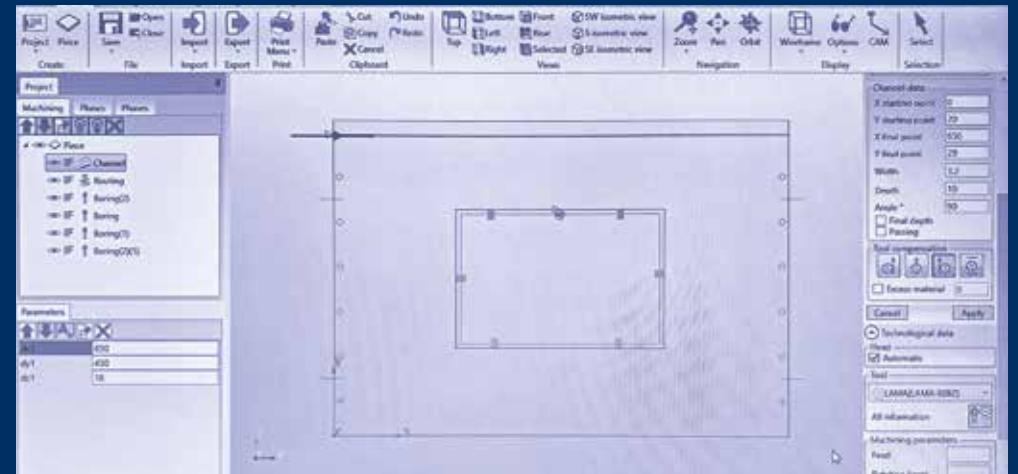
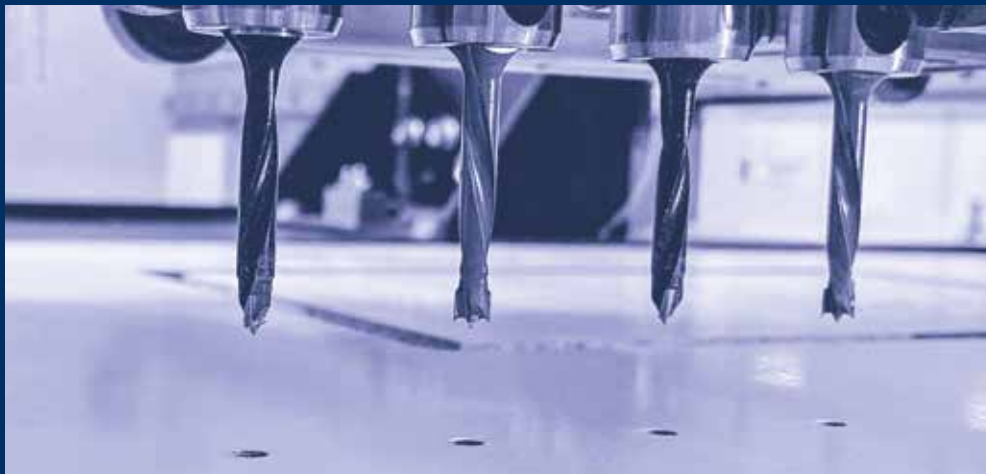


# startech *Reihe*

Bohrmaschinen für die fortgeschrittene Tischlerei



# Alles "Made in Italy, by SCM"

*Vom Gußteil bis zur Endabnahme und  
Qualitätskontrolle.*

Erleben Sie modernste Maschinenfertigung live vor Ort. Besuchen Sie unsere Produktionsstätten/Werke. SCM-Qualität zum Anfassen.



## Bohrmaschinen für die fortgeschrittene Tischlerei.

Das Ziel von SCM ist es, den Kunden Technologien von hoher Qualität zuzusichern, die ihren Bedürfnissen entsprechen. Damit wird SCM zu dem wichtigsten Bezugspartner für jeden Bedarf.

# startech *Reihe*

Für alle Bohransprüche.

Bohrmaschinen	Automatische
	Manuelle

**startech cn plus**  
Seite 4



**startech cn v**  
Seite 5



**startech 27**  
Seite 10

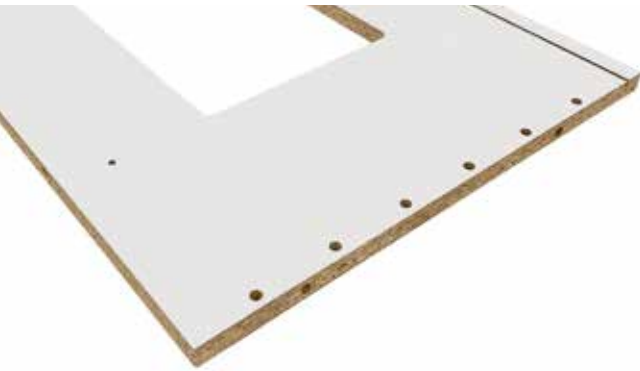


**startech 21**  
Seite 11





# Automatische Bohrmaschinen startech cn plus startech cn v



		startech cn plus	startech cn v
Max. Werkstückabmessungen X-Y-Z	mm	3050 x 900 x 60	3000 x 900 x 50
Min. Werkstückabmessungen X-Y-Z	mm	200 x 80 x 10	300 x 90 x 10
Max. Verfahrgeschwindigkeit der X-Y-Z Achsen	m/min	40/40/10	20
Vertikalspindeln	Anzahl	8	7 (4X-4Y eine davon gemeinsam)
Horizontalspindeln	Anzahl	6	4
Drehzahl Bohrspindeln	U/min	4200	4460

*Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 9*



**Von oben Bohren**  
Perfekte  
Endverarbeitung



**Bearbeitungen im  
Korpusbereich**  
Vielseitig

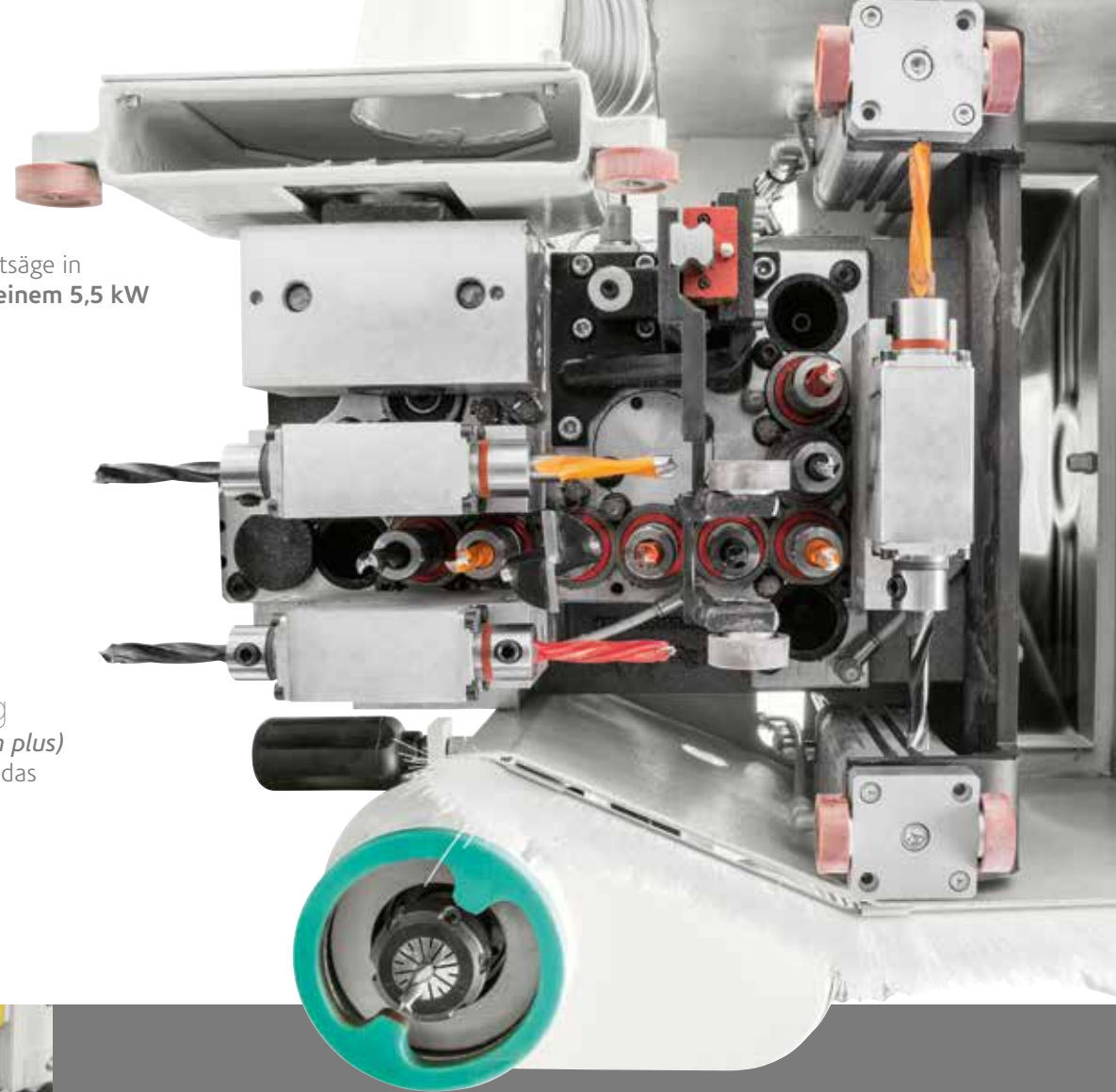


**Maestro Software**  
Einfach und intuitiv

Die universelle CNC-Bohrmaschine für  
Holzbearbeitungsbetriebe und Handwerker.

