

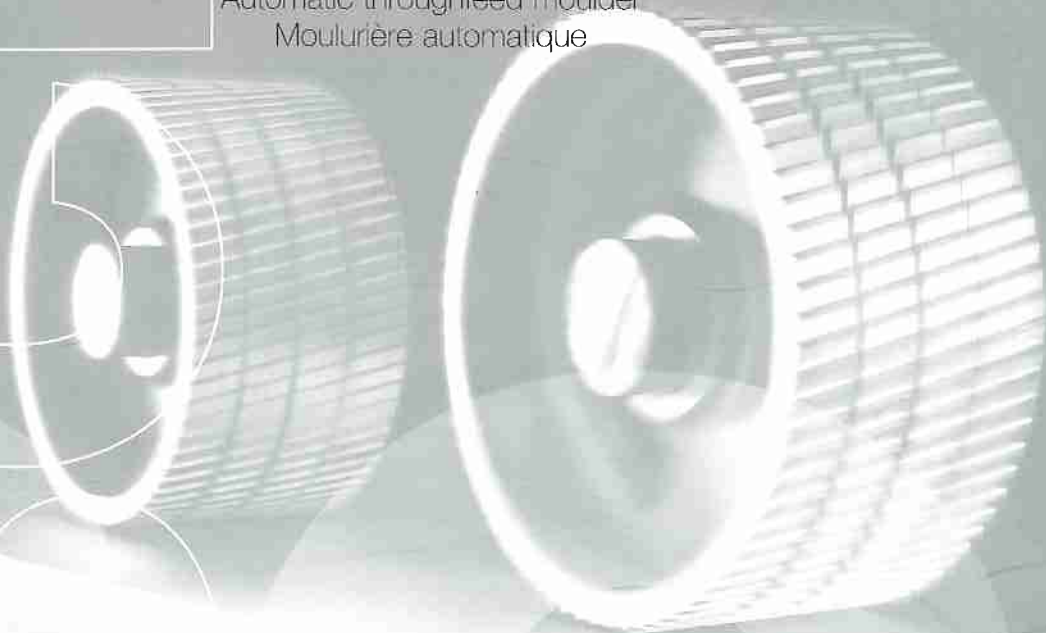
SE



Superset Class

Automatic throughfeed moulder
Moulière automatique

CS



W

 **scm**

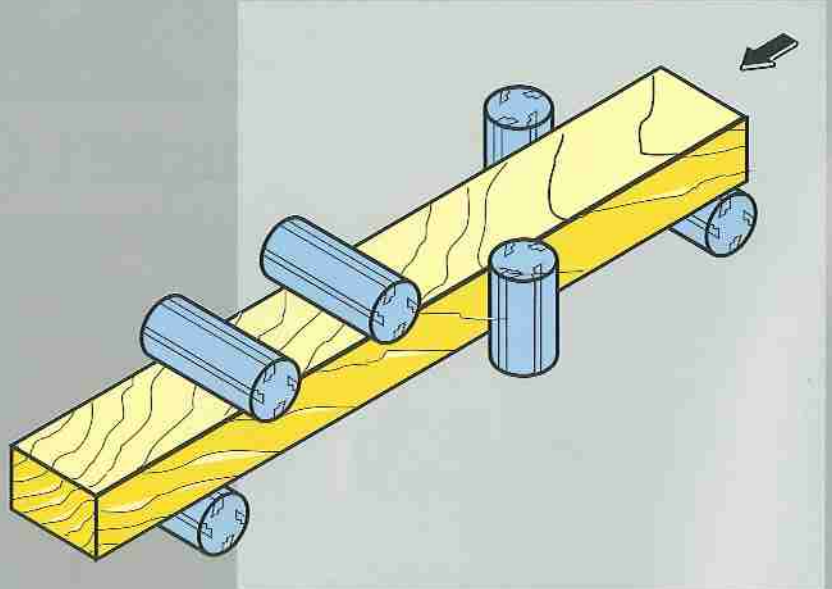
www.hoechsmann.com

Superset Class

Automatic throughfeed
moulder
Moulière
automatique

Universal, 6 spindle
throughfeed moulder .
Compact, versatile and
powerful.

