

# stefani md/kd

automatische Kantenleimmaschinen für die Möbelindustrie



The logo for 'stefani md' features the word 'stefani' in a light blue, sans-serif font above the letters 'md' in a white, sans-serif font. The text is centered on a dark blue background that has a subtle, lighter blue curved shape behind the text.

stefani  
md

**stefani md**

- Geschwindigkeit bis zu 25 m/min
- Massivholz Bearbeitung bis zu 22 mm und Kanten mit 3 verschiedenen Radien

The logo for 'stefani kd' features the word 'stefani' in a light blue, sans-serif font above the letters 'kd' in a white, sans-serif font. The text is centered on a dark blue background that has a subtle, lighter blue curved shape behind the text.

stefani  
kd

**stefani kd**

- Geschwindigkeit bis zu 20 m/min
- Massivholz Bearbeitung bis zu 12 mm und Kanten mit 2 verschiedenen Radien

**stefani md/kd**

Automatische einseitige Kantenleimmaschinen



# ÜBERBLICK ÜBER DIE TECHNISCHE EIGEN

## TECHNOLOGISCHE VORTEILE

*Vielseitig und produktiv mit automatisierten Arbeitsaggregaten und Vorschubgeschwindigkeiten bis zu 25 m/min.  
Die perfekte Kantenleimmaschine für Betriebe, deren laufende Produktionsaufgaben verschiedenartige Platten- und Kantenmaterialien sind.*



### STEFANI MD

Vorschubgeschwindigkeit	m/min	10-22 (25)*
Plattenstärke	mm	10-60 (80 opt.)
Kantenstärke	mm	0,4 - 15 (22 opt.)
Betriebsdruckluft	bar	6

\* je nach Maschinenausstattung



# ÜBERBLICK ÜBER DIE TECHNISCHE EIGEN

## TECHNOLOGISCHE VORTEILE

Weiterentwickelte und vielseitige Lösungen für eine hochwertige Bearbeitung sind die Merkmale der - stefani kd. Sie erfüllt alle Erwartungen an eine moderne Kantenleimmaschine: EVA oder PU Verarbeitung mit dem neuen SGP Leimsystem, Achsengesteuerte Bearbeitungsaggregate für 2 Radian, beliebig viele Dünnkanten sowie Massivholz bis 12 mm. Ideal für alle Unternehmen, die die Notwendigkeit haben, unterschiedliche Platten zu produzieren.



### STEFANI KD

Vorschubgeschwindigkeit	m/min	20
Plattenstärke	mm	8 - 60
Kantenstärke	mm	0,4 - 12
Betriebsdruckluft	bar	6

# SCHAFTEN

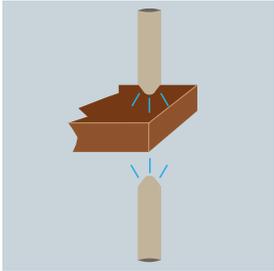
**stefani md/kd**

Automatische einseitige Kantenleimmaschinen



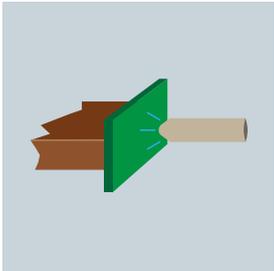
# ARBEITSAGGREGATE

## ZUSATZEINRICHTUNGEN FÜR DIE SCHONENDE OBERFLÄCHENBEHANDLUNG



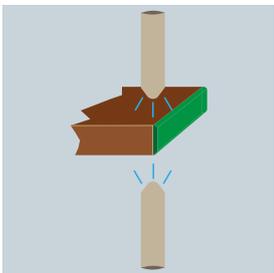
### Antihaftmittel AAR

Verhindert  
Leimrückstände  
auf der Platten.



### Sprüher für empfindliche Kanten

Zum Schutz von  
empfindlichen Kanten oder  
Werkstücken mit Schutzfolie



### Sprüher zur Endbearbeitung der Kante

Feinbearbeitung von  
farbigen Kunststoffkanten  
durch Polieren mit dem  
Bürstenaggregat

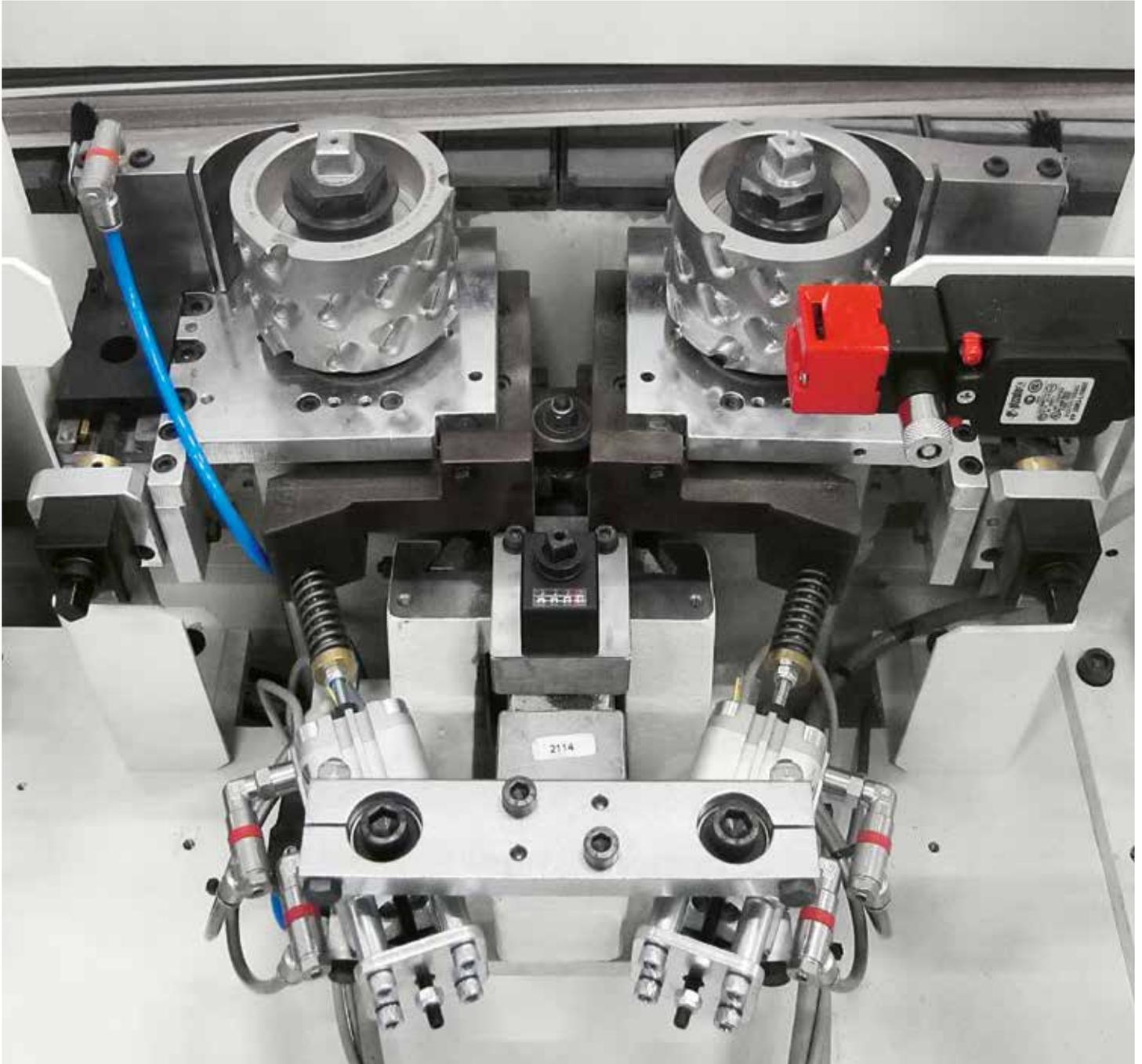


## ENERGIE NUR WENN SIE GEBRAUCHT WIRD

Mit **SavEnergy** wird die Energie nur dann verbraucht, wenn sie benötigt wird; die Aggregate werden nur aktiviert, wenn sie tatsächlich benötigt werden, und bleiben in einem automatischen Standby-Betrieb wenn gerade keine Werkstücke zu bearbeiten sind.

