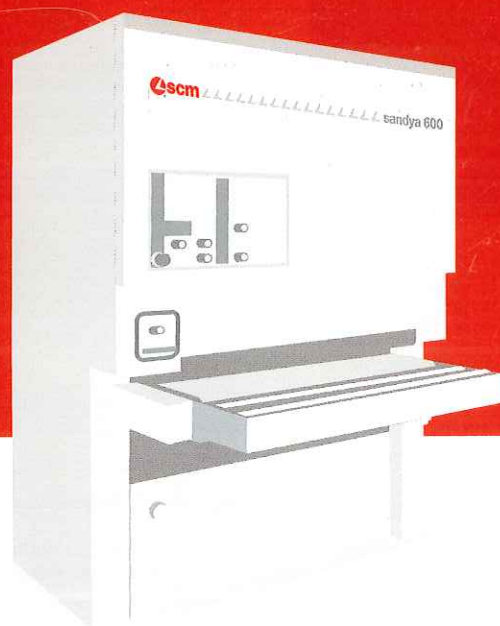




sandya 600

Kalibrier- und Feinschleifautomat.



sandya 600

Kalibrier- und Feinschleifautomat.

Dauerhafte Präzision und Leistung.

Die neue Sandya 600: Dank der robusten und ergonomischen tragenden Struktur der Maschine, der leistungsfähigen Motoren, der großdimensionierten Kalibrier-/Schleifwalzen und der präzisen Schleifschuhe, können alle Schleifanforderungen erfüllt werden. Somit ist diese Maschine für den anspruchsvollen Kunden konzipiert, der auf einem immer anspruchsvolleren Markt perfekte Oberflächen garantieren muss.



SANDYA 600

		110	135
Arbeitsbreite	mm	1100	1100
Min./max. Arbeitshöhe	mm	4 / 170	4 / 170
Breite/Länge der Schleifbänder	mm	1115 / 2150	1370 / 2150
Standard Hauptmotorleistung (Vers. 2 Aggregate)	kW (PS)	11 (15)	11 (15)
Standard Motorleistung 1. Aggregat (Vers. 3 Aggregate)	kW (PS)	11 (15)	11 (15)
Standard Motorleistung 2. Aggregat (Vers. 3 Aggregate)	kW (PS)	11 (15)	11 (15)
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	4,5 / 9	4,5 / 9



- Zuschnitt
- Kantenanleimen
- Bohren und Fräsen
- Kalibrieren und Feinschleifen**
- Montage

sandya 600

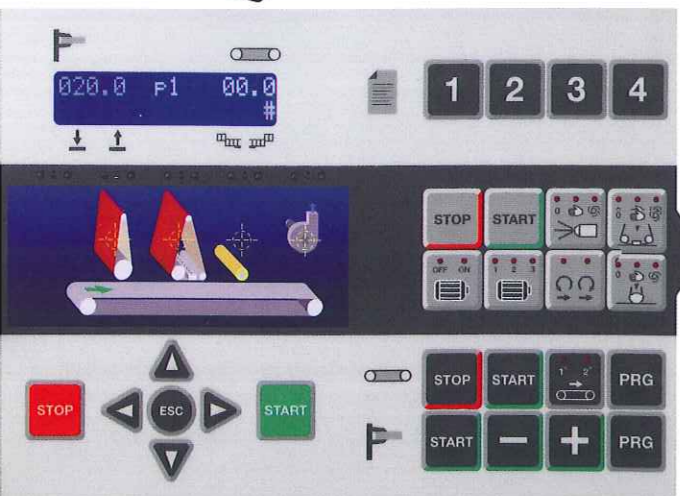
Technologische Vorteile.



toptech

"MESAR" GLIEDERSCHLEIFSCHUH: OPTIMALE ERGEBNISSE BEI ALLEN OBERFLÄCHEN.

Qualitativ hochwertige Oberflächen dank der besonderen Form der Glieder, die es ermöglichen, kontrolliert, aber auch aggressiv zu arbeiten, indem man einfach den Betriebsdruck variiert. Die Möglichkeit zur Einstellung der Position des Schleifschuhs und des Körnungsausgleichs für Schleifbänder mit unterschiedlichen Stärken machen diesen Schleifschuh noch vielseitiger.



STEUERUNG "LOGIC SC":

SO EINFACH IST ES, KEINE FEHLER ZU MACHEN.

