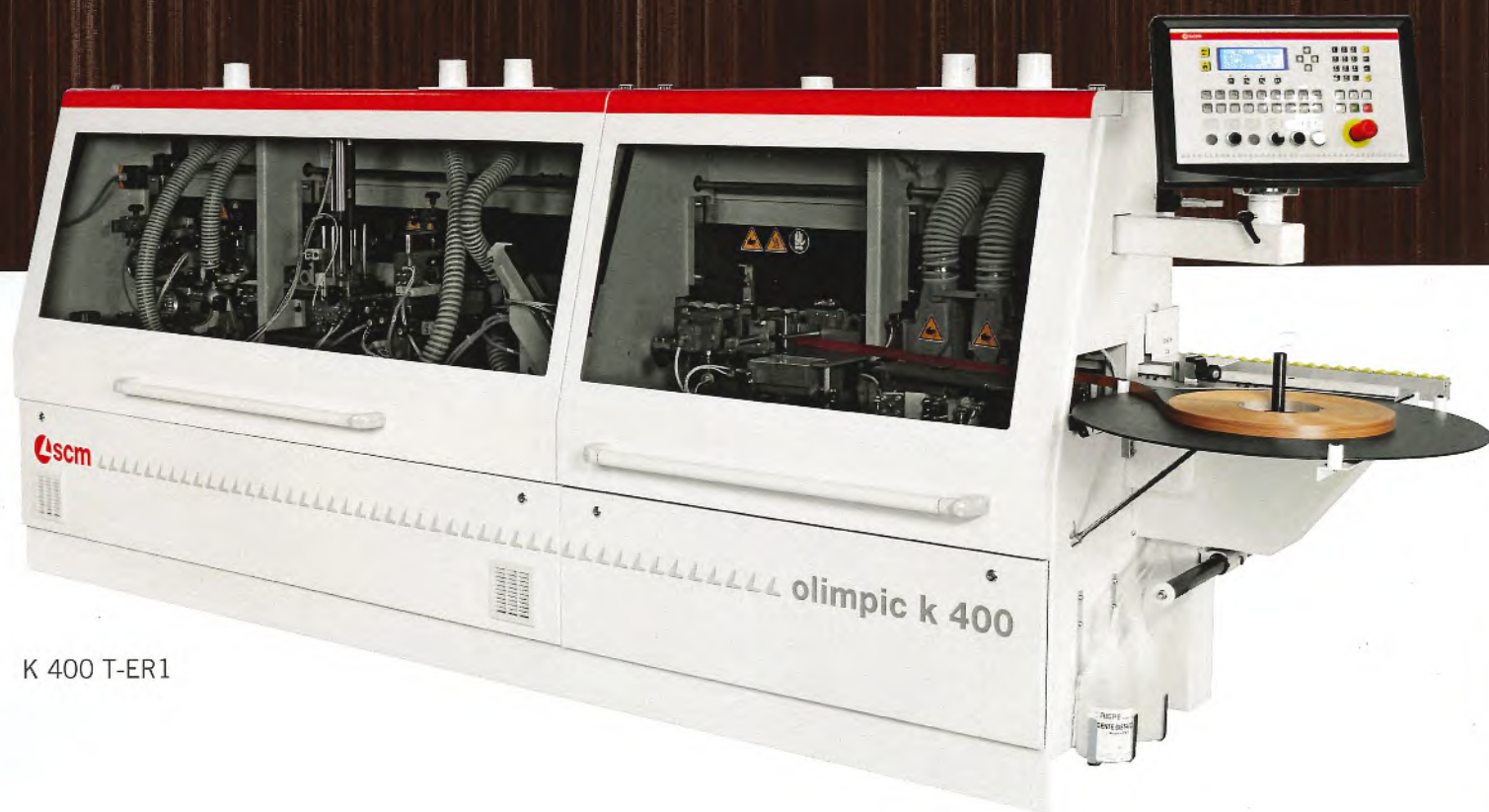
BOHREN UND FRÄSEN MIT 3 AXSEN

KALIBRIEREN UND FEINSCHLEIFEN

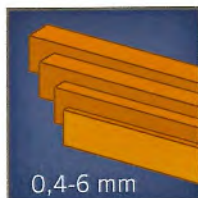
MONTAGE

olimpic k 400

**AUTOMATISCHE KOMPAKTE
KANTENANLEIMMASCHINE**
Die ideale Lösung für Handwerker
und Kleinbetriebe



K 400 T-ER1





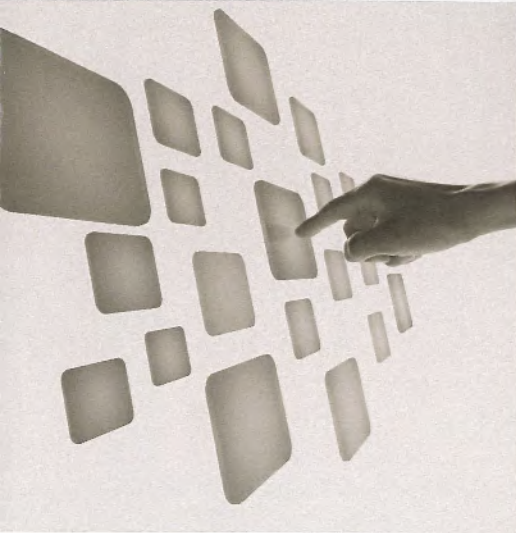
Einfache
Bedienung und
Spitzentechnologie



