



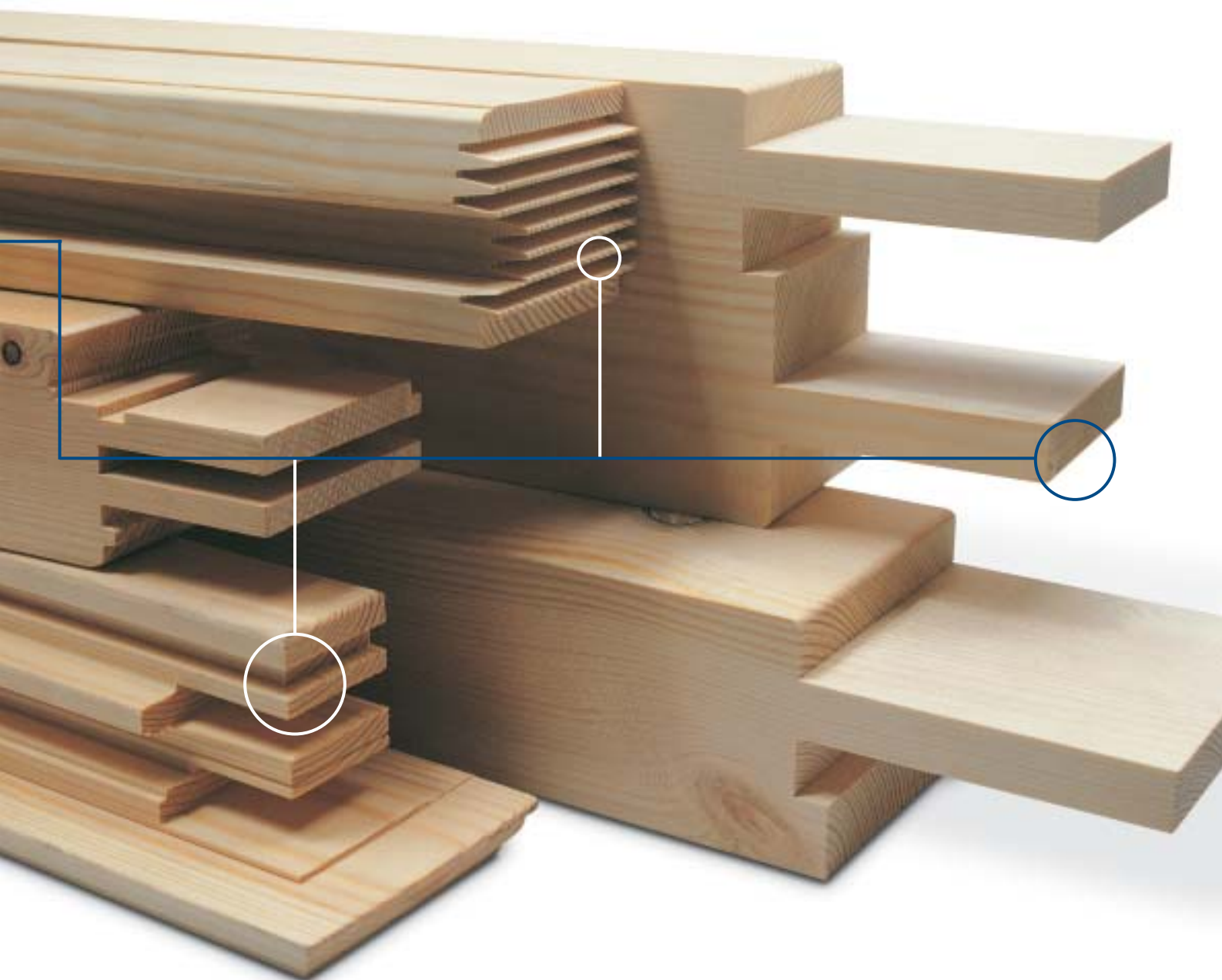
Automatische Tischfräsen mit  
Werkzeugschnellwechsel

T 150 Class\_T 130 Class



# Technische Evolution

Class stellt seit Jahren das erste Beispiel einer echten Weiterentwicklung der Technologie bei den Tischfräsen dar. Werkzeugschnellwechsel mit automatischem Spannsystem ISO40, automatische Steuerung und Positioniersystem für alle gesteuerten Achsen. All dies bedeutet eine Verkürzung der Rüstzeiten um 75%, Sicherheit und einfache Bedienung.