# Automatische Bohrmaschinen Arbeitsaggregate

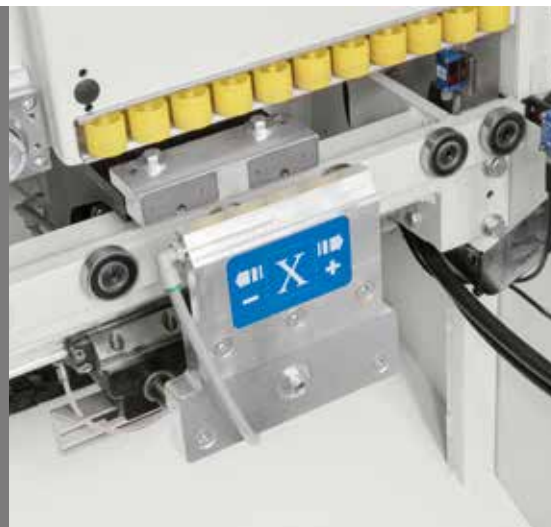
Leistungsfähig  
**Bohraggreat (startech cn plus)**  
Bohrkopf mit 14 unabhängigen Spindeln  
(8 vertikal und 6 horizontal), integrierter Nutsäge in  
X-Richtung und Möglichkeit, **den Kopf mit einem 5,5 kW  
Fräsaggreat (auf Anfrage) auszustatten!**



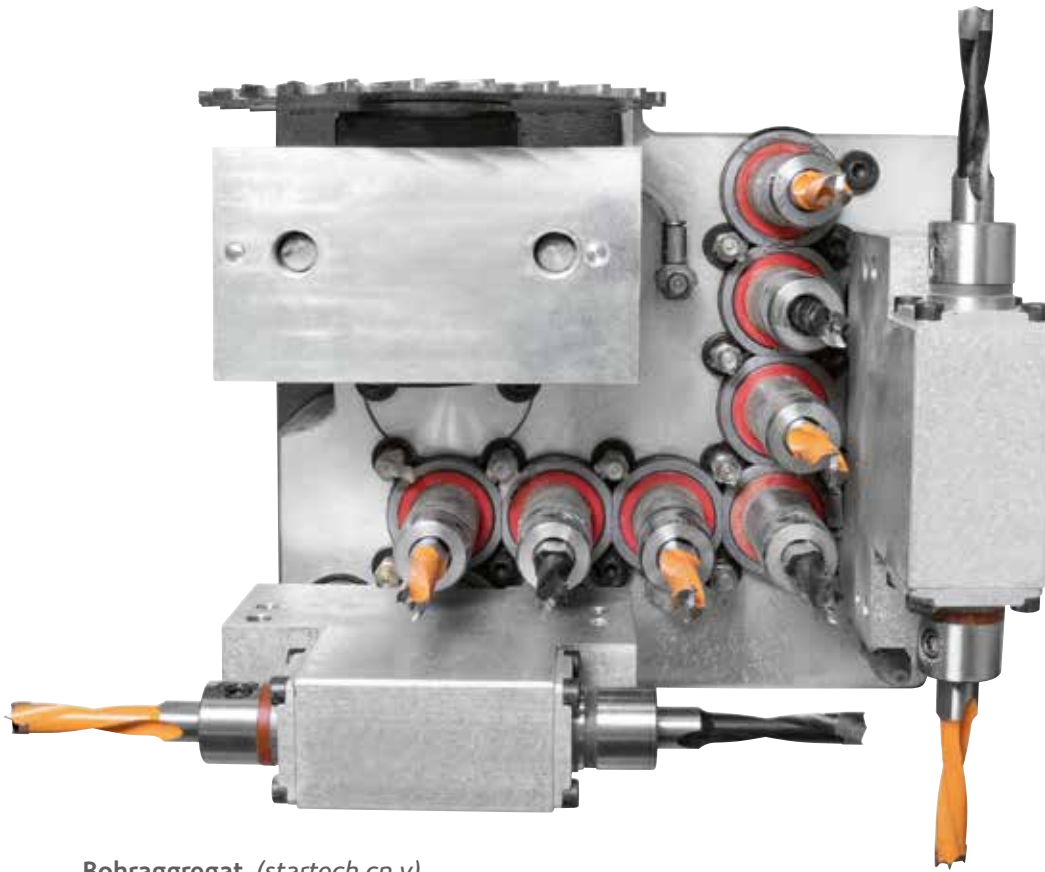
Einfache Plattenbeschickung  
**Automatischer Ausrichter (startech cn plus)**  
mit pneumatischer Positionierung, über das  
Bohr- /Fräsprogramm gesteuert.



Garantierte Zuverlässigkeit  
**Bewegliche Zange  
mit flottierender Öffnung**  
Optimale Standfestigkeit  
des Werkstücks und hohe  
Bearbeitungsqualität.

