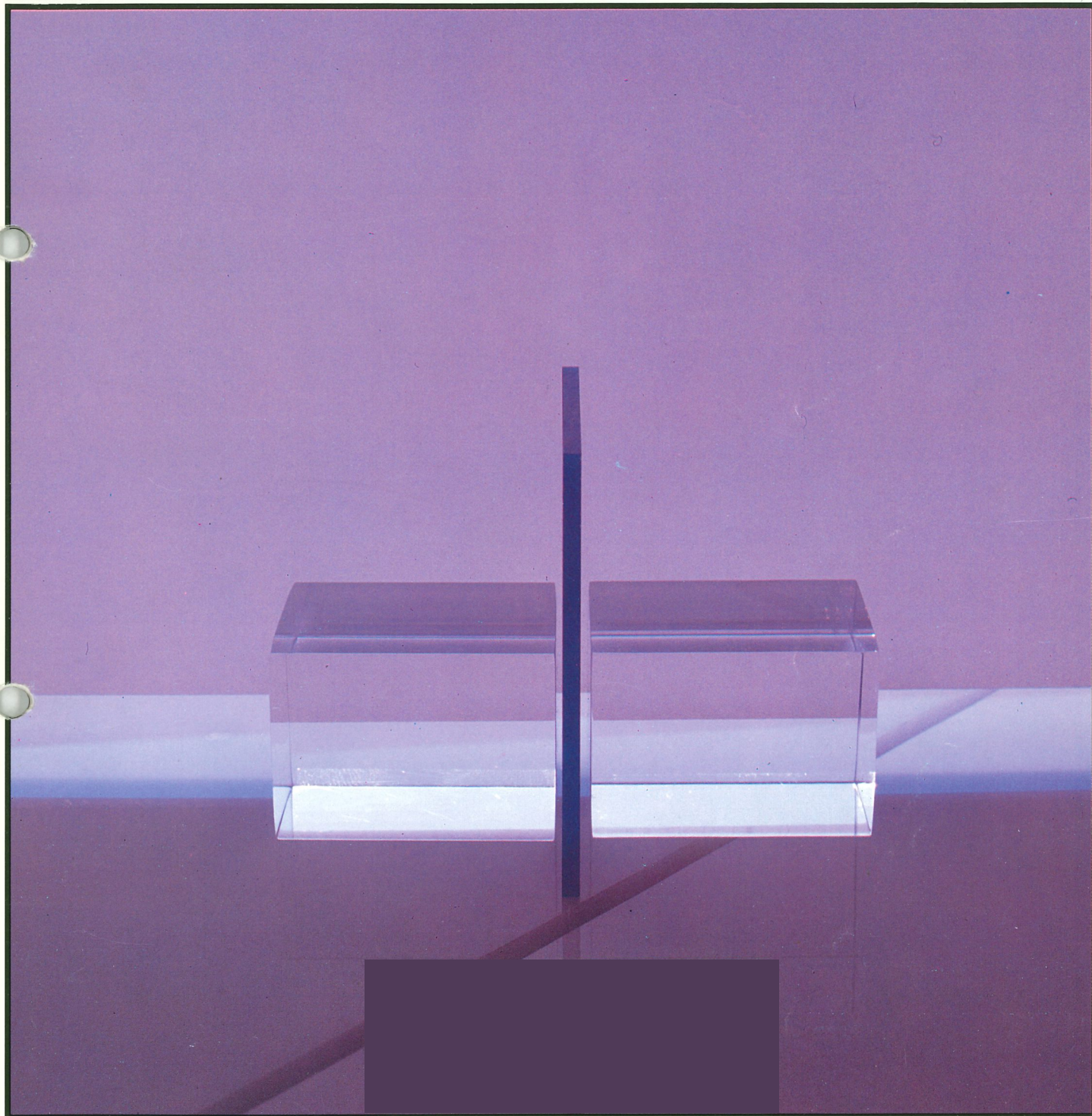


Z32 · Z45

SCIES À PANNEAUX AUTOMATIQUES



 **scm**

LE GROUPE SCM: UNE TRADITION DE PROGRES

SCM: UNE SOLIDE STRUCTURE INDUSTRIELLE

Le Groupe SCM est un des plus grands producteurs mondiaux de machines à bois.

Avec 25 usines et 40 ans d'expérience, le groupe représente aujourd'hui une réalité dynamique qui opère dans les secteurs suivants:

- Machines à bois
- Installations "Clés en mains"
- Fonderies
- Electronique
- Recherche appliquée
- Formation professionnelle

SCM: UNE PRODUCTION DIVERSIFIEE ET COMPLETE DE MACHINES A BOIS

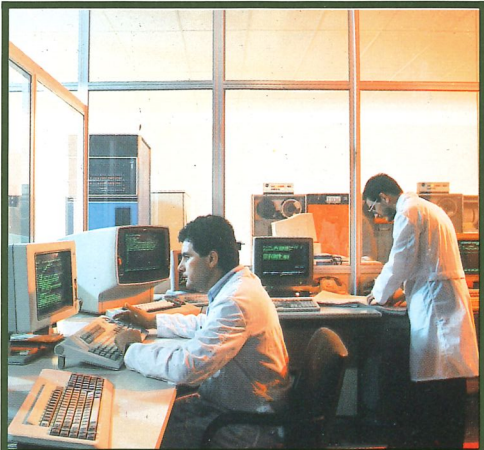
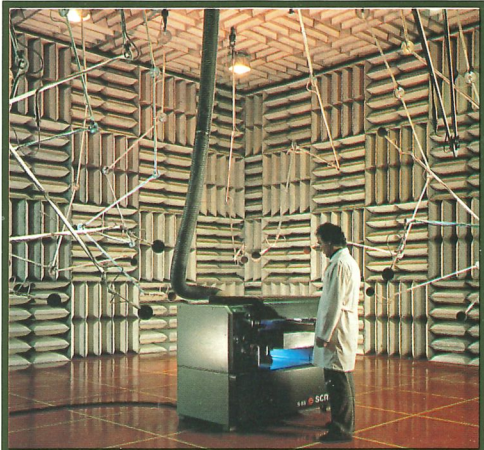
Dans des usines spécialisées par ligne de produit, le Groupe SCM construit une gamme complète de machines classiques pour la seconde transformation du bois.

