

RE



# Record 142

CNC working centre  
CNC Bearbeitungszentrum

D

S

Z

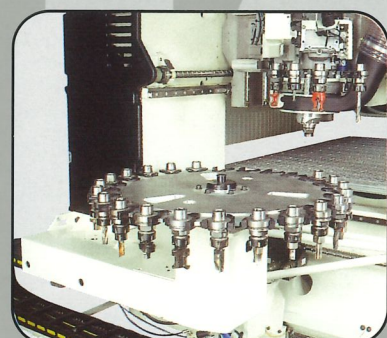
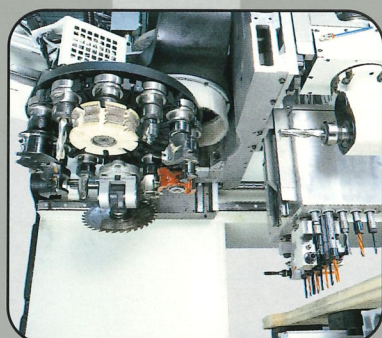
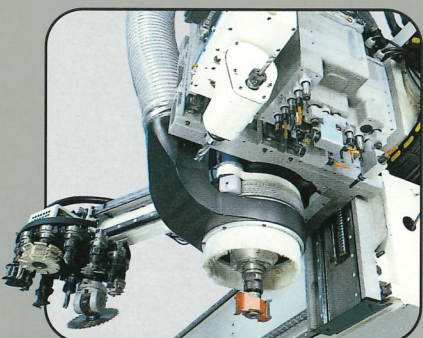


# Record 142

scm

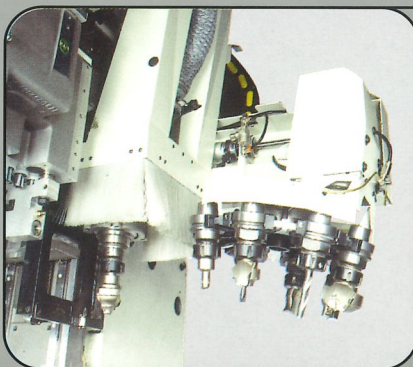
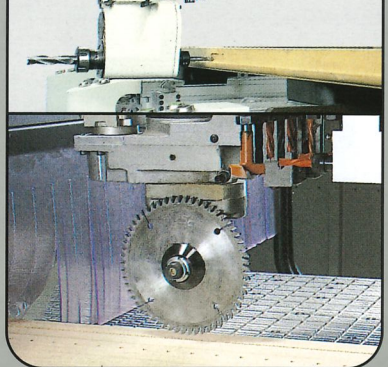
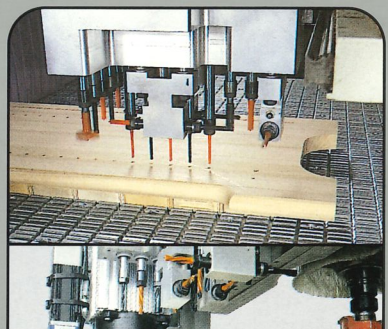
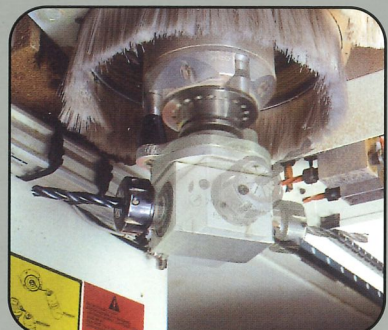


Advanced technology and high performance.  
*Hervorragende Technologie und Leistung.*



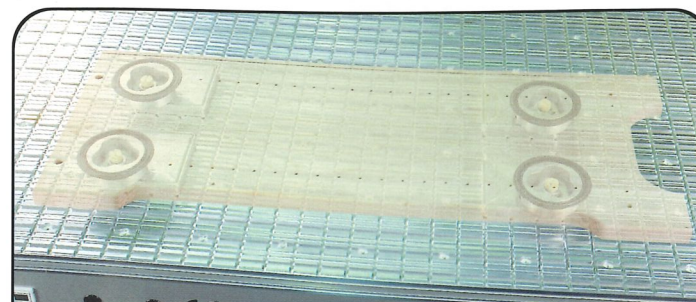
Complete, powerful machining head.  
 Equipped with POWER 2000  
 electrospindle and tool magazine  
 for tool changeover in masked  
 time with the auxiliary  
 units machining.

