

stefani xd

Einseitige elektronische Kantenanleimmaschine für die Möbelindustrie



TO THE HNK

DELL

UM GROBE ANFORDERUNGEN



**ZU BEWÄLTIGEN
BRAUCHT ES
NICHT IMMER
GROBE FORMEN**

EASY



Einfachste Bedienung unter Verwendung der Eingabelogik "Was wird gemacht?" anstelle von "Wie wird es gemacht?"

Die "Side Finder" Einrichtung ermöglicht die fehlerfreie Beschickung der Maschine.

Die 3D Vorschau sorgt für den kompletten Überblick.

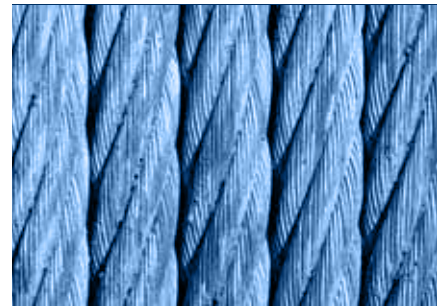
POWERFUL



Industrielle Produktivität mit Vorschubgeschwindigkeiten bis 30 m/min und einem Werkstückabstand von 600mm, auch während umgestellt wird.

Standardabmessungen der Werkstücke von 8 bis 60mm Höhe.

HEAVY DUTY



Keine Kompromisse bei der Stabilität: Das Maschinengestell macht 40% des Gesamtgewichts aus.

Produktivität für mehrere Schichten / Tag: Gestell, Oberdruck, Ständer und Aggregate sind für den intensiven Einsatz konstruiert.

Automatisierung: Vorbereitet für den Einsatz automatisierter Beschickungs- und Transportanlagen.

SMART



“Just in time” Fertigung über den programmgesteuerten Einsatz von 3 Radien und beliebig vielen Dünnkanten in der “MultiEdge” Ausführung.

Nesting Einrichtung.

Schnelles und flexibles Leimmanagement mit den SGP, PU BOX L und Easy Lock Technologien.

QUALITY



Hohe Qualitätsstandards mit den Werkzeugschnittstellen Hydro Lock, Zero Lock, und Ed-System.

Perfekte Ergebnisse durch speziell entwickelte Bearbeitungsstationen: 20% weniger Abstand vom Aggregat zum Werkzeug, 50% weniger dynamische Masse auf dem Werkstück.

“Twin Feeler” Tastrollen für lupenreine Oberflächen.

SAVE



Bis zu 9% Energieersparnis mit “SaveEnergy”.

Enorme Materialeinsparung mit der “Opti Cut” Einrichtung.

Hohe Rentabilität durch konstante und präzise Wiederholgenauigkeit in allen Bearbeitungsstationen.

ÜBERBLICK ÜBER DIE TECHNISCHE

TECHNISCHE VORTEILE



Agil

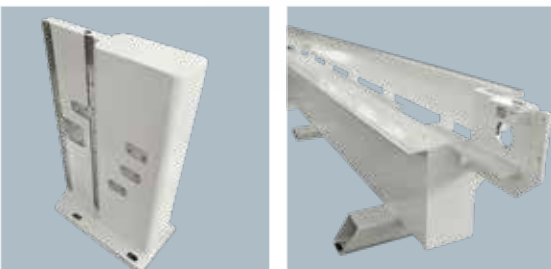
Die komplette Bearbeitung bis zu 3 Radien und beliebig vielen Dünnkanten ohne Produktionsunterbrechung.



Starr und sauber
Oberdruck mit polyurethanbeschichtetem Antriebsriemen.



Nutaggregat mit gesteuerter Nutposition und Nuttiefe.



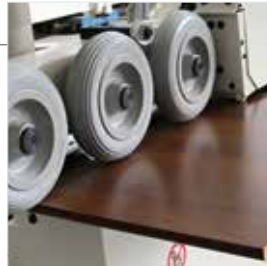
Konstruiert wie eine Formatieranlage

Geschlossene Stahlbauweise für die Grundmaschine
Vibrationsfreie Druckfußstände für die Aggregate.

EIGENSCHAFTEN

**All in One**

Stufenlose Einstellung der Leimfuge.

**Integriert**

Vorbereitet für automatisiertes Beladen und Entnehmen.

**Digital**

IHM Maestro active edge
Touchscreen "eye-M".

**Adaptiv**

Duale Werkstückerkennung
für Platten mit Nesting
Bohrungen und für die
Fügestation.

**Flexibel**

6 – fach Kantenmagazin
mit automatischer
Einwechslung.

MATERIALEN



Melaminpapier



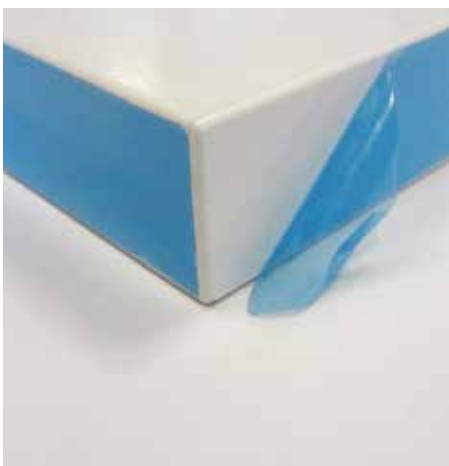
*PVC/ABS
PP*



*Streifen 0.6/0.8 mm
Furnierholz
HPL
Unicolor*



Massivholz

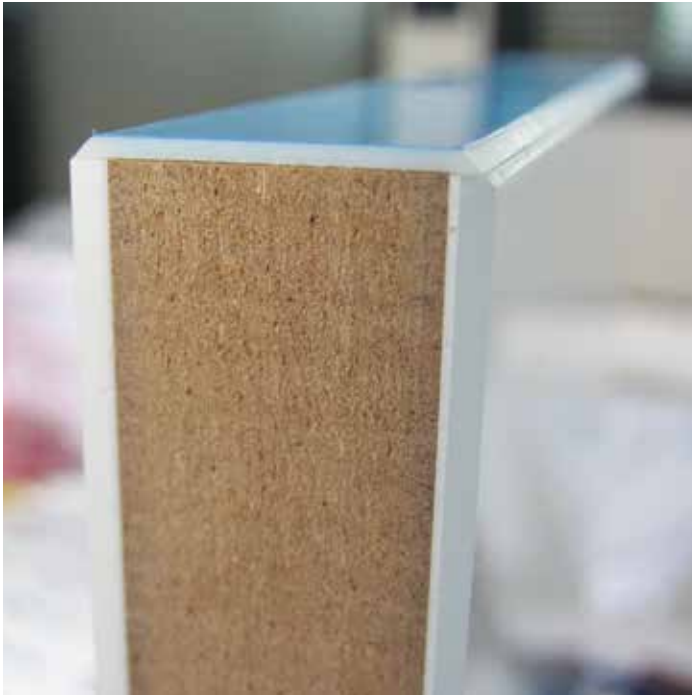


*Kanten/
Plattenschutz*



*PMMA
High gloss/Matt
Endbearbeitung*

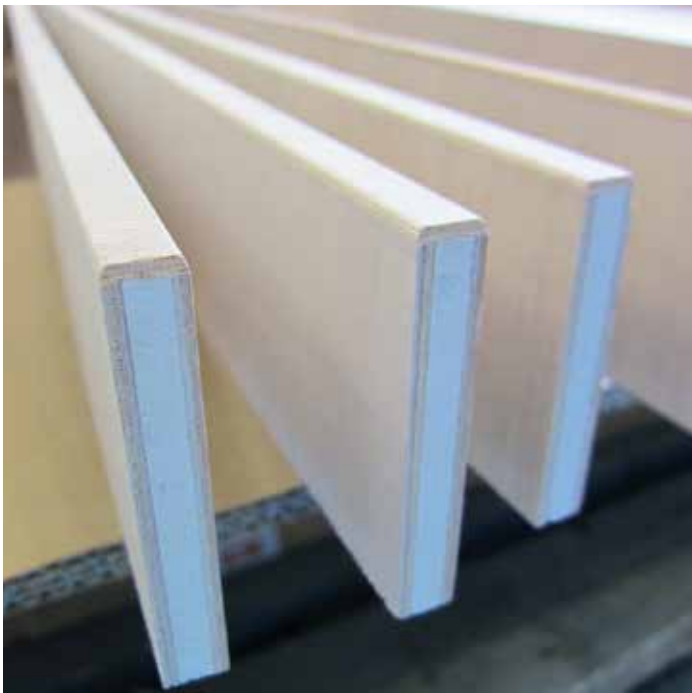
45° Grad gläserne Fasern bis zu 3mm Tiefe



Automatisches Set-Up von HMI, wenn das Nesting Loch dabei ist



Schmale Werkstücke ab 60 mm



Platten ab 8mm min. Dicke (STD)



WERKSTÜCKZUFÜHRUNG



2P Zuführung mit manueller Einstellung (std) Automatische, stufenlose Einstellung über HMI (opt).



Optimierte Produktivität mit dem Abstandhalter (std), der die genaue Position der eingeführten Platten festlegt.



Automatischer Platteneinzug an der Maschinenvorderseite. (opt.)



Vorschubkette mit speziellen Gummipplatten für stabilen und sanften Einzug.



Riemenoberdruck mit automatischer Anpassung auf die Plattendicke.



Vorderseitiger automatischer Werkstückeinzug für automatisch zugeführte Platten (opt).



Werkstückausführung zur Anbindung an externe Transporteinrichtungen (opt). Anbindung über mehrfach Ketten mit Auflage (opt).

Teleskopauszug, einstellbar von 0 bis 700mm (std).



Gegendruckschiene für schmale Platten oder Massivholzleimer (std).



LÖSUNGEN FÜR DIE AUTOMATISIERUNG



Präzise Zufuhr von schmalen Werkstücken/ Schubladen mit der manuellen Einschubhilfe (opt).



Manuelle Easy Order M Zuführung für die rechtwinklige Einführung der Werkstücke. Max Dimensionen 2,200 mm x 1,200 mm (opt).

Einfache und schnelle Bewegung der Platten im Ladungsbereich durch den Luftkissentisch (opt).





30% - 40% Produktivitätssteigerung mit einem Bediener mit der FASTBACK Rückholanlage.

	LÄNGSTRANSPORT		QUERTRANSPORT		Plattenstärke	Max Gewicht der Platte
	Min Länge	Max Länge	Min Breite	Max Breite		
Fastback 21	250	2100	120	800	8 - 60	40
Fastback 25	250	2500	120	1200	8 - 60	50

MAXIMALE FREIHEIT:

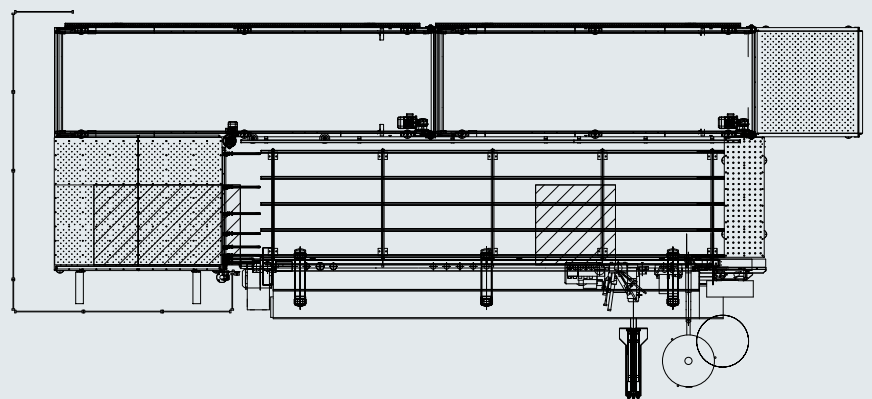
Im Buffer Kit (opt) werden die nicht abgenommenen Teile gesammelt, der Ablauf wird nicht blockiert.

