

scm

Centri di Fora-Fresatura per lavorazioni NESTING
Centros de taladro-fresado para trabajos NESTING

Pratix a Portale - *Pratix Maquine con Puente*



Qualità e Precisione nella massima Economia

Calidad y Precisión con la máxima Economía

Perché ottimizzare?

Por qué optimizar?

Per risparmiare

Prezzo del prodotto finito più competitivo
minimizzando al massimo il materiale di scarto.

Para ahorrar

*Precio del producto acabado más competitivo
al reducirse al mínimo el material de descarte.*

Per produrre in maniera più semplice ed organizzata
Produzione più ordinata ed efficiente con l'uso di
Software e dispositivi di riconoscimento pezzo.

*Para producir de manera más simple y organizada
Producción más ordenada y eficiente gracias al uso
de software y de dispositivos de reconocimiento pieza.*

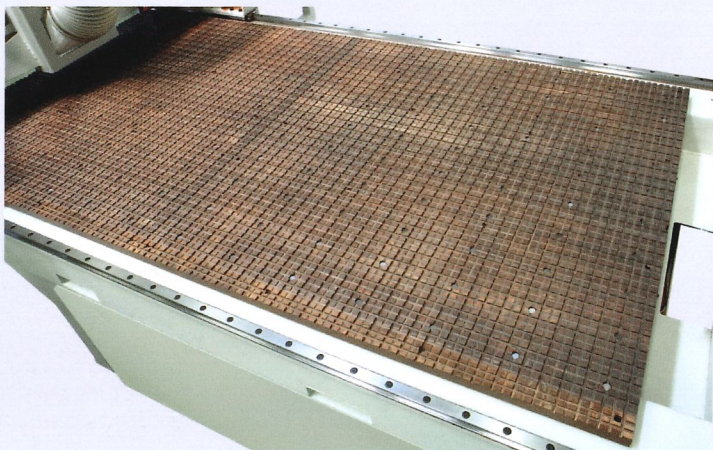
Per consegnare "puntuali"

Abbattimento dei tempi morti produttivi e velocizzazione
delle consegne per progetti sempre più "just in time".

Para entregas puntuales

*Drástica reducción de los tiempos muertos
de producción y agilización de las entregas
para proyectos cada vez más "just in time".*

Pratix N12



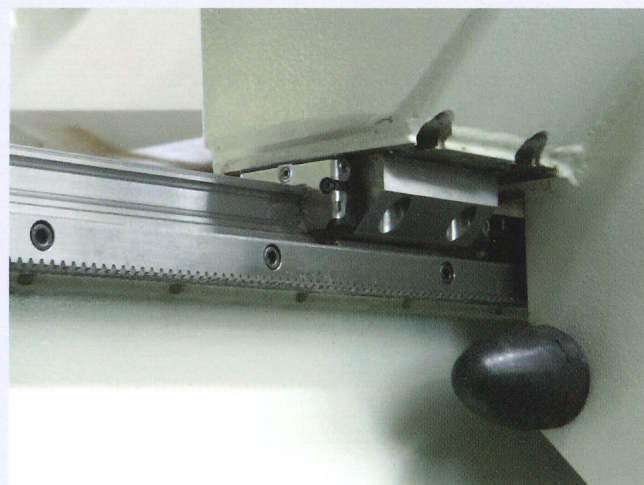
Piano di lavoro multifunzionale in materiale phenolico ad alta rigidità indeformabile di spessore 30mm, con scanalature a passo 40mm e fori del vuoto a 120mm.

Mesa de trabajo multifuncional en material fenólico de alta rigidez, indeformable y de 30mm de espesor, con ranuras (paso de 40mm) y orificios para el vacío a 120mm.



Area del vuoto facilmente configurabile attraverso i tappi magnetici brevettati per l'apertura e chiusura dei fori (opzionale).

Área de vacío fácil de configurar a través de los tapones magnéticos patentados para la apertura y cierre de los orificios (opcional).