Moulière universelle à
6 arbres. Compacte,
polyvalente, robuste.



e scm



www.hoechsmann.com

The Superset Class is the correct solution to produce with precision and flexibility:

- **parquet -flooring**
- **cornices for furniture and cupboard doors**
- **MDF profiles**
- **door and window profiles**
- **components for solid wood furniture**
- **wall panelling and coverings**
- **profiles for the construction industry**
- **constructional timbers and beams**

Superset Class est la solution idéale pour produire avec haut niveau de qualité, de précision et de flexibilité :

- **parquet**
- **corniches pour meubles et ouvrants**
- **profilés en MDF**
- **Profilés de portes et de fenêtres**
- **Éléments de meubles en bois massif**
- **Revêtement pour parois**
- **Corniches pour le secteur de la construction**
- **Poutres pour la charpenterie**



Extensive standard specification
Riche dotation standard



Unique **SETUP** system for fast and easy changeovers

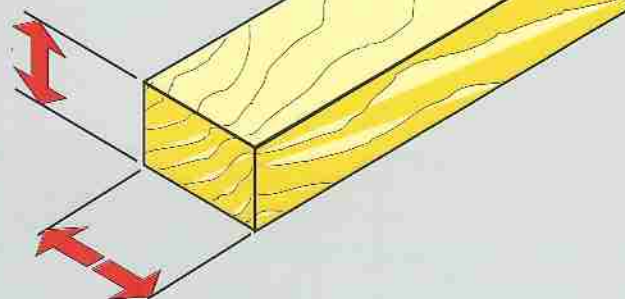
Système de mise au point SETUP pour réduire les temps morts nécessaires au réoutillage.

Work section
Minimum 15 x 6 mm
Maximum 240 x 120 mm

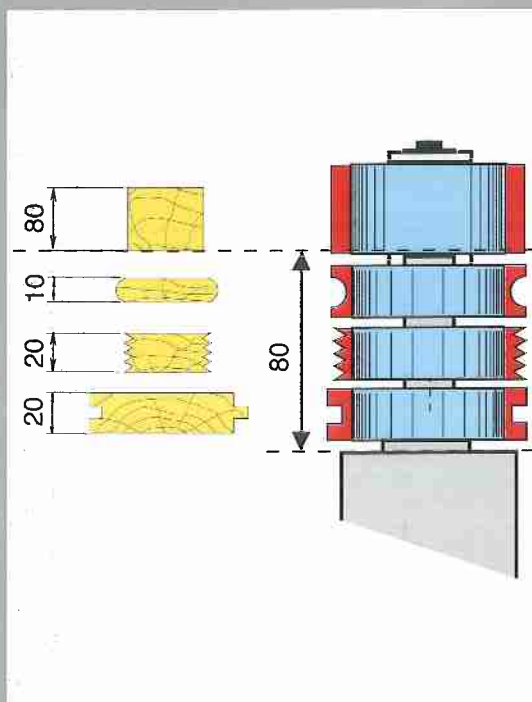
Section d'usinage :
Minimum : 15 x 6 mm
maximum 240 x 120 mm