*Komplettes und leistungsstarkes Arbeitsaggregat SCM POWER 2000 mit mitfahrendem Werkzeugwechsler, der einen Werkzeugwechsel auch während der Bearbeitung mit anderen Aggregaten zulässt.*

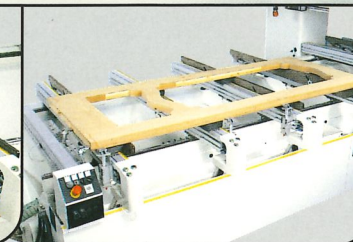
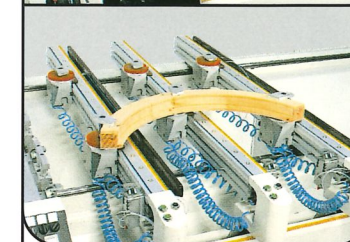
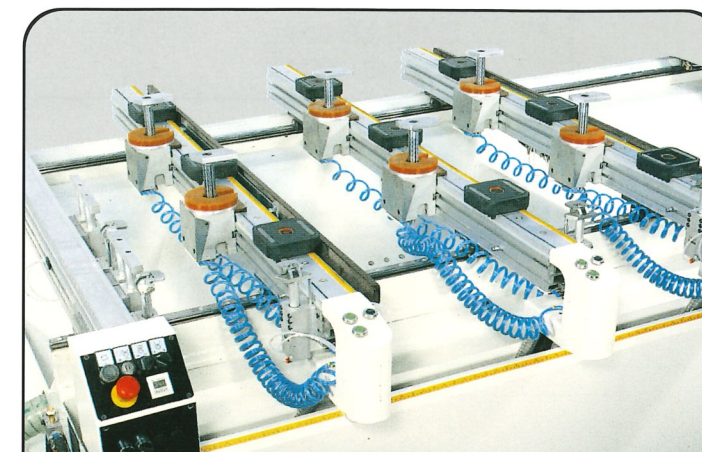
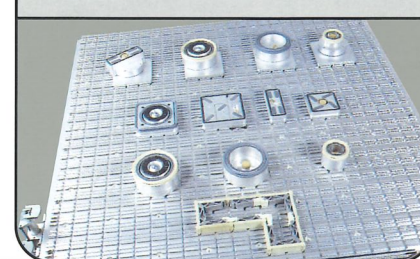
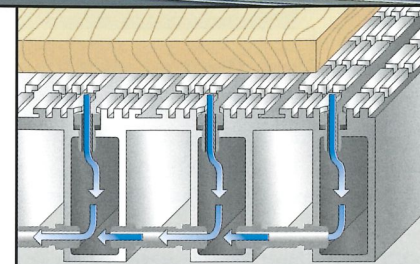


No down time between PB TC routing and main electrospindle routing.

*Keine Rüstzeit zwischen PB TC Fräsbearbeitung und Hauptelektrospindel Fräsbearbeitung.*



A solid base for all types of part hold-down and part clamping.  
*Sichere und zugleich sehr flexible Werkstückspannung dank dem SCM Multifunktionstisch aus Aluminium*



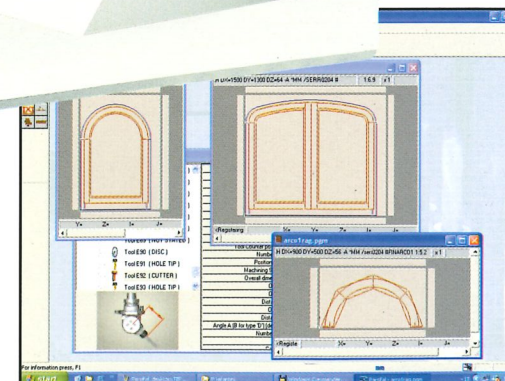
The bar-type worktable guarantees maximum ease-of-use and flexibility.  
 - Suction cups can be removed when not in use.  
 - Solid suction cup fitting to worktable bars.  
 - Strong, easy-to-use clamps.

- Der Arbeitstisch mit TV Auflagen sorgt für hohe Flexibilität.  
 - Vakuumsauger je nach Bedarf aufgesteckt oder abgenommen werden können.  
 - Optimaler Halt der Vakuumsauger an den Auflagen.  
 - Robuste und einfach zu bedienende Spannelemente.