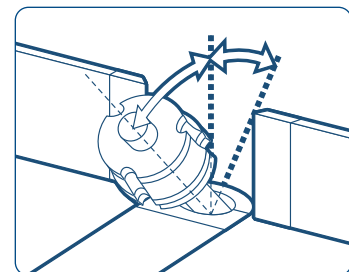




...Zeit ist Geld...



Positioniersystem auf dem schwenkbaren Bedienpult zur Höhenverstellung und Schrägstellung der Frässpindel, für Profilieranschlag und entsprechendem Einlaufftisch, Tischeinlage, Umrichter für den Werkzeugdrehzahlwechsel.



Die Schrägstellung der Spindel sorgt für perfekte Verarbeitung, bietet Spielraum für Kreativität und erlaubt eine individuelle Gestaltung der Werkstücke.

# T 150 Class

Tischfräse mit schrägstellbarer Spindel und Werkzeugschnellwechsel mit Easy-Steuerelektronik



T 150Class in CE-Konfiguration mit folgendem Sonderzubehör ausgestattet: Ausführung „LL“



Positioniersystem zur Höhenverstellung und Schrägstellung der Frässpindel, für Profileranschlag und entsprechendem Einlauf Tisch, Tischeinlage, Umrichter für den Werkzeugdrehzahlwechsel.

## ...Class mit feststehender Spindel



Werkzeugschnellwechsel mit automatischen Spannsystem ISO 40



# T 130 Class



Tischfräse mit feststehender Spindel  
mit Werkzeugschnellwechsel und  
Easy-Steuerlektronik

T 130Class in CE-Konfiguration ausgestattet mit  
folgendem Sonderzubehör: Ausführung „LL“

# Ausstattung Class

Der praktische Beweis, dass die Rüstzeiten effektiv gesenkt und die entsprechenden Operationen vereinfacht werden können.

T150 Class und T130 Class erlauben den Wechsel zwischen den Profilen mit einer Verkürzung der **Einrichtzeiten** um 75% im Vergleich zu den herkömmlichen Systemen.