6÷120 mm

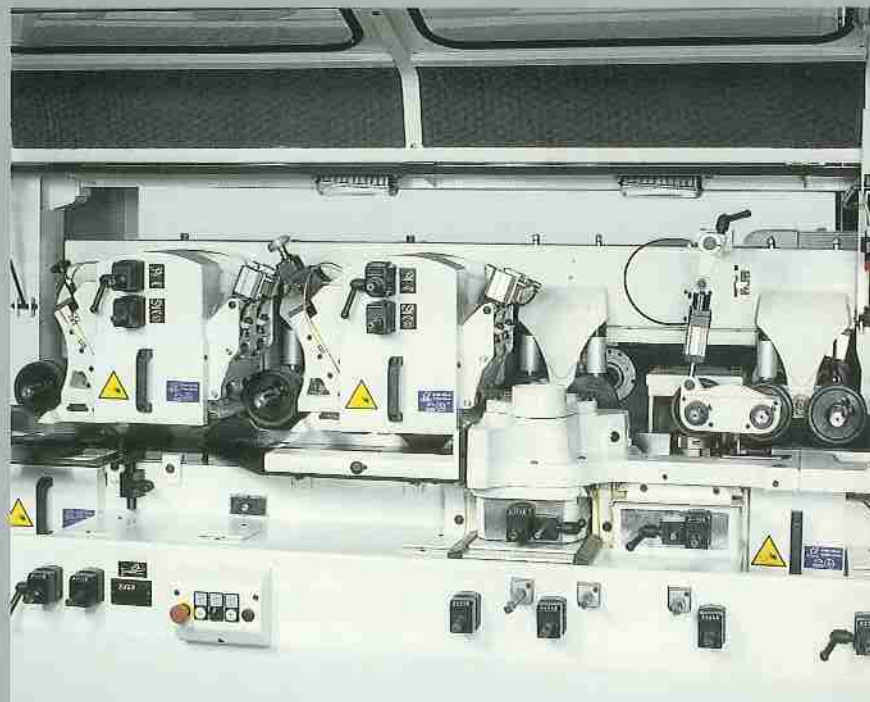


15÷240 mm



80 mm axial adjustment on vertical spindles

Arbres verticaux avec courses axiales de 80 mm



Worktable lubrication pump and internal safety enclosure lighting

Pompe pour la lubrification de la table de travail et illumination à l'intérieur

High performance
Hautes prestations



Powered feed rollers in worktable

Rouleaux motorisés sur la table de travail



Receding chip breakers on top horizontal spindles with pneumatic pressure

Sabots presseurs placés devant l'arbre horizontal supérieur, avec mouvement incliné et pression pneumatique



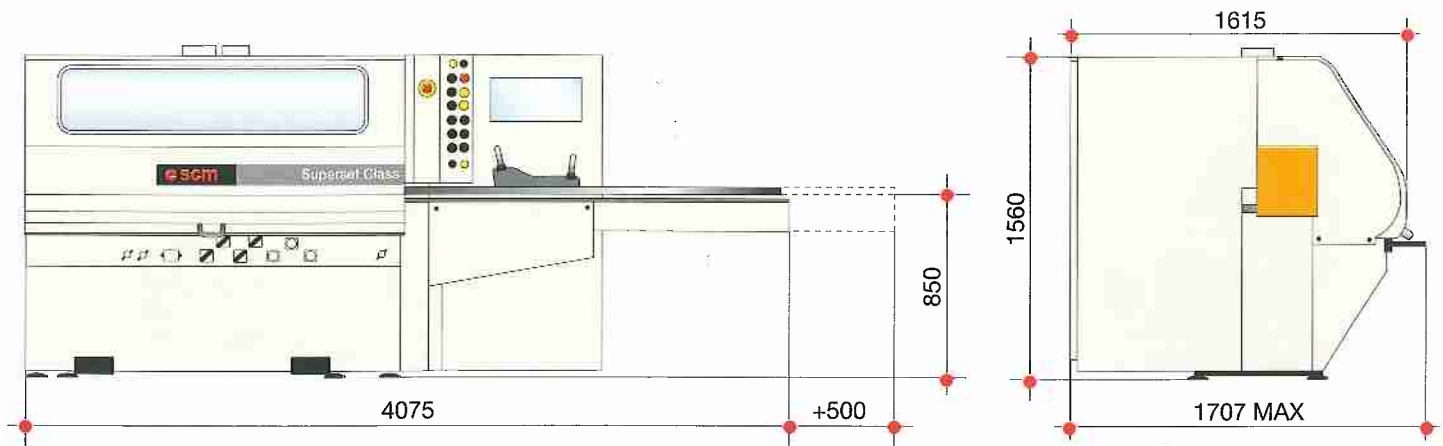
Quick release top feed roller and horizontal pressure roller before planer spindle

