

PROFILFRÄSAUTOMAT

SUPERSET 23

EINSTELLZEITEN 20
MAL SCHNELLER

NEU!

EXKLUSIVES PATENT
VON SCM

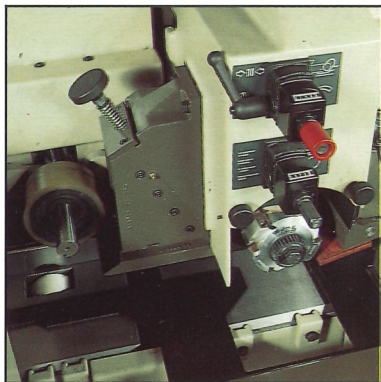
 **scm**



SUPERSET 23

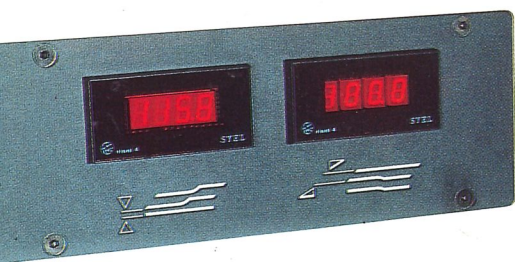
DAS PROFILIEREN AUF PROFILFRÄSAUTOMATEN WIRD DURCH KÜRZESTE EINSTELLZEITEN REVOLUZIONARIERT

Das exklusive Einstellsystem «SETUP» (von SCM patentiert) erlaubt schnellere Einstellzeiten im Vergleich zu denen irgendeines Profilfräsautomaten. Bei dem Bearbeitungswechsel brauchen Sie nur den neuen Werkzeugdurchmesser einzustellen und gleichzeitig erfolgt auch die Einstellung der elektronischen Massaufnahme der Breiten- und Höhenverstellung, der Arbeitshöhe und -breite, der Vorschubwalzen und von allen Druck schuhen. Nur mit SUPERSET 23 wird bei dem Bearbeitungswechsel der Werkzeugaustausch in wenigen Minuten erledigt.

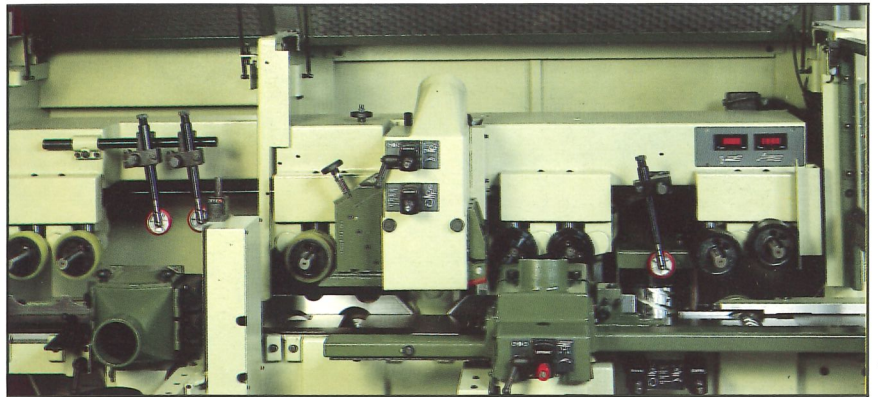


EINSTELLSYSTEM «SETUP»

Zwei Messgeber mit Led-Ablesung garantieren die höchste Positionierungspräzision und Massgenauigkeit des gefertigten Werkstückes, indem sie die Arbeitshöhe und -breite bei allen Bearbeitungsphasen anzeigen. Diese Messgeber stellen sich bei jedem Bearbeitungswechsel auf Null zurück.