Le produit, depuis les machines classiques jusqu'aux systèmes flexibles, est entièrement SCM: mécanique, dispositifs d'automatisme, cycles électroniques, intégration mécano-électronique. Toutes les machines sont conçues à l'aide d'un centre d'étude automatique sur ordinateur et produites avec des technologies d'usinage à contrôle électronique. Les machines SCM sont vendues dans le monde entier à travers succursales, concessionnaires et agents qui garantissent un service d'information et d'assistance précis et ponctuel.

SCM UN ENGAGEMENT CONSTANT DANS LA RECHERCHE

Le Groupe SCM emploie chaque année un quota considérable de son revenu en projets de recherches destinés à la réalisation de machines sûres, ergonomiques et caractérisées par des solutions innovatrices. Un laboratoire d'acoustique, l'un des plus modernes d'Europe a permis d'obtenir des résultats de grande importance dans l'abaissement de l'intensité du bruit des machines, tout en améliorant les performances.

A l'engagement pour la recherche se joint un engagement égal pour la formation professionnelle. Seule des usines de sa branche, SCM a institué un centre de formation qui a pour mission de former, par des cours spécialisés, des jeunes provenant du monde entier, et qui devront ensuite opérer dans les secteurs les plus divers de l'industrie du bois.



SCIES À PANNEAUX AUTOMATIQUES Z32 · Z45

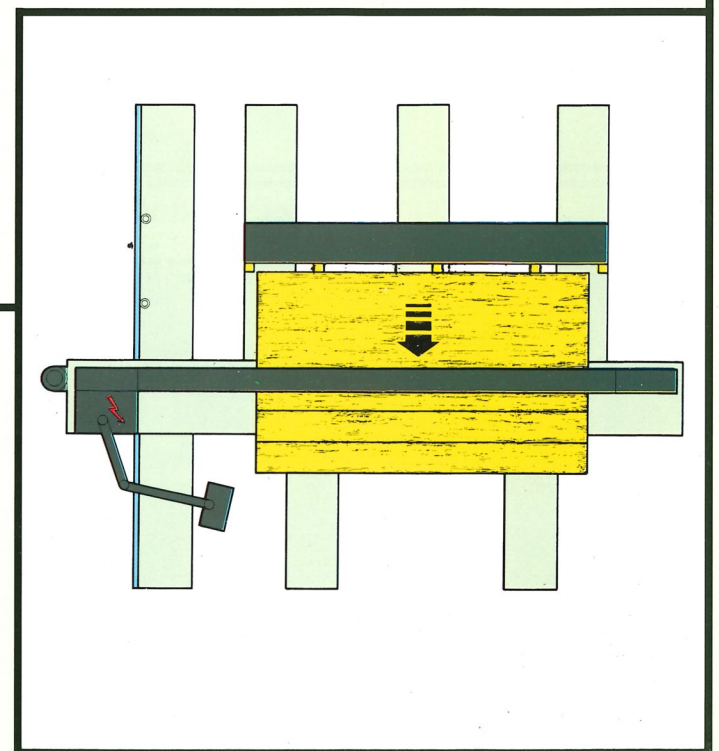


VISUALISATEUR A DIODES LUMINEUSES.

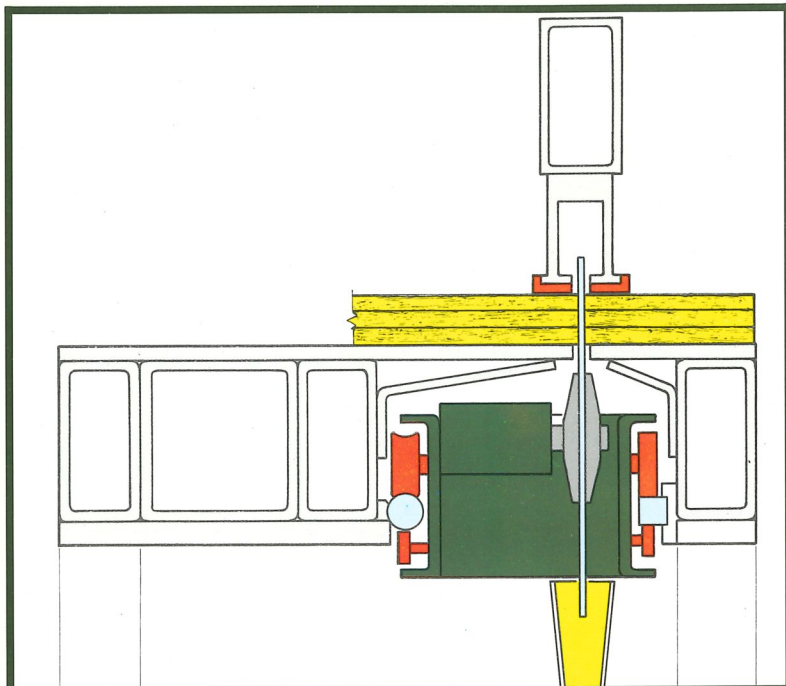
Il est fourni avec la version standard et permet de visualiser la distance existant entre le pousseur et la ligne de coupe (cote absolue) et aussi la distance existant entre une quelconque position du pousseur, prise comme référence zéro, et sa position suivante (cote relative) qui en fait représente la cote de la pièce désirée.



