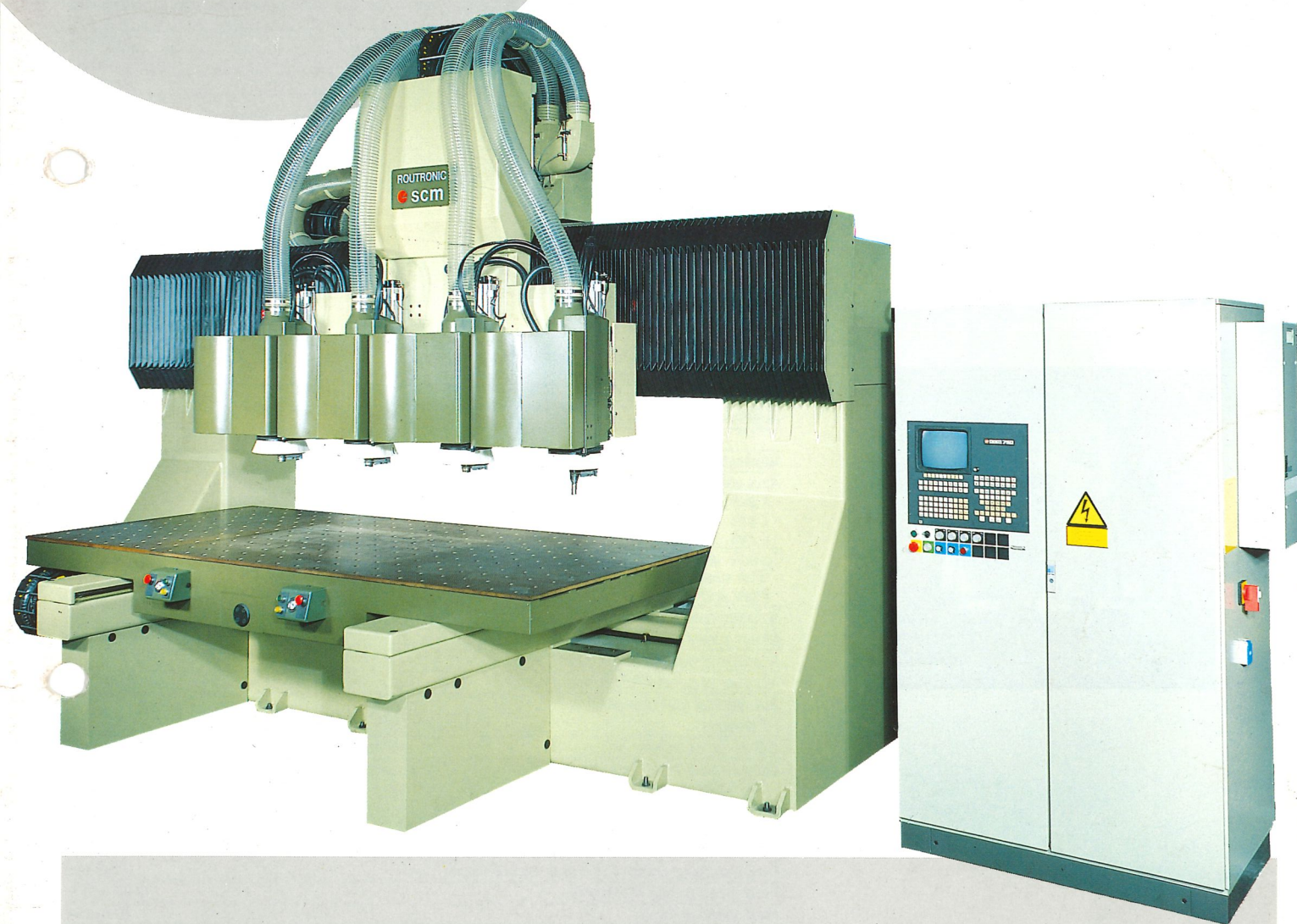


 **scm**
NEWS

ROUTRONIC-RAPID

PRODUTTIVITÀ E FLESSIBILITÀ INSIEME
PRODUCTIVITY COMBINED WITH
FLEXIBILITY



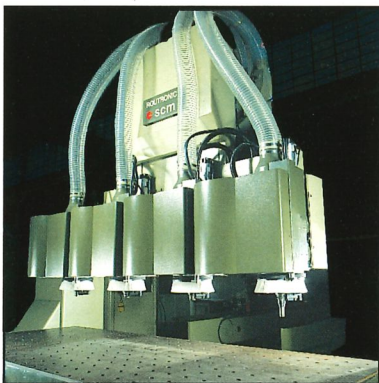
- Cambio utensili automatico su ogni testa per eseguire fino a 7 diverse lavorazioni sullo stesso pezzo.
 - Teste parallele per lavorare fino a 4 pezzi contemporaneamente.
- Forti asportazioni ad alta velocità di lavorazione grazie a mandrini potenti e robusti.
 - Struttura ad alta rigidità e CNC-ISO potente e veloce per una elevata finitura.
 - Elevata velocità di spostamento degli assi per ridurre al minimo i tempi morti.
- *Automatic tool changer enables execution of 7 different jobs on same workpiece with parallel heads for machining up to 4 workpieces at the same time.*
 - *Powerful rugged spindles enable heavy timber removal at high speed.*
 - *Exceptionally rigid structure and powerful rapid CNC-ISO guarantee high quality finish.*
 - *High speed axes travel reduces downtimes to a minimum.*