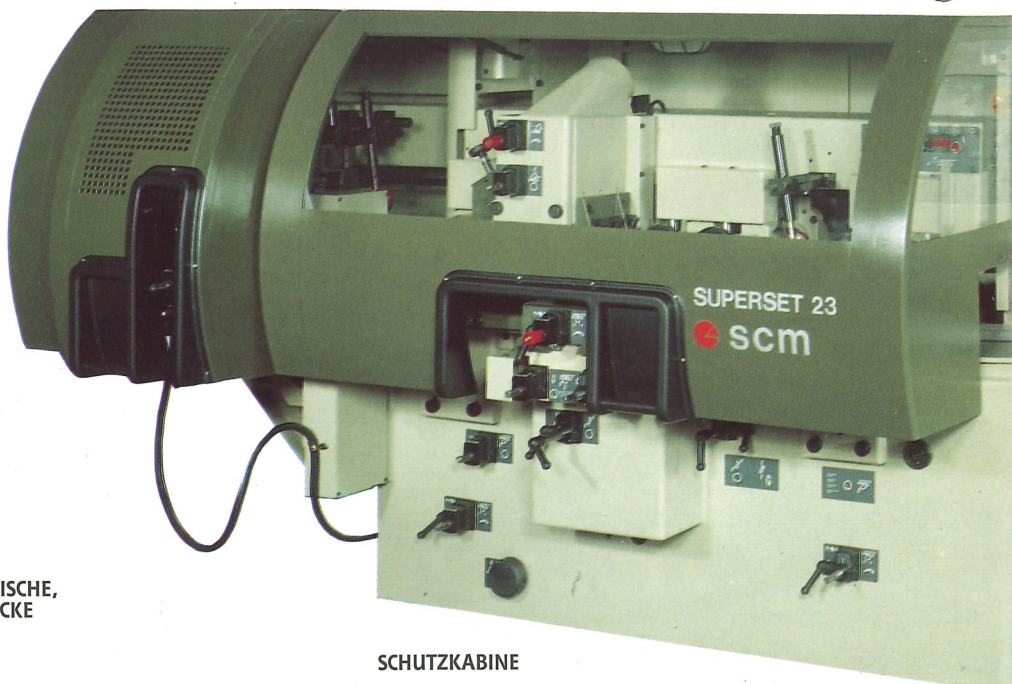
ELEKTRONISCHE MESSGEBER FÜR AUTOMATISCHE,
HÖCHSTE MASSGENAUIGKEIT DER WERKSTÜCKE



VORSCHUBSYSTEM «CONSTANT»

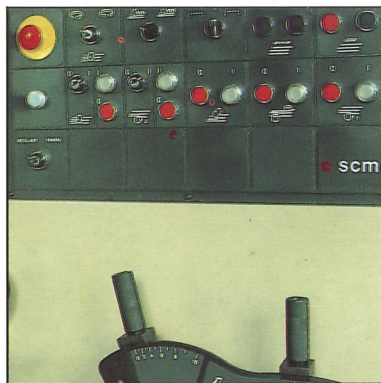
Das neue Vorschubsystem CONSTANT (von SCM patentiert) ohne Ketten und Kardangelenke wurde erarbeitet, um eine große Leistungsfähigkeit und einen konstanten Vorschub, sowie die bekannte hohe Feinbearbeitungsqualität zu gewährleisten. Bei jeder Arbeitsbedingung wird das Werkstück mit konstanter Geschwindigkeit transportiert und das Werkzeug kann jeden Punkt der Werkstückoberfläche mit der selben Stärke und Präzision bearbeiten.

Die tiefgreifenden Studien über das Lärmniveau, die SCM in ihrem eigenen akustischen Laboratorium durchgeführt hat, haben die Ausführung einer mit schallschluckendem Material verkleideten Schutzkabine ermöglicht, um den Maschinenlärm auf ein Minimum zu reduzieren und dem Operator hohen Bedienungskomfort und Arbeitssicherheit gleichzeitig zu gewährleisten.



SCHUTZKABINE

VERGLEICHEN SIE DEN SUPERSET! SUPERSET IST OHNE ALTERNATIVE IN SEINER KATEGORIE



Nur SUPERSET besitzt das schnelle Einstellsystem mit dem die Einstellzeiten 20 mal reduziert werden.

Nur SUPERSET besitzt das Vorschubsystem mit Direktantrieb ohne Ketten und Kardangelenke mit dem die höchste Feinbearbeitung garantiert wird.

Nur SUPERSET besitzt das Vorschubsystem mit «automatischer Ausrichtvorrichtung» mit dem die Einstellung ohne Zeitverlust erfolgt.