KEIN PROBLEM MIT ÜBERMASSEN:

Mit dem Extra size Kit (opt) wird die Produktion von Werkstücken mit Übermaßen unterstützt.

MEHR PRODUKTION:

Mit dem Re Loop Kit (opt) kann eine Bearbeitungszelle eingerichtet werden, in der ein Bediener verschiedene Plattenarten effizient abarbeiten kann.



VORBEREITUNG DER KANTEN UND PLATTEN



Kühlspray zur Reduzierung der Leimtemperatur, um die Werkzeuge für die nachfolgende Bearbeitung sauber zu halten.



Gleitspray für die Verarbeitung von Hochglanz- und Folienkanten.



Reinigungsspray für Kunststoff- und ABS Kanten.

*Trennmittelspray um das aneinander
Haften von verleimten Werkstücken
zu vermeiden.*

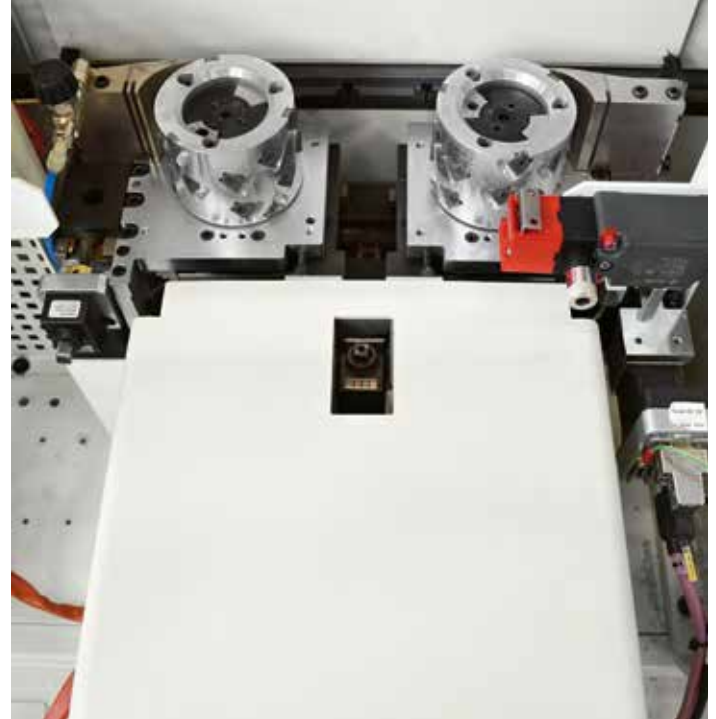
PLATTENVORBEREITUNG VORFRÄSSTATION

RT-H VORFRÄSAGGREGAT

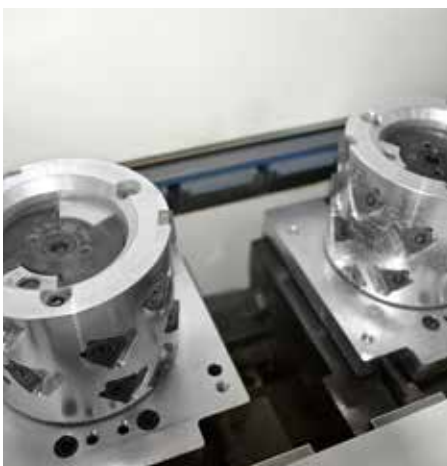
Arbeitsaggregat für das Fräsen und den Microfinish des rohen Werkstück zur Vorbereitung einer homogenen und optimalen Leimfuge. Starke und schwingungsfreie Ausführung.

Werkzeugdurchmesser: 100mm

Motor: 4 kW.



*Adaptiver Betrieb.
Dualer Modus
Plattenvorbereitung
(std): Für Platten
aus der Nesting
Bearbeitung oder
Werkstücke zum
Formatieren.*



*Vibrationsfreie
Hydro Spannsystem
des Werkzeugs
(opt): +20%
Standzeit.*



*NC Achse zur Micro
Einstellung der
Tasteinrichtung der
ersten Frässtation.*



ANLEIMEN

LEIMSTATION

VC600 UND HM3002-E3 LEIMAGGREGAT

Arbeitsaggregat für des Aufbringen des Schmelzklebers und der Kanten als Rollenware, in Streifen, oder Massivholzumleimer.

Vorschub bis zu 30m/min, abhängig von der Maschinenausstattung.

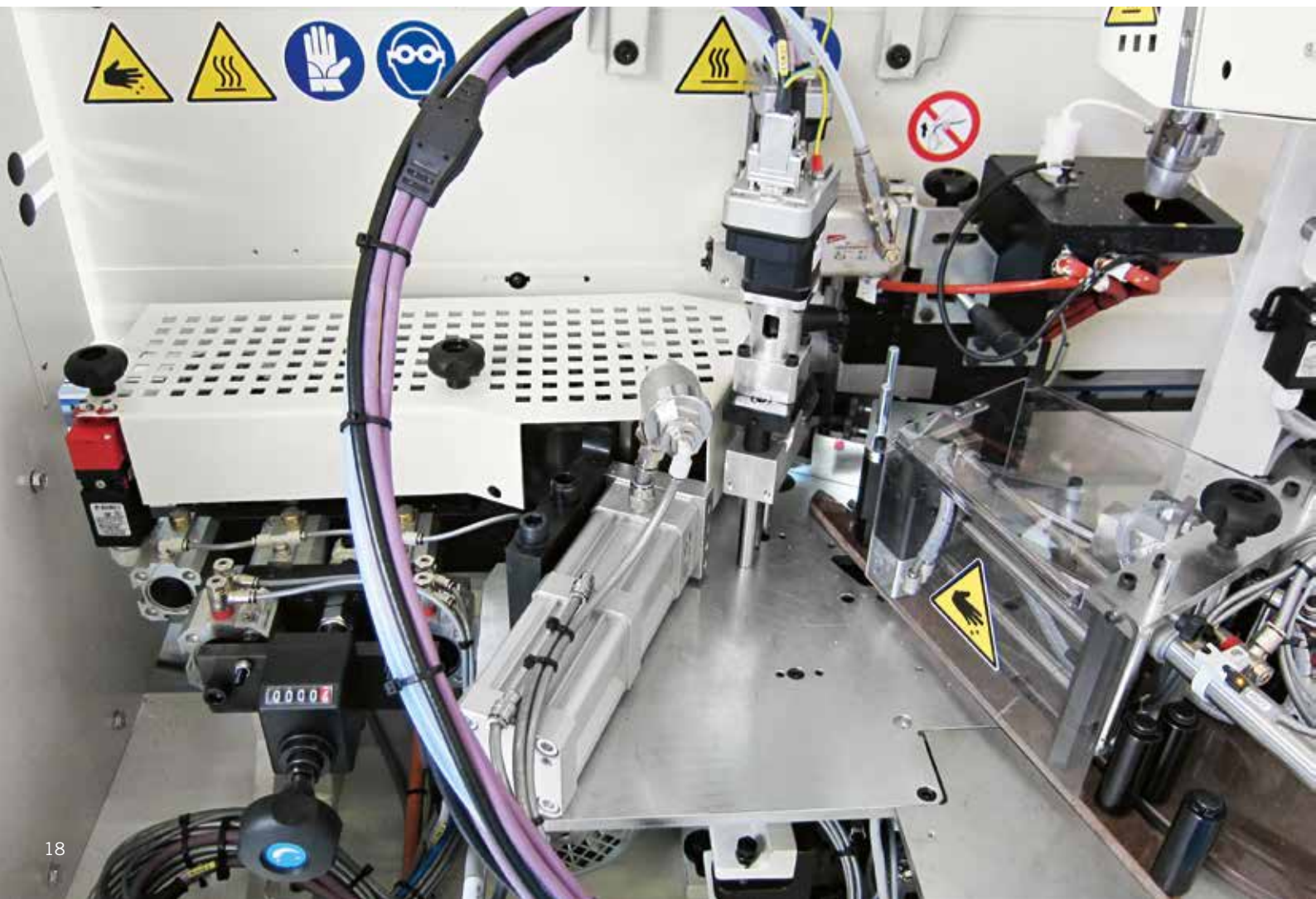
Flexibler Leimsorten- (EVA/ PUR) und Farbwechsel.

Stückzahl 1 Fertigung mit verschiedenen Kantentypen bei konstantem Materialfluß.



VC600

HM3002-E3



stefani xd

Einseitige elektronische Kantenanleimmaschine



ANLEIMEN

VERFÜGBARE VERLEIM TECHNOLOGIEN



Kantensensor.



*HIGH END Lösungen für schnelle Rüstzeiten: NC Kantenführung (opt)
NC Leimdosierung (opt) NC Druckzone (opt).*



SPG Leimbehälter (std)
*Immer frischer Leim
verfügbar Automatischer
Leimwechsel über HMI
Automatischer Verschluss
des Leimbeckens bei
Maschinenstillstand.
Einstellung der
Leimmenge Schnelle und
einfache Reinigung.*



AirFusion+

Nullfugenverbindung zwischen der Kante und der Platte unter Verwendung von Laserkanten. Hoherhitzte Luft schmilzt unter hohem Druck den Haftvermittler vor.

Einfache und schnelle Bearbeitung der Massivholz-Streifen bis zu 22mm Dicke (opt).



ANLEIMEN

VERFÜGBARE VERLEIM TECHNOLOGIEN



**QMS-P
Vorschmelzer**
Für das
Vorsmelzen
von bis zu 8,5
kg/h EVA Leim in
Granulatform-.
Schneller
Leimwechsel,
schneller
Behältertausch.



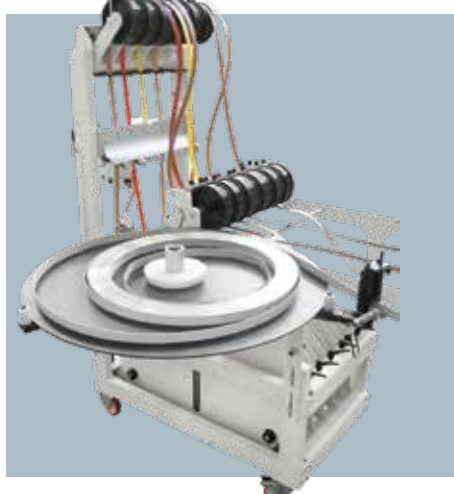
**PU BOX L
Vorschmelzer**
Für das
Vorsmelzen von
bis zu 6 kg/h PU
Leim in Patronen-
oder Granulatform.



Schneller
Leimwechsel, von
EVA/PU, durch
manuelle Position
des Vorschmelzers.