Cremagliera e pignone a denti dritti per la movimentazione dell'asse X e viti a ricircolo di sfere pre-caricate per quella degli assi Y e Z: velocità vettoriale (X-Y) di 42 m/min. Viti a ricircolo di sfere pre-caricate per la precisa movimentazione di ogni asse Y e Z.

Cremallera y piñón de dientes rectos para el movimiento del eje X y tornillos a recirculación de esferas pre-cargadas para el de los ejes Y y Z: velocidad vectorial (X-Y) de 42 m/min. Tornillos a recirculación de esferas pre-cargadas para un movimiento preciso en cada eje Y y Z.

Pratix P15



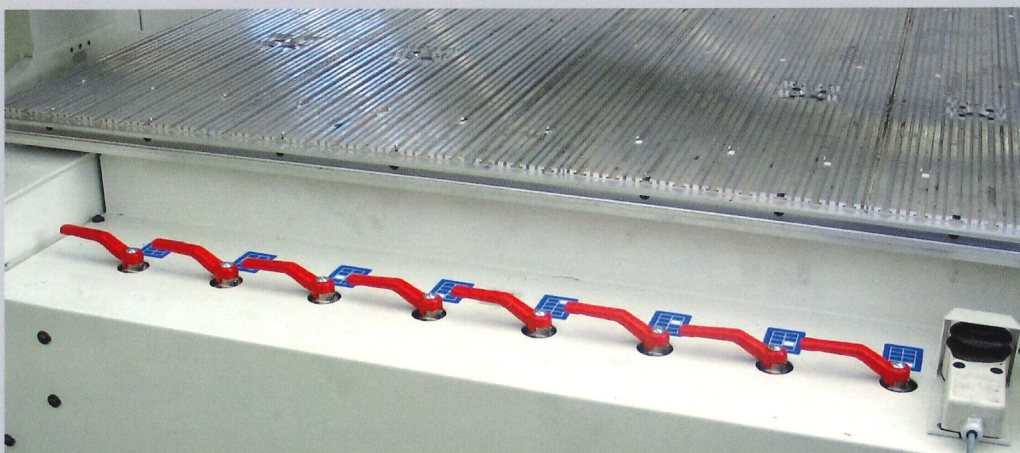
Cremagliera e pignone a denti elicoidali per la movimentazione degli assi X e Y che raggiungono una velocità vettoriale di 87 m/min.

Cremallera y piñón de dientes helicoidales para el movimiento de los ejes X e Y, que alcanzan una velocidad vectorial de 87 m/min.



Piano di lavoro in alluminio estruso, multifunzionale, con doppia canalizzazione del vuoto su ogni semi area e scanalature superiori a passo 40mm.

Mesa de trabajo en aluminio extruido, multifuncional, con doble canalización del vacío en cada semi-área y ranurados superiores con paso de 40mm.



Manette di selezione
Consentono di localizzare e concentrare il massimo volume di vuoto in una precisa area del piano a seconda della geometria e delle dimensioni del pezzo.

*Manillas de selección
Permiten localizar y concentrar el máximo volumen de vacío en un área precisa de la mesa en función de la forma y tamaño de la pieza*