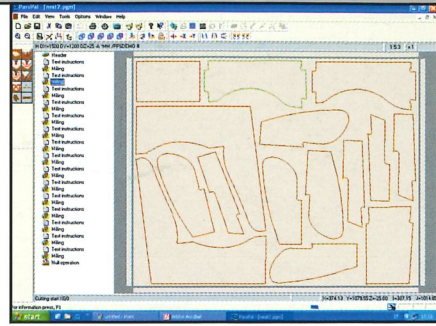
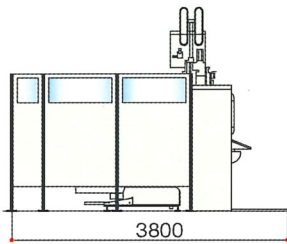
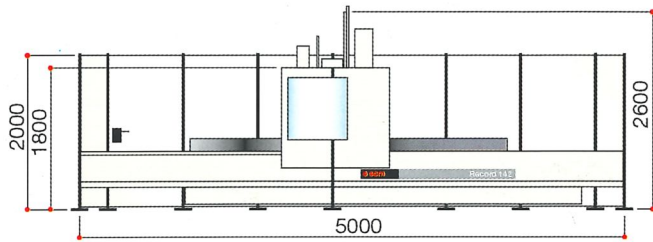


**XILOG frame making:**  
 Developed to meet the specifications of frame makers.

**XILOG für die Fensterfertigung:**  
 Speziell für die Anforderungen der Fenster- und Türenhersteller entwickelt.



## Dimensions Abmessungen



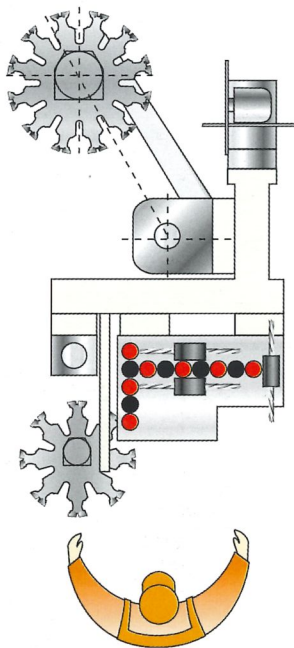
### **XILOG Plus: Programming has never been easier**

- Graphics or ISO programming
- Cut & paste data transfer between several programs open at the same time.
- Direct import of .DXF files using drag & drop.

### **XILOG Plus: Programmieren leicht gemacht**

- Grafische oder ISO-Programmierung
- Datentransfer zwischen mehreren geöffneten Programmen (Kopieren und Einfügen).
- Direktes Importieren (Ziehen und Ablegen) von DXF Dateien.

## Working unit - Arbeitsaggregat



In this catalogue, machines are shown with options. The firm reserves the right to modify technical specifications without prior notice, provided that such modifications do not affect safety as per E.C. certification.  
In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Die Firma behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern, ohne dabei die durch EG-Bescheinigung notwendige Sicherheit zu beeinflussen.

## Technical specifications - Technische Daten

X-, Y-, Z-AXIS STROKE		
VERFAHRWEGE X-, Y-, Z-ACHSE		4420 x 1720 x 330 mm
COMPONENT PASSAGE		
WERKSTÜCKHÖHE		290 mm (248 mm TV)
<b>Standard routing unit</b>		
<b>Standard-Fräsgaggregat</b>		
Speed		
Drehzahl		900-18000 rpm-u/min
Power		11 kW at 9000 rpm
Leistung		11 kW bei 9000 u/min
<b>Automatic tool changer</b>		
<b>Automatischer Werkzeugwechsler</b>		
Number of stations		
Werkzeugplätze		12/36
Station centre-to-centre		
Abstand zwischen den Werkzeugen		88 mm
Angle drive heads		
Gesteuerte Winkelgetriebe		1
<b>Auxiliary units (optional)</b>		
<b>Zusatzaggregate (Sonderzubehör)</b>		
<b>PB 1</b>		6,6 kW
Auxiliary routing unit		
Zusatzfräsaggregat		
<b>PB TC</b>		6,6 kW
Auxiliary routing unit with tool changer		
Zusatzfräsaggregat mit Werkzeugwechsler		
<b>F9, F18 and F26</b>		2,2 kW
Drilling units with 9, 18 and 26 spindles		
Bohraggregate mit 9, 18 und 26 Spindeln		
<b>UNIVERSAL K2</b>		3 kW
Routing unit with horizontal axis and 2 outlets		
Horizontalfräsgaggregat mit horizontaler Achse und 2 Ausgängen		
<b>Blade cutting unit, 0-90° fixed or 0-360° CNC-controlled</b>		2,2 kW
<b>Sägeaggregat 0-90° oder CNC-gesteuert 0-360°</b>		