Flexibel und
automatisch



Mit NetLine
integrierbar





Einfache Bedienung
und Spitzentechnologie

TECHNOLOGIE AN IHRER SEITE



BARCODELESER (Option)

- ▶ Keine Fehler durch das automatische Abrufen der gespeicherten Programme



ORION 110 STEUERUNG

- (serienmäßig für die gesamte Baureihe)
- ▶ Einfach und intuitiv für eine fehlerfreie Bedienung der Maschine
 - ▶ Möglichkeit, bis zu 60 Arbeitsprogramme zu speichern
 - ▶ Display mit großen, gut sichtbaren Symbolen

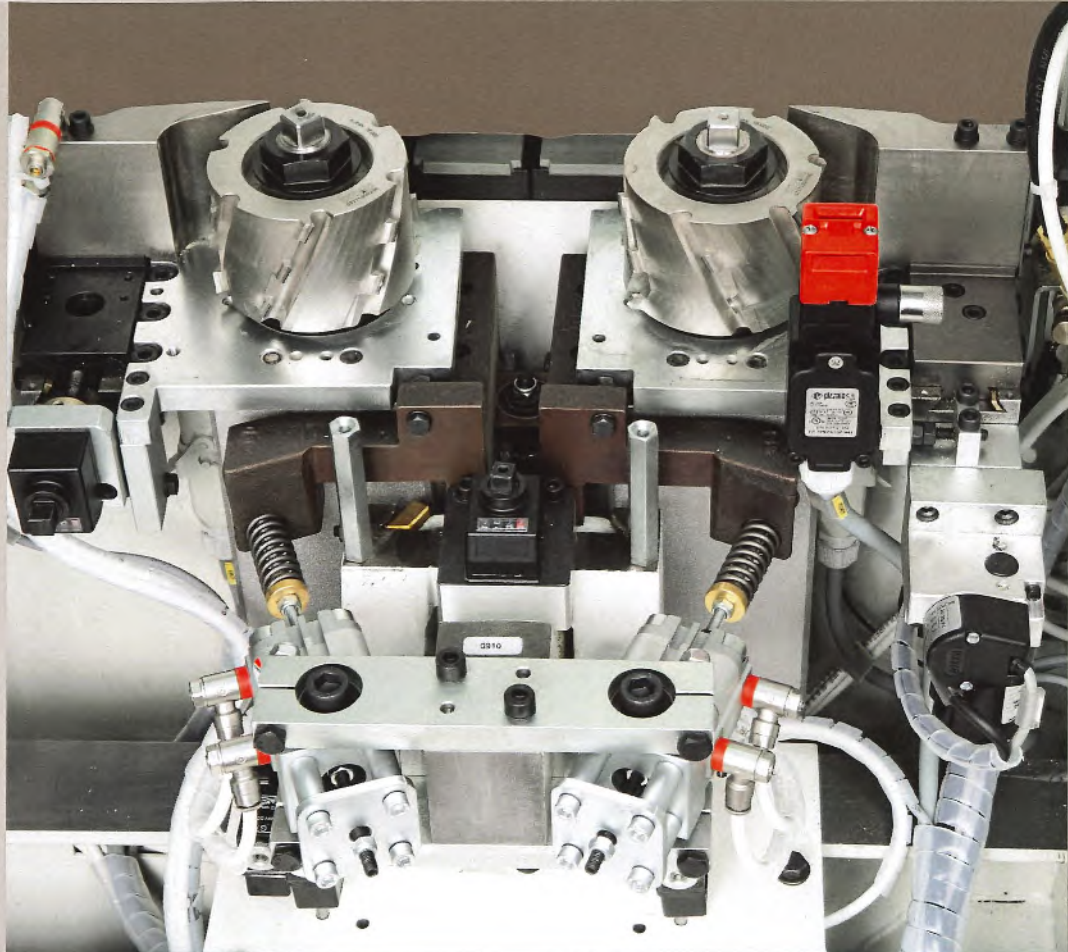


STARTOUCH STEUERUNG (Option)

- ▶ Einfache Bedienung mit einer intuitiven Graphik und mit Touchscreen Funktion
- ▶ Grosses übersichtliches Display (12")
- ▶ Einfache Auswahl der gewünschten Bearbeitungen
- ▶ "TELESOLVE" (Option) für Diagnose Funktion und On-line Aktualisierung

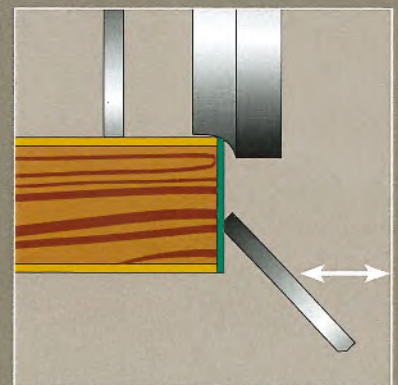
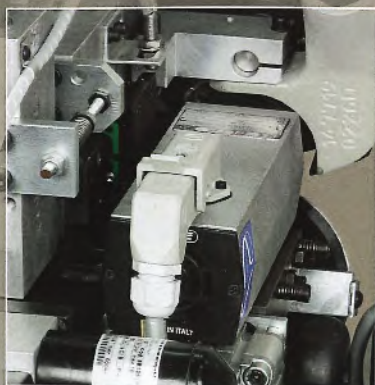
VORFRÄSAGGREGAT RT-E
MIT EASY SIZE PLUS
VORRICHTUNG ALS OPTION