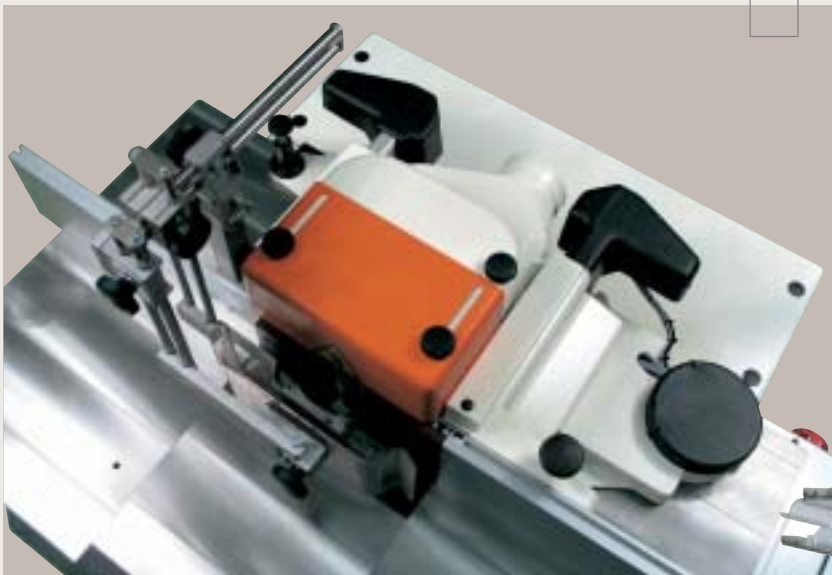
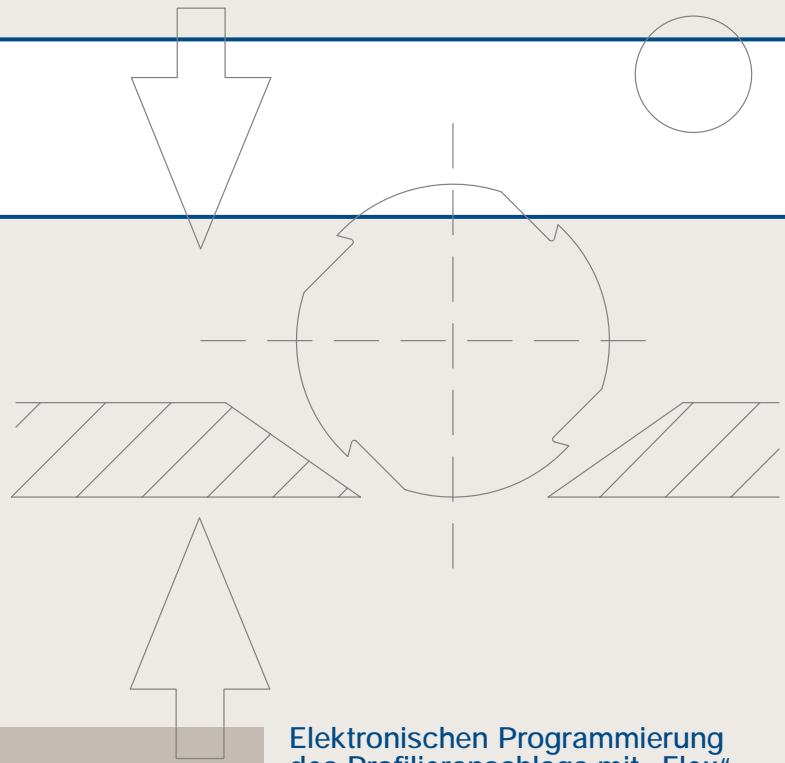


## Werkzeugschnellwechsel mit System ISO40

Der erste Werkzeugschnellwechsler bei Tischfräsen.  
Mit Spannsystem ISO40, abgeleitet von der bei den CNC-gesteuerten Bearbeitungszentren eingesetzten und bewährten Technologie

Automatisches **Einspannen und Ausspannen** der Werkzeugspindel  
Absolute Betriebssicherheit durch das elektronische **Selbstdiagnosesystem**  
**Selbstreinigende Aufnahme**, verhindert Späne im Einspannbereich des Werkzeugs

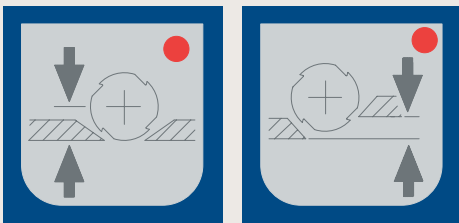




### Elektronische Programmierung des Profilieranschlags mit „Flex“-Wegschwenksystem

Über die „Easy“-Steuerung kann der gesamte Anschlag oder nur der Einlauffisch gesteuert werden. Die Verstellung kann sowohl stufenlos als auch durch Eingabe der Bearbeitungsmaße oder durch Aufrufen eines gespeicherten Programms erfolgen.

Der Anschlag kann mit einem einfachen Handgriff weggeschwenkt und einwandfrei rückpositioniert werden. Dadurch wird eine schnelle und präzise Umrüstung beim Bearbeitungswechsel ermöglicht.