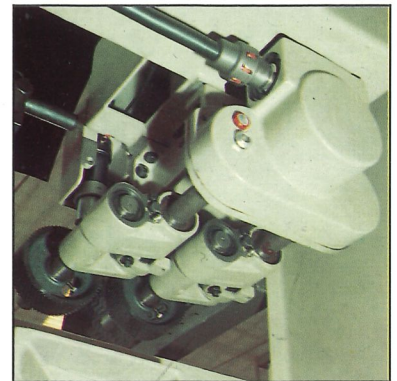
Nur SUPERSET kann bis 11 Vorschubelemente haben.

Nur SUPERSET besitzt die Schutzkabine verkleidet mit schallschluckendem Material, um den Lärm auf ein Minimum zu reduzieren.

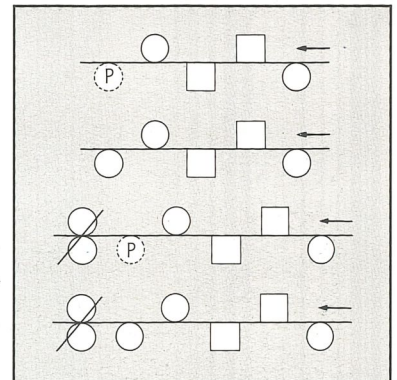
Nur SUPERSET kann einzelne Werkstücke mit einer min. Länge von 435 mm dank einem exklusiven System (von SCM patentiert) bearbeiten.

Nur SUPERSET hat alle pneumatischen Betätigungen auf einem Schaltpult für einen besseren Bedienungskomfort.

Nur SUPERSET kann mit Werkzeugdurchmessern bis zu 200 mm, auf allen wellen, ausgerüstet werden, welche die Ausführung einer grossen Reihe von Werkstückprofilen ermöglicht.



BASISMODELLE



TECHNISCHE HAUPTMERKMALE

Max. Arbeitsbreite (Fertigmass) mit Werkzeug- durchm. 140 mm auf linker Vertikalspindel	mm	230
Max. Arbeitshöhe (Fertigmass) mit Werkzeug- durchm.120 mm auf oberer Horizontalspindel	mm	120
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	4 ÷ 24
Motorstärke Vorschub	PS (KW)	4 (3)
Motorstärke Abrichtspindel	PS (KW)	5,5 (4)
Motorstärke Vertikalspindeln	PS (KW)	10 (7,5)
Motorstärke obere Horizontalspindel	PS (KW)	7,5 (5,5)
Motorstärke untere Horizontalspindel	PS (KW)	5,5 (4)
Motorstärke Universalspindel	PS (KW)	5,5 (4)
Drehzahl der Spindeln	U/min	6000
Spindeldurchmesser	mm	40
Spindelaufnahmelänge vertikal	mm	130
Spindelaufnahmelänge horizontal	mm	247
Spindellänge Universalspindel	mm	180
Höhenverstellbereich der Vertikalspindeln	mm	45
Axialverstellbereich der Horizontalspindel	mm	50
Min./max. Flugkreisdurchmesser der Profilspindeln	mm	100/200
Min./max. Flugkreisdurchmesser der Abrichte	mm	120/140
Durchmesser der gummierten Vorschub walzen aus gehärtetem Stahl	mm	140
Aufgabetisch	mm	2000
Schnelle Einstellung d. Aufgabetisch und Einlaufführung	mm	10
Durchmesser der Absaughauben	mm	130
Durchmesser der Absaughauben über der oberen Horizontalspindel	mm	150
Durchmesser der Spindelzylinder	mm	120

Die in diesem Prospekt vorhandenen Abbildungen und technischen Daten sind unverbindlich Die Firma SCM behält sich das Recht vor, aus technischen, kaufmännischen und organisatorischen Gründen Änderungen vorzunehmen unter Beibehaltung der hauptsächlichsten Merkmale und Kennzeichen der dargestellten Maschinen. Desweiteren können zusätzliche Teile, wie Schutzvorrichtungen. Armaturen usw. Änderungen erfahren und zwar je nach den Gesetzen und besonderen Erfordernissen der Länder, für die die Maschinen bestimmt sind.