Einfach und intuitiv ist diese Steuerung; mit ihr können alle Bearbeitungsparameter nacheinander eingegeben und dann mit einer einzigen Taste aktiviert werden. Die Möglichkeit, verschiedene Arbeitsprogramme zu speichern, um die am häufigsten benutzten Maschineneinstellungen ganz leicht abrufen zu können, macht diese Steuerung zum idealen Instrument auch für weniger erfahrene Nutzer.



toptech

SCM VORSCHUBTEPPICH:

KEIN VERRUTSCHEN DER WERKSTÜCKE.

Das besondere Gummiprofil in Rhombenform gewährleistet eine optimale Übertragung der Vorschubkraft auf das Werkstück und eine optimale Führungsstabilität.



sandya 600

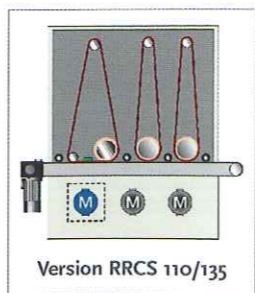
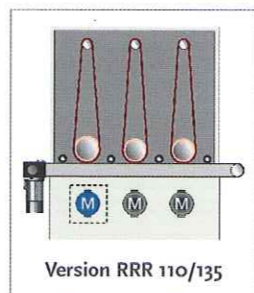
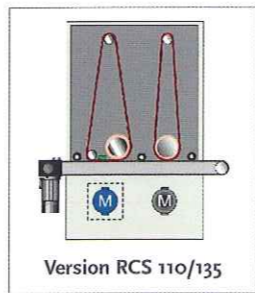
Die Weiterentwicklung bei den SCM Kalibrier- und Feinschleifautomaten:
kompakte Abmessungen mit hohen Leistungen und hervorragenden technologischen Lösungen und Eigenschaften.



VERSION RCS:

Kalibrieren und Schleifen von Massivholz, Schleifen von furnierten und lackierten Platten mit einer hohen Endbearbeitungsqualität und optimaler Produktivität.

Die Sandya 600 ist in fünf Versionen, mit 1, 2 oder 3 Schleifaggregaten und mit Arbeitsbreiten 1100 und 1350 mm erhältlich.



VERSION RRCS FÜR BETRIEBE, DIE IHRE PRODUKTIVITÄT UND FLEXIBILITÄT ERHÖHEN UND DIVERSIFIZIEREN WOLLEN.

Die 3 verfügbare Schleifaggregate gewährleisten eine hohe Flexibilität und Zeitersparnis und machen die Sandya 600 zu einer idealen Maschine für das Kalibrieren/Schleifen von großdimensionierten Platten. Diese Maschine eignet sich speziell in dem Möbelsegment (furnierte und lackierte Platten) für einen hochwertigen Endschliff dank dem "Mesar" elektronischen Gliederschleifschuh.

sandya 600

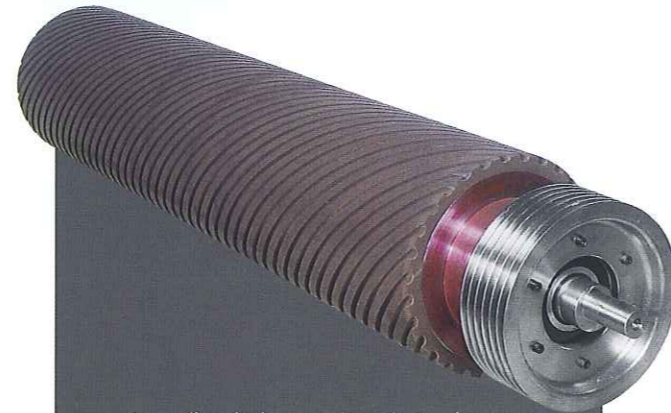
andere verfügbare Lösungen.



Version RR



Schrägverrippte Stahlwalze mit Durchmesser 140 mm (160 mm für Version "rr"). Unerlässlich beim Kalibrieren mit starker Spanabnahme, auch auf hartem oder knotigem Massivholz und Massivholz mit unterschiedlicher Maserung.



Gummibeschichtete Walze mit Durchmesser 175 mm. Durch die große Auswahl an Härten (85, 65, 45, 30, 20 Shore) garantiert die Walze optimale Resultate sowohl bei gröberen Bearbeitungen als auch bei Bearbeitungen, die höchste Feinfühligkeit erfordern.