# Ausstattung Class

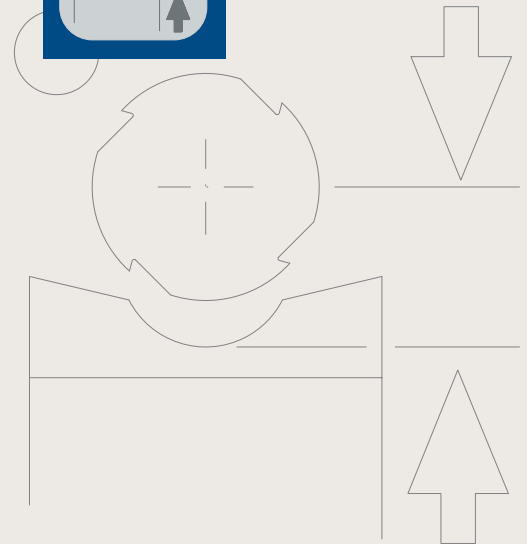
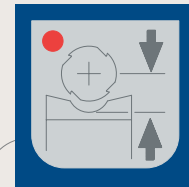


## „Fast“-Tischeinlage

Ersetzt die Tischringe, sorgt für optimale Auflage des Werkstücks bei der Bearbeitung und kann auch bei eingespanntem Werkzeug verstellt werden.

Die motorisch verstellbare und über das Programmiersystem gesteuerte Tischeinlage ist bei der T150Class serienmäßig und bei der T130Class als Sonderzubehör lieferbar.

Bei Bearbeitungen am Anlaufring wird durch die Befestigung einer Bogenfrässchutzvorrichtung eine wirksame Absaugung gewährleistet.



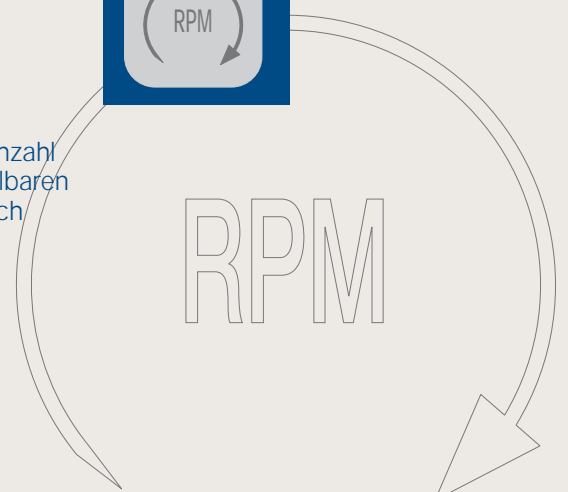
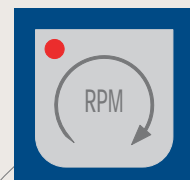
## Inverter

Elektronischer Drehzahlwechsel für das Werkzeug.  
Durch die Auswahl der Drehzahl über Drucktaster entfallen umständliche Riemenwechsel

Die richtige Drehzahl für eine optimale Verarbeitung bei jedem Material (Holz und Holzwerkstoffe, Kunststoff, Leichtmetall).  
Erlaubt die optimale Nutzung der Werkzeuge, dank der Möglichkeit, die Drehzahl in Intervallen von 200 U/min zu verstellen. Ferner sind dank des breiten wählbaren Drehzahlbereichs von 900 bis 10000 U/min Bearbeitungen wie Schleifen nach Maserung, Satinieren und Bürsten möglich.

## Sicherheit

Automatische Bremsung des Werkzeugs auch bei Stromausfall



# Easy: Elektronische Steuerung

Easy: Elektronische Steuerung von bis zu 5 Achsen zur Automatisierung der Funktionen



## Bei T150Class

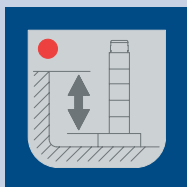
- Höhenverstellung der Frässpindel
- Schrägstellung der Frässpindel
- Profilieranschlag und entsprechender Einlauftisch (2 Achsen)
- „Fast“-Tischeinlage
- Inverter



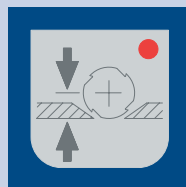
## Bei T130Class

- Höhenverstellung der Frässpindel
- Profilieranschlag und entsprechender Einlauftisch (2 Achsen)
- „Fast“-Tischeinlage (auf Wunsch)
- Inverter