Z32 AUTOMATIQUE
VERSION AVEC 2 BUTEES PNEUMATIQUES, UNE TABLE AVANT FIXE ET 2 TABLES AVANT MOBILES EN OPTION.



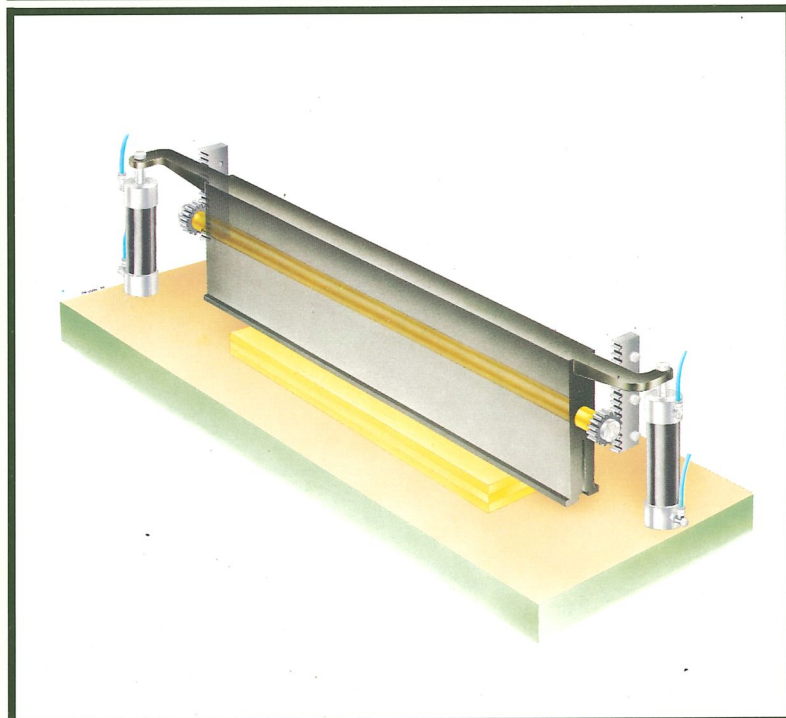
EQUIPEMENT DE SERIE



BANC SUPPORT A STRUCTURE PORTANTE ET CHARIOT PORTE-LAME.

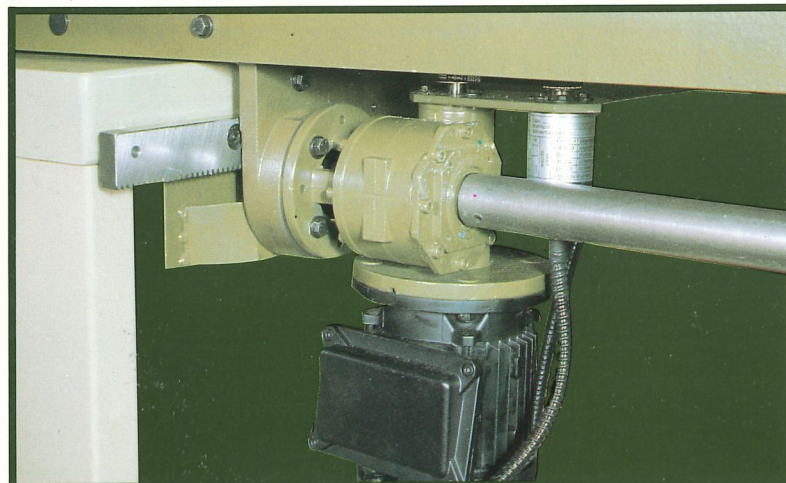
Fruit de critères de construction d'avant-garde, les scies à panneaux SCM se distinguent par leurs qualités de robustesse et de fiabilité dans le temps. Le plan de travail, constitué par une construction en acier judicieusement nervurée et renforcée pour garantir la rigidité et la stabilité de l'ensemble, en est un exemple frappant.

Le chariot, fixé à la structure portante au moyen de deux barres de guidage, dont l'une est cylindrique pour garantir la rectitude de la coupe, et l'autre plate, pour garantir la perpendicularité de la coupe.



POUTRE DE SERRAGE A PARALLELISME CONSTANT.