**VORFRÄSAGGREGAT: PERFEKTE VERBINDUNGSLINIE**

Eine optimale Oberfläche zum Kantenanleimen wird durch 2 Diamantwerkzeuge mit großem Durchmesser (100 mm) gewährleistet. Vibrationsfreie Struktur während der Bearbeitung dank ihrer Festigkeit .



# ARBEITSAGGREGATE



## **ANLEIMAGGREGAT: PERFEKTES AUFBRINGEN DER KANTE**

Die Neuentwicklungen PU BOX L und AirFusion+ ermöglichen die perfekte Endbearbeitung auf höchstem Qualitätsniveau.



## **PU BOX L: LEIM NUR WENN NÖTIG, KEINE VERSCHWENDUNG**

Integrierter Vorschmelzer für Polyurethanleime in 2 Kg Patronen. Hohe Vielseitigkeit mit der Möglichkeit von flexiblem Wechsel mit EVA Leim.

## **ALTAPUR 4 HO VORSCHMELZER**

Für das Vorschmelzen von bis zu 6 Kg/h PU Leim in Patronenform. Verfügbar für das Leimbecken oder die EB 60 V Schlitzdüse (Option).



# AirFusion<sup>+</sup>

by 

Wirklich außergewöhnlich ist die Qualität der Endbearbeitung, die man mit AirFusion<sup>+</sup> erreichen kann – hier werden Kanten ohne Leim oder Klebstoffe aufgebracht, ohne dass die Verbindung zwischen Kante und Platte zu sehen ist. Sehr heiße und unter Druck stehende Luft wird auf eine spezielle Kante geleitet und eine Beschichtung dieser Kante mit der Platte verschmolzen. Somit wird kein Leim mehr benötigt. Die extrem vielseitige AirFusion<sup>+</sup> Technik ist mit herkömmlichen Anleimaggagaten kompatibel und perfekt integrierbar, sie ist für die gesamte Produktpalette der Kantenleimmaschinen der SCM erhältlich. AirFusion<sup>+</sup> kann in verschiedenen Leistungsstufen für Geschwindigkeit bis zu 25 m/min eingesetzt werden.



*\*Copyright REHAU AG +CO*



## **SGP LEIMBEHÄLTER: HERVORRAGENDE LEIMQUALITÄT**

mit spezieller Rändelung mit variablem Abstand ausgestatteten Leimwalze und perfekte Dosierung auf allen Plattentypen. Verwendung von EVA und Polyurethanklebstoff: Schneller und einfacher Leimwechselfvorgang auch dank der speziellen Plasma-Antihaftbeschichtung der Leimwalze.

# ARBEITSAGGREGATE

## KAPPAGGREGAT: STETS PERFEKT GEKAPPT

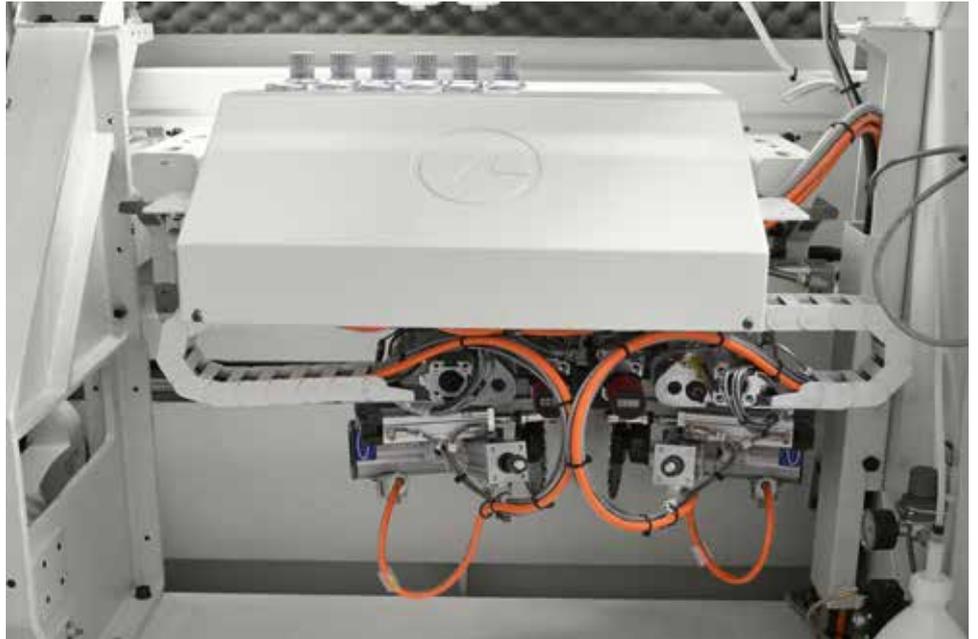
Präzise und zuverlässige Abläufe im Kappaggregat garantieren ein perfektes Schnittergebnis.



K/SEL

md

kd

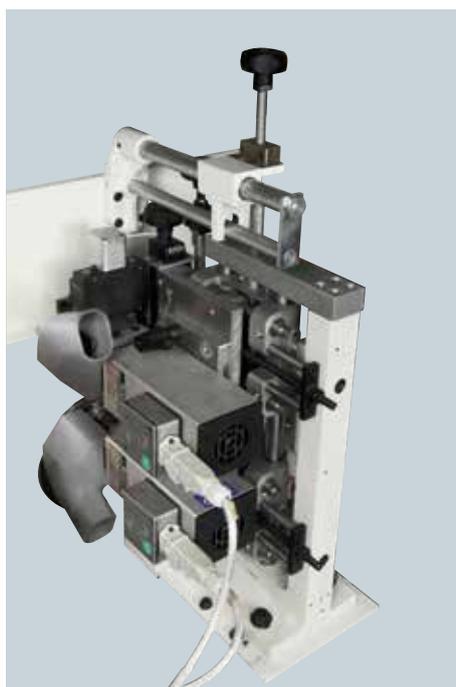


YU/SP-750

md

## BÜNDIGFRÄSAGGREGAT: VOR- UND ENDBEARBEITUNG DER KANTENÜBERSTÄNDE

Bündigfräsen von Massivholzkanten  
oder Vorfräsen der überstehenden.



RSP

md

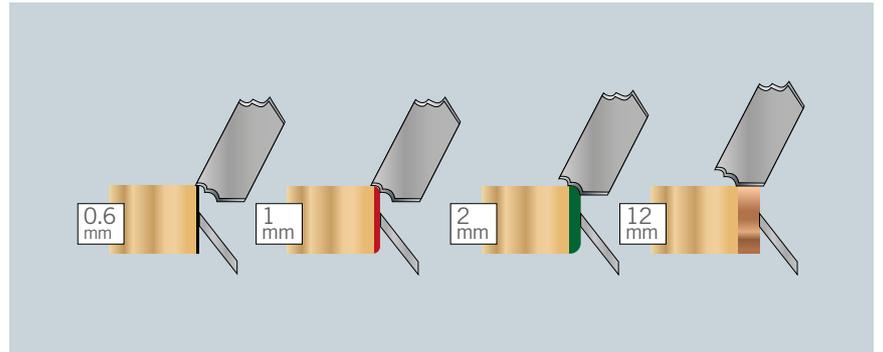


RS/K

kd

## FASE- UND RADIUSFRÄSAGGREGAT: VIELSEITIGE ENDBEARBEITUNG

Vibrationsfreie, solide Konstruktion für perfekte Kantenbearbeitung. Geringe Umstellzeiten durch individuell abgestimmte Automatisierungspakete.



### R-HP MULTIEDGE

Fase- und Radiusfräsaggregat

Automatische Positionierung für 2 Radien, beliebige Dünnkanten und Massivholzkanten bis zu 12 mm.

kd



### R/S

Automatische Positionierung für 3 verschiedene Radien, beliebige Dünnkanten (Multiedge Version) und Massivholzkanten bis zu 15 mm.

md



# ARBEITSAGGREGATE

## ABRUNDAGGREGAT MIT 2 MOTOREN

Qualitativ hochwertige Endbearbeitung für unterschiedliche Produktivitätsniveau, die entsprechend zur Auswahl für das Fase-Radius oder Bündigfräsen der Platte zur Verfügung stehen.