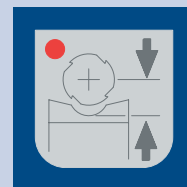
Die Serienausstattung umfasst das elektronisches Positioniersystem für Frässpindel und Profilieranschlag mit entsprechendem Einlauftisch, den automatischen Drehzahlwechsel für das Werkzeug sowie eine Bedienoberfläche zur Unterstützung bei den verschiedenen Funktionen



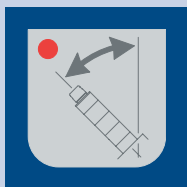
Höhenverstellung der Frässpindel



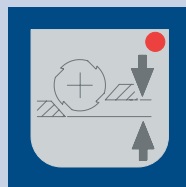
Steuerung des Profilieranschlags



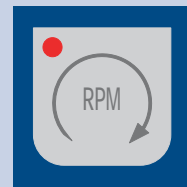
Steuerung für Verstellung der Tischeinlage



Schrägstellung der Frässpindel



Steuerung des Profilieranschlags im Einlauf



Automatischer Wechsel der Werkzeugdrehzahl

# Sonderzubehör



# T 150 Class\_T 130 Class



## Tischverlängerungen bei Ausführung LL

Tischverlängerungen zum Profilieren von besonders langen Werkstücken. Die nach vorne ausziehbare Auflage erleichtert die Bearbeitung von großen Werkstücken insbesondere beim Profilieren.



## Ausführung TL

Der manuell verfahrbare Schiebetisch besteht aus einer Gusskonstruktion, die über Axiallager auf einer gehärteten und geschliffenen Führungsstange läuft. Dieses System sorgt für maximale Präzision und Stabilität bei der Bearbeitung.

Ideal zur Zapfenbearbeitung, speziell bei der Fenster- und Türenfertigung.

Die Verlängerung des Einlaufftisches ergibt, zusammen mit einem Teil des Zapfenschneidtisches, eine Auflagefläche von 2500 mm, die sich bei der Bearbeitung von langen Werkstücken als besonders nützlich erweist



## Sonderzubehör

**Schiebetisch für kleinere Zapfenschneidarbeiten**  
Damit können auch schräge Zapfen bis +/- 60° hergestellt werden.  
Kann auch nachträglich problemlos am Fräztisch befestigt werden.



**Schwenkbares Bedienpult**  
Bedienelemente immer in Reichweite  
(serienmäßig bei T 150 class)

# T 150 Class\_T 130 Class



## Träger für Vorschubapparat mit zwei Motoren

Eine Gusskonstruktion erlaubt die Befestigung des Vorschubapparats, dessen Höhe auf einer Digitalanzeige angezeigt wird. Der Vorschubapparat ist motorisch verstellbar.

## Manuell verstellbarer Träger für Vorschubapparat

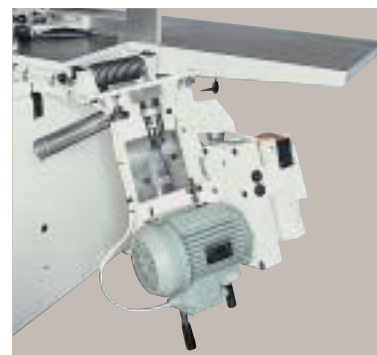
Dieselbe Lösung ist auch mit manueller Verstellung über Handräder mit mechanischer digitaler Höhenanzeige lieferbar.



## Wegschwenkbare Glasleistenaustrennvorrichtung.

Spezielle Vorrichtung für die Fensterfertigung zum Austrennen der Glashalteleiste.

Da die Vorrichtung wegschwenkbar ist, wird die Arbeit beim Profilieren, Umfälen und Bogenfräsen erheblich erleichtert.



# Sonderzubehör



## Werkzeugwagen

Die Werkzeuge sind immer in Reichweite und zum Einspannen in die Maschine bereit.

