

olimpic k 560

plaqueuse de chants automatique



olimpic k 560

plaqueuse de chants automatique

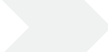

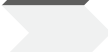
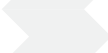
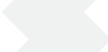
Performante et universelle, Olympic k 560 est conçue pour les entreprises qui doivent usiner de nombreux panneaux par jour, même différents entre eux.

Olympic k 560 dispose de plusieurs solutions qui garantissent toujours le meilleur usinage sur chaque type de panneau.



OLIMPIC		K 560
Epaisseur panneaux	mm	8 - 60
Epaisseur chants	mm	0,4 - 3 (opt. 8)
Vitesse d'avance	m/min	12 / 18
Air comprimé de service	bar	6



-  coupe
-  **placage de chants**
-  perçage-fraisage
-  calibrage- ponçage
-  assemblage

olimpic k 560

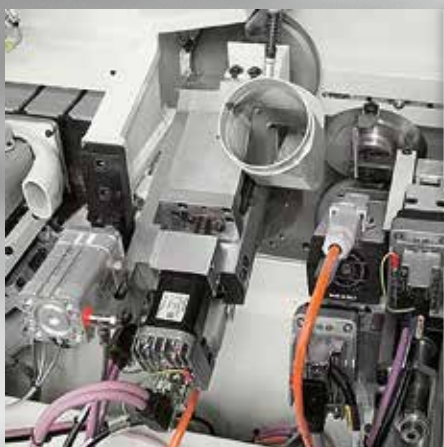
avantages technologiques



toptech

BAC A COLLE "SGP" (SMART GLUE POT): JONCTIONS PARFAITES AVEC L'EMPLOI DE COLLE EVA ET AU POLYURETHANE

Jonctions parfaites grâce à un réglage précis du dosage et au rouleau encolleur avec moletage à pas variable. Utilisation de colle EVA et colle au polyuréthane grâce au traitement spécifique et anti-adhérent au plasma du bac ainsi qu'au changement de colle simple et rapide.



GROUPES OPERATEURS "MULTIEDGE": LE MEILLEUR REGLAGE POUR CHAQUE PANNEAU

Changement rapide d'usinage entre 2 rayons différents, chants minces et bois massif, effectué avec la plus haute précision grâce aux axes contrôlés; ce qui assure la meilleure qualité d'usinage avec n'importe quel type de panneau.



AIRFUSION: DES JONCTIONS INVISIBLES

On peut obtenir une surprenante qualité de finition par la technologie AirFusion, qui permet le plaquage de chants sans l'utilisation de colle et, donc, en rendant invisible le point de jonction entre chant et panneau.

AirFusion
by 



olimpic k 560

groupes **opérateurs**



COMMANDE STARTOUCH: UNE "TOUCHE" POUR L'UTILISATION DE LA MACHINE

- Intuitif et simple à utiliser grâce à son graphique personnalisé et son écran tactile
- Ecran de grandes dimensions (12") (opt.)
- Simplicité dans le choix des usinages
- "TELESOLVE" (opt.) pour diagnostic et actualisations on line



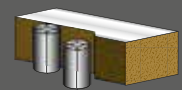
LECTEUR DE CODE A BARRES

Aucun erreur avec le rappel automatique du programme (opt.).



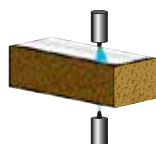
GROUPE RECTIFICATEUR RT-V: UNE PARFAITE LIGNE DE JONCTION DU CHANT

Surface optimale pour l'encollage du chant grâce aux **outils au diamant de grand diamètre (100 mm)** et à l'utilisation de 2 moteurs à rotation inversée. Rectification du panneau jusqu'à un enlèvement de 3 mm.



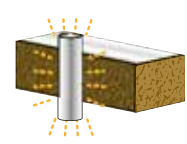
GROUPE ANTI-ADHERENT AAR

Propreté optimale du panneau avec la vaporisation du liquide antiadhésif qui empêche le surplus de colle d'adhérer aux surfaces inférieures et supérieures du panneau (opt.).



LAMPE FAÏENCE À INFRAROUGES

Meilleure adhésion de la colle avec le réchauffement de la surface à coller (opt.).





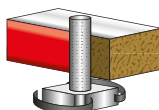
Groupe encollage VC 800

**GROUPE D'ENCOLLAGE:
TOUT CE QU'IL FAUT POUR PLAQUER
AVEC QUALITE'**

Une série complète de solutions technologiquement avancées garantit l'encollage optimal du chant dans n'importe quelle condition de travail.