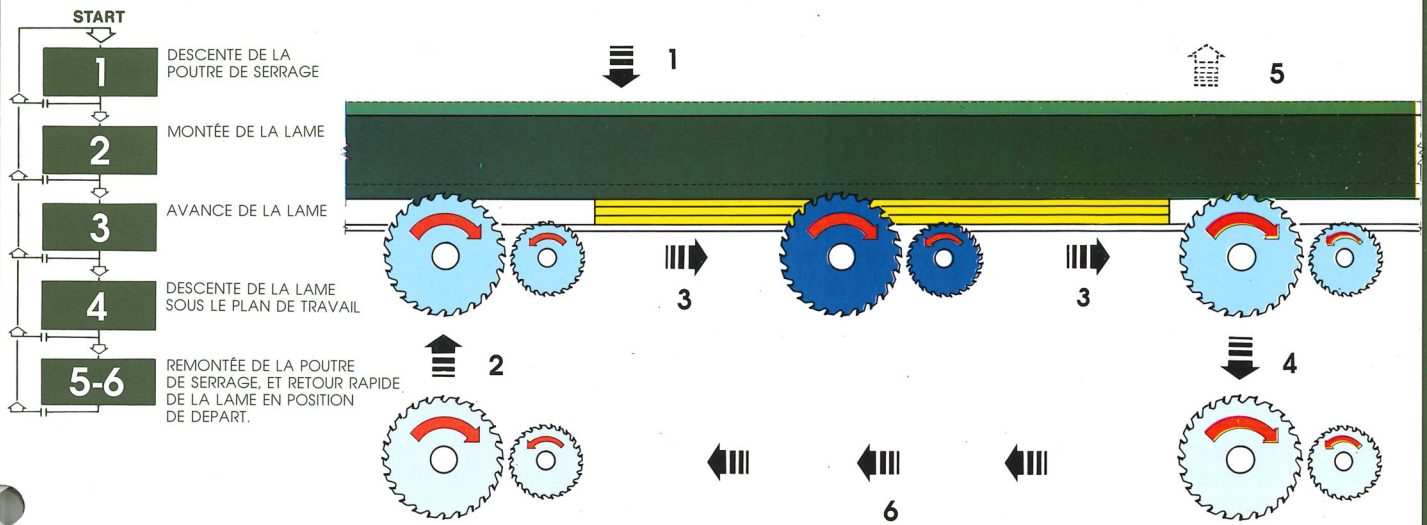
Une robuste barre de torsion sur laquelle sont montées deux engrenages situés à l'extrémité de la poutre, assure un parallélisme constant avec le plan de travail, de façon à garantir une pression uniforme tout le long de la ligne de coupe, quelles que soient les conditions de travail.



POUSSEUR MOTORISE.

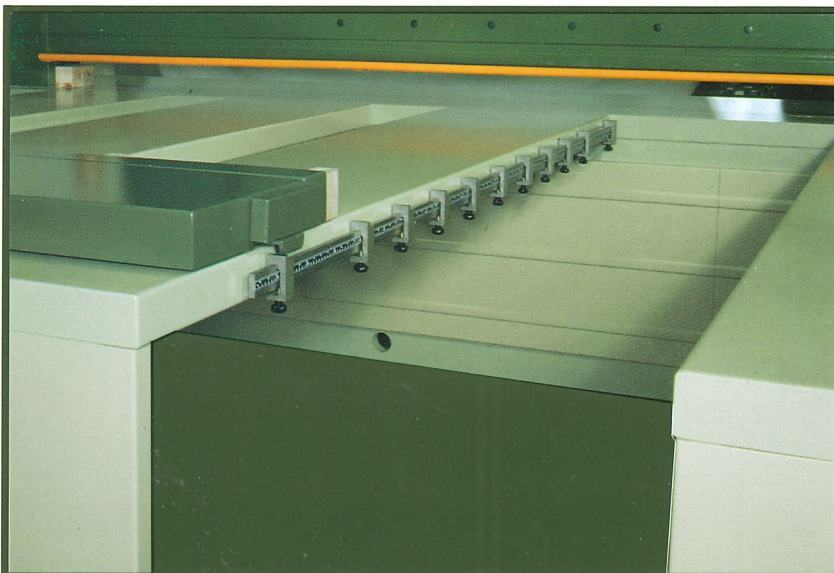
Le pousseur motorisé permet d'exécuter automatiquement les coupes longitudinales. Son déplacement s'effectue par l'intermédiaire d'une robuste barre de torsion qui, au moyen de mécanismes à crémaillères et engrenages de précision garantit un constant parallélisme par rapport à la ligne de coupe.

SEQUENCE DU CYCLE DE COUPE.



REGLAGE DE LA COURSE DU CHARIOT PORTE-LAME.

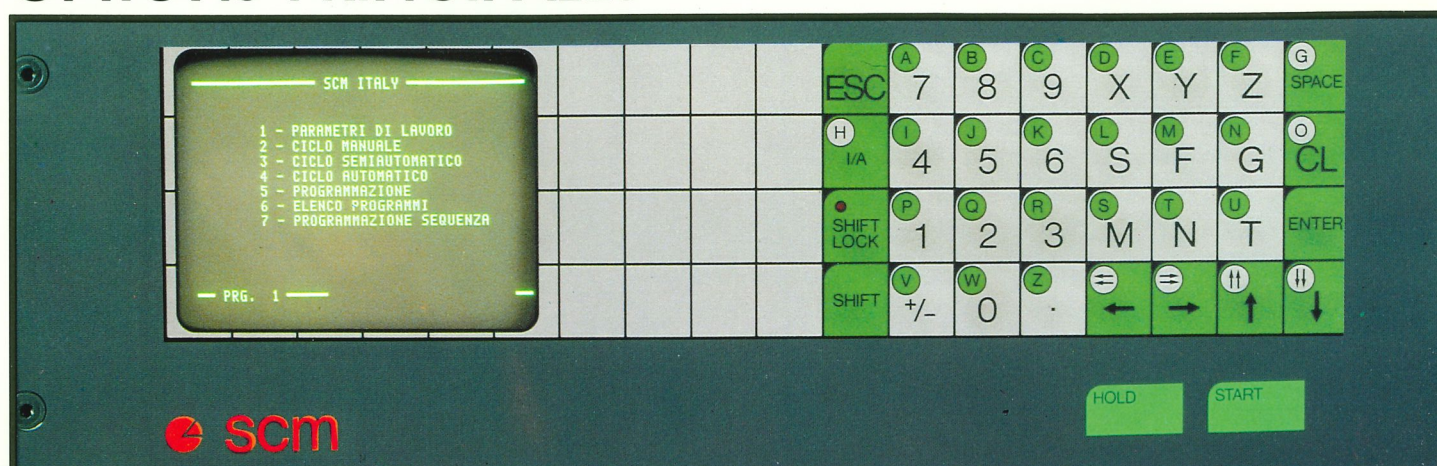
La course du chariot porte-lame est sélectionnable à partir du tableau de commande. Une série de microinterrupteurs placés le long de la ligne de coupe permet de choisir le parcours le plus judicieux en fonction des dimensions du panneau en cours de travail.