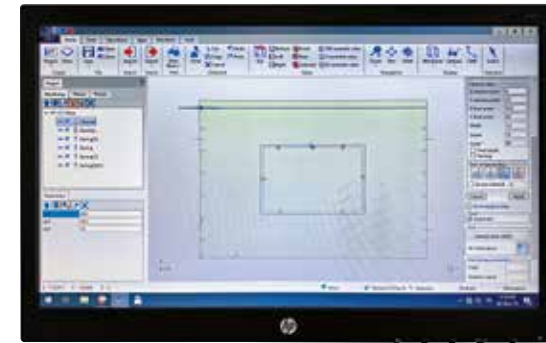


**Von oben Bohren**  
Das Bohren von oben ermöglicht eine absolut präzise Bearbeitung der Werkstücke  
was sich auch nach der Montage der Möbel wieder spiegelt. **Hierdurch werden  
eventuelle Toleranzen in den Platten nach innen "verlegt" und außen sind die  
Möbel perfekt.** Die oberliegende Position des Bohraggreats gewährleistet eine  
bessere Sauberkeit und weniger Wartungsarbeit.

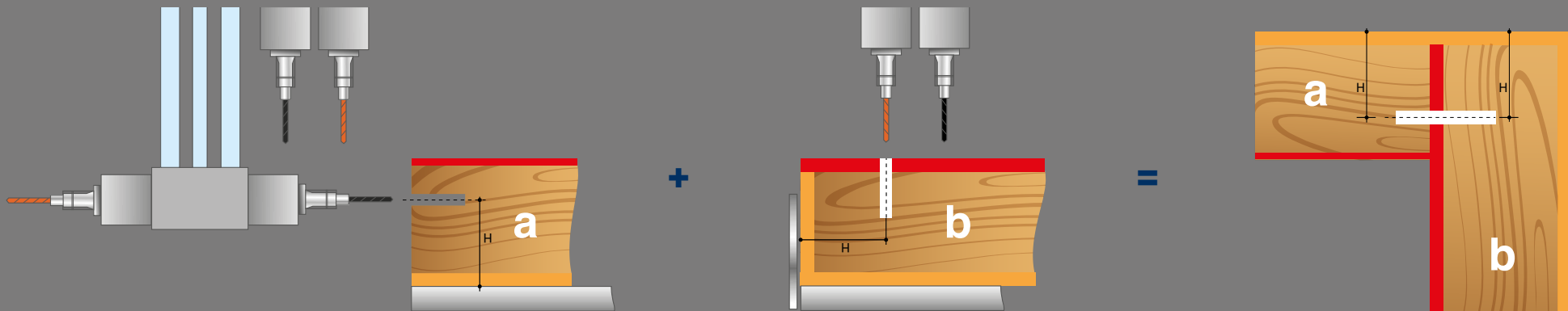


**Bohraggregat (startech cn v)**  
Bohrkopf mit 11 unabhängigen Spindeln und integrierter Nutsäge in X-Richtung.

Einfach und intuitiv  
PC mit integrierter Software  
(startech cn plus)  
Mit der "Maestro cnc" Software von SCM  
kann man Werkstücke und Bearbeitungen  
realisieren, welche automatisch in  
Bohr-/Fräsprogramme für die Maschine  
übertragen werden können.



**Steuerung (startech cn v)**  
Die Steuerung mit 10" Touchscreen  
Farbbildschirm ermöglicht eine  
extrem schnelle und intuitive  
Programmierung und Speicherung der  
Arbeitsprogramme für die Werkstücke.  
Alle Arbeitsabläufe inklusive  
Positionierung der Werkstücke werden  
automatisch optimiert und überwacht.  
Somit werden alle Fehlbedienungen  
und Ungenauigkeiten eliminiert.

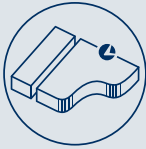




# Automatische Bohrmaschinen Vorrichtungen auf Anfrage

**Maestro  
cnc**

Expand your creativity



**scm**  
woodworking technology



Möglichkeit, Bohrprogramme, auch von externen CAD/CAM Bürosoftwarelösungen erzeugt, über einen USB Schlüssel zu importieren und exportieren (Post-Prozessor nicht eingeschlossen).  
(Standard für startech cn plus)