DISPOSITIF AIRFUSION:

Jonctions invisibles obtenues grâce à la technologie AirFusion, qui permet le plaquage de chants sans l'utilisation de colle, rendant invisible le point de jonction entre chant et panneau (opt.).



Bac à colle SGP

BAC A COLLE SGP "SMART GLUE POT" :
Jonctions parfaites grâce à un réglage précis du dosage et au rouleau encollleur avec moletage à pas variable.

Utilisation de colle EVA et colle au polyuréthane grâce au traitement spécifique et anti-adhérent au plasma du bac ainsi qu'au changement de colle simple et rapide (opt.)

PREFUSEUR COLLE:

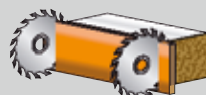
La **meilleure qualité de la colle** disponible pour toute nécessité, avec le préfuseur pour colle EVA qui permet d'avoir de la "nouvelle" colle fondue toujours disponible dans le bac à colle (opt.).

AirFusion
by **scm**



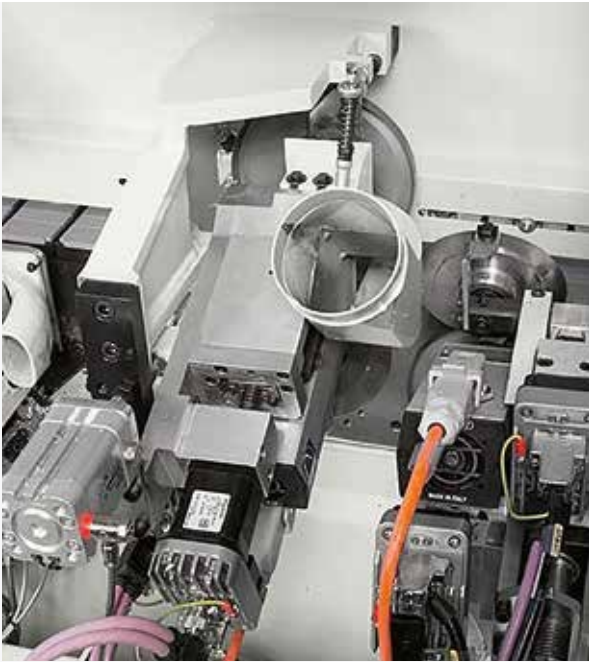
**GROUPE DE COUPE EN BOUT K/SEL:
COUPES TOUJOURS PARFAITES**

Finition excellente de coupe dans tous les usinages avec le déplacement du groupe sur guides prismatiques sans jeux et l'inclinaison automatique des lames (opt.).



olimpic k 560

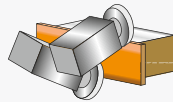
groupes **opérateurs**



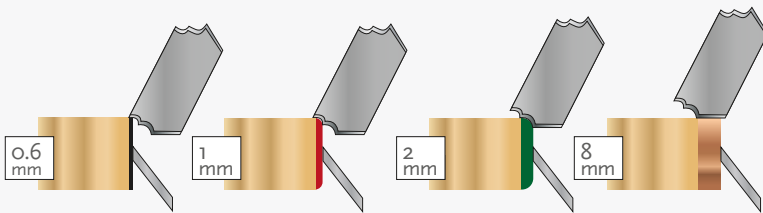
Groupe d'affleurage R-HP

GRUPE D'AFFLEURAGE: CHANGEMENT RAPIDE D'USINAGE

Possibilité d'usiner jusqu'à **2 chants différents avec rayon (R-HP)**, plusieurs chants minces et bois massif, grâce au réglage automatique du groupe par 4 axes contrôlés par CN ou grâce au positionnement pneumatique.