INDEX MECANIQUE.

Par l'intermédiaire de 10 index mécaniques très pratiques réglables le long d'un réglet de programmation, on peut déterminer à l'avance les mesures des panneaux à couper et dans l'ordre successif désiré. Ces index sont fournis seulement dans la version standard mais n'existent pas lorsque la machine est équipée avec un microprocesseur.

OPTIONS PRINCIPALES



LE "MASTER".

C'est un programmateur électronique à microprocesseur capable de gérer deux axes: le déplacement du poussoir motorisé et la course du chariot porte-lame. Il est équipé d'un écran vidéo de 6" et d'une capacité de mémorisation en mesure de traiter jusqu'à 50 programmes de coupe, comportant chacun 40 lignes.



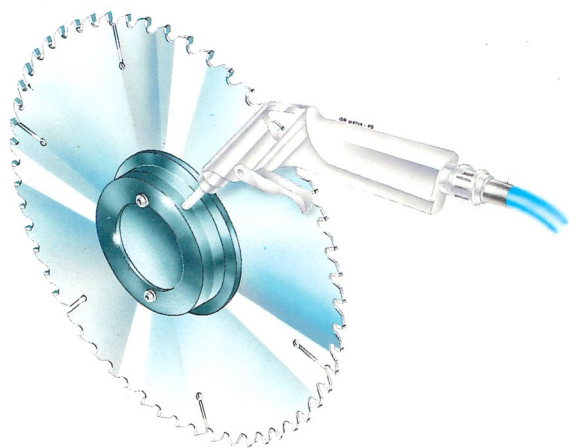
POUSSEUR LATÉRAL.

Le poussoir latéral est utilisé pour obtenir le parfait positionnement des panneaux contre le guide d'équarrissage quand on effectue les coupes transversales. Il est doté de 2 vérins, un avant et un arrière qui garantissent respectivement l'alignement des panneaux durant la première coupe d'affranchissement, et pendant les coupes effectuées dans la zone d'interférence.



PROGRAMMATEUR A MICROPROCESSEUR 9x99.

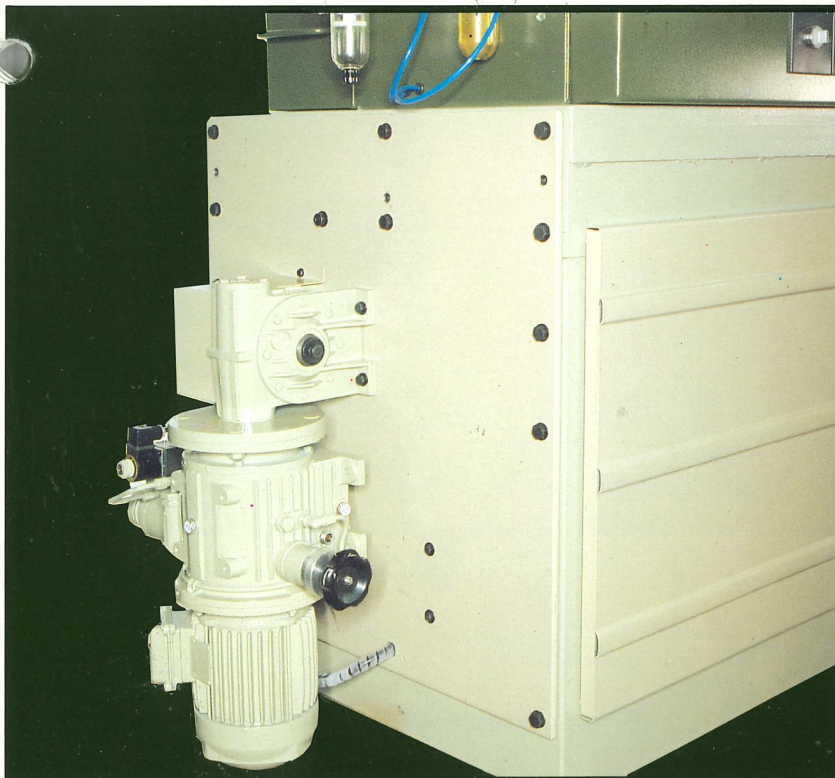
Il permet de programmer 9 mesures différentes pouvant être, chacune, répétées 99 fois.



FLASQUES POUR LE SERRAGE RAPIDE DE LA LAME.

Il s'agit d'un système breveté qui permet de changer la lame, sans avoir recours aux clés mais en utilisant simplement l'air comprimé. De cette façon, l'opérateur profite de 2 avantages:

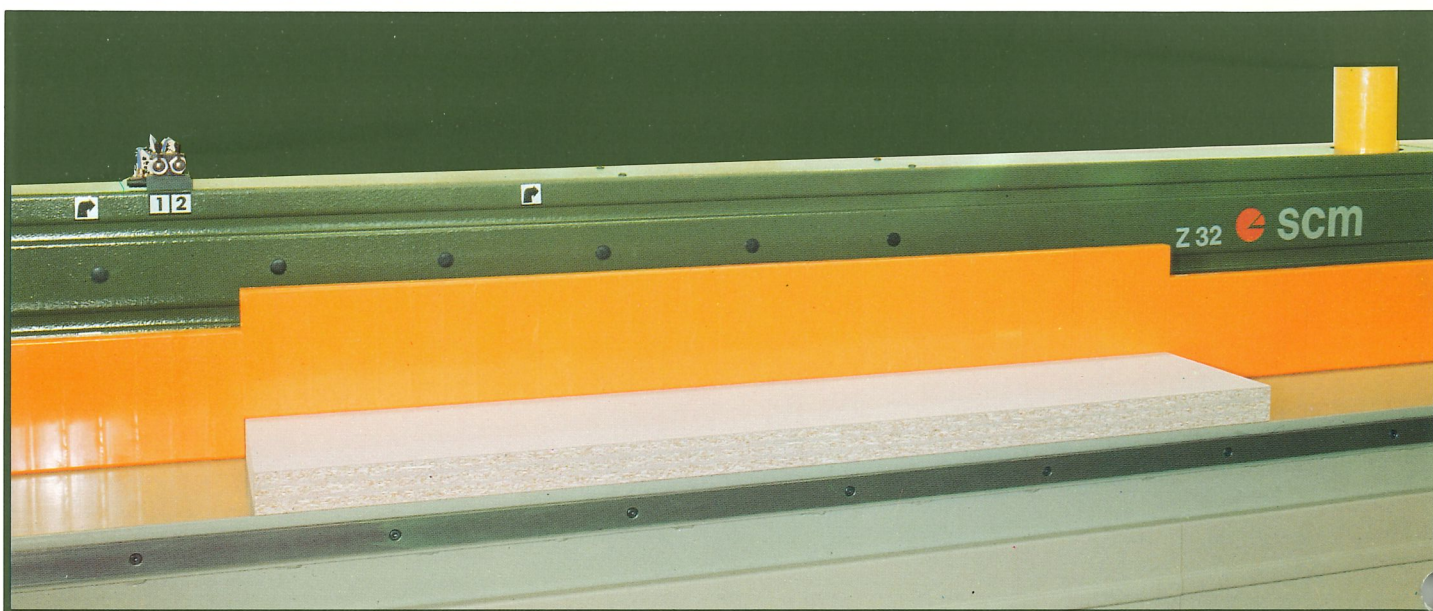
- Changement rapide de la lame
- Commodité et sécurité du blocage de la lame.



VARIATEUR DE VITESSE OLEODYNAMIQUE.

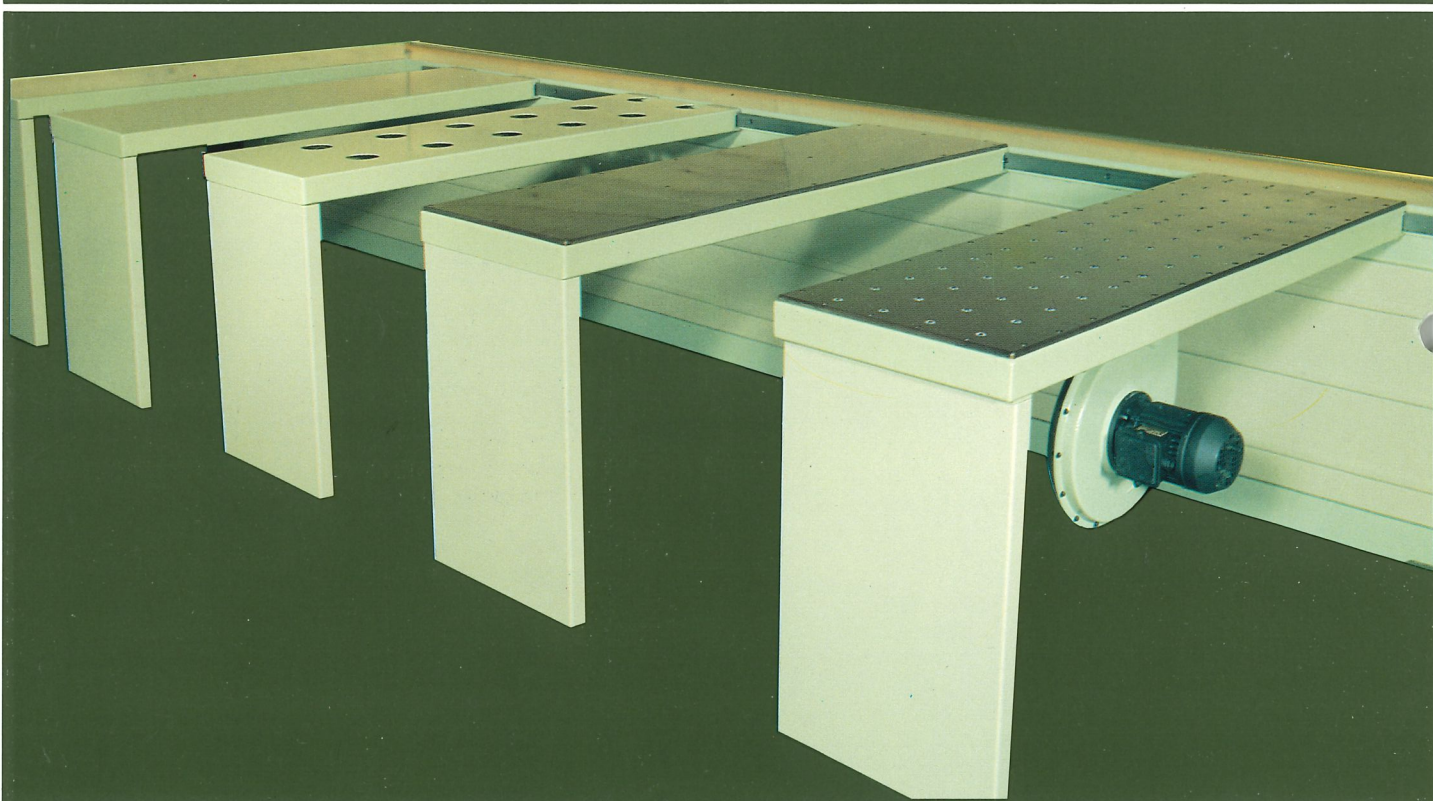
Il permet de choisir judicieusement la vitesse d'avance du chariot porte-lame en rapport avec le type de matériau à usiner. Le réglage s'effectue en continu de 0 à 30 m/min au moyen d'un volant à action manuelle. La vitesse de retour du chariot porte-lame est de 40 m/min.