### ROUND SK – 18 m/min

Komplette Plattenbearbeitung dank der doppelten Funktion von Fase-Radius und Bündigfräsen.

md

kd



### ROUND SK MULTIEDGE

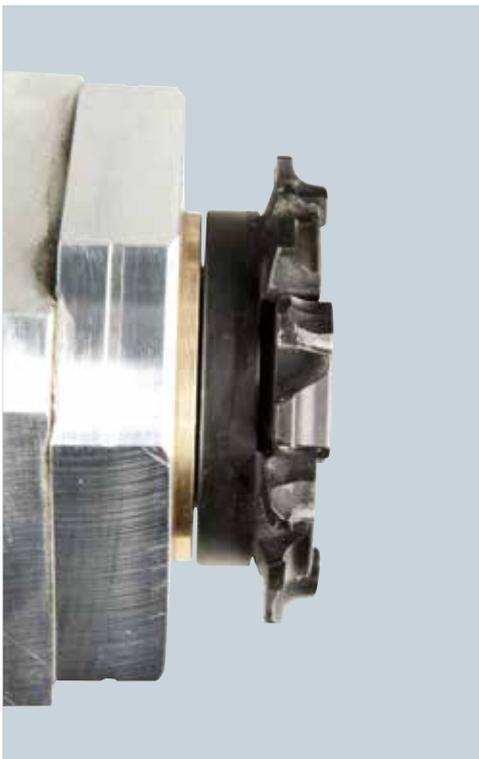
Automatische Positionierung zum Eckenrunden von Radien oder Fasen.

**ABRUNDAGGREGAT MIT 4 MOTOREN**

Hohe Leistungen und universell einsetzbar im 4-Motoren Design, speziell für die Bearbeitung von Massivholz.

**ROUND 4M – 22 m/min**

Profilieren und Bündigfräsen von Holzkanten sowie Platten mit unterschiedlichen Profilen und Radien.

**md**

**KIT "3 EDGE":** automatisches Einstellen für die Bearbeitung von 2 Radien und 1 Dünnkante

# ARBEITSAGGREGATE

## RADIUSZIEHKLINGENAGGREGAT: PRÄZISE RESULTATE BEI KUNSTSTOFFKANTEN

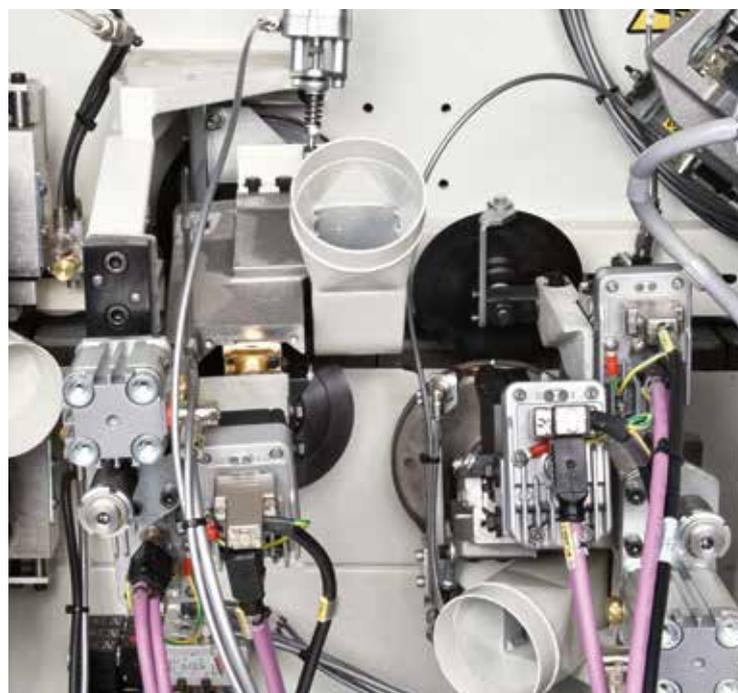
Exzellente Endbearbeitung von allen Kunststoffkanten durch das Glätten der gefrästen Kante.

### RAS 1000

Schneller und einfacher Wechsel des Werkzeugträgers inklusive der schwenkbaren Tastrollen.



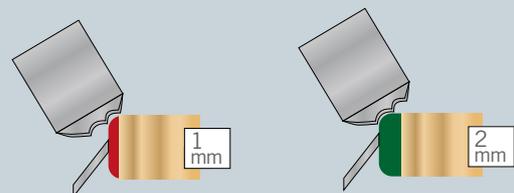
md kd

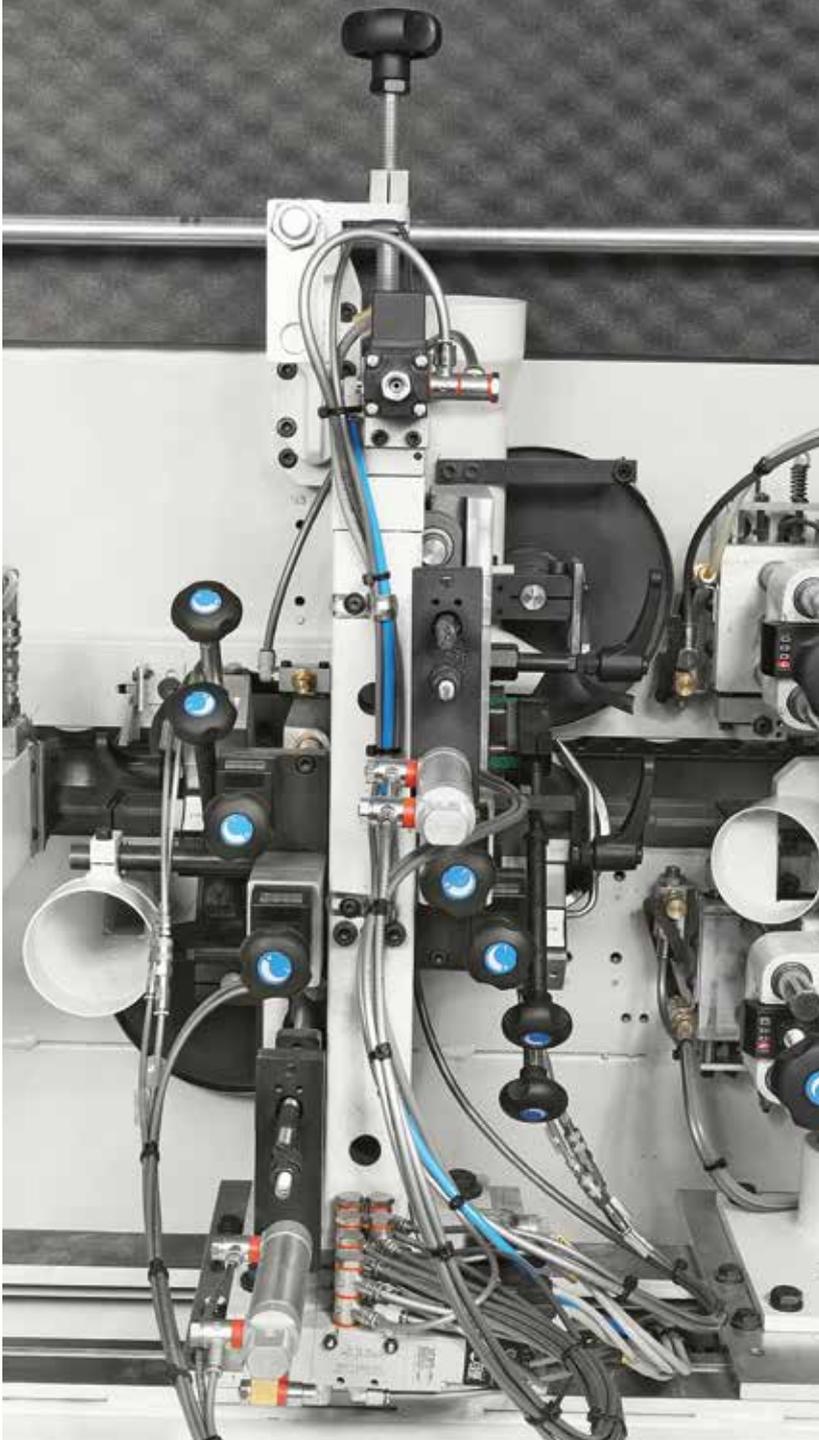


### RAS-HP MULTIEDGE

Bearbeitung mit 2 verschiedenen Radien mit pneumatischer Positionierung oder CNC Achsen.

kd





## RAS/S 2P

Automatische pneumatische Umstellung auf die zu bearbeiteten Radien.

md

## AUTOMATIONSPAKETE



Ziehklingenaggregat  
2 Radien



Ziehklingenaggregat  
3 Radien

## NESTING TASTROLLEN



md

kd

# ARBEITSAGGREGATE

**UNIVERSALFRÄSE:** durchgehende oder unterbrochene Nuten auf der Plattenkante (nur Universalfräse“U”) oder der unteren Plattenfläche.