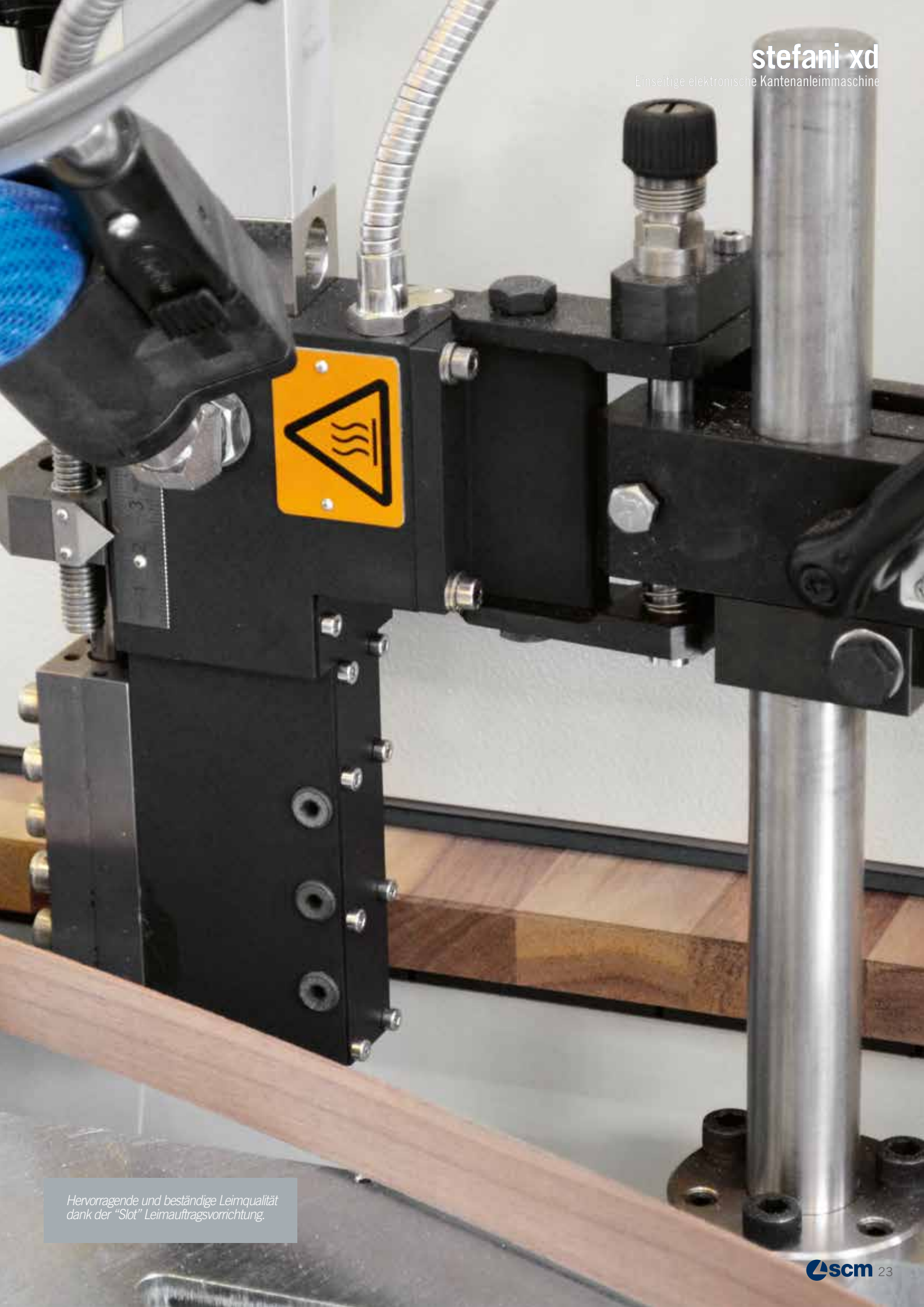
**AltaPUR 4 HO
EB 60 V (opt)**
Für das
Vorsmelzen
von bis zu 6
Kg/h PU Leim in
Patronenform.
Geeignet für
das Leimbecken
oder die EB60
Schlitzdüse.



6-fach Magazin
mit automatischem
Kantenwechsel
über das
ausgewählte
Programm oder
bei Ende der
verarbeiteten
Rollenware (opt).



Einzelzuführung
für abgelängte
Furnier- oder
Kunststoffkanten
(unicolor, formica,
PC).



Hervorragende und beständige Leimqualität dank der "Slot" Leimauftragsvorrichtung.

FERTIGBEARBEITUNG

KAPPSTATION

YU/SP-750, YU/SP-1000 UND YU-1200 KAPPAGGREGATE

Bearbeitungsstation für das Ablängen der Kantenüberstände nach dem Anleimen.
Präziser und konstanter Schnitt durch vordere und seitliche Tasterrichtungen.



YU/SP-750, YU/SP-1000. $V=25$ m/min



YU-1200. $V=30$ m/min

Manuelle MikroEinstellung des seitlichen Tasters.

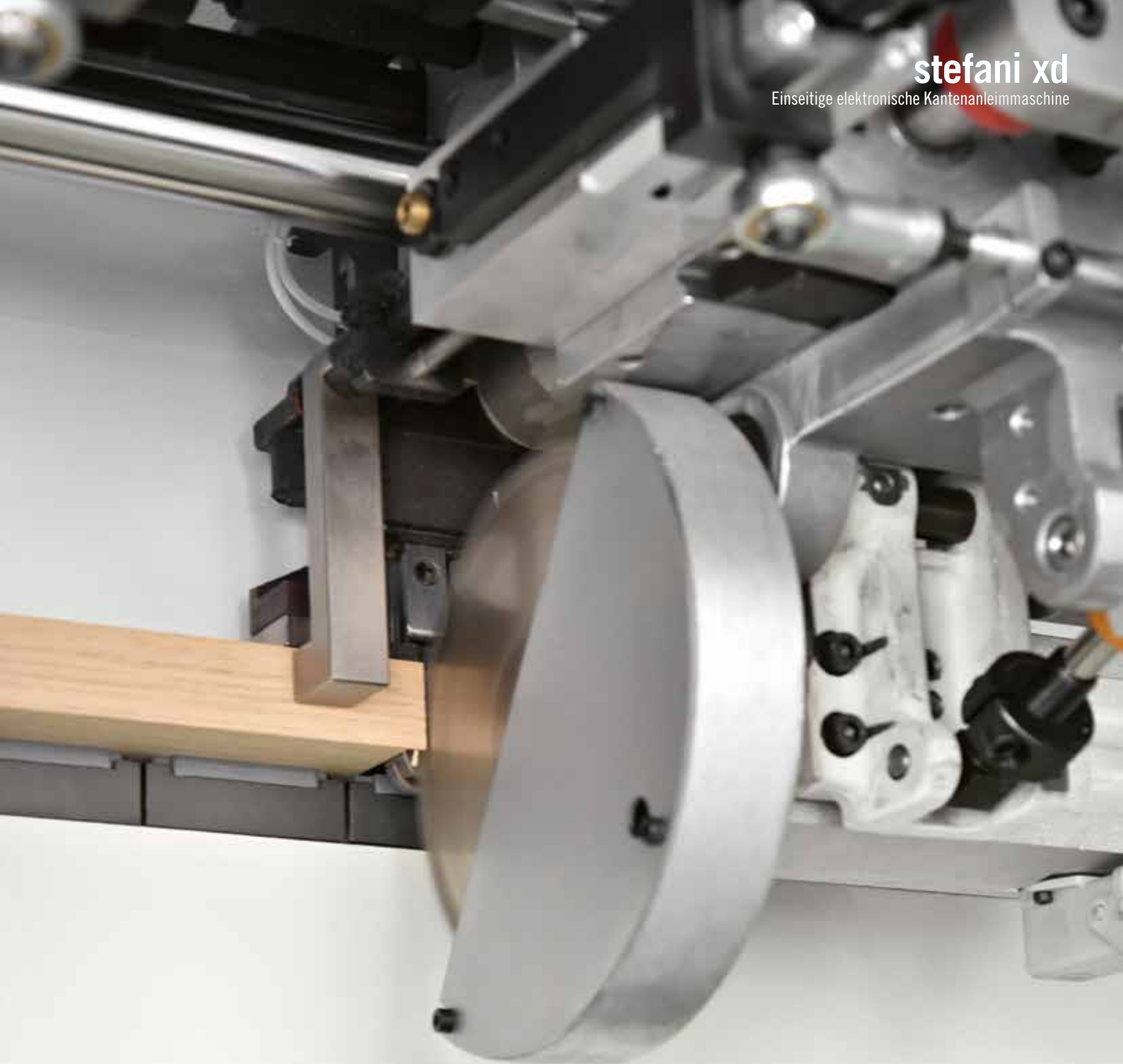


0-15 Grad automatisches Schwenken entsprechend dem Bearbeitungszyklus.



stefani xd

Einseitige elektronische Kantenanleimmaschine



FERTIGBEARBEITUNG

FRÄSSTATIONEN

R-E BÜNDIGFRÄSAGGREGAT

Frässtation für das Bündigfräsen von Kunststoff- und / oder Massivholzkanten. Die "Vibrationsfreie"-Konstruktion sowie die schweren gußeisernen Träger ermöglichen die konstant hohe Oberflächenqualität. Dank der Arbeit von R&D folgt eine Reduktion um 10% der dynamischen Massen und um 15% der Distanz Werkzeug/Säule.

"Stick-slip freie"-Design (std). Alle Positionierungen werden auf Kugelumlaufspindeln durchgeführt. Verfügbare Motoren bis zu 1,8 kW.



Horizontale Einstellung der Motorposition mit numerischer Digitalanzeige.



Automatische vertikale Doppelposition für das Fräsen von Plastik- oder Holzkanten (std). Manuelle MikroEinstellung der Taster.





FERTIGBEARBEITUNG

FASE- UND RADIUSSTATION



FASE- UND RADIUSFRÄSAGGREGAT

Bearbeitungsstation für das Fasen und Profilieren der aufgeleimten Kunststoffkanten. Die "vibrationsfreie" Konstruktion sowie die schweren gußeisernen Träger ermöglichen eine konstant hohe Oberflächenqualität. Alle Positionierungen werden auf Kugelumlaufspindeln durchgeführt..

Version für den automatischen Wechsel von einem Profil und unendlich vielen Dünnkanten. (std) Automatischer Wechsel von 3 Profilen unendlich vielen Dünnkanten (opt) Motoren bis zu 1,8 kW MInimale Plattendicke: 8mm.



stefani xd

Einseitige elektronische Kantenleimmaschine



FERTIGBEARBEITUNG

VERFÜGBARE BEARBEITUNGSTECHNOLOGIEN



Die "Zero Lock" Werkzeugaufnahme ermöglicht eine homogene und sauber bearbeitete Oberfläche. +20% Werkzeugstandzeit
-15% reduzierte Lautstärke.



Bis zu 22 mm starke Massivholzkanten Formica/HPL mit variable Fasen.



Das "Twin Feeler" Kopiersystem ermöglicht eine konstant hohe Bearbeitungsqualität auch bei hohen Vorschubgeschwindigkeiten.



Das zusätzliche Kopiersystem mit großem Durchmesser für die Bearbeitung von dünnen Werkstücken.



Die "Nesting Lock" Einrichtung für die Bearbeitung von vorgebohrten Werkstücken.