**Wegschwenkbare seitliche Auflagen**  
um längere Werkstücke  
angemessen zu stützen.  
(startech cn plus)



**Automatische Zentralschmierung**  
die über die Steuerung verwaltet wird.



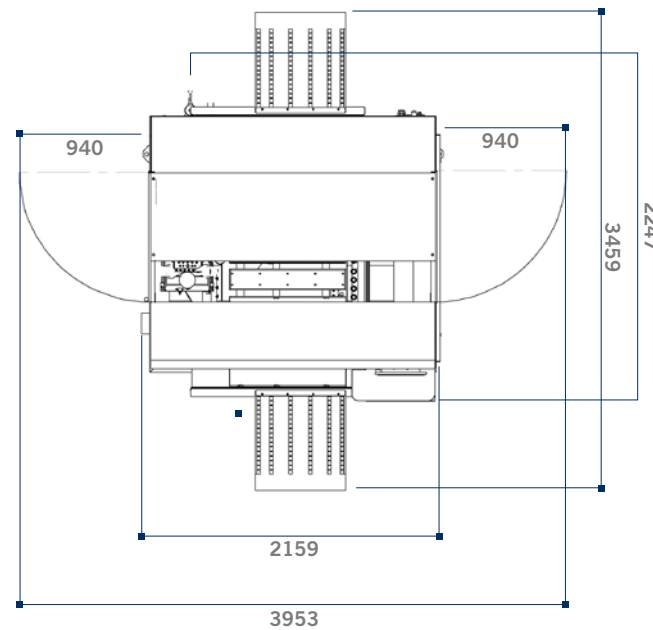
**Barcodeleser**  
Durch einen einfachen "Klick"  
mit dem Barcodeleser ist das  
Abrufen des gewünschten  
Bohrprogrammes aus der  
Maschinensteuerung äußerst  
schnell, fehlerfrei und einfach.



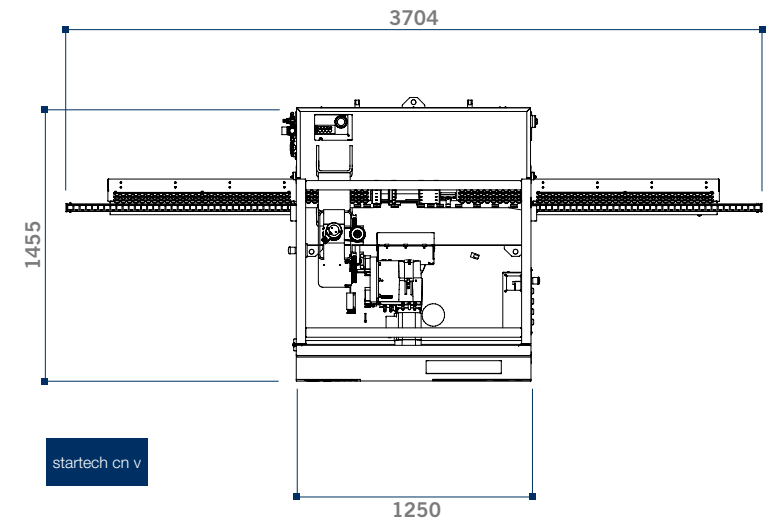


# Automatische Bohrmaschinen technische Daten

startech cn plus



startech cn v



## TECHNISCHE DATEN

		startech cn plus	startech cn v
Min. ÷ max. Werkstücklänge	mm	200 ÷ 3050	300 ÷ 3000
Min. ÷ max. Werkstückbreite	mm	80 ÷ 900	90 ÷ 900
Min. ÷ max. Werkstückhöhe	mm	10 ÷ 60	10 ÷ 50
Max. Verfahrgeschwindigkeit der X-Achse	m/min	40	20
Max. Verfahrgeschwindigkeit der Y-Achse	m/min	40	20
<b>Bohraggregat</b>			
Vertikalspindeln	Anzahl	8	7 (4X-4Y eine davon gemeinsam)
Horizontalspindeln	Anzahl	6	4
Motorleistung	kW (PS)	2,2 (3)	2,2 (3)
Drehzahl Bohrspindeln	U/min	4200	4460
Feste Nutsäge	Richtung	X	X
Max. Nutsägedurchmesser	mm	125	125
Drehzahl Nutsäge	U/min	5500	5700
<b>Fräsaggregat</b>			
Motorleistung	kW (PS)	5,5 (6)	-
Min. ÷ max. Drehzahl	U/min	1000 ÷ 18000	-
Werkzeugwechsel		manuell	-
Max. Werkzeugdurchmesser	mm	20	-
<b>Andere technische Merkmale</b>			
Druckluftverbrauch	Nl/min	50	90
Absaugbedarf	m <sup>3</sup> /h	1900+540+1200 (+540 für R Ausführung)	820
Absaugluftgeschwindigkeit	m/sek	30	20
Installierte Leistung (Minimum)	KVA	15,2 (20,7 für R Ausführung)	4,5
Absaugstutzendurchmesser	mm	150+120+80 (+80 für R Ausführung)	120

# Manuelle Bohrmaschinen startech 27 startech 21



		startech 27	startech 21
Bohrspindel	Anzahl	27	21
Arbeitsabmessungen	mm	1096 x 407	905 x 372
Max. Plattenbreite unter dem Balkenstruktur	mm	1025	833
Max. Werkzeugdurchmesser	mm	40	40
Min. ÷ max. Werkstückhöhe	mm	10 ÷ 85	10 ÷ 85
Drehzahl Bohrspindeln	U/min	2800	2800

*Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 15*



**Bohrkopf**  
Perfektes Bohren



**Absaugsystem**  
Unglaublich stark



**Aggregate für  
Topfbandbohrungen**  
High-tech Zubehör

Hervorragende Qualität beim Bohren.