- ▶ Ermöglicht eine sekundenschnelle Einstellung der Spanabnahme, über die **angetriebenen Achsen** an dem Anschlag im Einlauf und an der Tastrolle
- ▶ Konstante Spanabnahme auf der ganzen Plattenlänge dank dem Tastrollen Kit (Option)



BÜNDIGFRÄSAGGREGAT RI/800

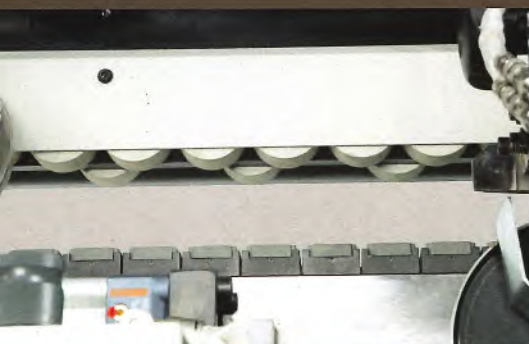
- ▶ Wechsel der Kantendicke ohne Eingriff des Bedieners, dank der motorischen Achsen auf den frontalen Tastrollen (Option)





Flexibel und
automatisch

KEIN VERZICHT
KEIN KOMPROMISS



DOPPELTE DRUCKROLLEN AUF DER PLATTE

- ▶ Perfekter Plattenvorschub durch die doppelte Reihe von Rollen auf dem oberen Druckbalken
- ▶ Saubere Platten dank der Schutzvorrichtung für die Druckrollen

BLASDÜSEN ZUR REINIGUNG DER WERKSTÜCKE

- ▶ Die Reinigung der Werkstückkante und gewährleistet eine optimale Haftung des Leims

KERAMIKLAMPE MIT INFRAROTSTRAHLEN (Option)

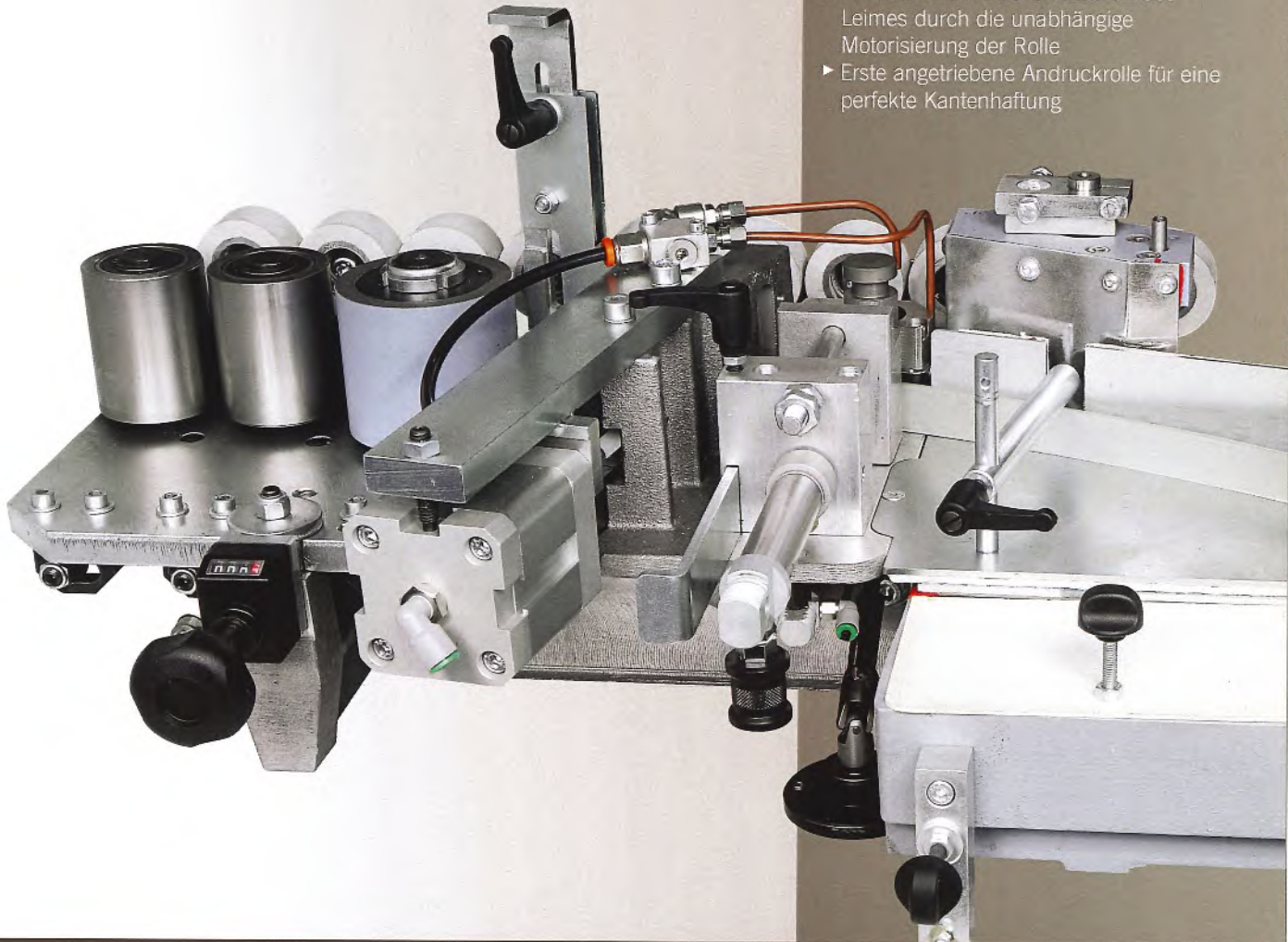
- ▶ Bessere Haftung durch die Erwärmung der Plattenkante vor dem Auftragen des Klebers