Roue d'entraînement et presseur horizontal devant l'arbre dégaug avec exclusion depuis le tableau des commandes

Independent motor for each spindle.
Standard spindle power 5,5 kW (7,5 HP)

Moteurs indépendants pour tous les arbres porte-outils
Puissance standard 5,5 kW (7,5 CH)

Technical specifications Données techniques



Min./max. working width (finished section)	Largeur de travail mini/maxi (section finie)	15 ÷ 240 mm
Min./max. working thickness (finished section)	Hauteur de travail mini/maxi (section finie)	6 ÷ 120 mm
Minimum length of single component	Longueur mini pièce unitaire	620 mm (opt. 450 mm)
Adjustable feed speed	Vitesse d'avance	5 ÷ 25 m/min
Motor power	Puissance des moteurs	7,5 HP - CH (5,5 kW)
Spindle speed	Vitesse de rotation des arbres	6000 rpm / t/min
Tool spindle diameter	Diamètre des arbres porte-outils	40 mm
Axial adjustment of vertical spindles from worktable	Réglage axial arbres verticaux par rapport à la table	80 mm
Axial adjustment of horizontal spindles from right fence	Réglage axial arbres horizontaux par rapport au guide de droite	45 mm
Min./Max. diameter of planing tool on 1 st bottom horiz. spindle	Diamètre mini/maxi outil de dégauchissage	120/140 mm
Min./Max. diameter of moulding tool	Diamètre mini/maxi outils à profiler	100/200 mm
Spindle barrel diameter	Diamètre broches d'arbre porte-outils	120 mm

In this catalogue, machines are shown with options. The company reserves the right to modify technical specifications without prior notice, provided that such modifications do not affect safety as per E.C. certification.

Dans ce catalogue les machines sont représentées avec des options. La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis, mais ces modifications n'influencent pas la sécurité prévue par la norme CE.

Main options Options principales

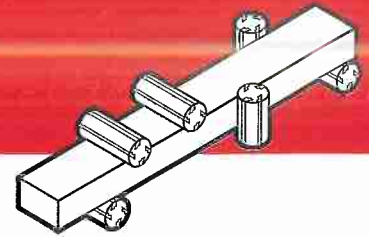
Motor power up to 25 HP (18.5 kW)	Moteurs avec puissance jusqu'à 25 CH (18,5 kW)
Spindle speed 8300 rpm	Vitesse de rotation des mandrins 8300 t/min.
Max. work section 260 X 180 mm	Section d'usinage maximum : 260 x 180 mm
Electronic controller	Dispositif de commande électronique
Multi-blade saw splitting	Prédisposition pour coupe déligneuse

Noise/Dust - Bruit/Poussières

Model Modèle	Sound emission according to ISO 7960 Niveau sonore selon les normes ISO 7960				Sawdust emission according to DIN 33893 Emission poussières selon DIN 33893			
	Operator position LAeq (dB (A)) Emplacement opérateur LAeq (dB (A))				[mg/m ³]			
	Workpiece infeed Entrée pièce		Workpiece outfeed Sortie pièce		1 st Station 1 ^{er} Poste	2 nd Station 2 ^{ème} Poste	3 rd Station 3 ^{ème} Poste	4 th Station 4 ^{ème} Poste
	Machine idle À vide	Machine working En travail	Machine idle À vide	Machine working En travail				
Superset Class	76,5	90,5	68,6	84	0,34	0,32	0,20	0,37