Groupe d'affleurage R-K

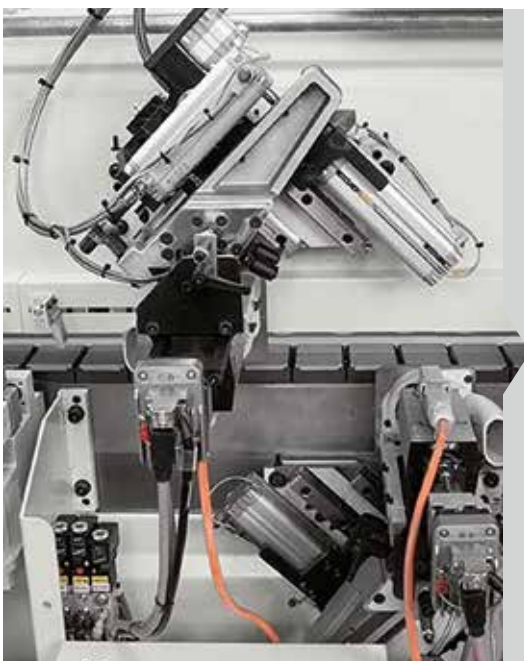


0.6 mm

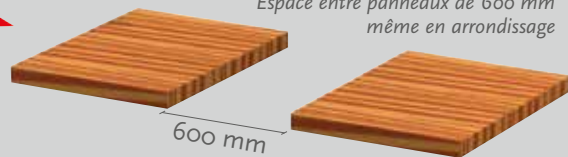
1 mm

2 mm

8 mm



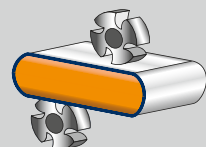
Espace entre panneaux de 600 mm même en arrondissement



600 mm

GRUPE ARRONDISSEUR ROUND X: PRODUCTIVITE ET QUALITE AVEC LA TECHNOLOGIE A 2 MOTEURS

Les caractéristiques du groupe permettent l'arrondissement et l'affleurage du chant en même temps. Les deux opérations, exécutées par un seul groupe, avec espace d'usinage entre panneaux de **600 mm**, assurent le **placage de panneaux en moins de temps**.

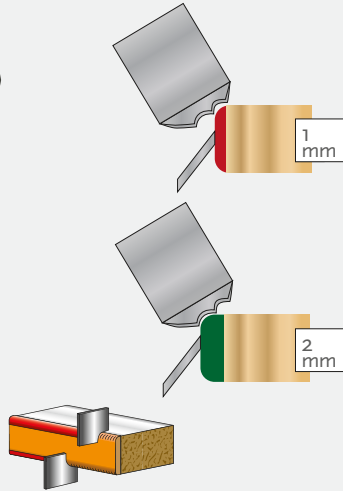




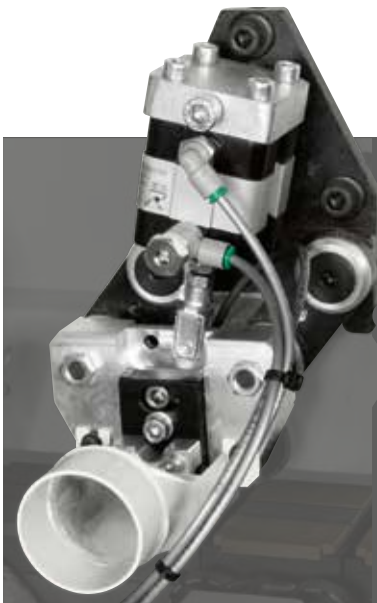
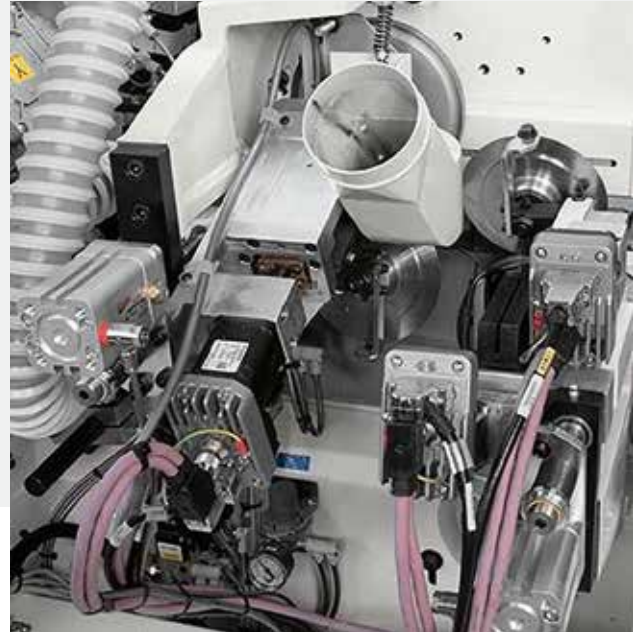
Groupe racleur de chant RAS/K

GROUPE RACLEUR DE CHANT: FINITION PARFAITE DU CHANT RAYONNE EN PLASTIQUE

Finition optimale des chants plastiques grâce à l'élimination des marques laissées par les outils du groupe d'affleurage. Possibilité d'usiner avec 2 rayons différents grâce au réglage automatique par 4 axes à CN (RAS-HP).