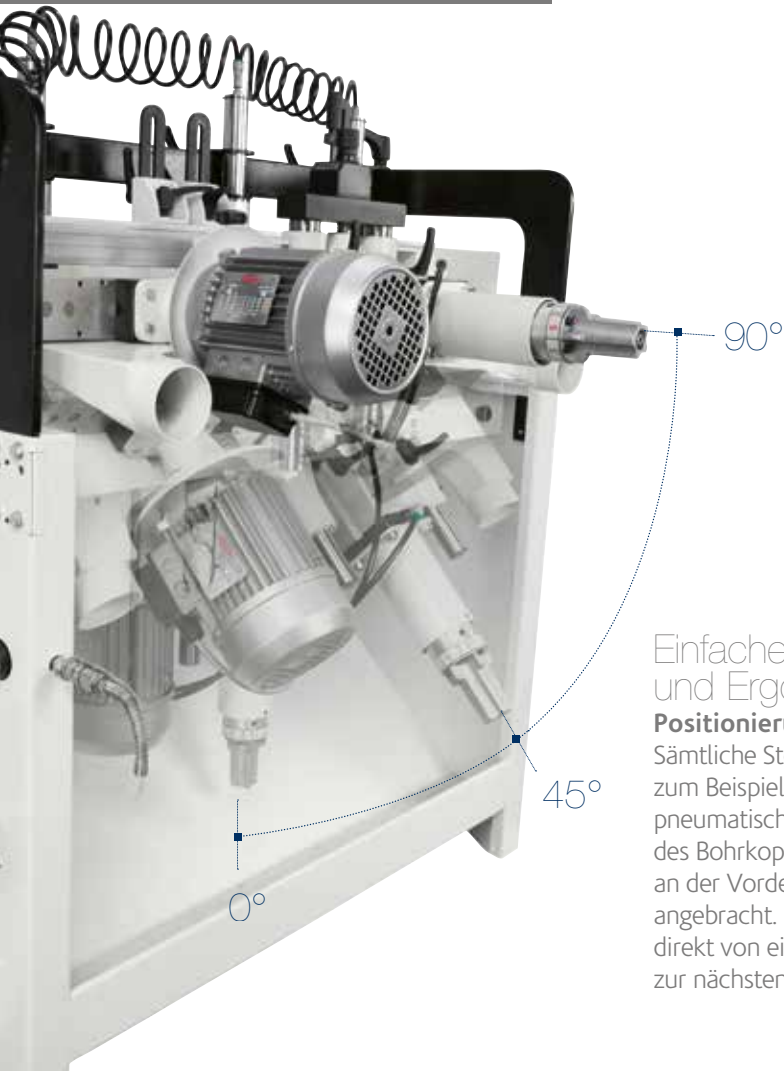
# Manuelle Bohrmaschinen Arbeitsaggregate

## Perfektes Bohren Struktur des Bohrkopfs

Bohrkopf aus Aluminiumkonstruktion um die Schwingungen Versäumnis zu sicherstellen. Das Bohraggregate wird auf zwei geschliffenen Zylinderführungen geschoben, was die Stabilität und Präzision wahr. Das Absaugsystem ist unglaublich stark.



Die Maschine ist mit einem mechanischen Revolver mit 5 Bohrtiefe ausgerüstet.



Einfache Bedienung und Ergonomie  
**Positionierung des Bohrkopfes**  
Sämtliche Steuerelemente – wie zum Beispiel der Schalter zur pneumatischen Neigungsverstellung des Bohrkopfes – sind ergonomisch an der Vorderseite der Maschine angebracht. Dadurch kann man direkt von einer Bearbeitungsphase zur nächsten wechseln.



Schnelle Einstellung  
**Spindeln mit Schnellverschlüssen**  
Die Bohrer sind bequem und im Handumdrehen ausgewechselt.



## Rasche und präzise Positionierung

### Mechanische Messlehre

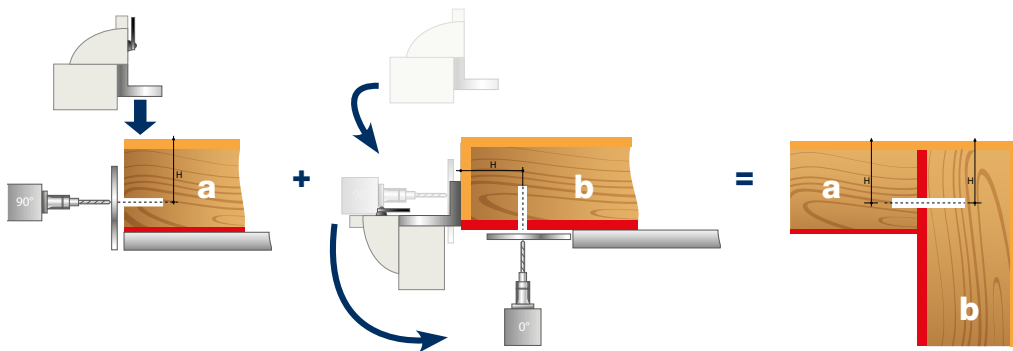
Gewährleistet die präzise Positionierung der seitlichen Anschläge.