## UNIVERSALFRÄSE K-100

Aggregat mit waagrecht  
Trastollen-60 mm<sup>2</sup> max Fräsleistung.

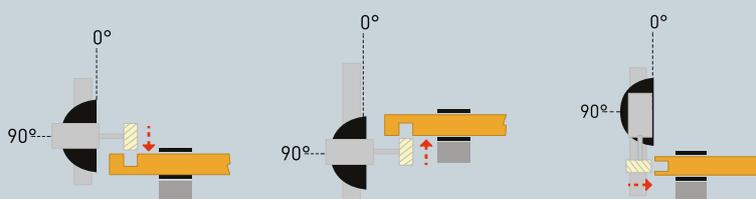
kd



## UNIVERSALFRÄSE U

Aggregat mit senkrechten und waagrecht  
Tastrollen-120 mm<sup>2</sup> max Fräsleistung.

md



## GLC SCHLEIFAGGREGAT

Zum Feinschliff  
von Kanten aus  
Furnieren oder  
Massivholz.

md



## FLÄCHENZIEHKLINGE RCA /2C

Beseitigung  
von eventuellen  
Leimrückständen  
an den Platten  
Ober- und  
Unterseiten.  
Optimales  
Kopierverfahren  
mit 2 Kissen.



## SCHWABELAGGREGAT SPN

Zum Reinigen und Polieren der Kante mit schneller Druckeinstellung und mit Schrägstellung.

## KANTENAUFFRISCHUNG VORRICHTUNG ID 3000

Für das Polieren von Kunststoffkanten.



## OBERDRUCK MIT RIEMEN

Ideal für Platten mit empfindlichen Kanten.



## LUFTKISSENTISCH

Für eine einfache Einführung der Platte in der Maschine.

# WERKSTÜCKRÜCKFÜHRUNG



	LÄNGSUMLAUF		QUERUMLAUF		Plattenstärke	Maximum Plattengewicht (Kg)
	Minimum Länge	Maximum Länge	Minimum Breite	Maximum Breite		
Fastback 21	250	2100	120	800	8 - 60	40
Fastback 25	250	2500	120	1200	8 - 60	50



*Es ist einfach mit der automatischen Fastback Werkstückrückführung an den Bediener, die Produktivität bis zu 30% - 40% zu erhöhen.*

#### **MAXIMALE FREIHEIT:**

Mit **Buffer Kit** (Option) wird der Ablauf nicht blockiert, wenn die Platte nicht abgenommen wird.

#### **ÜBERMÄßIG OHNE PROBLEME:**

Mit dem **Extra size Kit** (Option) wird die Produktion von Werkstücken mit Übermaßen unterstützt.

#### **MEHR PRODUKTION:**

Mit dem **Re Loop Kit** (Option) kann eine Bearbeitungszelle eingerichtet werden, in der ein Bediener verschiedene Plattenarten effizient bearbeiten kann.



# M Maestro Digital Systems

INTELLIGENTE SOFTWARE- UND DIGITALE DIENSTE ZUR VERBESSERUNG DER PRODUKTIONSLEISTUNGEN DER HOLZ- UND MÖBELINDUSTRIE.

> Erzeugung von Maschinenprogrammen

Maestro office

Büro

Werkstatt

Maestro active

> Kantenanleimen

## SOFTWARE

### Einfach, intelligent und integrierbar.

Die Maestro-Software wird auf der Grundlage der Maschinenteknologie und des gesamten Prozesses angepasst. Die kompletten Maestro-Software Programme haben eine gemeinsame Aufgabe:

**einfach zu bedienen**, sodass jeder Bediener die Software einfach und sicher erlernen und verwenden kann

**intelligent**, mit Algorithmen und Rechenmodulen, die das bestmögliche Ergebnis erzielen

**integrierbar** mit der vorhandenen Software im Unternehmen, um den gesamten Kundenprozess zu verwalten.



SCM begleitet holzverarbeitende Unternehmen während des gesamten Prozesses und bietet Maschinen mit Softwarelösungen und digitalen Diensten an. Dabei wird ständig auf die Verbesserung der Leistungen geachtet um die Produktivität des Unternehmens zu optimieren.

Die SCM-Softwarelösungen werden so entwickelt, dass sie in die vorhandene Software des Unternehmens integriert werden können, um den Einsatz der Maschine und den gesamten Prozess zu optimieren.

# DIGITALE DIENSTE

Über die IoT-Plattform, die die Daten der Maschine erhebt und analysiert, **hat SCM eine Welt digitaler Dienste geschaffen, die von Maestro connect aktiviert werden.**

Durch den Anschluss einer SCM-Maschine über Maestro connect kann sich jeder Kunde für ein umfangreiches Programm an Mehrwertdiensten anmelden. Der Kunde wird während des gesamten Lebenszyklus der Maschine so begleitet, um die Produktivität und Effizienz zu verbessern.

## Maestro connect IoT-Plattform





# Maestro edge



In Vorbereitungsphase der Produktion ist es möglich, Kantenanleimprogramme direkt im Büro zu erstellen.

## SOFTWARE

## Büro

# Maestro edge

## PROGRAMMIERUNG DER KANTENANLEIM- MASCHINE DIREKT IM BÜRO

### FUNKTIONEN

- Übersicht aller Informationen, die in Maestro active edge vorhanden sind
- Empfang der Produktionsberichte, die von Maestro active edge an der Maschine erstellt werden
- Fernprogrammierung mit der Einstellung von neuen Kanten und Werkzeugen

Ab derselben Maestro active edge Schnittstelle ermöglicht Maestro edge Bürosoftware:

- Erstellung von Maschineprogrammen direkt im Büro
- Das Abrufen, Anzeigen und die Veränderung von bereits bestehender Programmen

## Maestro active edge

Maestro active ist die neue gemeinsame Bedieneroberfläche für alle SCM Maschinen. Derselbe Bediener kann verschiedene Maschinen betätigen, als die Maestro active Oberfläche Software das gleiche look&feel, die gleiche Icons und einen gleichen Ansatz zur Interaktion hat.

### EINFACHE BEDIENUNG

Die neue Oberfläche wurde eigens für eine sofortige Anwendung über touch Bildschirm entwickelt und optimiert. Grafik und Icons wurden für eine bedienerfreundliche Benutzung neu aufgezeichnet.

### KEINE FEHLER

Verbesserte Produktivität dank der integrierten Vorgänge zur Hilfe und Wiederherstellung, welche die Möglichkeit von Fehler seitens des Bedieners vermindern.

## SOFTWARE

## Werkstatt

## Maestro active edge

# EINE REVOLUTIONÄRE INTERAKTION MIT IHRER SCM MASCHINE

### MAXIMALE KONTROLLE DER PRODUKTIONSLEISTUNGEN

Die Erstellung von Berichte, die man je nach Bediener, Schicht, Programm (und vieles mehr) individuell gestalten kann, ermöglicht die Produktionsleistungen zu überwachen, optimieren und verbessern.

### VOLLSTÄNDIGE KENNNTNIS DER MASCHINEREIGNISSE UND TEILEN DER BEDIENERERFAHRUNG

Maestro active ermöglicht die Zeiten betreffend Wartung, Bildung und andere Ereignisse zu verzeichnen, und alle Tätigkeiten in einer Database aufzubewahren. Das know-how des Bedieners wird gespeichert und zur Verfügung des Unternehmens gestellt, dank der Möglichkeit, alle Ereignisse oder Produktionsmeldungen zu erläutern und beweisen.