Gummibeschichtete Walze mit Durchmesser 250 mm. Die großzügige Abmessungen und die große Kontaktfläche garantieren unvergleichliche Qualität auch bei der Fertigbearbeitung von furnierten oder lackierten Werkstücken.



Version RRR

VERSION RR

Besonders geeignet zum Kalibrieren mit starkem Materialabtrag oder bei der Bearbeitung von schmalen Werkstücken oder Rahmenwerkstücken mit Ausschnitten (Fenster und Türen, Rahmen usw.).

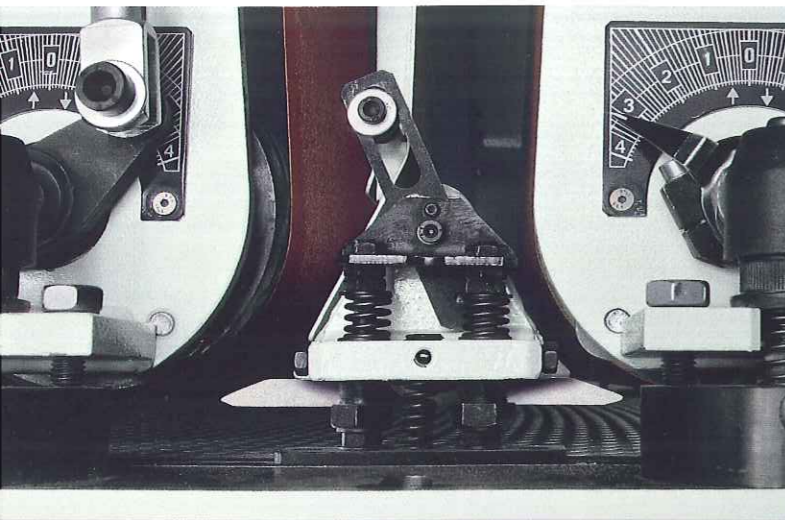
Die großdimensionierte Schleifwalze garantiert eine optimale Feinbearbeitung auch auf furnierten und lackierten Oberflächen.

VERSION RRR

Perfekte Lösung zum Kalibrieren und Schleifen von Möbel aus Massivholz. Dank der federnde gelagerte Druckschuhe eignet sie sich auch für die optimale Bearbeitung von Fenster und Türen, und von kleinen Werkstücken.

sandya 600

Druckvorrichtungen.

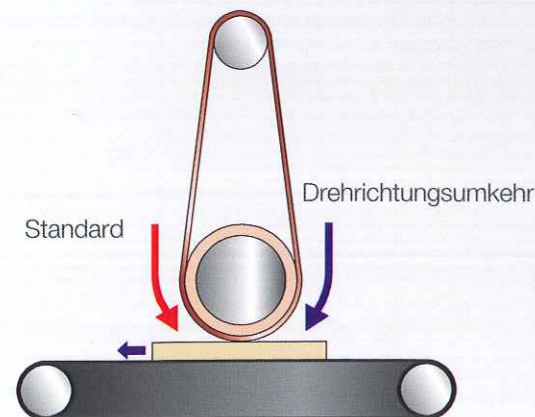
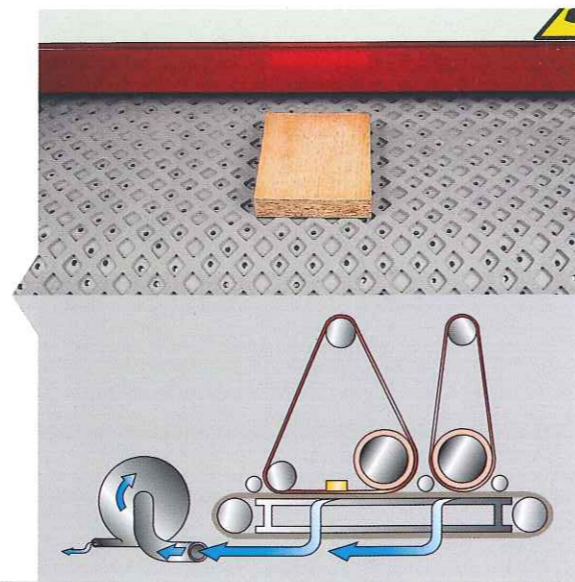


FEDERND GELAGERTE DRUCKSCHUHE: DIE BESTE FEINBEARBEITUNG AUF MASSIVHOLZ.