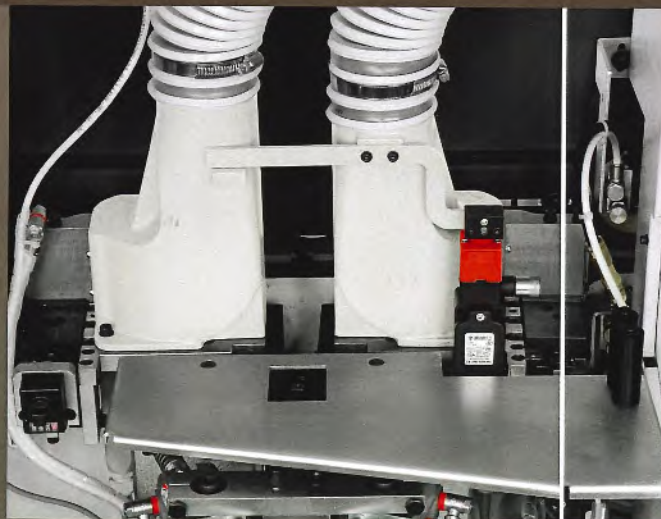
Keramiklampe
mit Infrarotstrahlen

LEIMAGGREGAT VC-VM

- ▶ Zur Verleimung von Streifenkanten mit 6 mm max. Dicke und Rollenkanten bis zu 3 mm
- ▶ Kontinuierliches Durchmischen des Leimes durch die unabhängige Motorisierung der Rolle
- ▶ Erste angetriebene Andruckrolle für eine perfekte Kantenhaftung



Leimaggregat



VORFRÄSAGGREGAT RT/E

- ▶ Gewährleistet eine optimale Leimaustragsfläche
- ▶ Innovative Hochleistungsabsaughauben ED-SYSTEM

ANTIHAFTMITTEL SPRÜHAGGREGAT AAR (Option)

- ▶ Verhindert das Anhaften von Leim oben und unten am Werkstück und gewährleistet somit eine optimale Endbearbeitung



Vorfräsaggregat

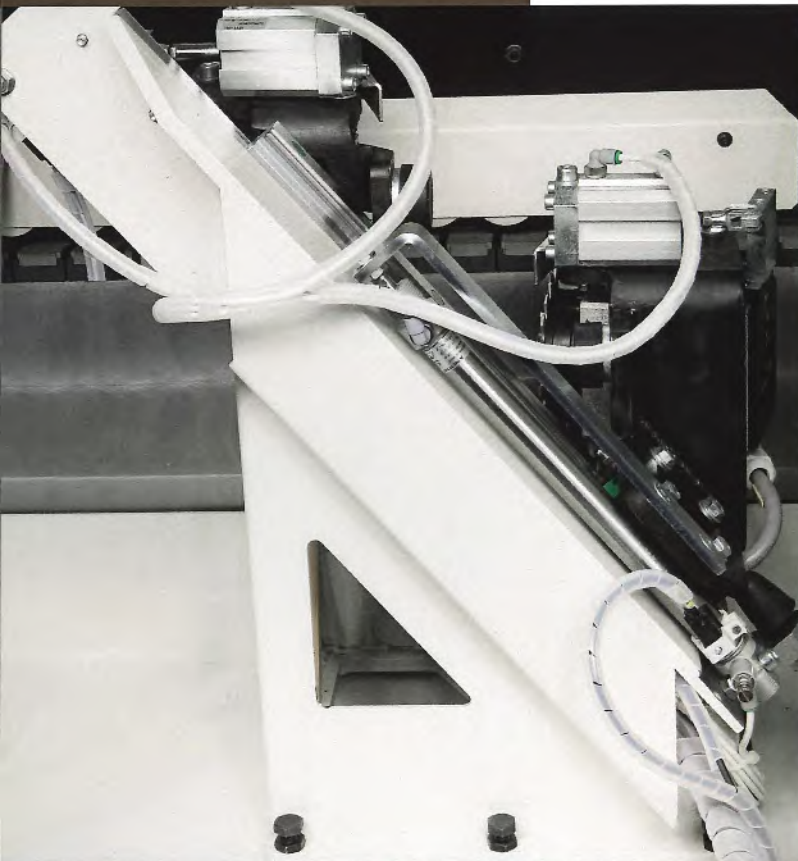


Antihafmittel Sprühaggregat



Flexibel und
automatisch

KEIN VERZICHT
KEIN KOMPROMISS



KAPPAGGREGAT K-2

- ▶ Zwei unabhängige Aggregate für eine optimale Schnittqualität
- ▶ Schnelle Einstellung zwischen Gerade- und Schrägschnitten mit der **Vorrichtung zur automatischen Schrägstellung**, serienmäßig enthalten