### FORTGESCHRITTENE ORGANISATION DER PRODUKTION

Maestro active ermöglicht, mehrere Bediener mit unterschiedlichen Rollen und Verantwortungen zu konfigurieren, je nach Maschinenanwendung (z.B.: Bediener, Servicetechniker, Verwalter, ...). Außerdem kann man die Arbeitsschichte an der Maschine festsetzen, und danach für jeden Schicht Tätigkeiten, Produktivität und Ereignisse ermitteln.

## Maestro connect

### SCHLIESSEN SIE IHRE SCM MASCHINE AN, UND PROFITIEREN SIE VON ZAHLREICHEN ZUSATZLEISTUNGEN

Indem Sie Ihre Maschine mit der IoT Maestro Connect Technologie ausstatten, werden Sie zu einem breiten Leistungsprogramm Zugang haben. Sie werden zahlreiche exklusive Leistungen nutzen, die Sie für die ganze Lebensdauer der Maschine unterstützen werden.

### SCHNELLERER KUNDENDIENST SEITENS DER SCM SERVICEABTEILUNG

Durch die von Maestro Connect an den Kundendienst übertragene Informationen werden Sie schnelle und rechtzeitige Wartungseingriffe erhalten. Der "Status" Ihrer Maschine wird immer für den SCM Kundendienst zugänglich sein, was die Diagnose- und Lösungszeiten erheblich reduzieren wird.

### IHRE MASCHINE IMMER IM GRIFF

Mit Maestro Connect können Sie Ihre Maschine mit einem Satz zusätzliche Sensoren ausrüsten, um Ereignisse zu ermitteln und den Bediener benachrichtigen, falls die Maschine nicht in optimalen Bedingungen arbeitet.

## DIGITALE DIENSTE

### SMART MAINTENANCE: VERRINGERUNG DER WARTUNGSZEITEN

Maestro Connect verringert die Wartezeiten durch:

- die automatische Planung aller Wartungseingriffe, um eventuelle Schäden vorzubeugen und unter besten Bedingungen zu arbeiten
- eine direkte Verbindung mit dem SCM Kundendienst durch eine automatische Funktion zum Öffnen eines "Tickets"

### SMART MACHINE: IHRE SCM MASCHINE IMMER ERREICHBAR, STÄNDIG UND ÜBERALL

Eine angeschlossene SCM Maschine zu haben bedeutet dass sie immer "im Reichweite" ist.

Maestro Connect ermöglicht, die Maschinenangaben in Echtzeit auch unterwegs zu überwachen, und sendet an die verbundenen Vorrichtungen (PC, Tablet, Mobiltelefon) Meldungen beim Auftreten von Alarmsignalen oder Stillständen; dadurch kann man überprüfen, ob die Wiederherstellungsvorgänge sofortig erfolgen.

### SMART MANAGEMENT: OPTIMIERUNG DER PRODUKTIONSLEISTUNGEN

Die Berichte und die KPI von Maestro Connect ermöglichen eine gründliche Auswertung von Ereignissen und Produktionszeiten, sodass der Kunde seine Kenntnis der eigenen Leistungen und Ergebnisse verbessert.

### SMART PARTS: UNMITTELBARE LIEFERUNG VON ERSATZTEILEN

Maestro Connect bietet eine intelligente Planung betreffend die benötigten Ersatzteile: Der Kunde kann Angebote und Lieferzeiten nachschlagen und bei Bedarf die Ersatzteile bestellen. Alles ganz bequem vom Büro oder von zu Hause, dank der Dienstleistungen, die von der e-commerce Website Spare Parts von SCM verfügbar sind.

### SMART LEARNING: UNTERSTÜTZUNG BEI DER WARTUNG

Maestro Connect bietet ein Multimediasystem mit Videos und Dokumenten, um dem Bediener bei einer selbständigen und schnellen Problemlösung oder bei Wartungseingriffen zu helfen.

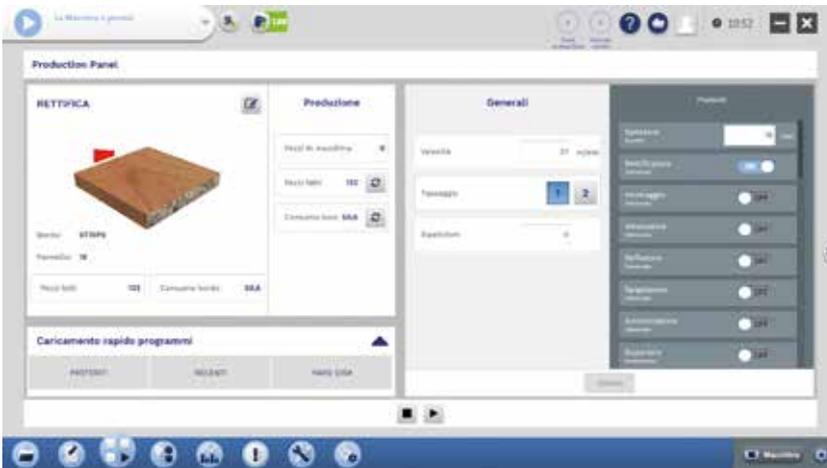
### SMARTTECH: EIN SCM TECHNIKER IMMER AN IHRER SEITE

Maestro connect ermöglicht, eine Fernunterstützung zu erhalten, mittels Wireless Vorrichtungen mit "Smartech" erweiterter Realität: (echte Computer anzuziehen): mit Smartech kann der SCM Kundendienst dem Kunden in Echtzeit und von überall helfen, als wäre der Techniker persönlich da.

### SMART WARRANTY: IHRE MASCHINE IMMER IN PERFEKTEM ZUSTAND

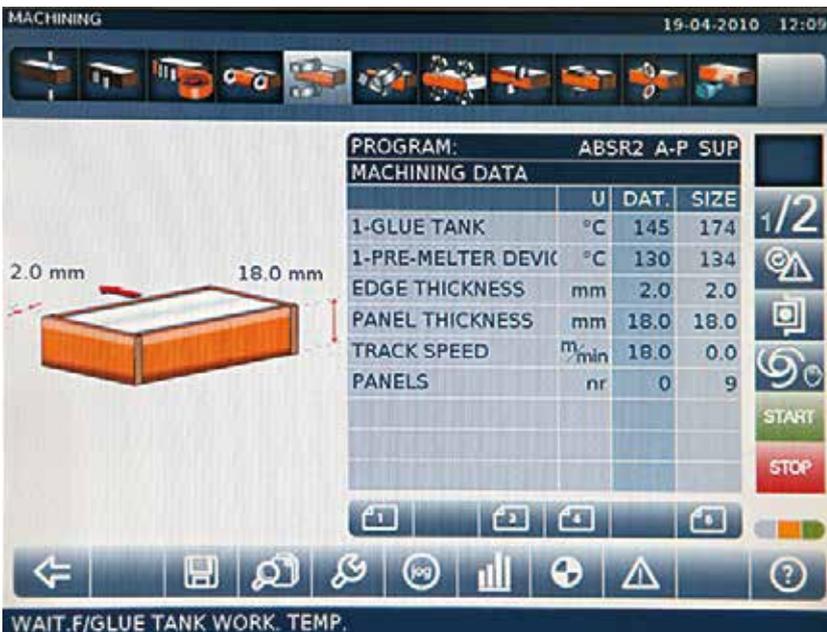
Außer den Verträgen zur programmierten Wartung, ist es auch möglich, die Garantie von 1 Jahr auf 2 Jahre zu verdoppeln.

*\* bitte lesen Sie den vollständigen Vertrag, um die Bedingungen am besten zu verstehen.*



## MAESTRO ACTIVE EDGE UND MAESTRO CONNECT: PRODUZIEREN IM SMART MODUS

Bedienoberfläche mit sofortiger und intuitiver Plattenprogrammierung im adaptiven 3D Design. Bearbeitung und Vorschau in Echtzeit. Maschinenanschluss zu zahlreichen Leistungen.



