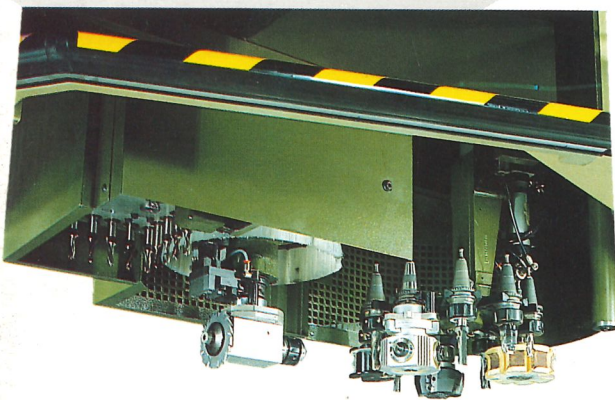


 **scm**
NEWS

RECORD 2

CENTRO DI LAVORO A CNC A PIANO FISSO,
UNA TESTA OPERATRICE, CAMBIO UTENSILE AUTOMATICO
A 10 POSIZIONI, GRUPPO A FORARE

CNC MACHINING CENTRE WITH FIXED WORKTABLE,
ONE HEAD UNIT
AND 10 STATIONS AUTOMATIC TOOL CHANGER, BORING UNIT



LE GRANDI PRESTAZIONI IN FRESATURA SI INTEGRANO
CON I VANTAGGI DEL PIANO FISSO.

HIGH MILLING PERFORMANCE INTEGRATED
WITH THE ADVANTAGES OF A FIXED WORKTABLE.

RECORD 2

CENTRO DI LAVORO A CNC A PIANO FISSO, UNA TESTA OPERATRICE, CAMBIO UTENSILE AUTOMATICO A 10 POSIZIONI, GRUPPO A FORARE

CNC MACHINING CENTRE WITH FIXED WORKTABLE, ONE HEAD UNIT AND 10 STATIONS AUTOMATIC TOOL CHANGER, BORING-UNIT

| DATI TECNICI | TECHNICAL SPECIFICATIONS | |
|---|---|-----------------------------|
| Dimensioni del piano | Worktable dimensions | 3200x1050 mm |
| Corse utili gestite in continuo da CNC: | CNC controlled axes stroke capacity: | |
| - Asse X | - X axis | 3200 mm |
| - Asse Y | - Y axis | 1400 mm |
| - Asse Z | - Z axis | 300 mm |
| Velocità di rotazione mandrino di potenza | Spindle speed: | 600 ÷ 18.000 g/min - r.p.m. |
| - Rotazione destra e sinistra | - Right and left rotation | |
| Potenza motore a 12.000 g/min | Motor power at 12.000 rpm | 10 HP (7,5 KW) |
| Cambio utensile automatico a 10 posizioni | Aut. vertical tool changer 10 stations | |
| Bloccaggio rapido utensile (cono ISO 30) | ISO 30 quick locking device | |
| Piano fisso con dispositivo fissaggio pezzi a depressione comprensivo di: | Fixed table with hold-down includes: | |
| * Pompa del vuoto da 100 MC/H | * 100 MC/H vacuum pump | |
| * Doppio circuito per la lavorazione a pendolo | * Double vacuum circuit for commuter machining | |
| Piano multifunzionale in alluminio completo di: | Multi-purpose aluminium table complete with: | |
| * Fresature ortogonali a passo 40x30 mm | * 40x30 mm. spaced orthogonal grooved surface | |
| * Fori filettati su boccole in acciaio a passo 120 mm | * 120 mm. spaced threaded holes on steel bushings | |
| * N° 6 battute di riferimento a scomparsa pneumatiche | * Nr. 6 pneumatically retractible reference stops | |
| * Moduli di vuoto componibili (N° 30) | * Componible vacuum modules (N° 30) | |
| Velocità di spostamento in rapido assi X, Y | Feed speed in rapid of X and Y axes | 45 m/min |
| Velocità di spostamento in rapido asse Z | Feed speed in rapid of Z axis | 25 m/min |
| Movimento assi azionati mediante motori del tipo «Brushless» | Axes driven by «Brushless» type motors | |
| Viti rettifiche e chiodole precaricate a ricircolo di sfere | Ground screws and preloaded ball screw lead nuts | |
| Guide di scorrimento prismatiche e pattini a ricircolo di sfere precaricati | Prismatic guidways and sliding blockss with preloaded ball bearings | |
| Armadio elettrico separato con inserito quadro comando CNC | Separate electrical cabinet with consul control | |
| Unità di controllo | Control unit | NUM 750 |
| * Memoria utente | * 116 KB program memory | 116 KB |
| * Video grafico da 9" | * 9" graphic video | |
| * Fattore di scala | * Scale factor | |
| * Programmazione parametrica | * Parametric programming | |
| Dimensioni (macchina ferma) | Overall dimensions (machine idle) | 4455x2000x2300 mm |
| Dimensioni (macchina in lavoro) | Overall dimensions (machine working) | 6400x2900x2600 mm |

PRINCIPALI OPZIONALI

Foratrici multimandrino (Gruppo a forare), Pompa 250 m³/h, Testine a rinvio angolare, Vector, Stazioni di programmazione automatiche, ecc.

MAIN OPTIONALS

Multe-chuck drill (Boring Unit), 250 m³/h, Pump, Angular head units, Vector, Automatic programming unity, etc.