Kappaggregat K-2

KIT MIT 2 VERSTELLUNGEN



KIT MIT 3 VERSTELLUNGEN

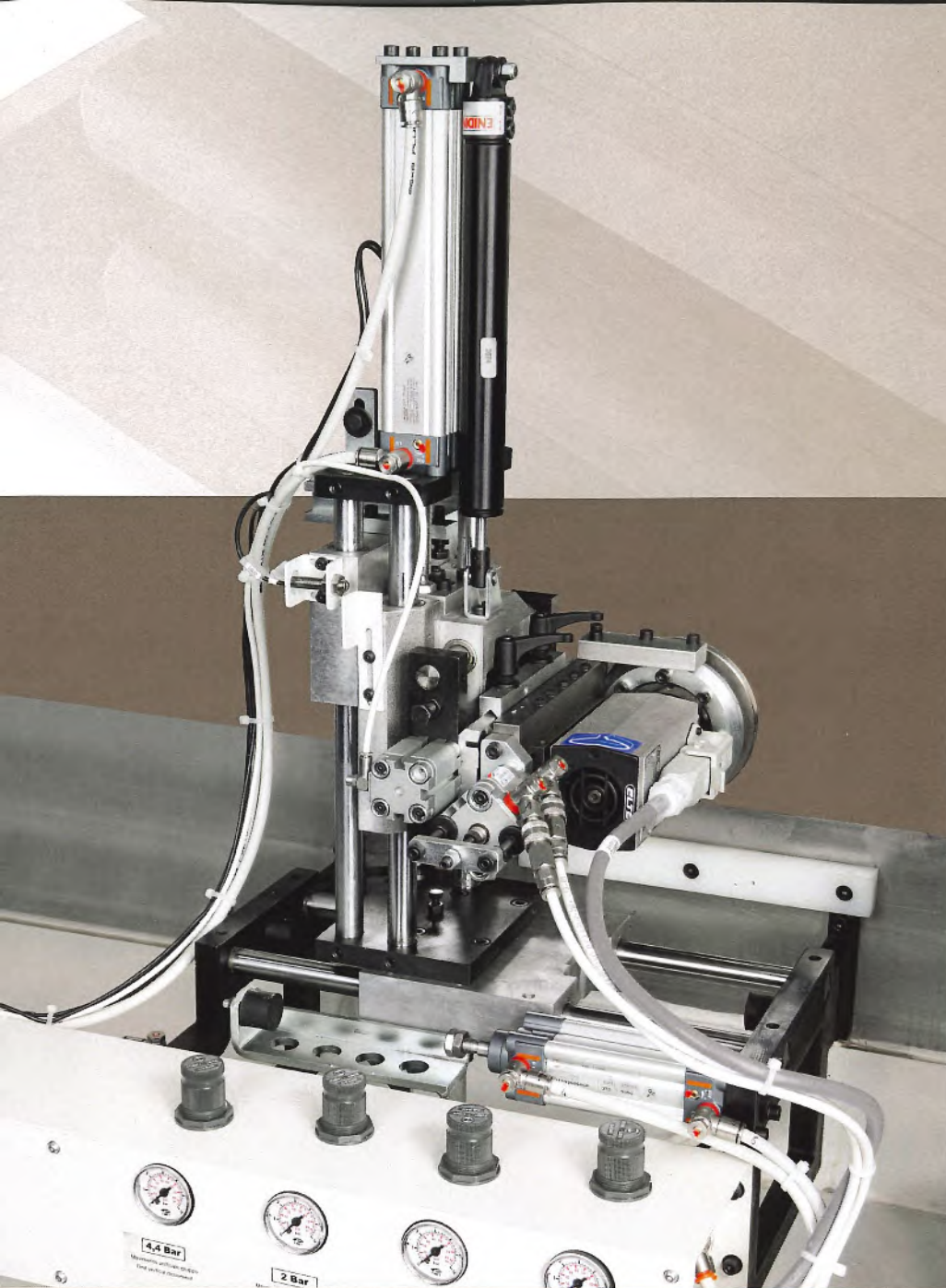


BÜNDIGFRÄSAGGREGAT RI/800

- ▶ Optimale Feinbearbeitung dank den frontalen und vertikalen Tastrollen
- ▶ Hochleistungsabsaughauben ED-SYSTEM
- ▶ Schneller Bearbeitungswechsel zwischen Dünnkanten, Radiuskanten und Massivholz mit dem Kit mit 2 oder 3 pneumatischen Einstellungen (Option)



Bündigfräsaggregat RI/800



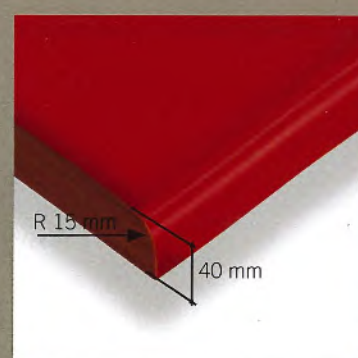
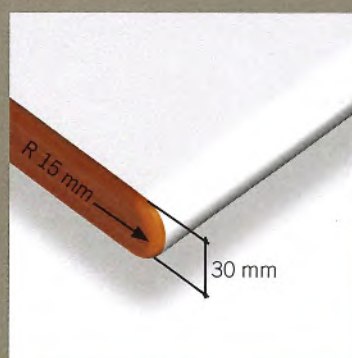
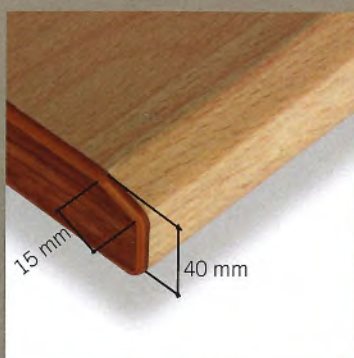
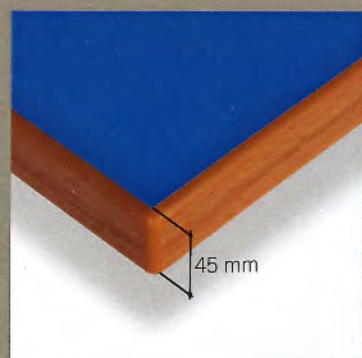
ROUND 1 AGGREGAT