## STARTOUCH-STEuerung: EINSATZ DER MASCHINE DURCH EINFACHES ANTIPPEN

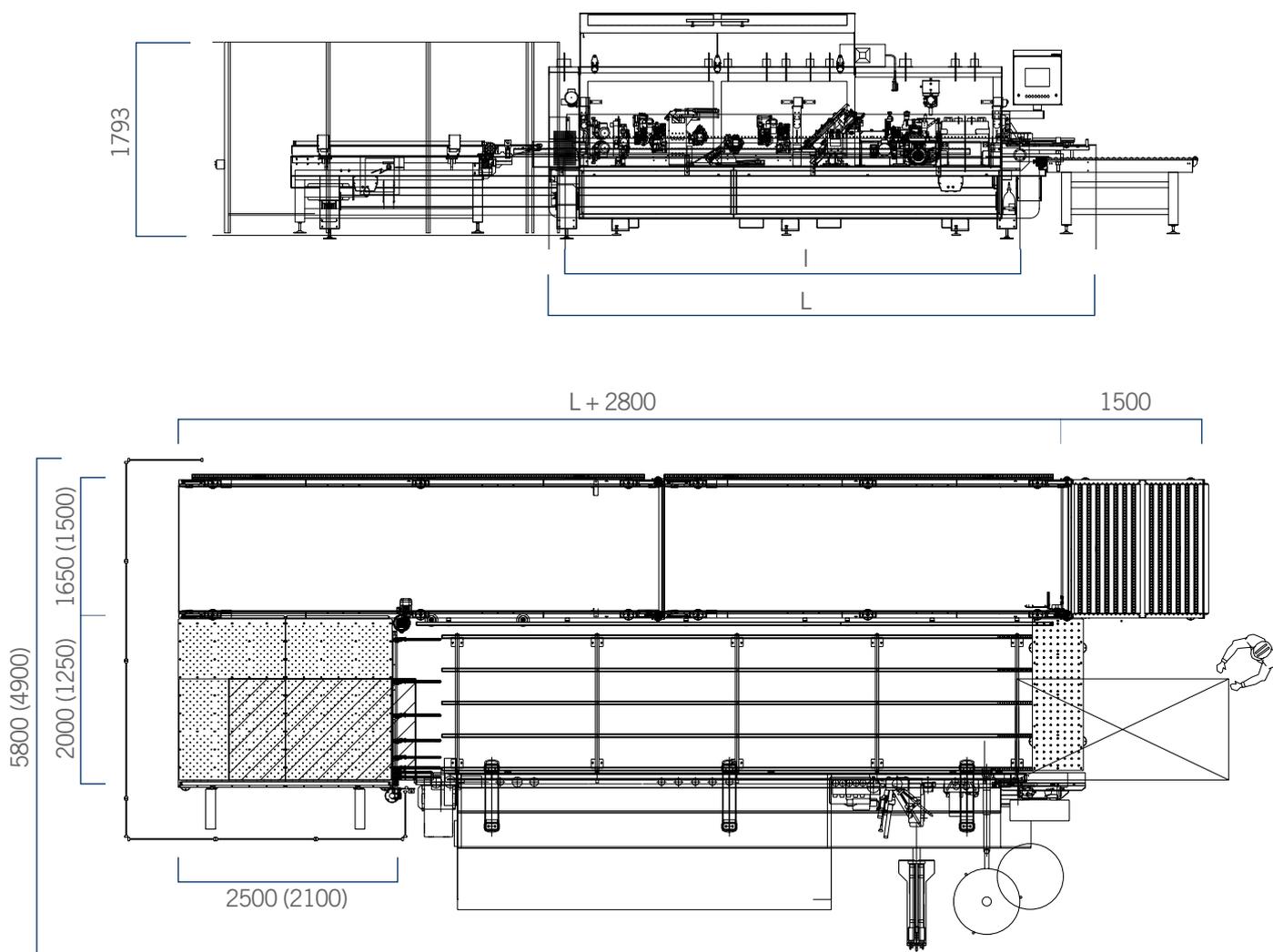
Fehlerfreie Bedienung über Touchscreen mit individuell gestalteter Optik. Für die bedienergeführte Auswahl der Hauptfunktionen.



## EIN EINFACHES ANTIPPEN

Produktionsverwaltung direkt über Barcode und Aufkleber.

# TECHNISCHE DATEN



STEFANI MD	MT-ER2	MT-ERS	MT-ER4	MT-ER4S	T-S	T-MX	T-ER2	T-ERS	TER4S
Zwischenachse (l) mm	5300	6100	5700	6500	4300	5300	5700	6500	6900
Länge (L) mm	6425	7225	6825	7625	5425	6425	6825	7625	805

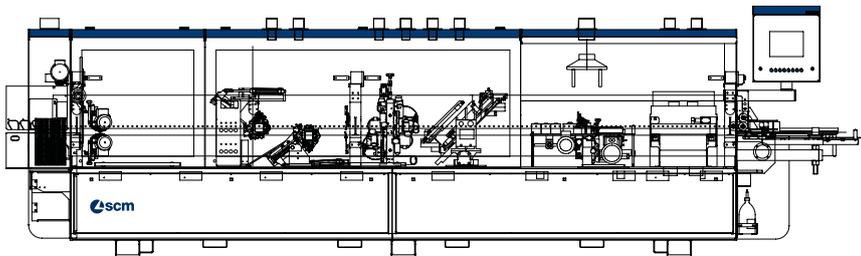
STEFANI KD	ES	T-EL	ER2	T-ERL	T-ERS	T-FR2	HP T-ERL	HP T-ERS	HP T-FR2
Zwischenachse (l) mm	3900	4300	4300	4700	5100	5100	4700	5100	5100
Länge (L) mm	4855	5255	5255	5655	6055	6055	5655	6055	6055

# KOMPOSITIONEN STEFANI MD

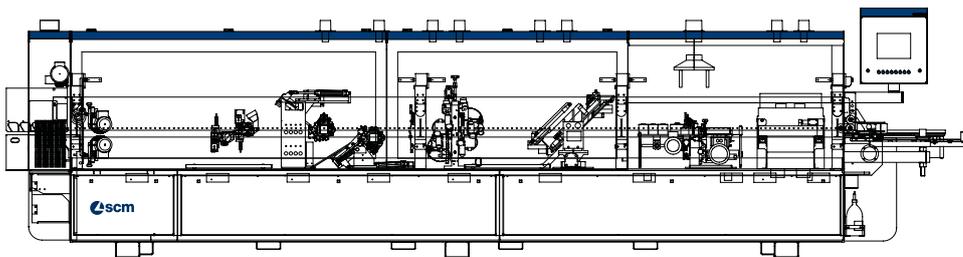
**stefani md/kd**  
Automatische einseitige Kantenleimmaschinen

Vorschubgeschwindigkeit bis zu 22 m/min

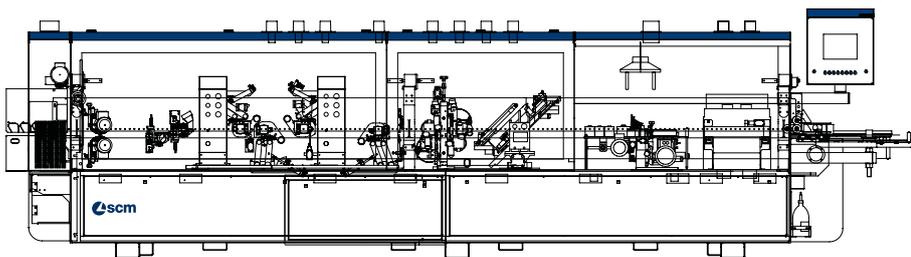
- Dünnkanten 1. Durchlauf + 2. Durchlauf - 22 m/min
- Dünnkanten 1. Durchlauf - 22 m/min
- Dünnkanten 2. Durchlauf: - Komp. MT-ER2, MT-ERS - 18 m/min  
- Komp. MT-ER4, MT-ER4S - 22 m/min