Das neue Design reduziert den benötigten Platzbedarf im Arbeitsbereich und garantiert einen stärkeren und einheitlichen Druck auf das Werkstück beim Kalibrieren von Massivholz mit starkem Materialabtrag und beim Schleifen von kurzen, schmalen oder nicht ebenen Werkstücken.

VAKUUMTISCH IN VERBINDUNG MIT DEM SCM VORSCHUBTEPPICH: KEIN VERRUTSCHEN DER WERKSTÜCKE

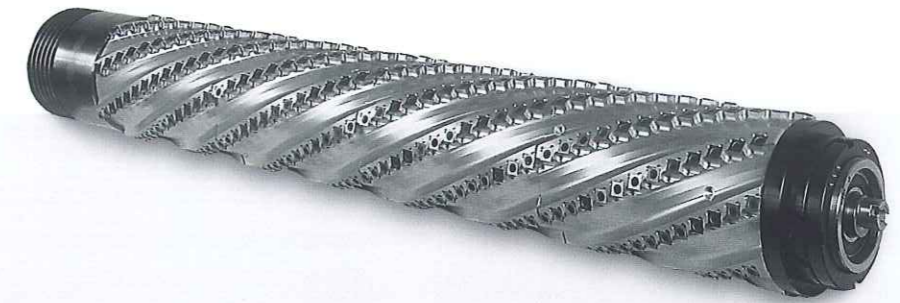
Das besondere Gummiprofil in Rhombenform gewährleistet eine optimale Übertragung der Vorschubkraft auf das Werkstück und eine optimale Führungsstabilität. Besonders empfehlenswert bei der Bearbeitung von lackierten oder kurze Platten und beim Kalibrieren mit starker Spanabnahme.



DREHRICHTUNGSUMKEHR DES SCHLEIFBANDES: IDEAL FÜR WASSERLACK.

Dank der speziellen Absaughauben besonders geeignet für das Vorschleifen von Massivholz (die beim Kalibrieren aufgerichteten Holzfasern werden abgeschert) und bei allen Schleifarbeiten, die äußerste Feinfühligkeit oder geringen Spanabnahmen verlangen.

Hobelwellen-Aggregat.



toptech

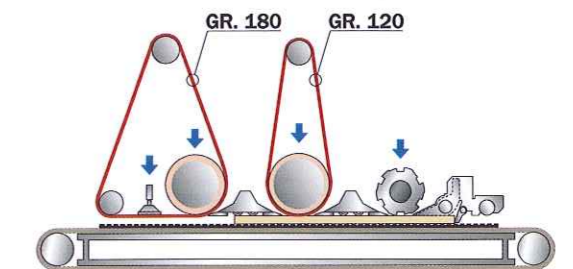
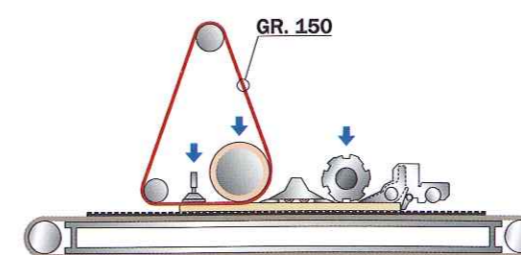
“HPL” HOBELWELLE: MAXIMALER ABTRAG MIT MAXIMALER EINSPARUNG.

Ein einziger Arbeitsgang für einen hohen Materialabtrag bei einem relativ geringen Leistungsaufwand; eine Bearbeitung, die sonst nur mit bis zu vier Schleifvorgängen zu erreichen ist – all dies durch die spiralförmige Anordnung der Messer im Hobelwellen-Aggregat. Der einfache Zugang, der durch das Wegschwenken des vorderen Rollentischs möglich ist, macht die Welle für Wartungsarbeiten einfach zugänglich.

Version 110



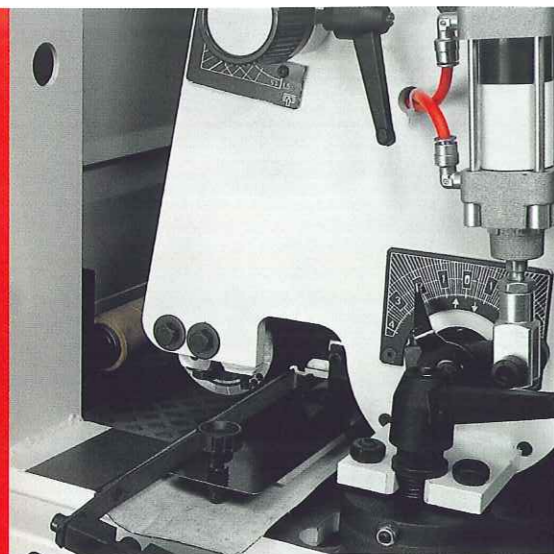
Dank der Rückschlagsicherung am schweren Druckbalken und des Überdickenschalters an der Andruckrolle ist der Einsatz des Hobelaggregats auch für wenig erfahrene Bediener extrem sicher.