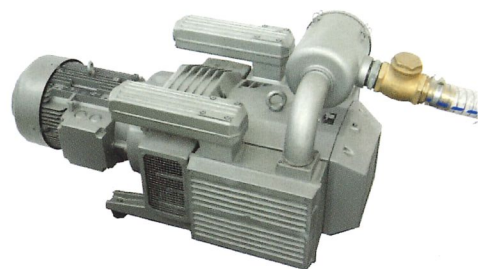
Gruppi Operatori e dispositivi

Grupos Operadores y dispositivos



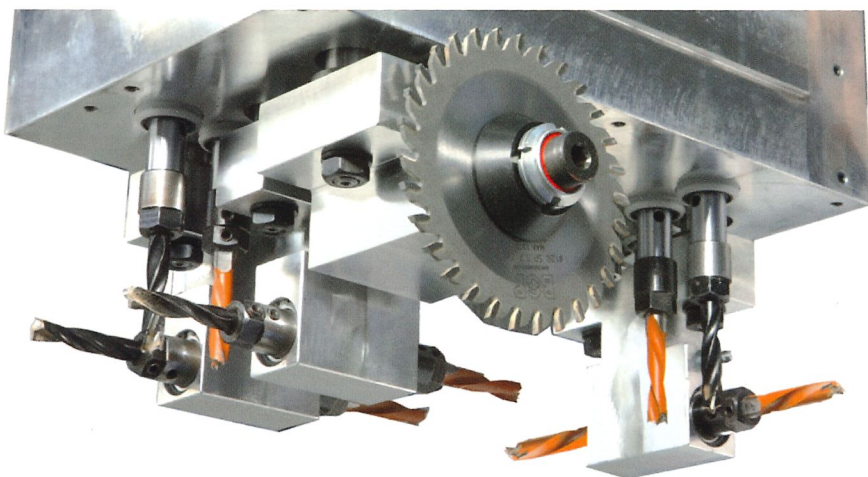
Qualità di finitura con gli elettromandri da 7,5 e 8,5kW (S6) che raggiungono i 24.000 giri/min. e che possono essere predisposti ad alloggiare anche testine a rinvio angolare (opzionale).

Calidad del acabado con los grupos operadores de 7,5 y 8,5kW (S6) que alcanzan 24.000 r.p.m. y que pueden ser predispuestos para almacenar también cabezales a reenvío angular (opcional).



Pompa da 250m³/h per la massima sicurezza di tenuta dei pezzi di ridotte dimensioni.

Bomba de 250m³/h para la máxima seguridad de sujeción de las piezas de pequeño tamaño.



Teste a forare da 7 (Pratix P15) e 7 o 12 (Pratix N12) mandrini verticali indipendenti che possono alloggiare anche gruppi lama integrate e mandrini a forare orizzontali in X e Y (opzionale).

Cabezales de taladro de 7 (Pratix P15) y 7 o 12 (Pratix N12) porta-brocas verticales independientes, que también pueden alojar grupos sierra incorporados, y porta-brocas de taladro horizontales en X e Y (opcional).

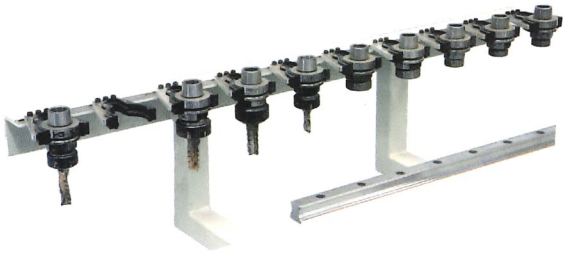


Lubrificazione Automatica gestita direttamente dal Controllo Numerico.

Lubricación Automática gestionada directamente desde el Control Numérico.