Vielseitig, reichhaltige Ausstattung, intelligent

### 3000 mm Anschlag

Um auch großflächige Werkstücke, wie zum Beispiel solche, die für Schranktüren verwendet werden, tadellos durchbohren zu können, ist die Maschine mit einem 3000 mm langem Aluminiumanschlag mit Millimeterskala und Profi-Klappanschlägen ausgestattet.



## Leistungsfähig

### “Unsichtbare“ Mängel

Dank der Bearbeitung von oben bietet die Startech einen besonders hohen gleichmäßigen Genauigkeitsstandard für den Zusammenbau der Möbelteile. Durch die grundsätzliche Bezugnahme auf die Plattenaußenkante (sichtbar) werden bei Stärkenunterschiede der Platten stets die gleichen Abstände beibehalten.



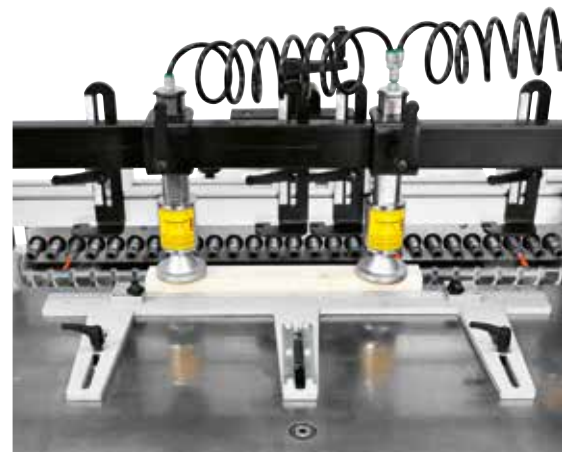
Anschlaglineale aus Gusseisen mit mikrometrischer Einstellung der Position und Nonien mit Dezimalanzeige.

# Manuelle Bohrmaschinen Vorrichtungen auf Anfrage



**Anschlag für Horizontalbohrungen 45 Grad**  
Genauso einfach wie leistungsfähig.

**Rahmen für die Bearbeitung  
kleiner Werkstücke**  
Praktische Anwendung.



### Aggregate für Topfbandbohrungen

Damit die Maschine für noch mehr Bearbeitungen verwendet werden kann, können die Spindeln mit verschiedenen optional erhältlichen Bohrköpfen ausgestattet werden, mit denen Sie Scharnieraufnahmen herstellen können.



#### VORRICHTUNGEN AUF ANFRAGE

Pneumatische Einstellung des Bohraggregats

startech 27

startech 21

Servounterstützte Einstellung der Eintauchgeschwindigkeit des Bohraggregats

S

0

Anschlag für Horizontalbohrungen 45 Grad

0

0

Rahmen für die Bearbeitung kleiner Werkstücke

0

-

Aggregate für Topfbandbohrungen

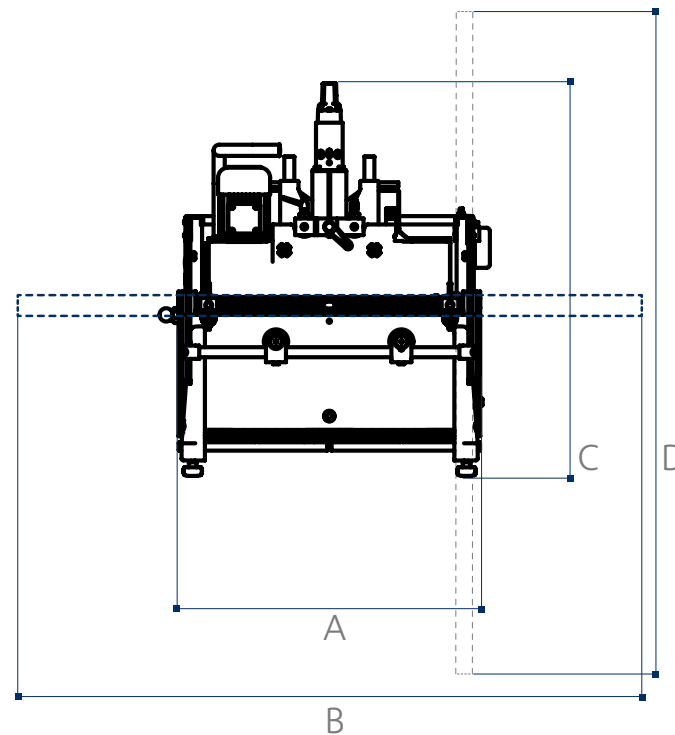
0

0



# Manuelle Bohrmaschinen technische Daten

- S Standard  
O Option



ABMESSUNGEN		startech 27	startech 21
A	mm	1500	1000
B	mm	3000	3000
C	mm	1260	1150
D	mm	3000	3000