- ▶ Vorderes und hinteres Abrunden für gerade, abgekantete und postforming Kanten
- ▶ **Inklusive Diamantwerkzeuge**
- ▶ Schneller Bearbeitungswechsel zwischen dünnen und dicken Kanten dank der zwei Arbeitspositionen (Option)



Round 1 Aggregat

BEISPIELE VON BEARBEITUNGEN AUSFÜHRBAR MIT DEM ROUND 1 AGGREGAT

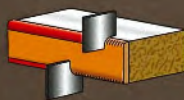




Flexibel und
automatisch

ZIEHKLINGENAGGREGAT RAS-V

- ▶ Zur Endbearbeitung von Radiuskanten aus PVC/ABS
- ▶ **Komplett mit Absaughauben und Spänefangkasten**
- ▶ Frontale und vertikale Tastrollen



Ziehklingenaggregat RAS-V

FLÄCHENZIEHKLINGE RC-V (Option)

- ▶ Zur Beseitigung von Leimrückständen an der Platten Ober- und Unterseiten
- ▶ **Entfernung von eventuellen kleinen Kantenüberständen aus PVC/ABS**



Flächenziehklinge RC-V

KEIN VERZICHT KEIN KOMPROMISS



- ▶ Einfache und ergonomische Plattenbeschickung
- ▶ Schwenkbares Bedienpult für eine optimale Arbeitsposition

BÜRSTENAGGREGAT SPN (Option)

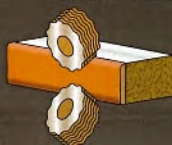
- ▶ Zum Reinigen und Polieren der Platten
- ▶ Einfache Einstellung über Handgriffe



SPRÜHGERÄT ZUR ENDBEARBEITUNG DER KANTE (Option)

- ▶ Ermöglicht bessere Plattenreinigung und Polieren der aufgetragenen PVC/ABS Kante

Bürstenaggregat SPN



Sprühgerät



NETLINE



VORBEREITUNG

MÖBEL

- ▶ **xcab** — Planung einer Abfolge von Korpussteilen in 3D_Festlegung der Liste der zu optimierenden Elemente (Etiketten)_Erzeugung der Programme zum Bohren und Fräsen_Extrem einfach anzuwenden
- ▶ **giotto** — Planung einer gesamten Einrichtung (einschließlich Möbel für Dachschrägen) in 3D_Fotorealismus_Direkter Export der Liste der zu optimierenden/zu trennenden Elemente_Erzeugung der Programme zum Bohren und Fräsen und zur Verwaltung der Beschlagteile_Vorinstalliertes, personalisierbares Möbelarchiv mit Parametern
- ▶ **imos** — Planung einer vollständigen Einrichtung (Möbel mit runden Wänden) in 3D_Fotorealismus_Direkter Export der Liste der zu optimierenden/zu trennenden Elemente_Erzeugung der Programme zum Bohren und Fräsen und zur Verwaltung der Beschlagteile_Automatische Erzeugung des Produktkatalogs_In das Verwaltungssystem integrierbar

PROGRAMMIERUNG

- ▶ **ultracut** — Optimierung der Platte_Anleitung zum Schneiden (Schnittnavigator) für Formatsägen der "L'Invincibile" Baureihe
- ▶ **ottimo** — Optimierung mehrerer Aufträge_Festlegung von Zeiten und Kosten_Lagerverwaltung
- ▶ **xylog plus** — Programmierung der Bohr- und Frässchemata_Verwaltung der Maschinenfunktionen und Barcodes_Standard bei allen CNC-Bearbeitungszentren von SCM
- ▶ **flashnest** — Optimierung für alle Nestingbearbeitungen_Rasches Erlernen und einfach anzuwenden

ABSCHLUSS DES BEARBEITUNGSPROZESSES

BOHREN UND FRÄSEN MIT 3 AXSEN

- ▶ **cyflex** — Alle Arten von Bohrungen und Trennschnitten mit Säge_Integralkabine anstatt Sicherheitstrittmatten_Absaugung am Maschinenbett_SCM-CNC-Steuerung /Xilog Plus mit Office-PC
- ▶ **tech** — Bohren und Nuten, Fräsbearbeitungen_SCM-CNC-Steuerung /Xilog Plus mit Office-PC_Horizontalfräsaggregat und SCM-Elektrospindel mit HSK 63F 11 kW (S6) Werkzeugspannfutter mit Vektorachse_Schutz mit Puffern zur Optimierung der Pendelbearbeitungen (keine Teppichbänder)
- ▶ **pratix** — Nestingbearbeitung_Vertikalbohren_Außenbearbeitungen, Fräsungen und Oberfräsungen

ANLEIMUNG GEBOGENER KANTEN

- ▶ **olimpic m** — Gerade Platten und Platten mit Profilen_Kanten bis zu 3 mm_Kantenhöhe bis zu 80 mm



OPTIMIEREN SIE FERTIGUNGSZEITEN UND RESSOURCEN!

SUCHEN SIE DIE SCM MASCHINEN UND DIE SOFTWARE AUS, DIE AM BESTEN ZU IHREN INVESTITIONSMÖGLICHKEITEN UND PRODUKTIONSBEDARF PASSEN, UM ALLE VORTEILE DES INTEGRIERTEN PROZESSES ZU NUTZEN.