ROUTRONIC- RAPID

PRODUTTIVITÀ E
FLESSIBILITÀ
INSIEME

PRODUCTIVITY
COMBINED WITH
FLEXIBILITY



CARATTERISTICHE STANDARD - STANDARD TECHNICAL SPECIFICATIONS

Dimensioni piano di lavoro	3200x1400 mm
Corse utili controllate in continuo da CNC:	
- Asse X	3200 mm
- Asse Y	1400 mm
- Asse Z	400 mm
Velocità rotazione mandrini:	600 ÷ 18.000 g/min
- Con inverter per la gestione a piena potenza di ogni testa	
- Rotazione destra e sinistra	
Raffreddamento mandrini tramite il flusso d'aria dell'impianto di aspirazione	
Potenza motore a 12.000 g/min	10 HP (7,5 KW)
Teste parallele Routronic P4	N. 4
Teste parallele Routronic P2	N. 2
Cambio utensile automatico verticale per ogni testa:	
- A 7 posizioni	
Bloccaggio rapido utensile (cono ISO 30)	
Dispositivo fissaggio pezzi a depressione comprensivo di:	
- Pompa del vuoto da 100 MC/H	
- Doppio circuito per lavorazioni a pendolo	
Interasse fra due teste adiacenti Routronic P4	680 mm
Interasse fra due teste adiacenti Routronic P2	250 mm
Interasse fra le due teste esterne	2050 mm
Velocità di avanzamento in lavoro	0 ÷ 20 m/min
Velocità di spostamento in rapido	30 m/min
Movimento assi azionate mediante motori del tipo «Brushless» AC	
Guide di scorrimento prismatiche e pattini a ricircolo di sfere precaricate	
Sistema di lubrificazione automatica delle guide di scorrimento gestito da CNC	
Impianto aspirazione centralizzato: n. 2 bocche	d.150 mm
Unità di controllo:	num 750
- Memoria utente	139 KB
- Video grafico da 9"	
- Programmazione parametrica	
- Programmazione geometrica del profilo (PGP)	
- Programmazione a macchina in lavoro	
- Interpolazione elicoidale	
- Modo passante	
- Fattore di scala	
- Spostamento angolare programmabile della figura	
- Controllo delle accelerazioni	
Dimensioni (macchina ferma)	4600x2440xh3400
Dimensioni (macchina in lavoro)	5700x3450xf3700
<i>Worktable dimensions</i>	3200x1400 mm
<i>Axes controlled:</i>	
- X axis	3200 mm
- Y axis	1400 mm
- Z axis	400 mm
<i>Spindle speed</i>	600-18.000 G/min
- With static inverter to drive each head at full power	
- Right and left rotation	
<i>Spindles cooled by exhaust air flow</i>	
<i>Motor power at 12.000 rpm</i>	10 HP (7,5 KW)
<i>Number of parallel heads Routronic P4</i>	4
<i>Number of parallel heads Routronic P2</i>	2
<i>Aut. vertical tool changer</i>	
- 7 stations	
<i>ISO 30 quick locking device</i>	
<i>Vacuum hold-down includes:</i>	
- 100 MC/H vacuum pump	
- Double vacuum circuit for commuter machining	
<i>Centre distance between two adjacent heads Routronic P4</i>	680 mm
<i>Centre distance between two adjacent heads Routronic P2</i>	250 mm
<i>Centre distance between the two external head</i>	2050 mm
<i>Feed speed during machining</i>	0-20 m/min
<i>Feed speed in rapid</i>	30 m/min
<i>Axes driven by AC «Brushless» type motors</i>	
<i>Prismatic guideways and preloaded ball bushings</i>	
<i>CNC controlled automatic lubrication of guideways</i>	
<i>Centralized exhaust system; 2 outlets 150 mm. diam 1 outlet</i>	
<i>Control unit</i>	num 750
- 139 KB memory capacity	
- 9" graphic video	
- Parametric programming	
- Profile geometry programming (PGP)	
- Programming from keyboard during machining	
- Helical interpolation	
- Drip feeding	
- Scale factor	
- Programmable angular offset	
- Acceleration control	
<i>Overall dimensions (machine idle)</i>	4600x2440xh3400
<i>Overall dimensions (machine working)</i>	5700x3450xh3700