Sensore Nesting Lock

stefani xd

Einseitige elektronische Kantenanleimmaschine



FERTIGBEARBEITUNG

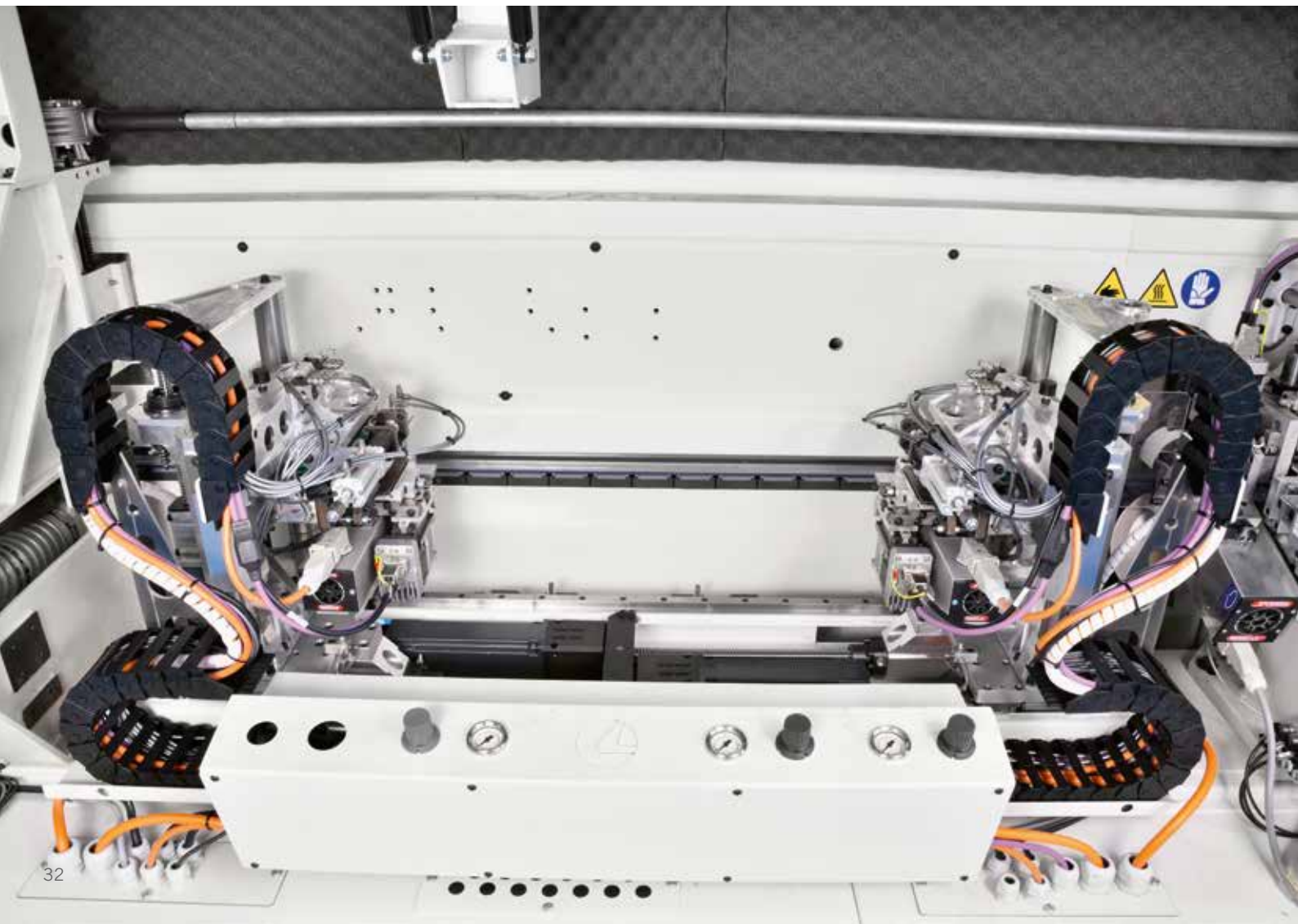
ABRUNDSTATION

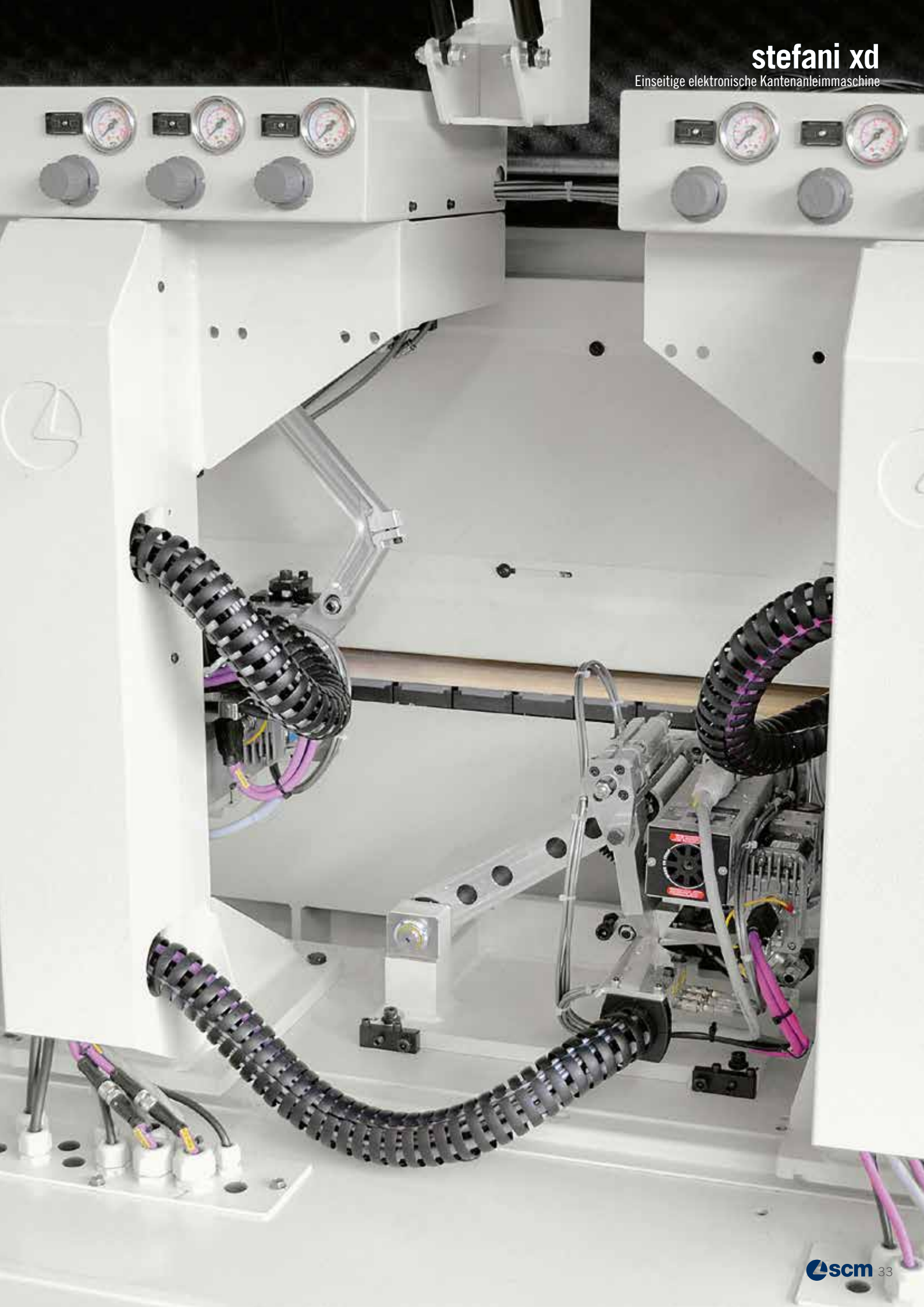
ROUND 4 ABRUNDAGGREGAT:

Komplette Bearbeitung der geraden/geformten Eckprofile mit Kantenabrundung bei einer Vorschubgeschwindigkeit bis 30m/min (abhängig von der Maschinenspezifikation). Automatische Auswahl über MMS von 3 Radien und unendlich vielen Dünnkanten. Universell, perfekt auch zur Bearbeitung von Massivholzkanten und empfindlichen Materialien.

ROUND 2 SERVO ABRUNDAGGREGAT:

Vollständige Bearbeitung gerader/geformter Plattenprofile mit Kantenabrundung und Abkanten der Seiten. Hohe Qualität bei der Bearbeitung aller Materialien, auch besonders empfindlich, und dauerhafte Zuverlässigkeit durch die servogesteuerten Bewegungen. Bearbeitung von 3 Radien und unendlichen Dünnkanten.





FERTIGBEARBEITUNG

VERFÜGBARE BEARBEITUNGSTECHNOLOGIEN



Konstant hohe Bearbeitungsqualität auch bei Wechsel des Materials durch das Mikropositioniersystem der Werkzeuge. Das Werkzeug ist immer in der richtigen Bearbeitungsposition.

Einstellbare Kopiersysteme für die verschiedenen Materialien (empfindliche, lackierte oder beschichtete Oberflächen mit/ohne Schutzfolie).



Die "Zero-Lock" Werkzeugaufnahme ermöglicht eine homogene und sauber bearbeitete Oberfläche. +20% Werkzeugstandzeit -15% reduzierte Lautstärke..





105003139

032

925652G

501-2

0710206

11RB

8x5.5x10

035463

MEC 21

n max 18000

FERTIGBEARBEITUNG

ZIEHKLINGENSTATION

RCS-E ZIEHKLINGENAGGREGAT

Arbeitseinheit für die Endbearbeitung der Kante, gerundet oder flach, nach erfolgter Spanabnahme durch ein rotierendes Werkzeug. Die "vibrationsfreie" Konstruktion sowie die schweren gußeisernen Träger ermöglichen eine konstant hohe Bearbeitungsqualität. Es hat eine Reduktion der dynamischen Massen bis zu 55% und eine Reduktion der Distanz Werkzeug/Säule bis zu 22% gewährleistet.



Ausführung für die automatische Bearbeitung von 2 gerundeten Kanten, oder einer gerundeten Kante und einer gefasteten Kante mit 45 Grad (Standard).



Ausführung für die automatische Bearbeitung von 3 gerundeten Kanten + einer gefasteten Kante (mit 20 Grad oder 45 Grad). (Option) mit 6 NC gesteuerten Mikropositioniersystemen der Werkzeuge.



FERTIGBEARBEITUNG

VERFÜGBARE BEARBEITUNGSTECHNOLOGIEN

Die SCM Forschung hat eine abgerundete Aggregatsauswahl entwickelt, für eine konstant hohe Bearbeitungsqualität bei den verschiedensten Materialien.



Das zusätzliche Kopiersystem mit großem Durchmesser für die Bearbeitung von dünnen Werkstücken.



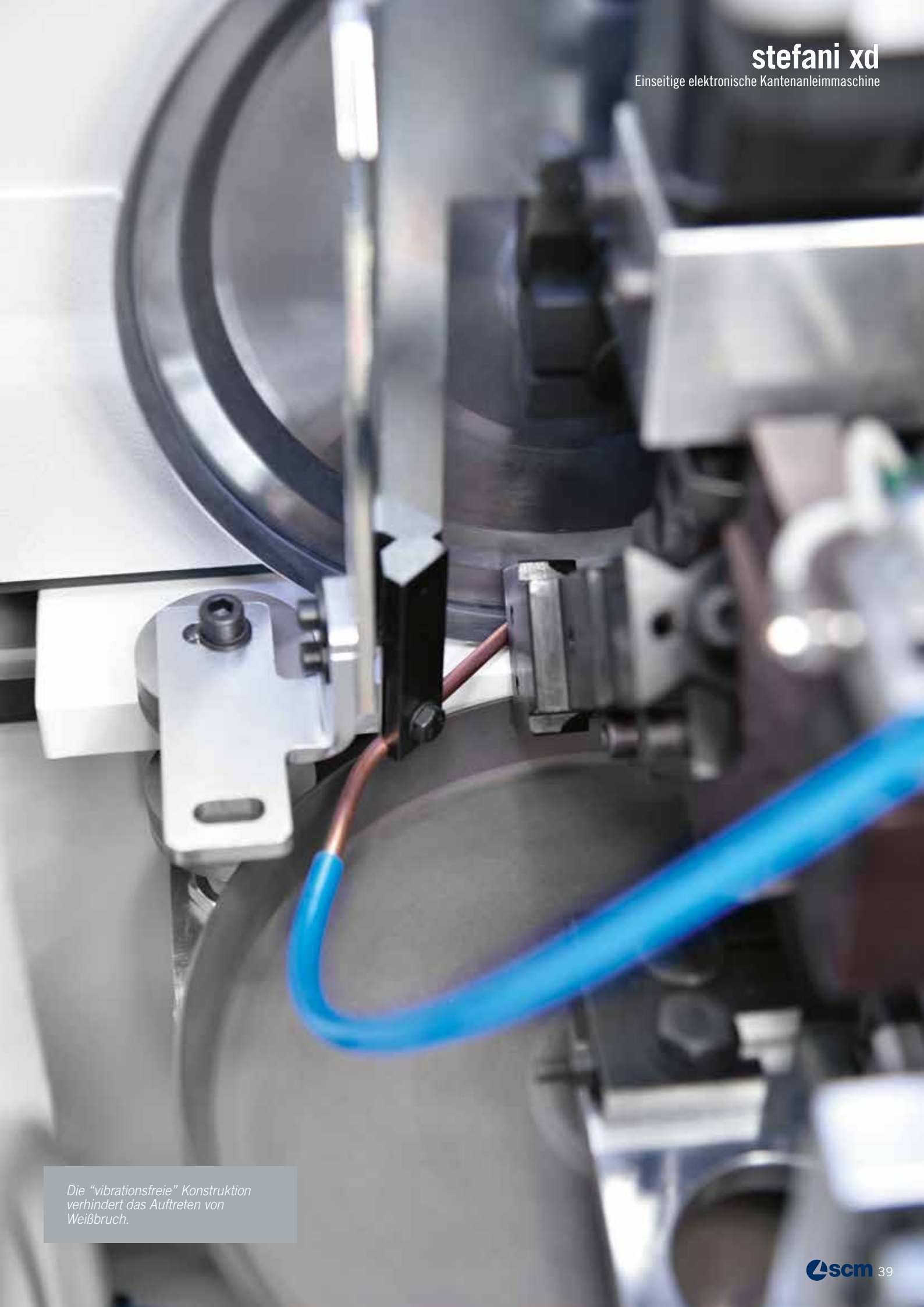
Das "Twin Feeler" Kopiersystem ermöglicht eine konstant hohe Bearbeitungsqualität auch bei hohen Vorschubgeschwindigkeiten.