INTEGRIERTE PRODUKTION

ZUSCHNITT

▶ **seghe circolari**

Linacitile

Postforming, Parallelschnitte und Winkelschnitte mit FULL SUPPORT Touch-Screen-Steuerung und Grafiksoftware zur Unterstützung des Bedieners Drahtlose Verbindung zwischen den Digitalanzeigen der Anschläge des Lineals und des Full Supports

▶ **sigma**

Nuten, Ausschnitte, Postforming_Sägeblattwagen bis zu 135 m/min und Schieber bis zu 70 m/min_Automatische Erkennung der Länge, Breite und Stärke der Platte_Pneumatische Freigabe der Sägeblätter mit Wählschalter

▶ **pratix**

Nestingbearbeitung_Vertikalbohrungen_Fräsbearbeitungen

ANLEIMUNG GERADER KANTEN

▶ **olimpic k**

Massivholzkanten bis zu 12 mm, dünne Kanten und ABS-Kanten bis 3 mm_Soft-/Postforming-Platten_„StarTouch“ Steuerungssystem mit 12“ Touch-Screen-Bildschirm_Optionale Vorrichtung für den Einsatz von PU-Leim

▶ **olimpic s**

Massivholzkanten bis zu 22 mm, dünne Kanten und ABS-Kanten bis 3 mm_Soft-/Postforming-Platten_„Winedge“ PC-Steuerungssystem_Optionale Vorrichtung für den Einsatz von PU-Leim

KALIBRIEREN/FEINSCHLEIFEN

▶ **sandya**

Kalibrierung, Feinschliff und Endschliff von Massivholz_Kalibrierung von Platten aus MDF, Spanplatten usw._Vorschliff, Schliff und Endschliff von Furnierplatten_Elektronische Logic Touchscreen-Steuerung zur kompletten Verwaltung der Maschinenfunktionen

MONTAGE

▶ **assembla e-p**

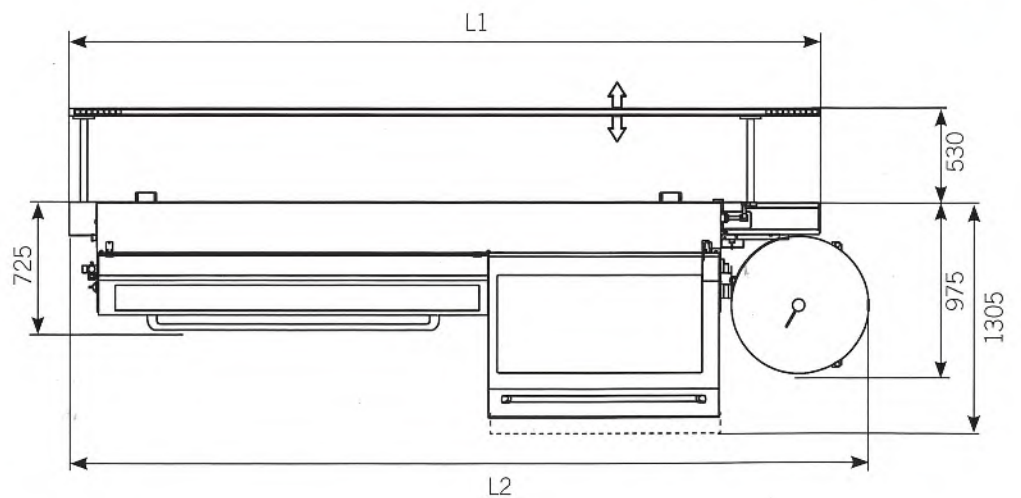
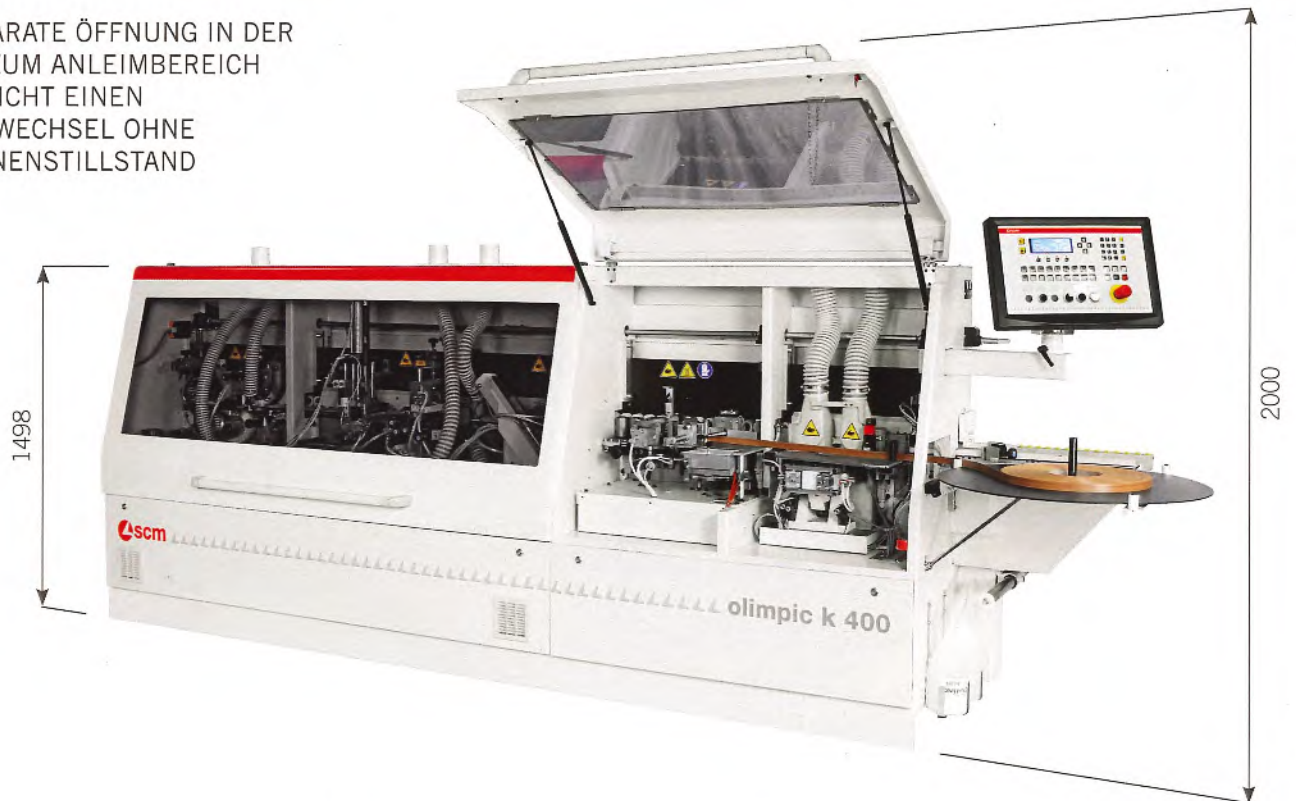
Manuelle Aufgabe kleiner Chargen zur Herstellung von Korpusmöbel_Hintere Struktur offen, mit Ausgaberoilenbahn und Schutz durch Fotozellen-Lichtschranke_Manuelle oder automatische Bewegungen, die über einen 3,8“ Touch-Screen gesteuert werden