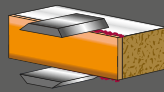
Groupe racleur de chant RAS-HP



GROUPE RACLEUR DE COLLE RC-V: UNE PARFAITE LIGNE DE JONCTION

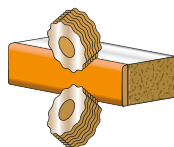
Elimine les éventuels surplus de colle dans la jonction chant/panneau.

Permet le retrait du surplus de matière sur chants PVC (0,1 mm pour chants jusqu'à 1 mm) (opt.).
- aspiration de colle et copeaux



GROUPE BROSSES

Nettoyage du panneau et lustrage du chant (opt.).



COPIEURS NESTING

Finition optimale des panneaux avec trous pour charnières sur le côté supérieur, grâce au copieur avec 3 points d'appui pivotants (disponible pour R-HP et RAS-HP).

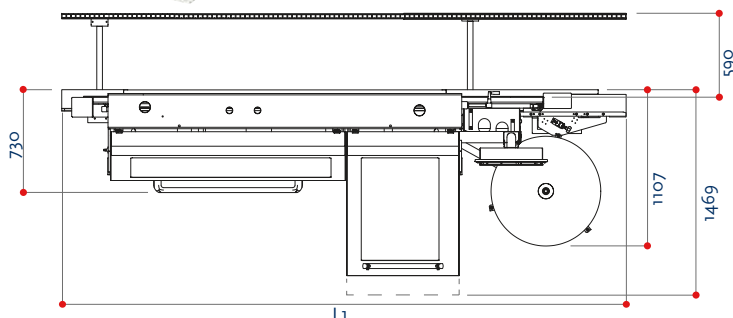


olimpic k 560

données techniques et configurations

OLIMPIC K 560

dimensions



Composition	E HP E	T-E HP T-E	ER2 HP ER2	T-ER2 HP T-ER2
Longueur - L1 (mm)	3987	4167	4587	4767

Niveau d'émission sonore maximum mesuré en fonction des conditions de fonctionnement fixées selon la norme EN ISO 18217:2015. Pression acoustique pendant l'usinage 80 dbA (mesurée selon EN ISO 11202, incertitude K = 4 dB). Puissance acoustique pendant l'usinage 96 dbA (mesurée selon EN ISO 3746, incertitude K = 4 dB). Bien qu'il existe une corrélation entre les valeurs du niveau sonore "classique" ci-dessus et les niveaux moyens d'exposition du personnel durant les 8 heures de travail, ces derniers dépendent également des conditions réelles de fonctionnement, de la durée d'exposition, des caractéristiques acoustiques de l'atelier et de la présence d'autres sources sonores, c'est-à-dire du nombre de machines et d'autres processus à proximité.

OLIMPIC K 560

les solutions disponibles

E HP E		1S	1/2								
T-E HP T-E		1S	1/2								
ER2 HP ER2	1S	1/2									
T-ER2 HP T-ER2	1S	1/2									
LES GROUPES EN OPTION	1S	→	1/2	→							



MOINS DE CONSOMMATION = MOINS DE COÛTS = PLUS DE COMPETITIVITE

SavEnergy permet d'utiliser l'énergie lorsqu'elle est utile, en faisant fonctionner les choses lorsqu'on en a vraiment besoin, cela vaut pour le "stand-by" automatique, qui permet à la machine "d'être au repos" si, à ce moment précis du processus, il n'y a pas de pièces à usiner (opt).

LES TECHNOLOGIES LES PLUS SOLIDES POUR L'USINAGE DU BOIS CONSTITUENT NOTRE ADN

SCM, UN IMPORTANT PATRIMOINE DE COMPÉTENCES DANS UNE SEULE MARQUE

Avec plus de 65 années de succès, Scm est le grand protagoniste dans la technologie pour l'usinage du bois - le résultat de l'intégration des meilleurs savoir-faire dans les machines et systèmes pour l'usinage du bois - présent dans le monde entier avec le plus important réseau de distribution du secteur.