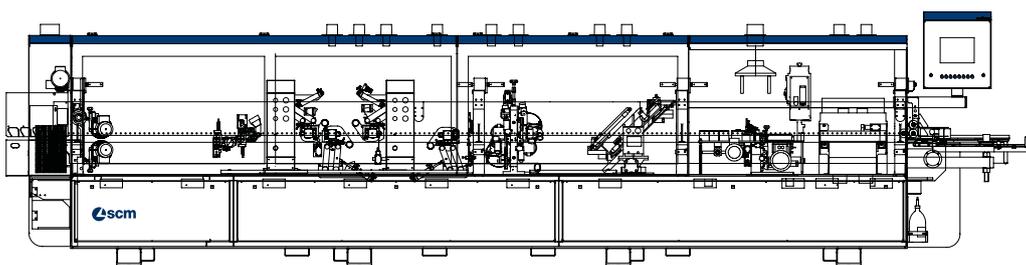
stefani md MT-ER2



stefani md MT-ERS



stefani md MT-ER4

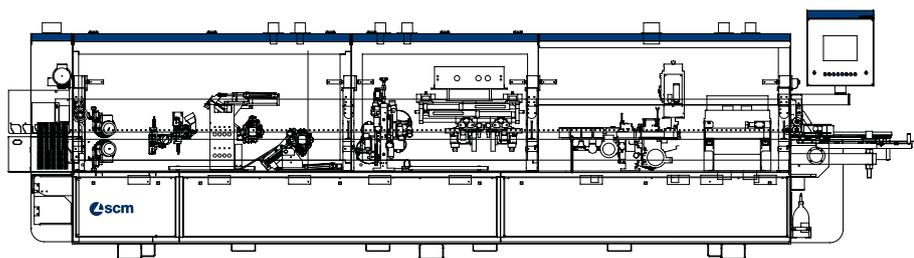


stefani md MT-ER4S

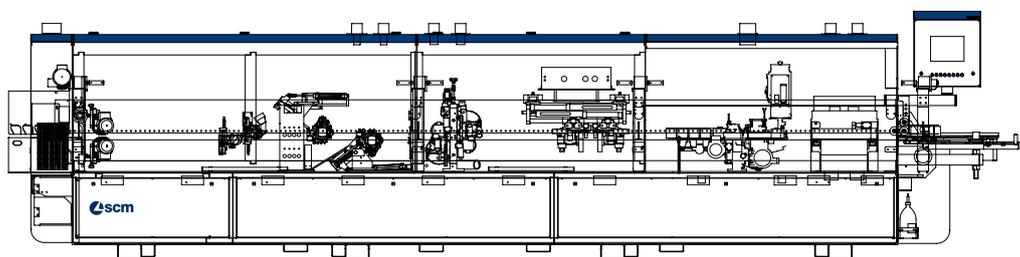
# KOMPOSITIONEN STEFANI MD

Vorschubgeschwindigkeit bis zu 25 m/min

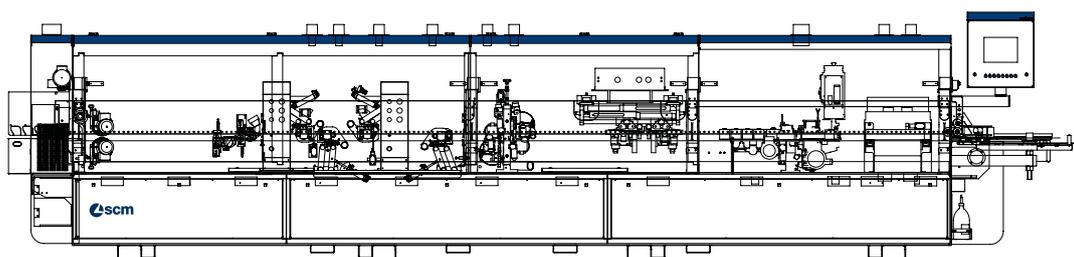
- Dünnkanten 1. Durchlauf + 2. Durchlauf - 25 m/min
- Starkkanten erster Durchlauf - 25 m/min
- Starkkanten 2. Durchlauf: - Komp. T-ER2, T-ERS - 18 m/min  
- Komp. T-ER4S - 22 m/min



stefani md T-ER2



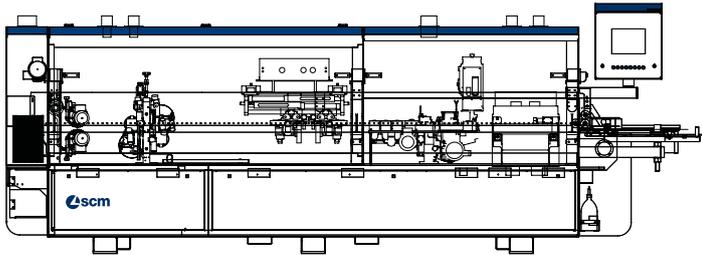
stefani md T-ERS



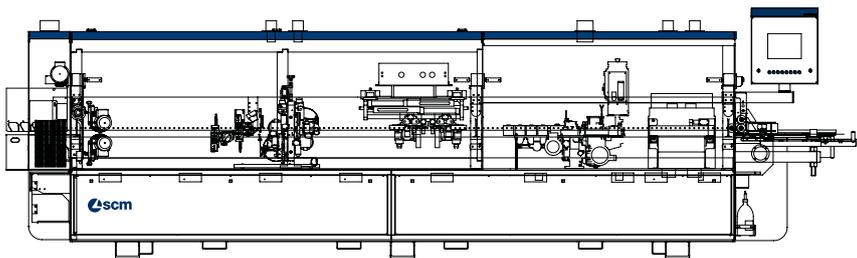
stefani md T-ER4S

## Vorschubgeschwindigkeit bis zu 25 m/min

- Dünnkanten 1. Durchlauf + 2. Durchlauf - 25 m/min
- Starkkanten erster Durchlauf - 25 m/min
- Starkkanten 2. Durchlauf - 25 m/min



stefani md T-S



stefani md T-MX

## OPTIONEN FÜR STEFANI MD



(T-MX)

Maximaler, ermittelter Geräuschpegel entsprechend der Betriebsbedingungen laut Norm **EN ISO 18217:2015**

Akustischer Druck in Arbeit bei **86** dbA (gemessen entsprechend **EN ISO 11202-10**, Ungewissheit  $K \leq 4$  dB )

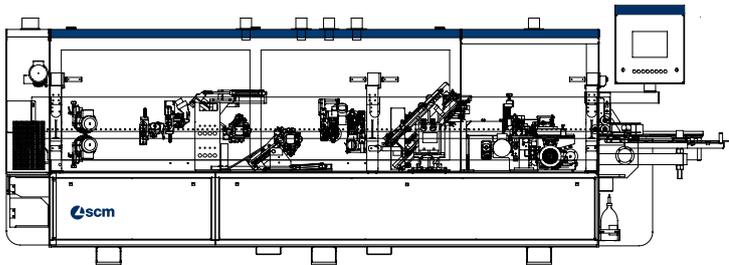
Schalleistungspegel in Arbeit bei **99** dbA (gemessen entsprechend **ISO 3746-2010**, Ungewissheit  $K \leq 4$  dB)

Obwohl es eine Verbindung zwischen oben genannten "konventionellen" Geräuschpegel und den durchschnittlichen Pegel gibt, dem das Personal in 8 Stunden ausgesetzt ist, hängen diese letzteren auch von den tatsächlichen Betriebsbedingungen ab: Dauer, die man dem Geräusch ausgesetzt ist, akustische Bedingungen des Arbeitsplatzes und Anwesenheit anderer Geräuschquellen, d.h. Anzahl anderer Maschinen und Arbeitsabläufe in der Umgebung.

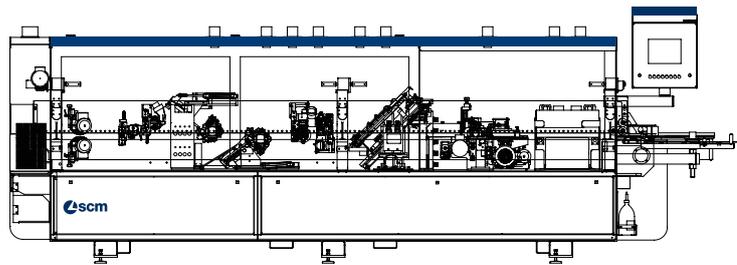
# KOMPOSITIONEN STEFANI KD

Vorschubgeschwindigkeit bis zu 20 m/min

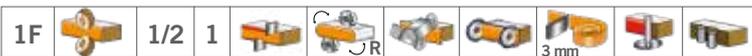
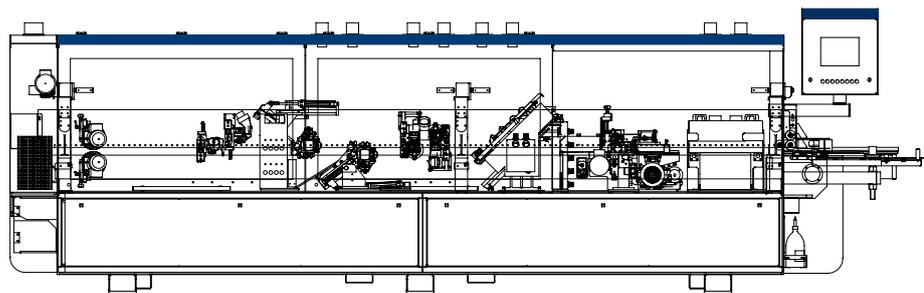
- Dünnkanten 1. Durchlauf + 2. Durchlauf - 20 m/min
- Starkkanten 1. Durchlauf - 20 m/min
- Starkkanten 2. Durchlauf - 18 m/min