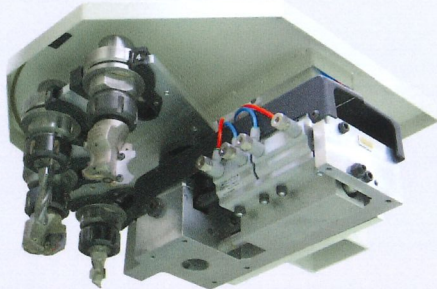
Caratteristica	Característica	U.M.	Pratix N12	Pratix P15
Corsa di lavoro asse X (asse elettromandrino)	Carrera de trabajo eje X (eje electromandrill)	mm	3035	4455
Area di lavoro asse X (lunghezza piano di lavoro)	Área de trabajo eje X (longitud de la mesa de trabajo)	mm	2440	3650
Corsa di lavoro asse Y (asse elettromandrino)	Carrera de trabajo eje Y (eje electromandrill)	mm	1745	1930
Area di lavoro asse Y (lunghezza piano di lavoro)	Área de trabajo eje Y (longitud de la mesa de trabajo)	mm	1220	1560
Corsa asse Z	Carrera eje Z	mm	180	250
Massimo pannello lavorabile (altezza)	Máx. altura tablero	mm	80	150
Velocità vettoriale assi (X-Y)	Velocidad vectorial de los ejes (X-Y)	m/min	42,5	87,5
Velocità lineare asse Z	Velocidad lineal del eje Z	m/min	15	15
Mandrini Verticali [opzionali]	Porta-brocas Verticales [opcional]	n.	7 o 12	7
Mandrini Orizzontali [opzionali]	Porta-brocas Horizontales [opcional]	n.	2+2 o 4+2 (X+Y)	-
Potenza motore rotazione mandrini	Potencia del motor rotación porta-brocas	kW (Hp)	2,2 (3)	2,2 (3)
Rotazione mandrini	Rotación porta-brocas	g/min - rpm	4000	4000
Potenza motore fresa a disco integrata [opzionale]	Potencia del motor de la fresa de disco integrada [opcional]	kW (Hp)	2,2 (3)	2,2 (3)
Velocità di rotazione fresa a disco integrata [opzionale]	Velocidad de rotación de la fresa de disco integrada [opcional]	g/min - rpm	5000	5000
Potenza elettromandrino (S6)	Potencia electromandriles (grupos operadores) (S6)	kW (Hp)	7,5(10) - 8,5(12)[opt]	7,5(10) - 8,5(12)[opt]
Max velocità di rotazione elettromandri	Velocidad máx. de rotación grupos operadores	g/min - rpm	24000	24000
Potenza installata (a seconda dei gruppi presenti)	Potencia instalada (según los grupos opcionales instalados)	kVA	12	14
Pressione aria compressa	Presión aire comprimido	atm	7	7
Consumo aria compressa	Consumo aire comprimido	NI/min	50	50
Pompa del vuoto [std]	Bomba del vacío [std]	m ³ /ora	100	250
Velocità aria per aspirazione	Velocidad aire de aspiración	m/sec	30	30
Consumo aria aspirata	Consumo aire aspirado	m ³ /ora	2000	2000
Depressione	Depresión (Vacío)	Pa	3000	3000
Diametro bocca di aspirazione senza convogliatore	Diámetro campana de aspiración sin conductor	mm	150 + 200	150 + 200
Diametro bocca di aspirazione con convogliatore	Diámetro campana de aspiración con conductor	mm	200	200
Peso macchina inclusivo dell'armadio elettrico	Peso máquina (incluido armario eléctrico)	kg	2300	2750
Controllo Elettronico	Control Electrónico		PC Office	PC Office

Dedicati alla Pratih N12 Específicos para Pratih N12



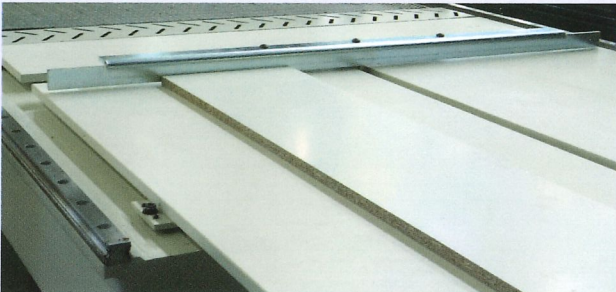
TR10: fino a 20 utensili posizionati lungo l'asse X per ottimizzare al meglio i tempi di Cambio Utensile. Può alloggiare anche testine a rinvio angolare.

TR10: hasta 20 herramientas posicionados a lo largo del eje X para optimizar mejor los tiempos de Cambio de Herramienta. Puede almacenar también cabezales a reenvío angular.



R4H: magazzino a bordo testa operatrice per Cambio utensile mascherato durante la fase di foratura, a 4 posizioni che può alloggiare una testina a rinvio angolare.

R4H: almacén en el cabezal operador que permite el cambio de herramienta en tiempo oculto durante la fase de taladro. Tiene 4 posiciones y puede alojar un cabezal de transmisión angular.