65 ans

3 principaux pôles de production en Italie

300.000 m² de production

17.000 machines produites chaque année

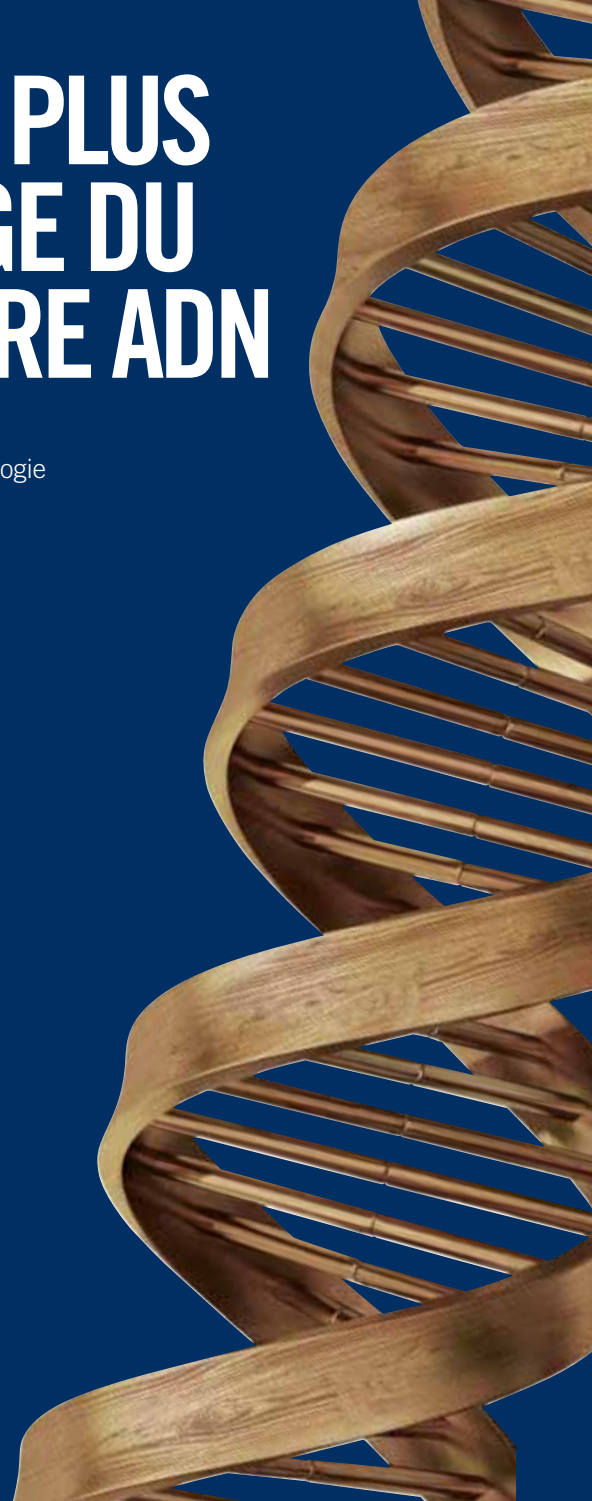
90% d'exportations

20 filiales à l'étranger

350 agents et distributeurs

500 techniciens d'assistance

500 brevets enregistrés



La force et la solidité d'un grand Groupe sont également dans notre ADN. Scm fait en effet partie de Scm Group, leader mondial dans les machines et composants industriels pour l'usinage d'une vaste gamme de matériaux.

SCM GROUP, UNE ÉQUIPE D'EXCELLENCE POUR DES COMPÉTENCES DE HAUT NIVEAU DANS LES MACHINES ET COMPOSANTS INDUSTRIELS

MACHINES INDUSTRIELLES

Machines seules, installations intégrées et services dédiés au processus d'usinage d'un large panel de matériaux.



TECHNOLOGIES
POUR L'USINAGE DU BOIS



TECHNOLOGIES POUR LES MATÉRIAUX
COMPOSÉS, L'ALUMINIUM, LE PLASTIQUE,
LE VERRE, LA PIERRE, LE MÉTAL

COMPOSANTS INDUSTRIELS

Composants technologiques pour les machines et les installations du groupe, de tiers et pour l'industrie mécanique.



ÉLECTROBROCHES
ET COMPOSANTS
TECHNOLOGIQUES



TABLEAUX
ÉLECTRIQUES



COMPOSANTS MÉTALLIQUES



PIÈCES MOULÉES EN FONTE



Les données techniques peuvent varier en fonction de la composition choisie. Dans ce catalogue les machines sont présentées avec options. La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis, mais ces modifications n'influencent pas la sécurité prévue par la norme CE.



is more



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0365751E