Nach dem Hobeln muss für ein optimales Oberflächenfinish die Werkstückoberfläche nur einem leichten Feinschliff unterzogen werden. Dazu werden entweder ein einziges Arbeitsaggregat mit Körnung 150 oder zwei Arbeitsaggregate mit Körnung 180 eingesetzt.

sandya 600

Gliederschleifschuh.

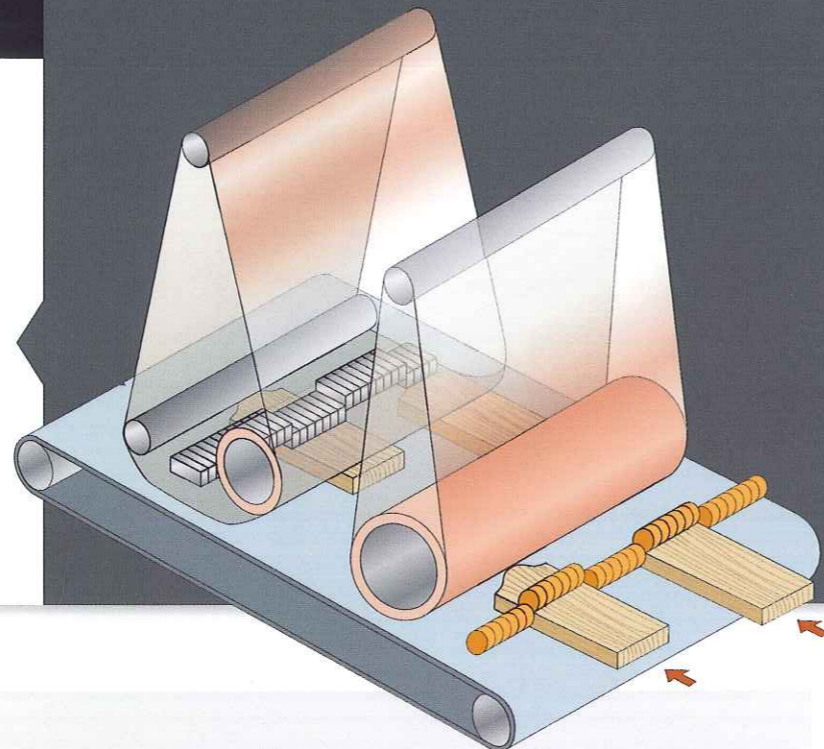


toptech

“MESAR” ELEKTRONISCHER GLIEDERSCHLEIFSCHUH: OPTIMALE ERGEBNISSE BEI ALLEN OBERFLÄCHEN.

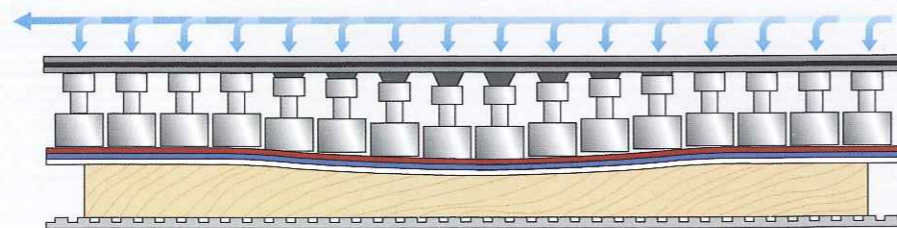
Qualitativ hochwertige Oberflächen dank der besonderen Form der Glieder, die es ermöglichen, kontrolliert, aber auch aggressiv zu arbeiten, indem man einfach den Betriebsdruck variiert. Die Möglichkeit zur Einstellung der Position des Schleifschuhs und des Körnungsausgleichs für Schleifbänder mit unterschiedlichen Stärken machen diesen Schleifschuh noch vielseitiger.

Ein elektronischer Tastbalken im Maschineneinlauf erkennt die Form des Werkstücks und steuert automatisch den Einsatz des elektronischen Schleifschuhs; daher werden Bearbeitungsfehler ausgeschlossen.