Alle Positionierungen werden auf Kugelumlaufspindeln durchgeführt.



Die "Nesting Lock" Einrichtung für die Bearbeitung von vorgebohrten Werkstücken.





Die "vibrationsfreie" Konstruktion verhindert das Auftreten von Weißbruch.

FERTIGBEARBEITUNG

NUTSTATION



Standard Version.

U NUTAGGREGAT

Nutaggregat für das Fräsen von Nuten und Profilen.

Bearbeitung mit automatischer Ein- und Austauschsteuerung.

Automatische horizontale und vertikale Positionierung des Profils und der Profiltiefe. Werkzeugdurchmesser: 125mm.



*Ausführung mit gesteuerter
Profilierposition(Nutposition und Tiefe)*

stefani xd

Einseitige elektronische Kantenanleimmaschine

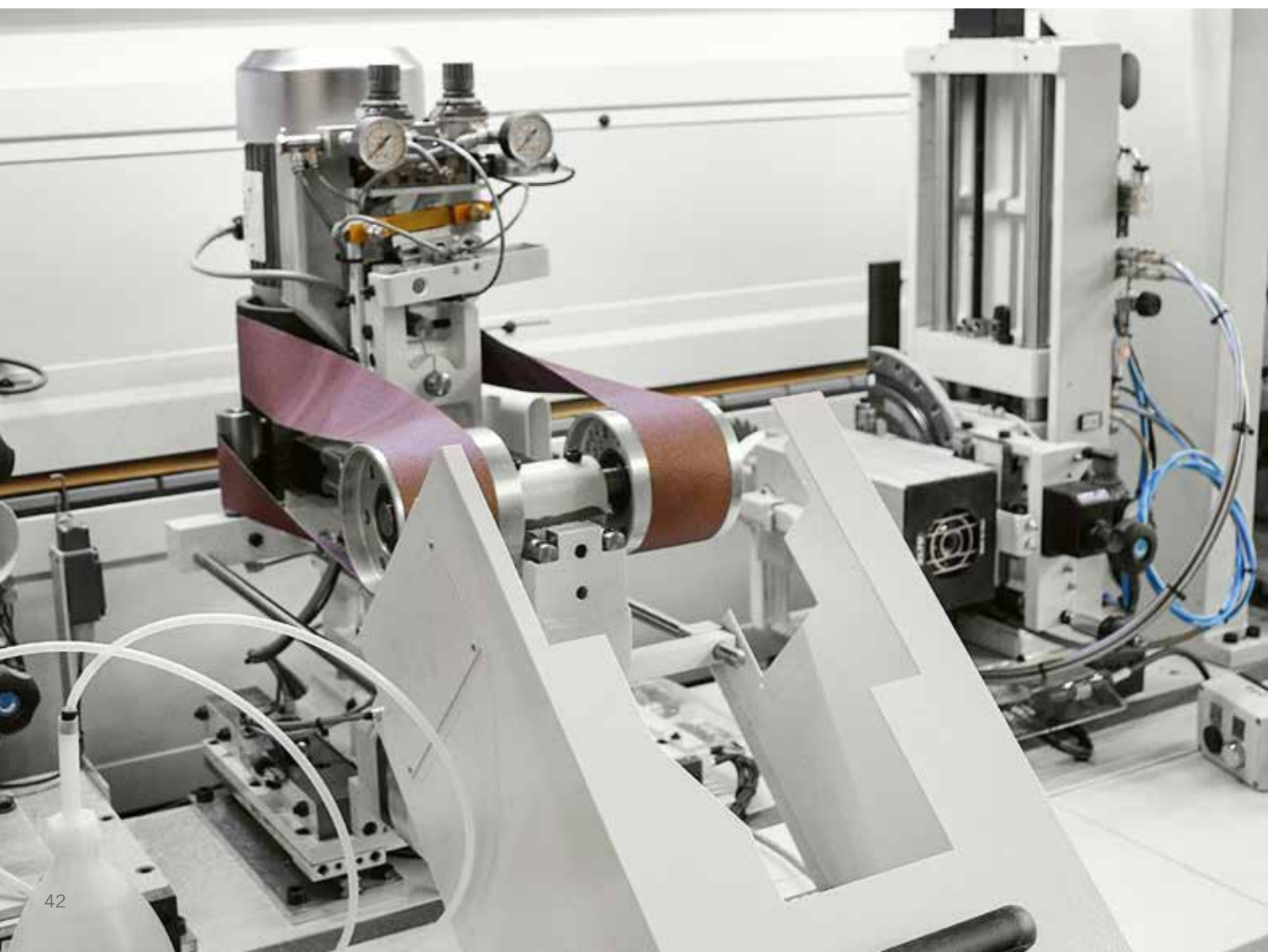


FERTIGBEARBEITUNG

SCHLEIFSTATION

GLC SCHLEIFAGGREGAT

Kompaktes Bearbeitungsaggregat für das Schleifen von MDF/ HDF Platten vor dem Lackieren, sowie für Massivholz- und Furnierkanten.



stefani xd

Einseitige elektronische Kantenanleimmaschine



FERTIGBEARBEITUNG



RCA/2C-ZIEHKLINGENAGGREGAT

Arbeitsstation zum Entfernen von minimalen Leimresten auf der Plattenoberfläche.



SPE und SP/F BÜRSTENAGGREGAT

Rotierende Bürstenvorrichtung zum Aufhellen und Endreinigen der aufgetragenen Kunststoffkanten.

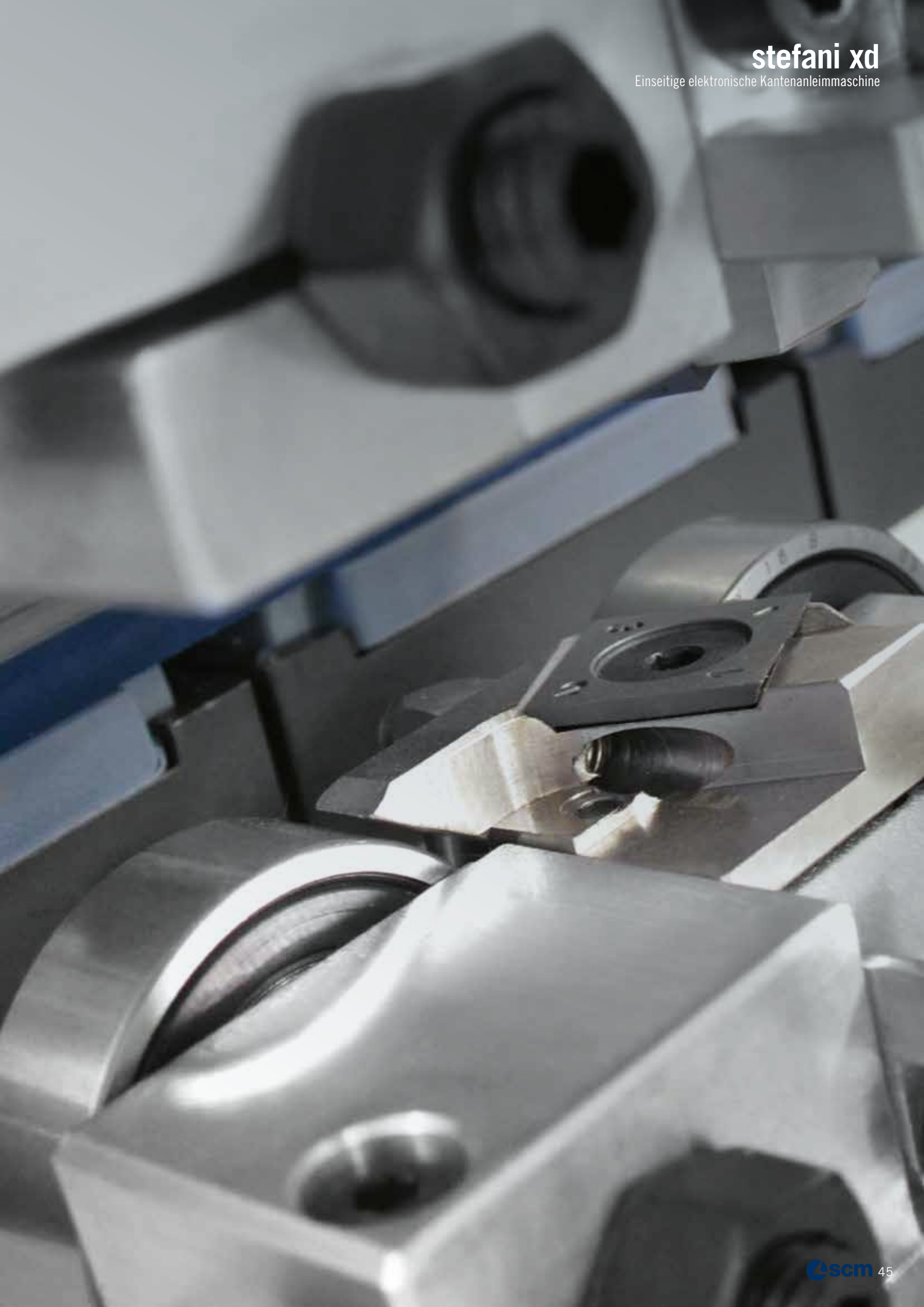


PH/1600 AGGREGAT ZUR AUFRISCHUNG DER KANTE

Heißluftgebläse zur Erhöhung der Kantenqualität bei ABS-Kanten.

stefani xd

Einseitige elektronische Kantenanleimmaschine



M Maestro Digital Systems

INTELLIGENTE SOFTWARE- UND DIGITALE DIENSTE ZUR VERBESSERUNG DER PRODUKTIONSLEISTUNGEN DER HOLZ- UND MÖBELINDUSTRIE.

> Erzeugung von Maschinenprogrammen

Maestro office

Büro

Werkstatt

Maestro active

> Kantenanleimen

SOFTWARE

Einfach, intelligent und integrierbar.

Die Maestro-Software wird auf der Grundlage der Maschinenteknologie und des gesamten Prozesses angepasst. Die kompletten Maestro-Software Programme haben eine gemeinsame Aufgabe:

einfach zu bedienen, sodass jeder Bediener die Software einfach und sicher erlernen und verwenden kann

intelligent, mit Algorithmen und Rechenmodulen, die das bestmögliche Ergebnis erzielen

integrierbar mit der vorhandenen Software im Unternehmen, um den gesamten Kundenprozess zu verwalten.



SCM begleitet holzverarbeitende Unternehmen während des gesamten Prozesses und bietet Maschinen mit Softwarelösungen und digitalen Diensten an. Dabei wird ständig auf die Verbesserung der Leistungen geachtet um die Produktivität des Unternehmens zu optimieren.

Die SCM-Softwarelösungen werden so entwickelt, dass sie in die vorhandene Software des Unternehmens integriert werden können, um den Einsatz der Maschine und den gesamten Prozess zu optimieren.