Per minimizzare i tempi di ri-attrezzaggio dell'area di lavoro, con il "ciclo di scarico", questi dispositivi liberano in modo automatico il piano di lavoro dai pezzi finiti, eseguendo anche una pulizia dalle polveri attraverso l'aspirazione dedicata.

Para reducir al mínimo los tiempos de puesta a punto del área de trabajo, con el "ciclo de descarga" estos dispositivos liberan de manera automática la mesa de trabajo de las piezas acabadas, limpiando también el polvo mediante una aspiración específica.

e non solo NESTING no sólo NESTING



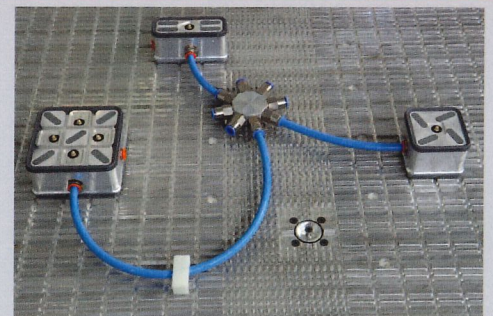
Ventose MPS (dedicato alla Pratih N12)
Particolari di varie dimensioni e di facile posizionamento sul piano di lavoro che garantiscono il sicuro bloccaggio del pezzo da lavorare.

Ventosas MPS (para la Pratih N12)
De diferentes dimensiones y fáciles de colocar en la mesa de trabajo, garantizan una segura sujeción de la pieza a trabajar.



Modulset (su tutte le Pratih)
Per creare facilmente in pochi istanti l'area del vuoto con geometrie particolari senza l'uso di controsagome.

Modulset (para todas las Pratih)
Para crear fácilmente y en pocos instantes el área del vacío con geometrías especiales sin necesidad de usar contraperfiles.



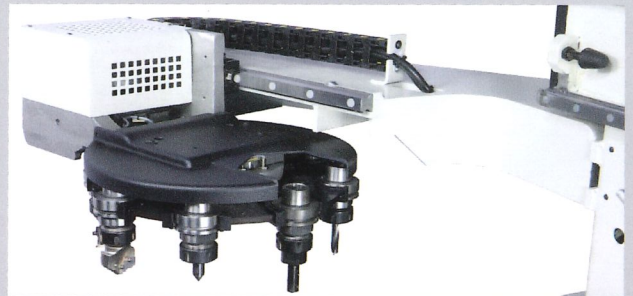
Octopus per Ventose MPS
Dedicato alla Pratih P15, l'Octopus, è il distributore pneumatico per Ventose MPS che viene inserito nei due fori del vuoto di ogni semipiano della macchina.
Octopus para ventosas MPS
Específico para la Pratih P15, Octopus es el distribuidor neumático para ventosas MPS que se introduce en los dos orificios del vacío de cada semipiano de la máquina.

Dedicati alla Pratih P15 Específicos para Pratih P15



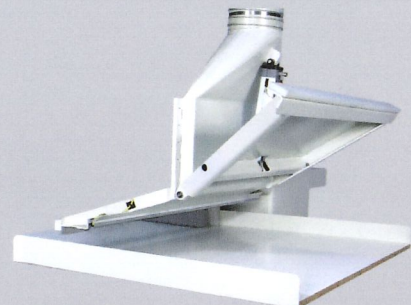
TR10 laterale a DX lato operatore che alloggia anche testine a rinvio angolare.

TR10 lateral a derecha del lado del operario que almacena también cabezales a reenvío angular



R8 a bordo trave, per una più alta produttività con minimi tempi di cambio utensile: può alloggiare testine a rinvio angolare.

R8 en el travesaño, para una mayor productividad con tiempos mínimos de cambio de herramienta: puede alojar cabezales a reenvío angular.



SCM



SCM GROUP spa - Via Casale, 450 - 47826 Villa Verucchio (RN) - Italy

Tel. +39/0541/674111 - Fax +39/0541/674274 - www.scmgroup.com - E-mail: scm@scmgroup.com