INTEGRIERTER PROZESS

olimpic k 400

TECHNISCHE DATEN

DIE SEPARATE ÖFFNUNG IN DER HAUBE ZUM ANLEIMBEREICH ERMÖGLICHT EINEN KANTENWECHSEL OHNE MASCHINENSTILLSTAND



MASCHINENLÄNGE

Ausführung		E	ER1	T-E	T-ER1
Länge L1	mm	3077	3677	3677	4280
Länge L2	mm	3349	3949	3949	4549

TECHNISCHE DATEN

Plattenstärke	mm	8 - 60
Kantendicke	mm	0,4 - 6
Min. Plattenlänge	mm	140
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	11 (11 - 13)

GERÄUSCHPEGEL K 400

Betriebsbedingungen: KANTENANLEIMEN (Norm gemäß EN 1218-4:2004+A2:2009)*

	Bedienerplatz	Hinweisnorm	Ungewißheitsfaktor K (Wahrscheinlichkeit: 68,27%)	KANTENANLEIMEN	
				VSA	LAV
Lop: Schalldruckpegel am Bedienplatz - dB (A) und Spitzenwert - [dB (C)]	Einlauf	UNI EN ISO 11202-97	≤ 4 [dB (A)]	76.3	77.1 [101.0]
	Auslauf			77.8	78.7 [100.9]
Lw: Schalleistungspegel - dB (A) _{re 1mW} - [mW (A)]		ISO 3746-95	≤ 4 [dB (A)]	93.0 [2.0]	94.2 [2.7]

Der maximale Wert des augenblicklichen akustischen Drucks C ist niedriger als 130 dB (C)

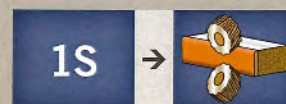
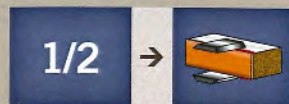
VSA: Unbelastet und ohne Absaugung LAV: Im Betrieb

* Siehe R.d.P. 2011010r für die Analyse der Betriebsbedingungen abweichend von den genannten Normen

VERFÜGBARE LÖSUNGEN

E		1S	1/2							
ER1	1S	1/2								
T-E		1S	1/2							
T-ER1	1S	1/2								

AGGREGATE ERHÄLTlich
AUF ANFRAGE



scm
minimax
scm tecmatic

scm
routech
celaschi
dmc
superfici
sergiani
gabbiani
morbidelli
mahros
stefani
cpc
sag
scmgroup
delmac
scmfonderie
steelmec
hiteco
es
csr

CMS Cms
wood technology

CMS Cms
advanced materials technology

CMS Brembana
stone technology

CMS Brembana
glass technology

CMS CmsPlast
plastic technology

CMS Tecnocut
waterjet technology

CMS Balestrini

1 Große Unternehmensgruppe
18 Produktionsstätte
30 Namen und Marken
21 Tochtergesellschaften und Niederlassungen
in den Exportmärkten
Seit über 50 Jahren in den fünf Kontinenten
70% Exportanteil
350 Vertretungen und Vertriebspartner
365 Eingetragene Patente
500 Servicetechniker
3.000 Qm Ausstellungsräume
10.000 Produzierte Standard-Tischlereimaschinen
und professionelle Maschinen pro Jahr
240.000 Qm Produktionsfläche



passion**technology**performance
www.scmgroup.com

scm  **group**



Kompetenter Partner weltweit
für alle Bereiche der modernen
Holzbearbeitung



5013



Rev. n. 01 - 03/2012 - Acambi comunicazione - L'Espresso - Pazzini