“MESAR” ELASTISCHER GLIEDERSCHLEIFSCHUH: HÖCHSTE LEISTUNGSFÄHIGKEIT BEI EINER GERINGEN INVESTITION

Hohe Anpassungsfähigkeit bei Werkstücken mit Stärkeltoleranzen dank seiner flexiblen Struktur bestehend aus einer Reihe von Segmenten, die pneumatisch geregelt und gesteuert werden. Das Ergebnis ist eine optimale Oberflächenqualität in der Bearbeitung von furnierten Platten.

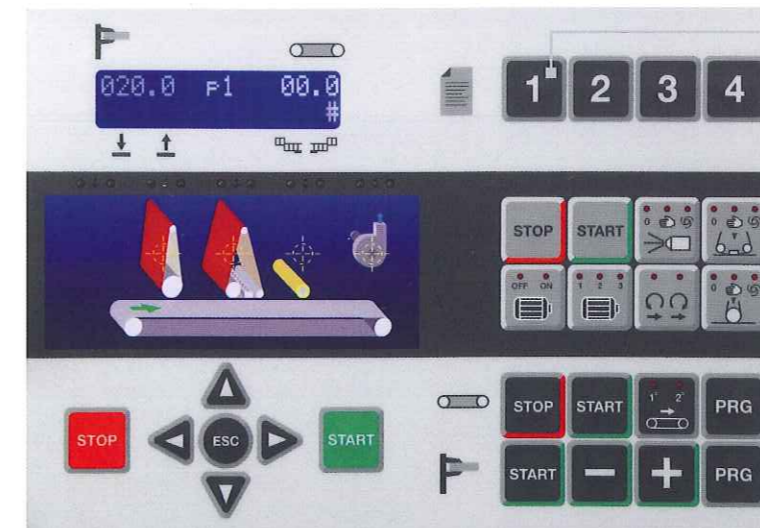


Elektronische Steuerungen.



“LOGIC 50” STEUERUNG: EINFACH UND FUNKTIONELL

Steuert einen elektronischen Gliederdruckbalken und außerdem das automatische Einsetzen der Schleifschuhe und der Walzen, für Maschinen mit stufenlos einstellbarer Vorschubgeschwindigkeit.

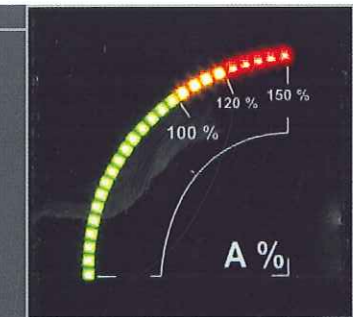


toptech

“LOGIC SC” STEUERUNG:

SO EINFACH IST ES, KEINE FEHLER ZU MACHEN.

Einfach und intuitiv ist diese Steuerung; mit ihr können alle Bearbeitungsparameter nacheinander eingegeben und dann mit einer einzigen Taste aktiviert werden. Die Möglichkeit, verschiedene Arbeitsprogramme zu speichern, um die am häufigsten benutzten Maschineneinstellungen ganz leicht abrufen zu können, macht diese Steuerung zum idealen Instrument auch für weniger erfahrene Nutzer.



Digitaler Amperemeter:

Die Stromaufnahme der Hauptmotoren wird direkt angezeigt.

“LOGIC TS” STEUERUNG: DIE TECHNOLOGIE ZU IHREM DIENST

Eine leistungsstarke und zuverlässige Steuerung. Sämtliche Maschinenfunktionen können schnell und intuitiv über ein Touchscreen gesteuert werden.

- LCD Farbbildschirm 5,7" oder 10,4"
- 120 Arbeitsprogramme



sandya 600

Reinigungsvorrichtungen.