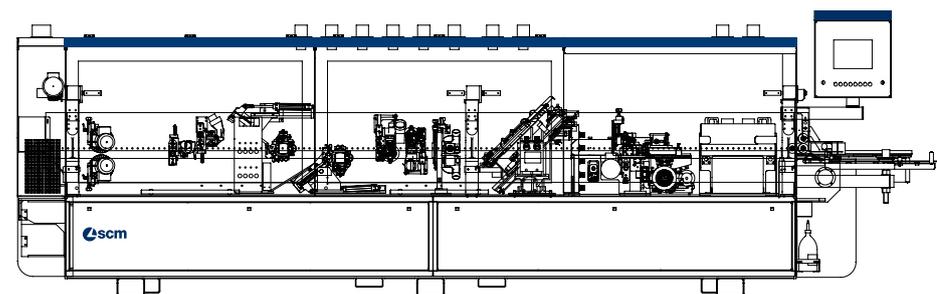
stefani kd ER 2



stefani kd T-ERL  
stefani kd HP T-ERL



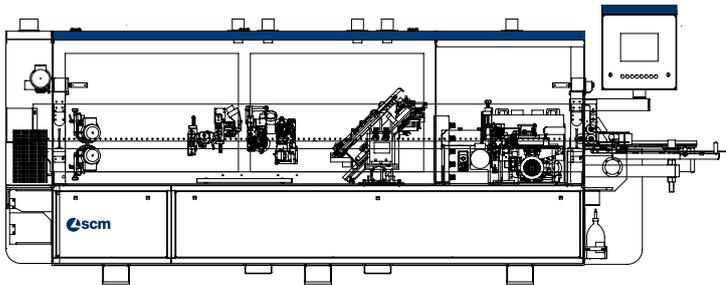
stefani kd T-ERS  
stefani kd HP T-ERS



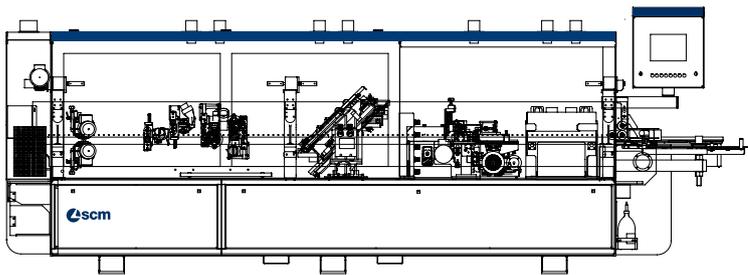
stefani kd T-FR2  
stefani kd HP T-FR2

## Vorschubgeschwindigkeit bis zu 20 m/min

- Dünnkanten 1. Durchlauf + 2. Durchlauf - 20 m/min
- Starkkanten 1. Durchlauf + 2. Durchlauf - 20 m/min



stefani kd ES



stefani kd T-EL

## OPTIONEN FÜR STEFANI KD



Maximaler, ermittelter Geräuschpegel entsprechend der Betriebsbedingungen laut Norm **EN ISO 18217:2015**  
 Akustischer Druck in Arbeit bei **83** dbA (gemessen entsprechend **EN ISO 11202-2010**, Ungewissheit  $K \leq 4$  dB )  
 Schalleistungspegel in Arbeit bei **99** dbA (gemessen entsprechend **ISO 3746-2010**, Ungewissheit  $K \leq 4$  dB)

Obwohl es eine Verbindung zwischen oben genannten "konventionellen" Geräuschpegel und den durchschnittlichen Pegel gibt, dem das Personal in 8 Stunden ausgesetzt ist, hängen diese letzteren auch von den tatsächlichen Betriebsbedingungen ab: Dauer, die man dem Geräusch ausgesetzt ist, akustische Bedingungen des Arbeitsplatzes und Anwesenheit anderer Geräuschquellen, d.h. Anzahl anderer Maschinen und Arbeitsabläufe in der Umgebung.

**COMPANY WITH  
 QUALITY SYSTEM  
 CERTIFIED BY DNV GL  
 = ISO 9001 =**

*Die technischen Daten können abhängig von den angeforderten Maschinenkompositionen variieren. In diesem Katalog werden Maschinen mit Optionen gezeigt.  
 Die Firma reserviert die Richtige um technische Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung; die Veränderungen beeinflussen die Sicherheit, die in den EC Normen vorgesehen sind nicht.*

# EIN KUNDENDIENSTNETZ, DAS MIT 1000 TECHNIKERN UND 36.000 CODES ARBEITET, UM EINEN EINSATZBEREITEN, QUALIFIZIERTEN SERVICE ZU GEWÄHRLEISTEN.

HOCHQUALIFIZIERTE TECHNIKER, EINE EFFIZIENTE VERWALTUNG UND 6 ERSATZTEILEZENTREN WELTWEIT – DIE SICHERHEIT EINER EFFIZIENTEN UNTERSTÜTZUNG IN IHRER NÄHE.

## SERVICE

Die SCM Group bietet einen Service, der über den Kauf einer Maschine hinaus geht, welcher eine langfristige Leistung für Ihr technologisches Produktionssystem garantiert und Ihrem Unternehmen einen Mehrwert sichert.

### EIN KOMPLETTES ANGEBOT DES AFTER-SALES SERVICES

- Installation und start-up der Maschinen, Zellen, Linien und Systeme
- kundenspezifische Trainingsprogramme
- Telefonsupport bei Maschinenstörungen um Zeit und Kosten einzusparen
- vorbeugende Programme zur Instandhaltung, die eine langfristige Leistung garantieren
- komplette Sanierung der Maschinen und Anlagen um einen Mehrwert der Investitionen zu erhalten.
- benutzerdefinierte Upgrades für Maschinen und Anlagen je nach Produktionsanforderungen

## ERSATZTEIL SERVICE

Zur SCM Group zählen 140 Ersatzteil-Spezialisten weltweit, welche alle Anfragen in kürzester Zeit bearbeiten.



### 36,000 ERSATZTEILE

In unserem Lager befinden sich Ersatzteile im Wert von 12 Millionen Euro, welche jede einzelne Maschine bedienen können.



### ERSATZTEIL GARANTIE

Wir geben eine Ersatzteil-Garantie in Höhe von bis zu 3,5 Millionen Euro, auch für "schwierige" Ersatzteile



### SOFORTIGE VERFÜGBARKEIT

Über 90% der Aufträge werden dank des riesigen Bestandes am selben Tag erledigt.



### 6 NIEDERLASSUNGEN WELTWEIT

Der Ersatzteil-Service kann auf weltweite Unterstützung zählen. (Rimini, Singapur, Shenzhen, Moskau, Atlanta, São Bento do Sul).



### 500 AUSLIEFERUNGEN TÄGLICH



# DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIEN SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

## SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE

Mit über 65 Jahre Erfahrung ist SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

**65** Jahre Erfahrung

**3** Hauptproduktionsstandorte in Italien

**300.000** m<sup>2</sup> Produktionsfläche

**20.000** Produzierte Maschinen pro Jahr

**90%** Exportanteil

**20** Tochtergesellschaften

**400** Vertretungen und Vertriebspartner

**500** Servicetechniker

**500** Eingetragene Patente



Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

## SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLSTEN WISSENSSTAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

### INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.



HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE



TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM, KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL

### INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe, Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.



SPINDELN UND TECHNISCHE BAUTEILE



SCHALTSCHRÄNKE



METALLVERARBEITUNG



GUSSEISEN



**SCM GROUP SPA**

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy  
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274  
scm@scmgroup.com  
www.scmwood.com



00L0535757D