OPTIONS PRINCIPALES



SYSTEME DE SECURITE.

Il est composé d'un grand nombre d'éléments en plastique situés à l'avant et à l'arrière de la ligne de coupe pour interdire l'accès à l'opérateur durant le cycle de travail.

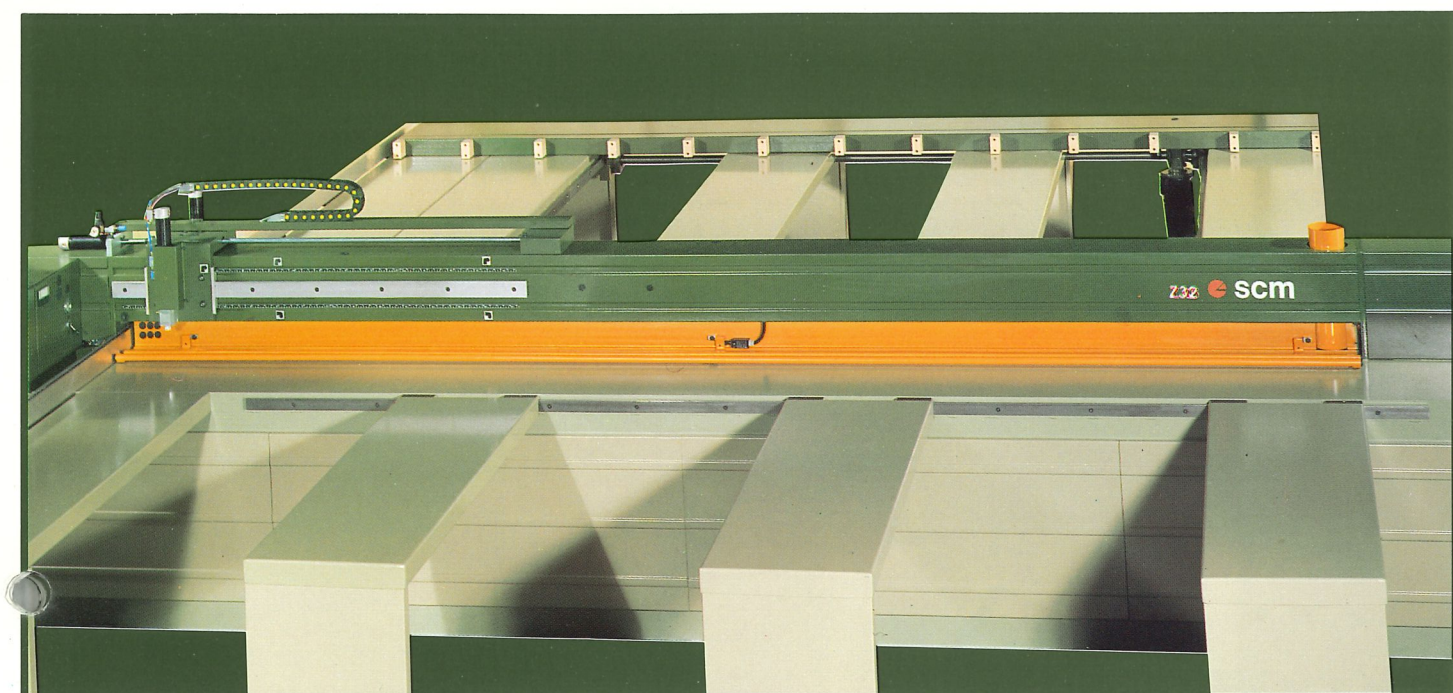


LES TABLES.

Les tables avant peuvent être fournies en plusieurs versions

- a) en acier
- b) avec roues pivotantes
- c) recouvertes de bakélite
- d) recouvertes de bakélite et avec coussin d'air