TECHNISCHE DATEN		startech 27	startech 21
Arbeitstischabmessungen	mm	1096 x 407	905 x 372
Arbeitstischhöhe	mm	900	900
Bohrspindel	Anzahl	27	21
Drehzahl Bohrspindeln (50 Hz)	U/min	2800	2800
Bohrspindelabstand	mm	32	32
Max. Bohrensabstand	mm	832	640
Max. Laufweg des Bohrkops	mm	70	70
Max. horizontale Bohrhöhe	mm	60	60
Max. Plattenbreite unter dem Balkenstruktur	mm	1025	833
Min. ÷ max. Werkstückhöhe	mm	10 ÷ 85	10 ÷ 85
Max. Werkzeugdurchmesser	mm	40	40
<b>Andere technische Merkmale</b>			
Dreiphasenmotoren 1,8 kW (2,5 PS) 50 Hz - 2,2 kW (3 PS) 60 Hz		S	S
Arbeitsluftdruck der Pneumatikanlage	bar	6	6
Druckluftverbrauch	l/zyklus	3,5	3,5
Absaugstutzendurchmesser:			
- am Maschinengestell	mm	120	80
- am Bohrkop	mm	2 x 80	2 x 80

**EIN KUNDENDIENSTNETZ, DAS  
MIT 1000 TECHNIKERN UND  
36.000 CODES ARBEITET, UM  
EINEN EINSATZBEREITEN,  
QUALIFIZIERTEN SERVICE ZU  
GEWÄHRLEISTEN.**

HOCHQUALIFIZIERTE TECHNIKER, EINE EFFIZIENTE  
VERWALTUNG UND 6 ERSATZTEILEZENTREN  
WELTWEIT – DIE SICHERHEIT EINER EFFIZIENTEN  
UNTERSTÜTZUNG IN IHRER NÄHE.



## SERVICE

Die SCM Group bietet einen Service, der über den Kauf einer Maschine hinaus geht, welcher eine langfristige Leistung für Ihr technologisches Produktionssystem garantiert und Ihrem Unternehmen einen Mehrwert sichert.

### EIN KOMPLETTES ANGEBOT DES AFTER-SALES SERVICES

- Installation und start-up der Maschinen, Zellen, Linien und Systeme
- kundenspezifische Trainingsprogramme
- Telefonsupport bei Maschinenstörungen um Zeit und Kosten einzusparen
- vorbeugende Programme zur Instandhaltung, die eine langfristige Leistung garantieren
- komplette Sanierung der Maschinen und Anlagen um einen Mehrwert der Investitionen zu erhalten.
- benutzerdefinierte Upgrades für Maschinen und Anlagen je nach Produktionsanforderungen

 **scmservice**

## ERSATZTEIL SERVICE

Zur SCM Group zählen 140 Ersatzteil-Spezialisten weltweit, welche alle Anfragen in kürzester Zeit bearbeiten.



### 36,000 ERSATZTEILE

In unserem Lager befinden sich Ersatzteile im Wert von 12 Millionen Euro, welche jede einzelne Maschine bedienen können.



### ERSATZTEIL GARANTIE

Wir geben eine Ersatzteil-Garantie in Höhe von bis zu 3,5 Millionen Euro, auch für "schwierige" Ersatzteile



### SOFORTIGE VERFÜGBARKEIT

Über 90% der Aufträge werden dank des riesigen Bestandes am selben Tag erledigt.



### 6 NIEDERLASSUNGEN WELTWEIT

Der Ersatzteil-Service kann auf weltweite Unterstützung zählen. (Rimini, Singapur, Shenzhen, Moskau, Atlanta, São Bento do Sul).



### 500 AUSLIEFERUNGEN TÄGLICH

 **scmspareparts**







# DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIEN SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

## SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE

Mit über 65 Jahre Erfahrung ist **SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien** und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

65 Jahren

3 Hauptproduktionsstandorte in Italien

300.000 Qm Produktionsfläche

20.000 Produzierte Maschinen pro Jahr

90% Exportanteil

20 Tochtergesellschaften

400 Vertretungen und Vertriebspartner

500 Servicetechniker

500 Eingetragene Patente

Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

## SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLSTEN WISSENSSTAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

### INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.



HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE



TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG  
VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM,  
KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL

### INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe, Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.



SPINDELN UND TECHNISCHE  
BAUTEILE



SCHALTSCHRÄNKE



METALLVERARBEITUNG



GUSSEISEN



**SCM GROUP SPA**

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy  
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274  
scm@scmgroup.com  
www.scmwood.com



00L0590736G