Il miglior rapporto qualità/prezzo.
La mejor relación calidad/precio

Superset Class/SE



Prezzi speciali

**Precios
promocionales**

 **scm**

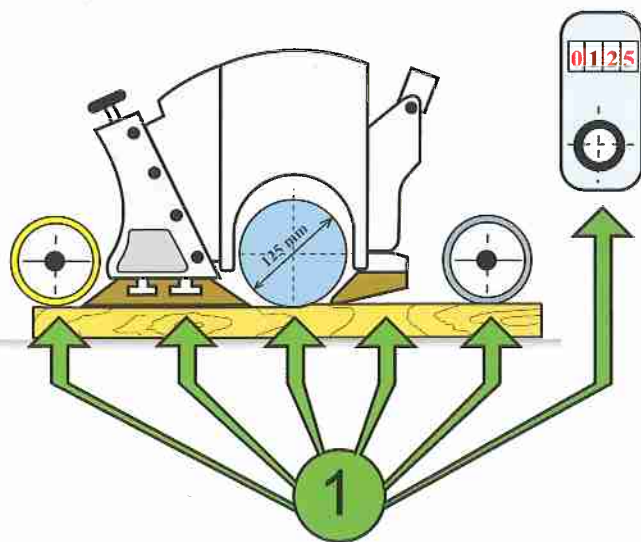
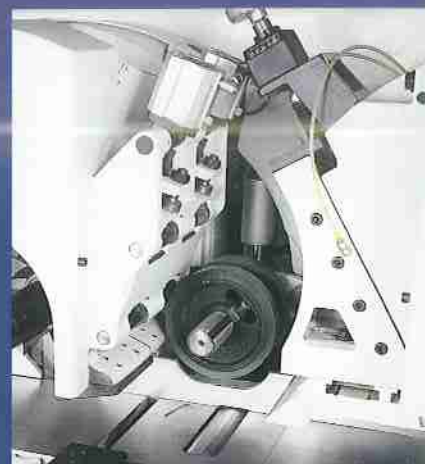
www.hoechsmann.com

Superset Class/SE



Motori indipendenti per ogni albero.
Potenza standard per ogni albero 5,5 kW.

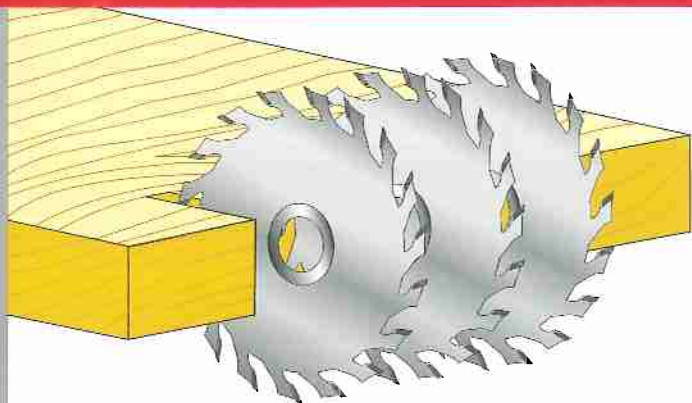
Motores independientes para cada eje.
Potencia standard para cada eje 5,5 Kw.



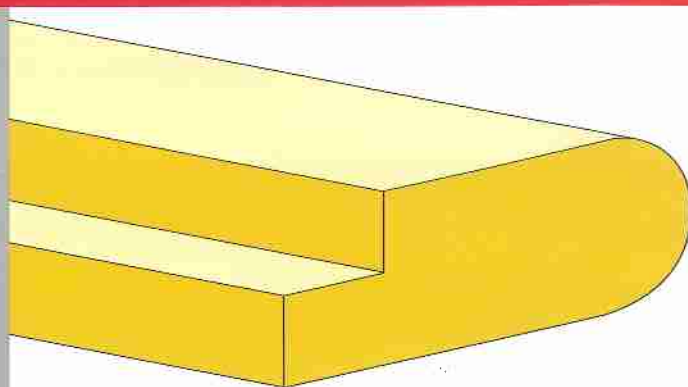
Sistema di messa a punto SET UP per cambi lavoro rapidi e facili
Sistema de puesta a punto SET UP para cambios de trabajo rápidos y fáciles