DIGITALE DIENSTE

Über die IoT-Plattform, die die Daten der Maschine erhebt und analysiert, **hat SCM eine Welt digitaler Dienste geschaffen, die von Maestro connect aktiviert werden.**

Durch den Anschluss einer SCM-Maschine über Maestro connect kann sich jeder Kunde für ein umfangreiches Programm an Mehrwertdiensten anmelden. Der Kunde wird während des gesamten Lebenszyklus der Maschine so begleitet, um die Produktivität und Effizienz zu verbessern.

Maestro connect IoT-Plattform

1
Maschinenüberwachung,
KPIs, Frühwarnung

2
Wartungsunterstützung

3
Vorausschauende
Wartung, maschinelles
Lernen

4
Export von Berichten
und historischen
Daten

5
Erweiterte
Garantie

6
Remote-Support
erhöht

7
Intelligentes Lernen,
Videos und Tutorials

8
Asset Management
mit E-Commerce von
Ersatzteilen SCM





Maestro edge



In Vorbereitungsphase der Produktion ist es möglich, Kantenanleimprogramme direkt im Büro zu erstellen.

SOFTWARE

Büro

Maestro edge

PROGRAMMIERUNG DER KANTENANLEIM- MASCHINE DIREKT IM BÜRO

FUNKTIONEN

- Übersicht aller Informationen, die in Maestro active edge vorhanden sind
- Empfang der Produktionsberichte, die von Maestro active edge an der Maschine erstellt werden
- Fernprogrammierung mit der Einstellung von neuen Kanten und Werkzeugen

Ab derselben Maestro active edge Schnittstelle ermöglicht Maestro edge Bürosoftware:

- Erstellung von Maschineprogrammen direkt im Büro
- Das Abrufen, Anzeigen und die Veränderung von bereits bestehender Programmen

Maestro active edge

Maestro active ist die neue gemeinsame Bedieneroberfläche für alle SCM Maschinen. Derselbe Bediener kann verschiedene Maschinen betätigen, als die Maestro active Oberfläche Software das gleiche look&feel, die gleiche Icons und einen gleichen Ansatz zur Interaktion hat.

EINFACHE BEDIENUNG

Die neue Oberfläche wurde eigens für eine sofortige Anwendung über touch Bildschirm entwickelt und optimiert. Grafik und Icons wurden für eine bedienerfreundliche Benutzung neu aufgezeichnet.

KEINE FEHLER

Verbesserte Produktivität dank der integrierten Vorgänge zur Hilfe und Wiederherstellung, welche die Möglichkeit von Fehler seitens des Bedieners vermindern.

SOFTWARE

Werkstatt

Maestro active edge

EINE REVOLUTIONÄRE INTERAKTION MIT IHRER SCM MASCHINE

MAXIMALE KONTROLLE DER PRODUKTIONSLEISTUNGEN

Die Erstellung von Berichte, die man je nach Bediener, Schicht, Programm (und vieles mehr) individuell gestalten kann, ermöglicht die Produktionsleistungen zu überwachen, optimieren und verbessern.

VOLLSTÄNDIGE KENNNTNIS DER MASCHINEREIGNISSE UND TEILEN DER BEDIENERERFAHRUNG

Maestro active ermöglicht die Zeiten betreffend Wartung, Bildung und andere Ereignisse zu verzeichnen, und alle Tätigkeiten in einer Database aufzubewahren. Das know-how des Bedieners wird gespeichert und zur Verfügung des Unternehmens gestellt, dank der Möglichkeit, alle Ereignisse oder Produktionsmeldungen zu erläutern und beweisen.

FORTGESCHRITTENE ORGANISATION DER PRODUKTION

Maestro active ermöglicht, mehrere Bediener mit unterschiedlichen Rollen und Verantwortungen zu konfigurieren, je nach Maschinenanwendung (z.B.: Bediener, Servicetechniker, Verwalter, ...). Außerdem kann man die Arbeitsschichte an der Maschine festsetzen, und danach für jeden Schicht Tätigkeiten, Produktivität und Ereignisse ermitteln.

Maestro connect

SCHLIESSEN SIE IHRE SCM MASCHINE AN, UND PROFITIEREN SIE VON ZAHNREICHEN ZUSATZLEISTUNGEN

Indem Sie Ihre Maschine mit der IoT Maestro Connect Technologie ausstatten, werden Sie zu einem breiten Leistungsprogramm Zugang haben. Sie werden zahlreiche exklusive Leistungen nutzen, die Sie für die ganze Lebensdauer der Maschine unterstützen werden.

SCHNELLERER KUNDENDIENST SEITENS DER SCM SERVICEABTEILUNG

Durch die von Maestro Connect an den Kundendienst übertragene Informationen werden Sie schnelle und rechtzeitige Wartungseingriffe erhalten. Der "Status" Ihrer Maschine wird immer für den SCM Kundendienst zugänglich sein, was die Diagnose- und Lösungszeiten erheblich reduzieren wird.

IHRE MASCHINE IMMER IM GRIFF

Mit Maestro Connect können Sie Ihre Maschine mit einem Satz zusätzliche Sensoren ausrüsten, um Ereignisse zu ermitteln und den Bediener benachrichtigen, falls die Maschine nicht in optimalen Bedingungen arbeitet.

DIGITALE DIENSTE

SMART MAINTENANCE: VERRINGERUNG DER WARTUNGSZEITEN

Maestro Connect verringert die Wartungszeiten durch:

- die automatische Planung aller Wartungseingriffe, um eventuelle Schäden vorzubeugen und unter besten Bedingungen zu arbeiten
- eine direkte Verbindung mit dem SCM Kundendienst durch eine automatische Funktion zum Öffnen eines "Tickets"

SMART MACHINE: IHRE SCM MASCHINE IMMER ERREICHBAR, STÄNDIG UND ÜBERALL

Eine angeschlossene SCM Maschine zu haben bedeutet dass sie immer "im Reichweite" ist.

Maestro Connect ermöglicht, die Maschinenangaben in Echtzeit auch unterwegs zu überwachen, und sendet an die verbundenen Vorrichtungen (PC, Tablet, Mobiltelefon) Meldungen beim Auftreten von Alarmsignalen oder Stillständen; dadurch kann man überprüfen, ob die Wiederherstellungsvorgänge sofortig erfolgen.

SMART MANAGEMENT: OPTIMIERUNG DER PRODUKTIONSLEISTUNGEN

Die Berichte und die KPI von Maestro Connect ermöglichen eine gründliche Auswertung von Ereignissen und Produktionszeiten, sodass der Kunde seine Kenntnis der eigenen Leistungen und Ergebnisse verbessert.

SMART PARTS: UNMITTELBARE LIEFERUNG VON ERSATZTEILEN

Maestro Connect bietet eine intelligente Planung betreffend die benötigten Ersatzteile: Der Kunde kann Angebote und Lieferzeiten nachschlagen und bei Bedarf die Ersatzteile bestellen. Alles ganz bequem vom Büro oder von zu Hause, dank der Dienstleistungen, die von der e-commerce Website Spare Parts von SCM verfügbar sind.

SMART LEARNING: UNTERSTÜTZUNG BEI DER WARTUNG

Maestro Connect bietet ein Multimediasystem mit Videos und Dokumenten, um dem Bediener bei einer selbständigen und schnellen Problemlösung oder bei Wartungseingriffen zu helfen.

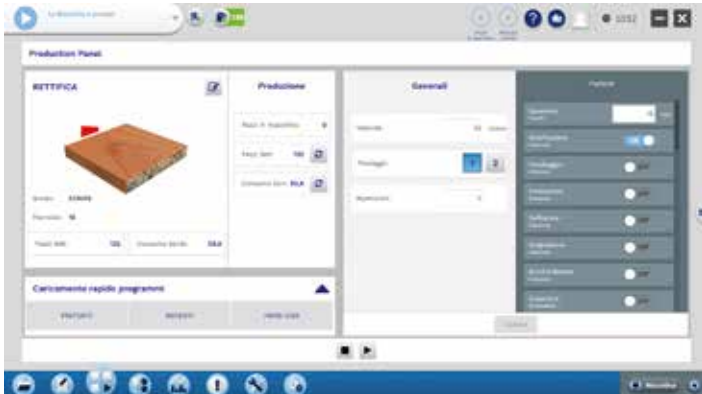
SMARTTECH: EIN SCM TECHNIKER IMMER AN IHRER SEITE

Maestro connect ermöglicht, eine Fernunterstützung zu erhalten, mittels Wireless Vorrichtungen mit "Smartech" erweiterter Realität: (echte Computer anzuziehen): mit Smartech kann der SCM Kundendienst dem Kunden in Echtzeit und von überall helfen, als wäre der Techniker persönlich da.

SMART WARRANTY: IHRE MASCHINE IMMER IN PERFEKTEM ZUSTAND

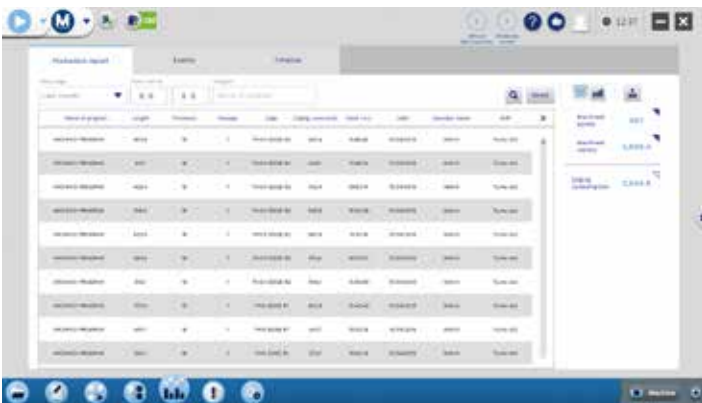
Außer den Verträgen zur programmierten Wartung, ist es auch möglich, die Garantie von 1 Jahr auf 2 Jahre zu verdoppeln.

** bitte lesen Sie den vollständigen Vertrag, um die Bedingungen am besten zu verstehen.*



PRODUZIEREN IM SMART MODUS

Bedienoberfläche mit sofortiger und intuitiver Plattenprogrammierung im adaptiven 3D Design. Bearbeitung und Vorschau in Echtzeit. Persönliche Gestaltung der "production panel" Seite mit den Hauptfunktionen immer im Vordergrund, und schneller Abruf der Hauptbearbeitungsprogramme.

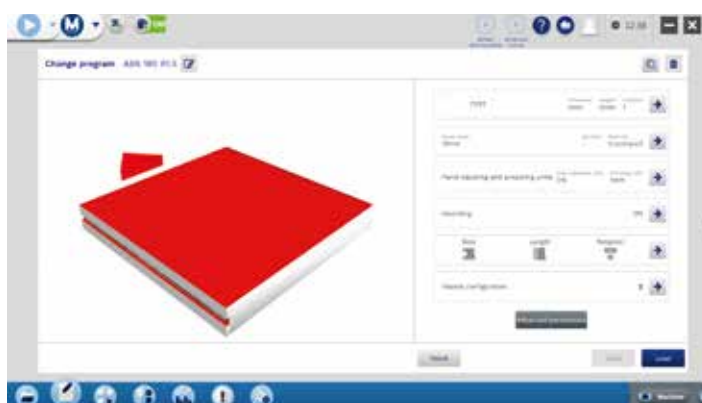


OPTIMALE EFFIZIENZ

Automatische Diagnostik der Maschinenfunktionen. Automatische Anzeige für Wartungsintervalle.

ALLES UNTER KONTROLLE

Aktualisierte Produktionsberichte für jeden Bediener, jede Schicht, jedes Programm, auch direkt an das Firmennetzwerk.



3D DESIGN

Alle Maschineneinstellungen werden in Echtzeit und mit einer virtuellen Darstellung Platte angezeigt. (Nuten, Struktur und Oberfläche, der Kanten, Massivholz etc).