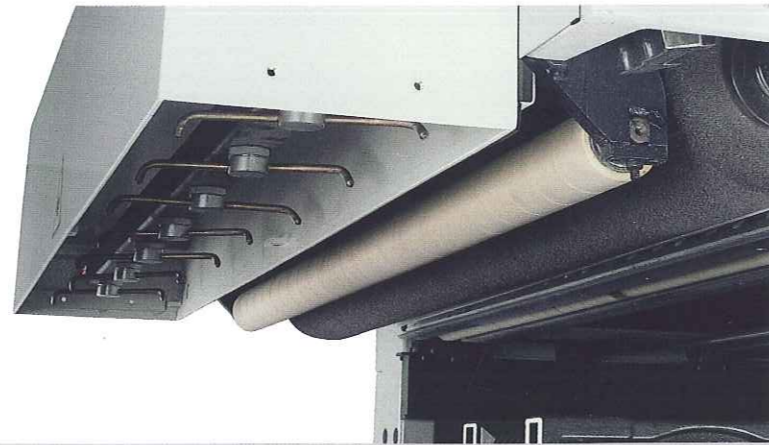


Zeitgesteuerte oszillierende Blasdüsen

Der zeitgesteuerte Einsatz (setzt nur ein, wenn ein Werkstück geschliffen wird), bietet dauerhafte **Zuverlässigkeit** und reduziert den **Druckluftverbrauch auf ein Minimum**. Unverzichtbar bei der Bearbeitung von lackierten Flächen.

Rotierende Abblasvorrichtung

Entfernt auf sanfte Weise Staubreste von den bearbeiteten Werkstücken. Durch Einsatzsteuerung des Aggregats beim Einlauf des Werkstücks in die Maschine wird der Druckluftverbrauch erheblich reduziert.



Satinieraggregat

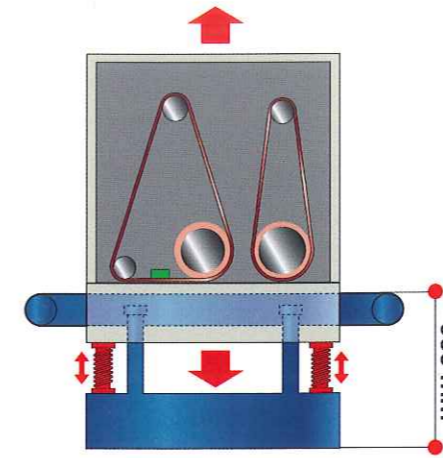
Gewährleistet eine perfekte und gleichmäßige Endbearbeitung der Plattenoberfläche vor der Endlackierung.



Strukturieraggregat

Die Platte erhält ein rustikales bzw. "altes" Aussehen, das besonders für Stilmöbel geeignet ist.

Andere Vorrichtungen.



Tisch mit fester Arbeitshöhe: einfache Bedienung.

Die Version mit einer festen Arbeitshöhe von 900 mm ermöglicht, motorisch angetriebene Rollenbahnen oder Beschickungen im Ein- oder Auslauf des Teppichs zu integrieren, um die Bearbeitung von langen und schweren Werkstücken zu erleichtern.



Automatische Einstellung des Arbeitstisches: praktisches Nutzen verbunden mit hoher Präzision.

Die automatische Erkennung der **Werkstückdicke** ermöglicht präzise Bearbeitungen ohne Risiko von Bedienfehler. Das Einstellsystem ermöglicht die Voreinstellung der Spanabnahme im 1/10mm Bereich unabhängig von der Werkstückdicke.

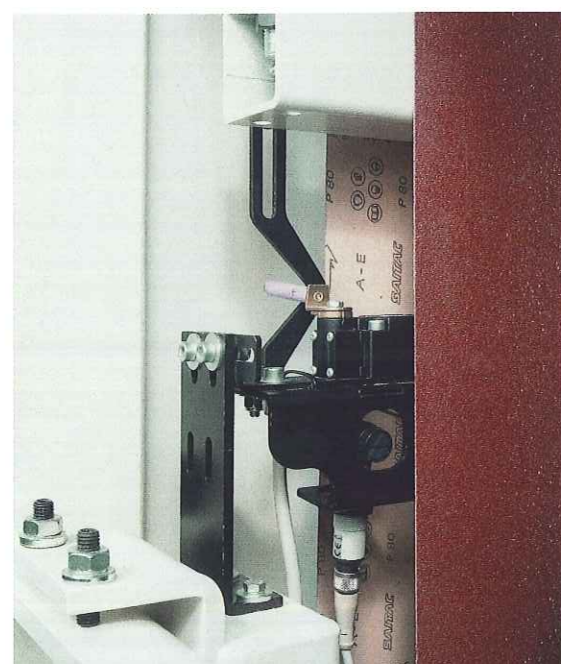


Vorrichtung zur automatischen Teppichzentrierung: eine konkrete Hilfe.