Altre configurazioni su richiesta - Otras composiciones b



Tagli multi-lama
Cortes multi-sierras

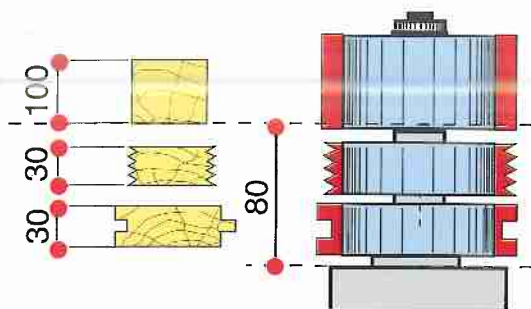


Lavorazione MDF (rotazione albero 8.300 g/min)
Trabajos MDF (rotación eje 8.300 r.p.m)

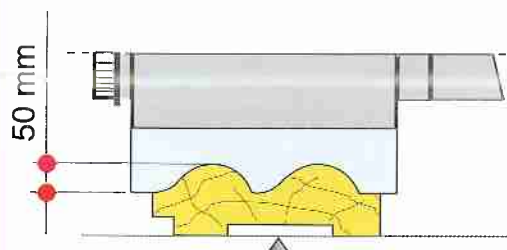
Scorniciatrice automatica a 6 alberi, potente e versatile Moldurera automática con 6 ejes, potente y versátil.

Pressatori
pneumatici e rulli di
traino motorizzati
sul piano di lavoro

Prensos
neumáticos y
rodillos de arrastre
motorizados en la
mesa de trabajo



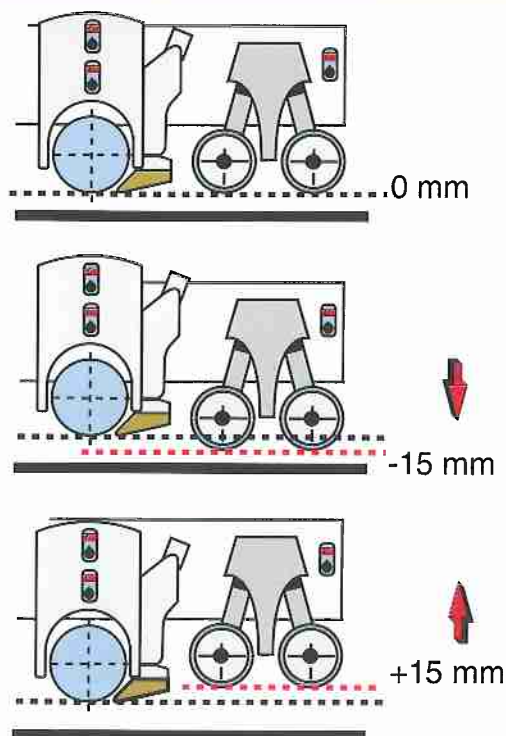
Regolazione assiale sugli alberi verticali : 80 mm
Regulación axial en los ejes verticales: 80 mm



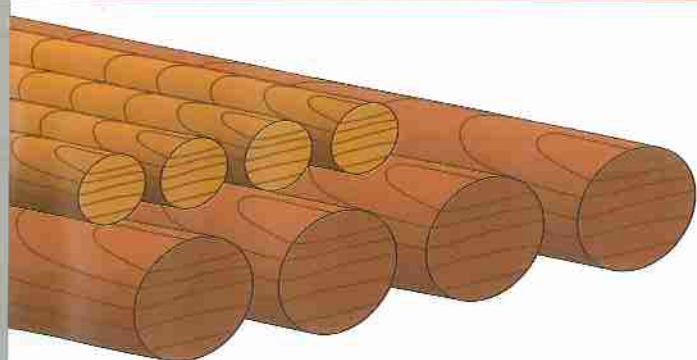
Capacità di profilatura 50 mm
Capacidad de perfilado 50 mm.