## T 150 Class\_T 130 Class

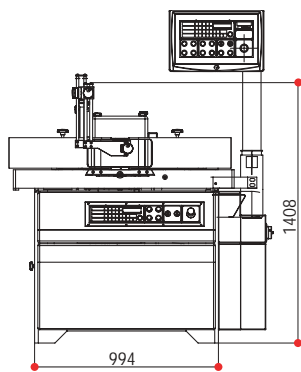
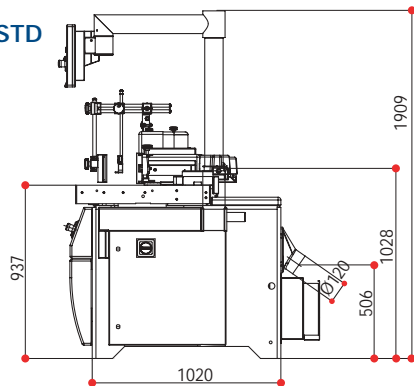
	T 150 Class	T 130 Class
Schwenkbares Bedienpult mit Easy-Steuerelektronik für: - Höhenverstellung der Frässpindel - Schrägstellung der Frässpindel - Profilieranschlag und entsprechender Einlauftisch (2 Achsen) - „Fast“-Tischeinlage - Inverter	S	n.v.
Steuerelektronik „Easy“ für: - Höhenverstellung der Frässpindel - Schrägstellung der Frässpindel - Profilieranschlag und entsprechender Einlauftisch (2 Achsen) - Inverter	n.v.	S
Automatischer Stern-/Dreieckanlauf des Motors	S	S
Rechts-/Linkslauf der Frässpindel	S	S
Programmiereinheit an Steuerelektronik „Easy“ für „Fast“-Tischeinlage	n.v.	O
Schwenkbares Bedienpult mit motorisch verstellbarer „Fast“-Tischeinlage	S	O
Inverter für Werkzeugdrehzahl von 3300 bis 10000 U/min	n.v.	S
Inverter für Werkzeugdrehzahl von 900 bis 10000 U/min	S	O
Ausführung „LL“ mit zwei Tischverlängerungen	O	O
Ausführung „TL“ zum Zapfen und Profilieren	O	O
Manuell verstellbarer Träger für Vorschubapparat	O	O
Motorisch verstellbarer Träger für Vorschubapparat	O	O
Wegschwenkbare Glasleistenaustrennvorrichtung	O	O
Motorleistung 7,5 kW (10 PS)	O	O
<b>S = Standardausrüstung    O = Optionen    n.v. = nicht verfügbar</b>		

Schaffung von eleganten Einrichtungen und kunstvollen Gegenständen durch Kreativität und fortschrittliche Hilfsmittel.