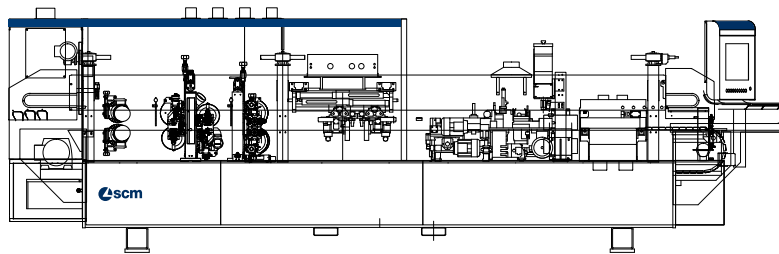
EIN EINFACHES ANTIPPEN

Produktionsverwaltung direkt über Barcode und Aufkleber. Die "Side Finder" Einrichtung bestimmt die korrekte Plattenseite, die in die Maschine eingelegt wird, bis zum Abschluß der Bearbeitungssequenz (opt).

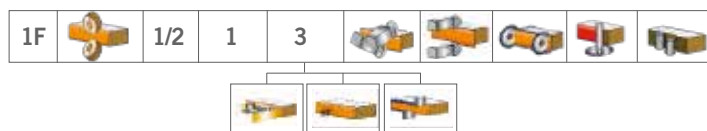
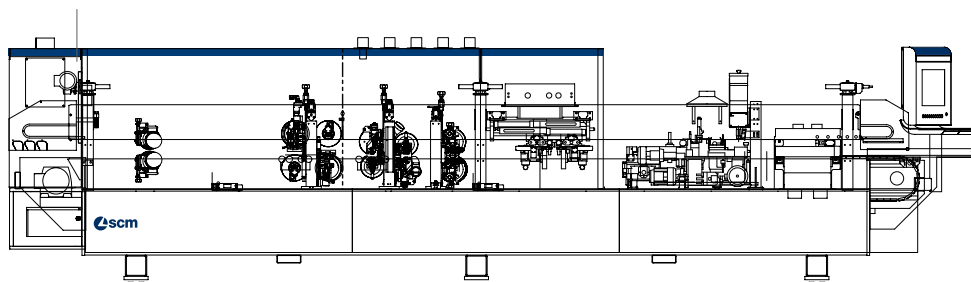
KOMPOSITIONEN

VORSCHUBGESCHWINDIGKEIT BIS ZU 25 M/MIN

- Vorschubgeschwindigkeit bis zu 25 m/min.
- Dicke Kante nur 1. Durchgang: Komp. E- 25 m/min.



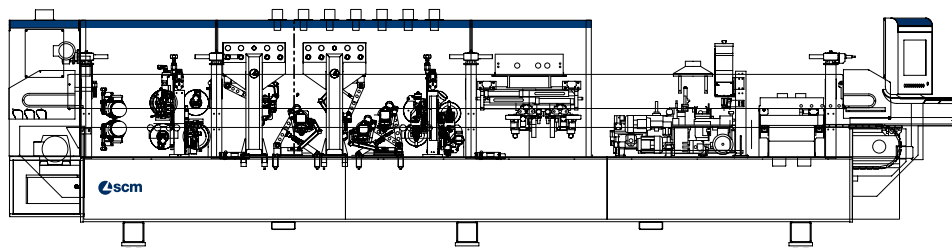
Stefani XD D



Stefani XD E+

VORSCHUBGESCHWINDIGKEIT BIS ZU 25 M/MIN

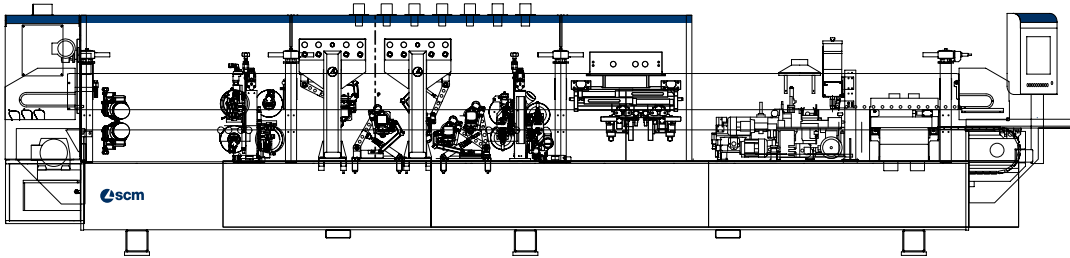
- Dünne Kante 1. Durchgang + 2. Durchgang
- Dicke Kante 1. Durchgang + 2. Durchgang



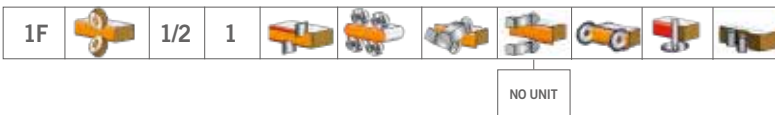
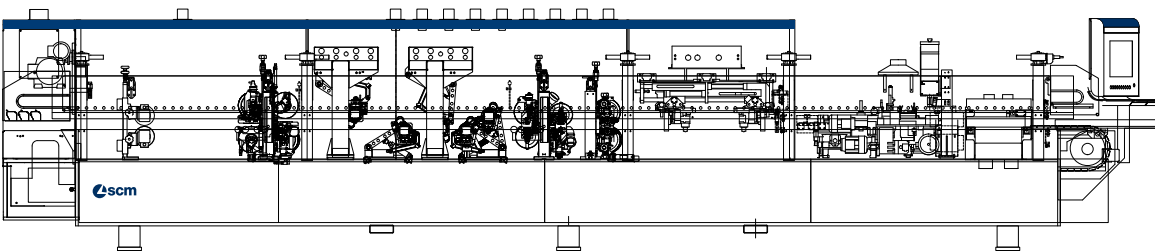
Stefani XD G

VORSCHUBGESCHWINDIGKEIT BIS ZU 25 M/MIN

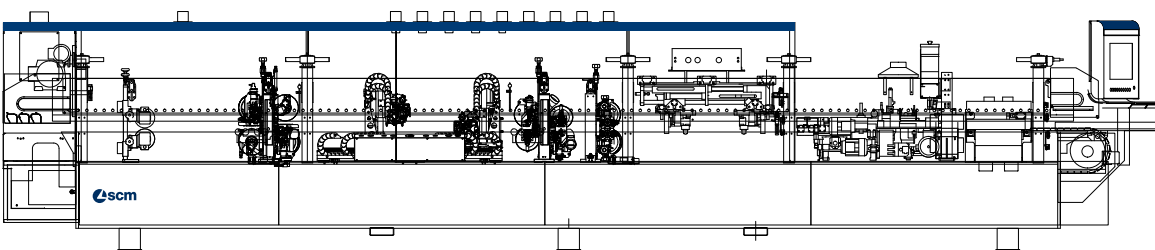
- Dünne Kante 1. Durchgang + 2. Durchgang
- Dicke Kante 1. Durchgang + 2. Durchgang



Stefani XD G+



Stefani XD W+

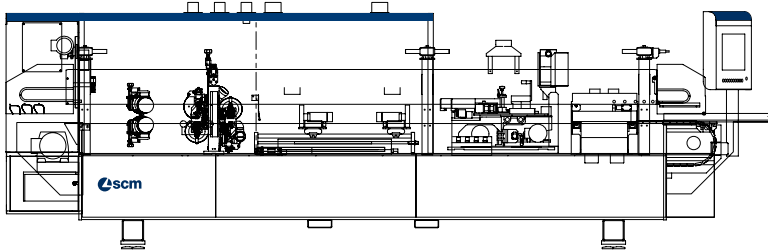


Stefani XD Z+

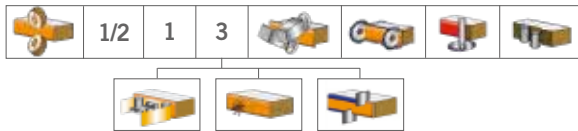
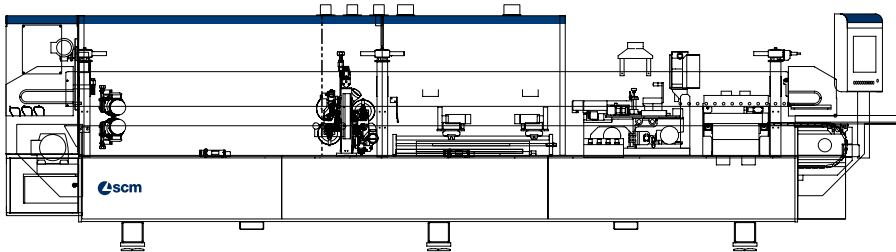
KOMPOSITIONEN

VORSCHUBGESCHWINDIGKEIT BIS ZU 30 M/MIN

- Dünne Kante 1. Durchgang + 2. Durchgang
- Dicke Kante 1. Durchgang



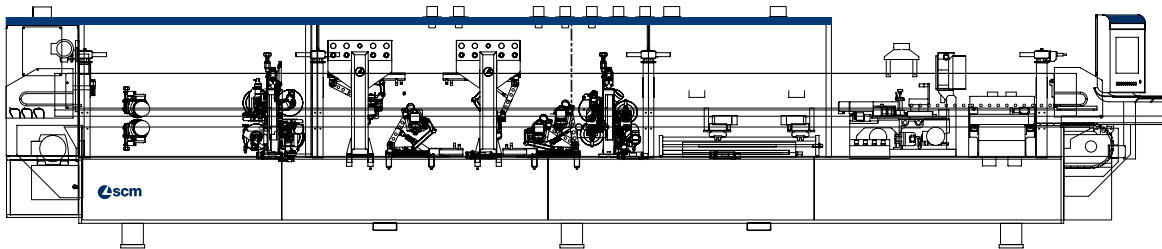
Stefani XD L



Stefani XD L+

VORSCHUBGESCHWINDIGKEIT BIS ZU 30 M/MIN

- Dünne Kante 1. Durchgang + 2. Durchgang
- Dicke Kante 1. Durchgang + 2. Durchgang