FVA: Regolazione verticale
del sistema di traino

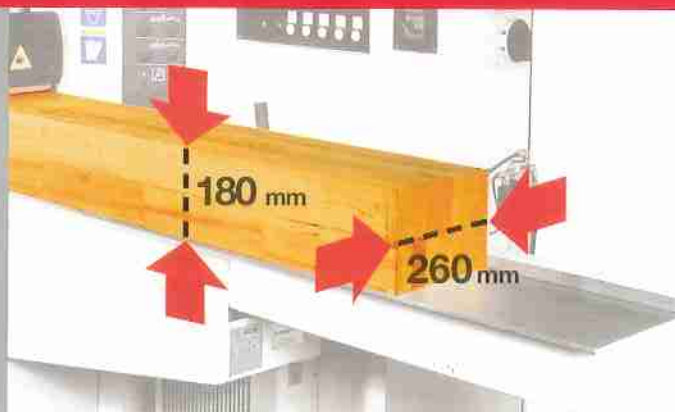
FVA: Regulación vertical
del sistema de arrastre



ajo pedido



Profilatura multipla
Perfiles multiples



Produzioni per carpenterie e segherie
Producción para carpentería y aserraderos

Superset Class

Dati tecnici
Datos técnicos

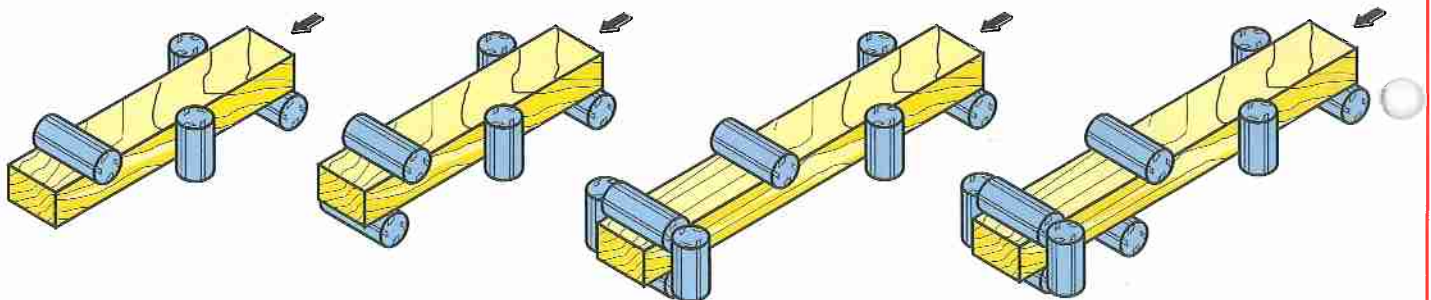


Larghezza min./max. di lavoro (sezione finita) Ancho min./max. de trabajo (sección terminada)	mm mm	15/240 (opt./opc.260)
Altezza min./max. di lavoro (sezione finita) Altura min./max. de trabajo (sección terminada)	mm mm	6/120 (opt./opc.180)
Velocità di avanzamento regolabile Velocidad de avance regulable	m/min m/min	5/25
Diametro dell'albero Diametro del eje	mm mm	40
Potenza motori Potencia motores	kw kw	5,5 (opt./opc.max.15)
Regolazione assiale degli alberi orizzontali / verticali Regulación axial de los ejes horizontales/verticales	mm mm	45/80
Velocità di rotazione albero Velocidad de rotación eje	g/min. rpm	6000 (opt./opc.8300)
Diametro min./max dell'utensile a profilare Diametro min./max de la herramienta a perfilar	mm mm	100/200



Disponibile anche
Disponibile también

Superset XL



Rivenditore locale
Distribuidor

www.hoechsmann.com