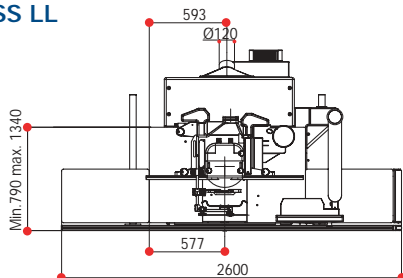


# T 150 Class\_T 130 Class

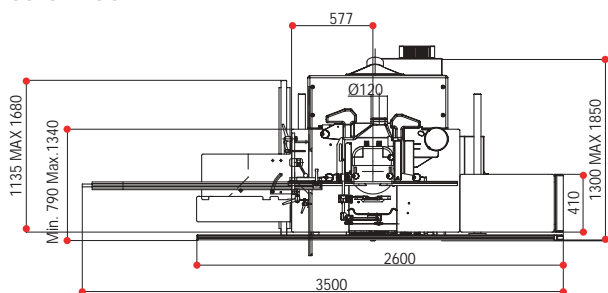
T150 CLASS STD



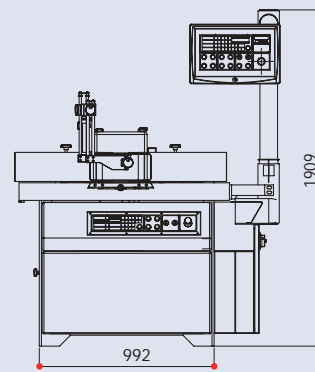
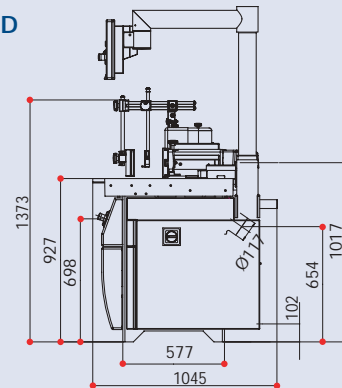
T150 CLASS LL



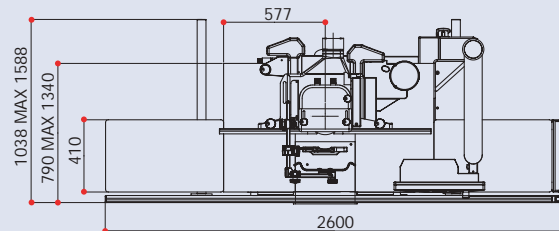
T150 CLASS TL



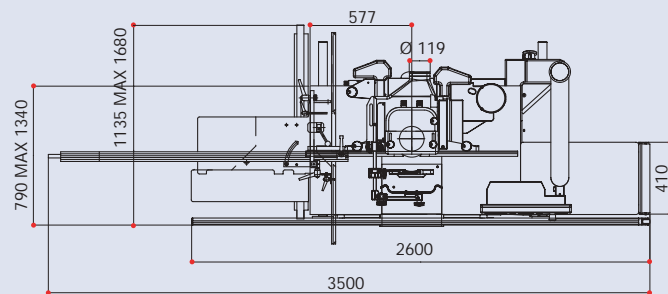
T130 CLASS STD



T130 CLASS LL



T130 CLASS TL



## Technische Daten

	T 150 Class	T 130 Class
Arbeitstischabmessungen	mm 1200x730	1200x730
Schrägstellung der Frässpindel	Grad -10 /+45	
Aufspannlänge der Frässpindel	mm 140	140
Überstand vom Arbeitstisch mit Standard-Motor	mm 65	80
Spindeldrehzahl	U/min 900 - 10000	3300 - 10000
Max. Werkzeugdurchmesser - unter dem Tisch	mm 300x130	300x85
Absaugstutzen-Durchmesser auf Anschlag und Untergestell	mm 120	120
Leistung des Hauptmotors	KW(PS) 5,5 (7,5)	5,5 (7,5)
Nettogewicht der Basismaschine	Kg 950	550
Serienmäßige Spindeln	Anz. 5	5
Betriebsdruck	bar 6	6

# Weltweit präsent



Unser Vertriebsnetz mit zehn Filialen und mehreren hundert Händlern sorgt weltweit für kompetente Hilfe. Für den Kunden bedeutet das effektive Beratung bei der Kaufentscheidung und vor allem effiziente Unterstützung durch den Kundendienst zur optimalen Nutzung der Produkte.

[www.scmgroup.com](http://www.scmgroup.com)



# SCM. Die Grösste Palette von Holzbearbeitungsmaschinen



SCM ist seit 50 Jahren als Hersteller von Holzbearbeitungsmaschinen tätig und bildet gleichzeitig den historischen Kern der gleichnamigen Gruppe. Diese gehört mit 3000 Beschäftigten, 18 Produktionsstätten, 23 Tochtergeschäften und einem Exportanteil von 70% zu den weltgrößten Herstellern der Branche. SCM produziert, in Werkstätten nach ISO 9001 zertifiziert, die größte Palette von Werkzeugmaschinen für die Weiterverarbeitung von Holz. In der ganzen Welt sorgen spezialisierte SCM-Techniker für einen kompletten Kundendienst, der auch ein Ferndiagnose-System über Computer umfaßt.



SINCERT



scm

m

s

s

n