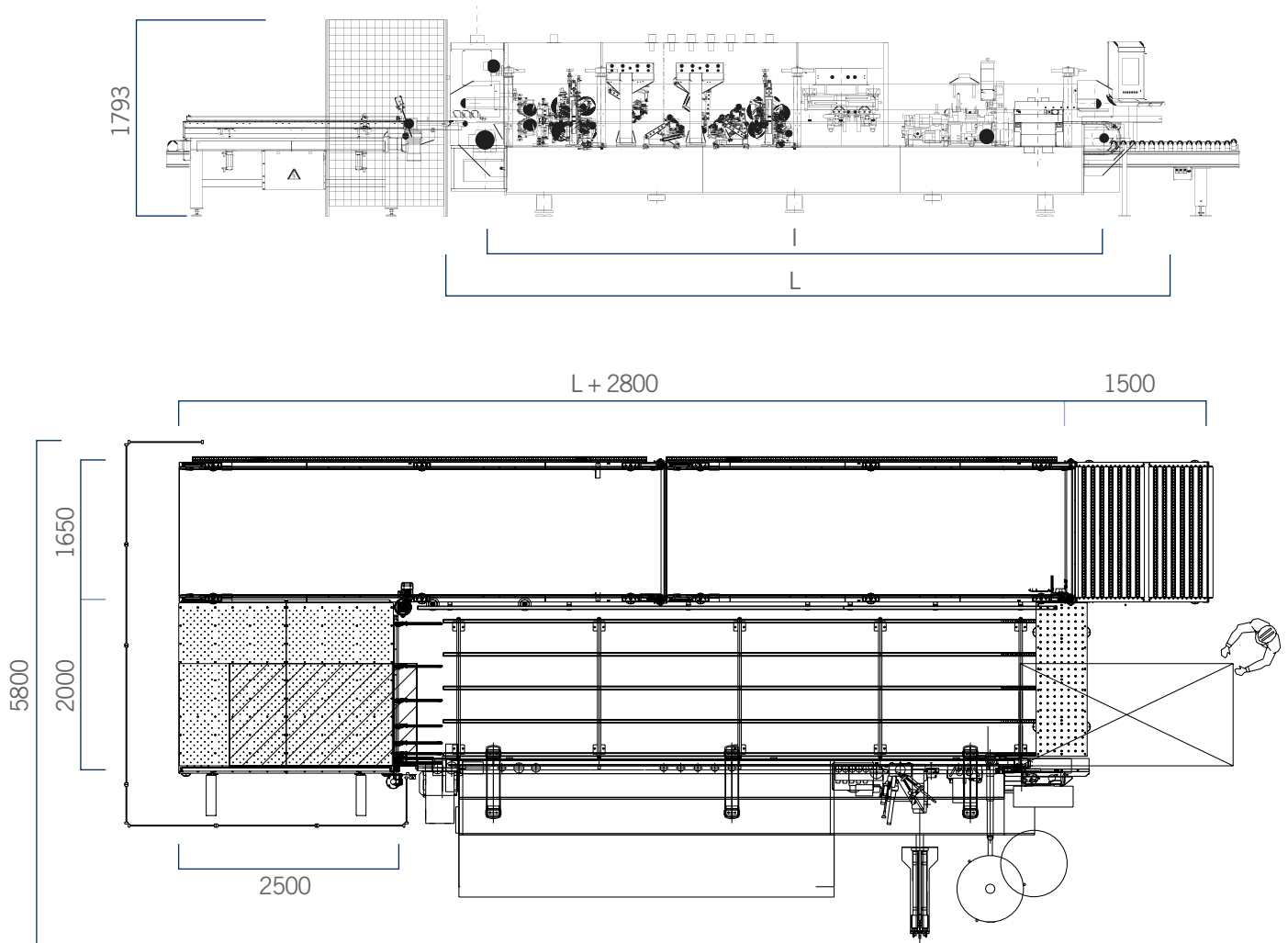
Stefani XD M+

OPTIONEN FÜR





TECHNISCHE DATEN



STEFANI XD		D	E+	G	G+	W+	Z+	L	L+	M+
Zwischenachse	mm	4800	6300	6300	6800	7800	7800	4800	5800	8300
Länge (L)	mm	5750	7250	7250	7750	8750	8750	5750	6750	9250

TECHNISCHE DATEN

Max Vorschub (Abhängig von der Maschinenausstattung)	m/min	10-30
Plattendicke	mm	8 - 45 std 8 - 60 opt 8 - 80 opt
Rollenkantendicke	mm	0,3 - 3
Kantenstreifendicke	mm	0,3 - 22
Minimale Plattenlänge mit Rollenkanten	mm	145
Minimale Plattenlänge mit Massivholzkanten	mm	200
Minimale Plattenbreite (mit 250mm minimaler Länge)	mm	95
Minimale Plattenbreite mit spezieller Ausrüstung	mm	60

KANTENTYPEN		
Kantentypen	Beispiel der Anwendung	Maximale Dicke (mm)
Papier	Roh/vorgestrichen	10-30 8 - 45 std 8 - 60 opt
Melamin	Roh/vorgestrichen	8 - 80 opt
Kunststoffkanten	ABS, PVC, PP (mit/ohne Film) PMMA, (poliert /glatt)	0,3 - 3
Abgelängte Kanten	Furnier, PC, Unicolor	0,3 - 22
Massivholz	Roh/geschliffen	145
Vorbeschichtete Kunststoffkante	AirFusion+ Anwendung	200
Koextrudierte Kunststoffkante	AirFusion+ Anwendung	60

PLATTENTYPEN	
Plattentypen	Anwendungsbeispiel
Spanplatte	
MDF/HDF	Nur profilieren/bekanten
Hohlkern/ Leicht	Mit Rahmen/ ohne Rahmen
Massivholz	Nur geschliffen
Andere Materialien	Aluminium/Karton/PC/Wabenplatten

LEIM	
EVA Leim	
PU Leim	
KONNEKTIVITÄT	
Ethernet	std
USB	std
Wi-Fi	opt



ENERGIE NUR WENN SIE GEBRAUCHT WIRD

Saffenergy zur Energieeinsparung.
Es werden nur die benötigten Aggregate aktiviert.

VERBRAUCH/LEISTUNG
 Versorgungsspannung: 400 V/50 Hz EU.
 Installierte Leistung (kW): abhängig von der Maschinenausstattung.
 Luftdruck-Verbrauch (NL/min): Von der Konfiguration abhängig.
 Absaugung: Luftgeschwindigkeit 30 m/sec.
 Absaugung: Luftverbrauch (m³/sec): abhängig von der Maschinenausstattung.
 Absaugung: Absauganschlußdurchmesser von 80 mm bis 140 mm.

**COMPANY WITH
 QUALITY SYSTEM
 CERTIFIED BY DNV GL
 = ISO 9001 =**

Die technischen Daten können abhängig von den angeforderten Maschinenkompositionen variieren. In diesem Katalog werden Maschinen mit Optionen gezeigt. Die Firma reserviert die Richtige um technische Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung; die Veränderungen beeinflussen die Sicherheit, die in den EC Normen vorgesehen sind nicht.

Die maximalen Lautstärken sind abhängig von den Betriebsbedingungen, festgelegt durch EN ISO 18217:2015 gemessen.
 Akustischer Druck im Prozess 79 dbA (gemessen abhängig von EN ISO 11202-2010, unsicher K <4 dB)
 Akustische Kraft im Prozess 97 dbA (gemessen abhängig von ISO 3746-2010; unsicher K <4 dB)
 Sogar wenn es einen Zusammenhang zwischen den oben genannten "konventionellen" Geräuschemissionswerten und dem durchschnittlichen Grad der persönlichen Exposition über acht Stunden von Bedienern gibt, hängen diese letztenfalls auch von den tatsächlichen Betriebsbedingungen, der Dauer der Exposition, den akustischen Bedingungen der Arbeitsumgebung und dem Vorhandensein von weiteren Geräuschquellen, dh. die Anzahl der Maschinen und anderer benachbarter Prozesse ab.

EIN KUNDENDIENSTNETZ, DAS MIT 1000 TECHNIKERN UND 36.000 CODES ARBEITET, UM EINEN EINSATZBEREITEN, QUALIFIZIERTEN SERVICE ZU GEWÄHRLEISTEN.

HOCHQUALIFIZIERTE TECHNIKER, EINE EFFIZIENTE VERWALTUNG UND 6 ERSATZTEILEZENTREN WELTWEIT – DIE SICHERHEIT EINER EFFIZIENTEN UNTERSTÜTZUNG IN IHRER NÄHE.

SERVICE

Die SCM Group bietet einen Service, der über den Kauf einer Maschine hinaus geht, welcher eine langfristige Leistung für Ihr technologisches Produktionssystem garantiert und Ihrem Unternehmen einen Mehrwert sichert.

EIN KOMPLETTES ANGEBOT DES AFTER-SALES SERVICES

- Installation und start-up der Maschinen, Zellen, Linien und Systeme
- kundenspezifische Trainingsprogramme
- Telefonsupport bei Maschinenstörungen um Zeit und Kosten einzusparen
- vorbeugende Programme zur Instandhaltung, die eine langfristige Leistung garantieren
- komplette Sanierung der Maschinen und Anlagen um einen Mehrwert der Investitionen zu erhalten.
- benutzerdefinierte Upgrades für Maschinen und Anlagen je nach Produktionsanforderungen

ERSATZTEIL SERVICE

Zur SCM Group zählen 140 Ersatzteil-Spezialisten weltweit, welche alle Anfragen in kürzester Zeit bearbeiten.



36,000 ERSATZTEILE

In unserem Lager befinden sich Ersatzteile im Wert von 12 Millionen Euro, welche jede einzelne Maschine bedienen können.



ERSATZTEIL GARANTIE

Wir geben eine Ersatzteil-Garantie in Höhe von bis zu 3,5 Millionen Euro, auch für "schwierige" Ersatzteile



SOFORTIGE VERFÜGBARKEIT

Über 90% der Aufträge werden dank des riesigen Bestandes am selben Tag erledigt.



6 NIEDERLASSUNGEN WELTWEIT

Der Ersatzteil-Service kann auf weltweite Unterstützung zählen. (Rimini, Singapur, Shenzhen, Moskau, Atlanta, São Bento do Sul).



500 AUSLIEFERUNGEN TÄGLICH



DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIEN SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE

Mit über 65 Jahre Erfahrung ist SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

65 Jahre Erfahrung

3 Hauptproduktionsstandorte in Italien

300.000 m² Produktionsfläche

20.000 Produzierte Maschinen pro Jahr

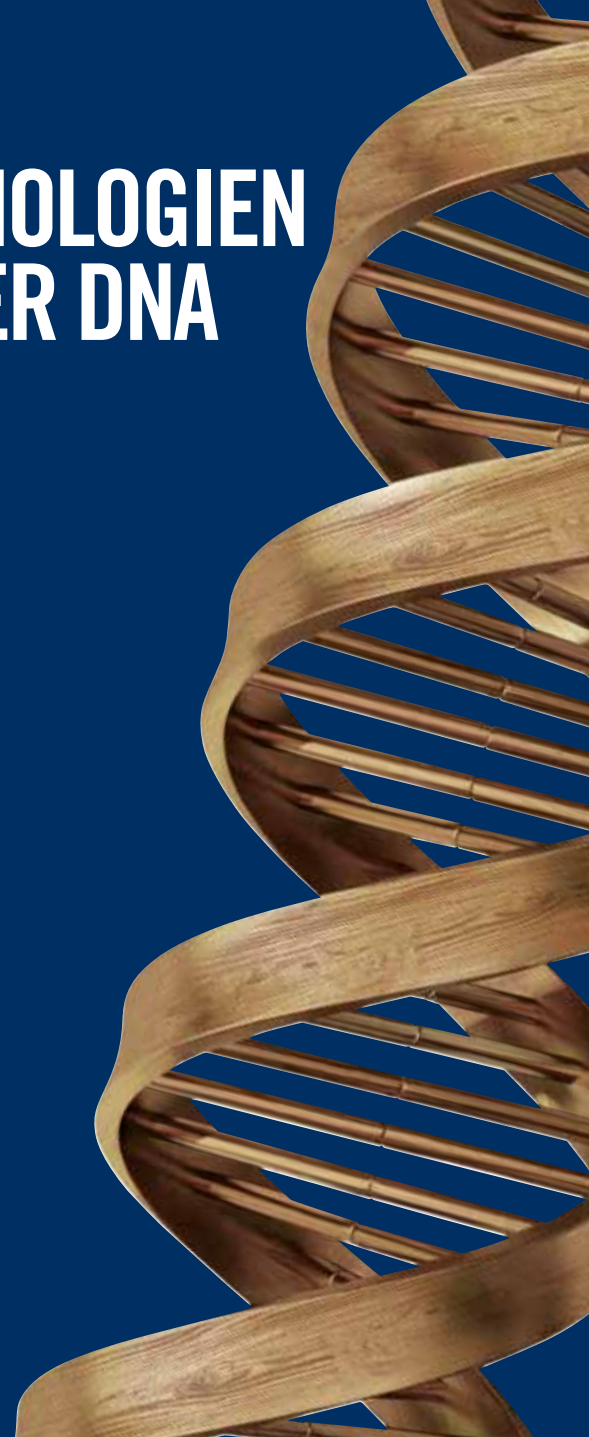
90% Exportanteil

20 Tochtergesellschaften

400 Vertretungen und Vertriebspartner

500 Servicetechniker

500 Eingetragene Patente



Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLSTEN WISSENSSTAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.



HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE



TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM, KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL

INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe, Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.



SPINDELN UND TECHNISCHE BAUTEILE



SCHALTSCHRÄNKE



METALLVERARBEITUNG



GUSSEISEN



is more



SCM GROUP SPA - STEFANI

viale del lavoro 1/3 - 36016 Thiene (VI) - Italy
tel. +39 0445 359511
stefani@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0487717B