Ohne jeden Eingriff des Bedieners hält ein elektro-pneumatisches System den Vorschubteppich stets in der optimalen Position.

sandya 600

Andere Vorrichtungen.



Oszillation der Schleifbänder mit elektronischen Fotozelle
Dieses extrem präzise System garantiert die maximale Regelmäßigkeit der Oszillation, was ein geringeres Risiko von Bandschäden und bessere Arbeitsergebnisse bedeutet.

Sortierer für die Plattenbeschickung.
Einfach und intuitiv, zeigt dem Bediener wo und wann die Platte zu beschicken ist und optimiert dabei den normalen Verschleiß des Schleifbands, mit dem Ergebnis einer besseren Endbearbeitung und Reduzierung der Kosten.

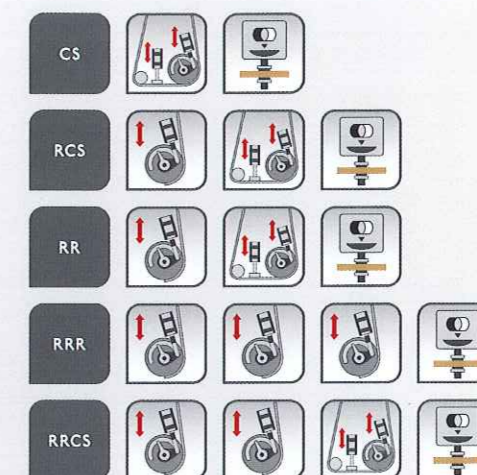


Für jeden Bedarf ausgestattete Maschinen.

AUSFÜHRUNG A für einen schnellen Bearbeitungswechsel

Ideale Ausstattung für allgemeine Massivholzbearbeitungen

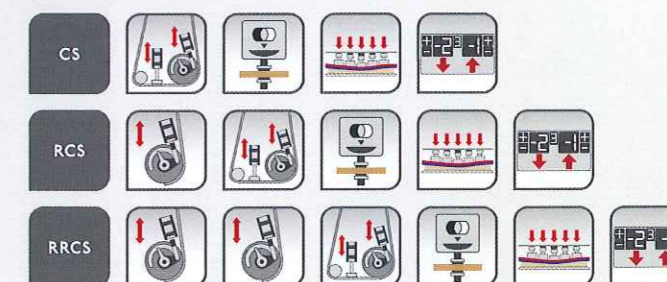
- ▶ pneumatische Ein- und Ausschaltung der Walzen
- ▶ pneumatische Ein- und Ausschaltung des Schleifschuhaggregats
- ▶ elektronische Einstellung der Arbeitshöhe



AUSFÜHRUNG B für eine ausgezeichnete Oberflächenqualität

Bearbeitung von Massivholz/furnierten Platten

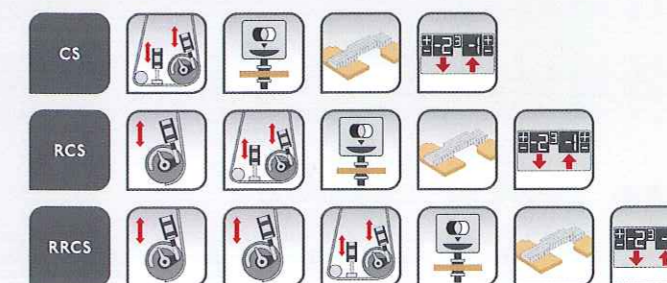
- ▶ pneumatische Ein- und Ausschaltung der Walzen
- ▶ pneumatische Ein- und Ausschaltung des Schleifschuhaggregats
- ▶ elektronische Einstellung der Arbeitshöhe
- ▶ elastischer Gliederschleifschuh
- ▶ elektronische Programmierereinheit Logic 50 K



AUSFÜHRUNG C / C-PLUS "Full Optional" Version für alle Bearbeitungen

Bearbeitung von Massivholz/furnierten Werkstücke auch bei Wabenplatten mit Stärkentoleranzen

- ▶ pneumatische Ein- und Ausschaltung der Walzen
- ▶ pneumatische Ein- und Ausschaltung des Schleifschuhaggregats
- ▶ elektronische Einstellung der Arbeitshöhe
- ▶ elastischer Gliederschleifschuh
- ▶ elektronische Programmierereinheit Logic 50 K



scm  **group**

SCM GROUP SPA SCM

Verkaufsbüro: via Casale, 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy

tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274 - scm@scmgroup.com - www.scmgroup.com



00L0063683E