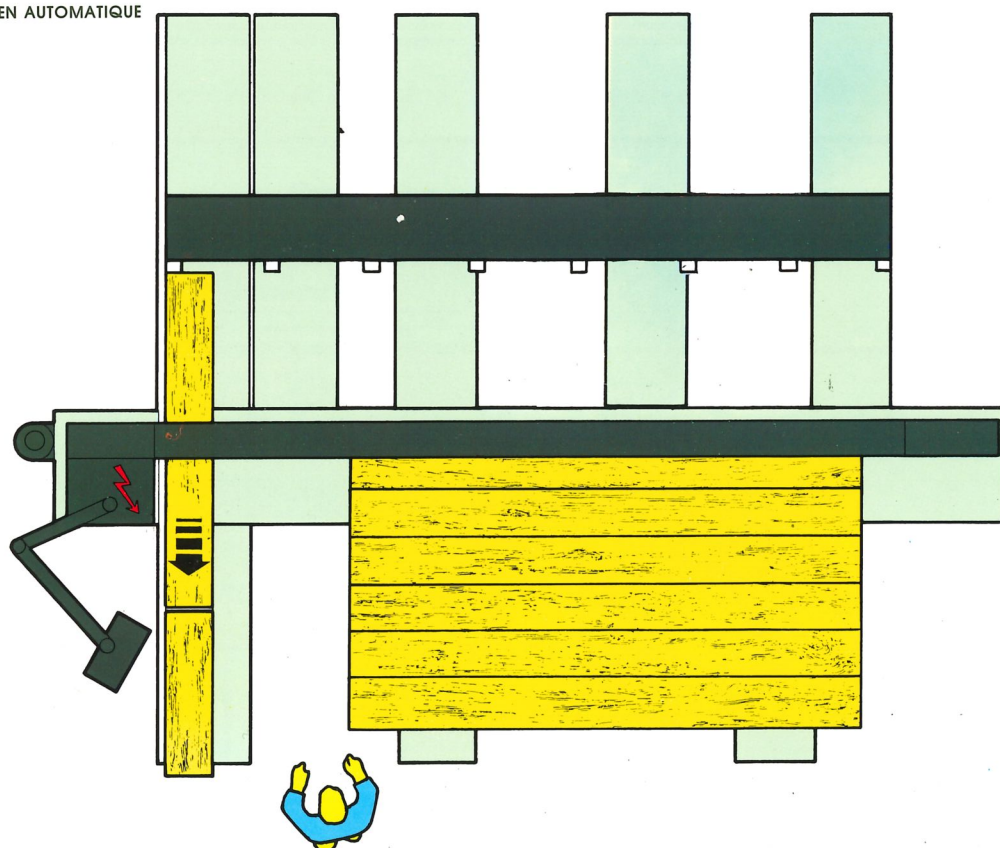
Elles ont une largeur égale à 500 mm, et peuvent être fournies en longueurs de 1500 et 2500 mm.



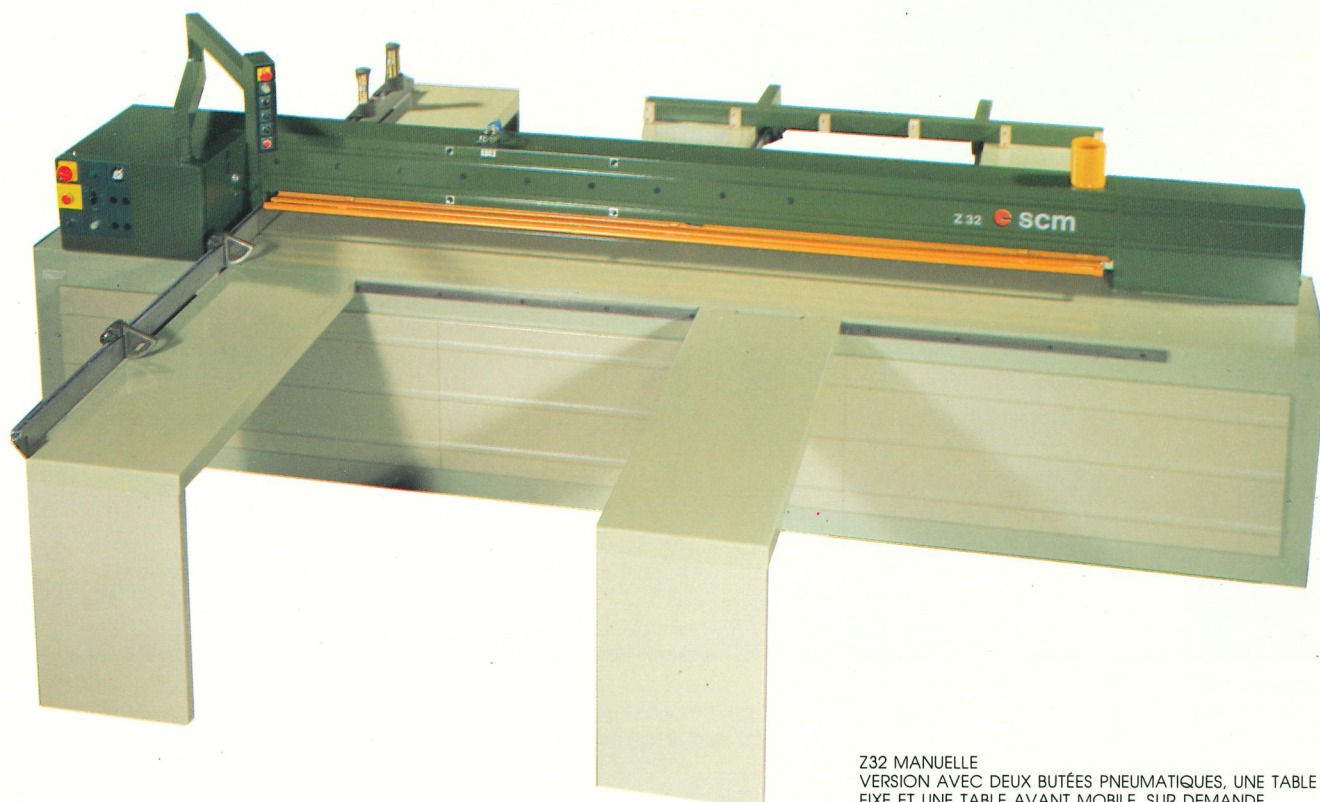
LE POUSSEUR MOTORISE RALLONGE.

Il permet d'effectuer en automatique les coupes transversales en obtenant ainsi une meilleure productivité avec une main-d'œuvre réduite. Pour obtenir une meilleure adhérence des panneaux contre le guide d'équarrissage, l'utilisation du pousseur latéral est conseillée.

SCHEMA DE COUPE TRANSVERSALE EN AUTOMATIQUE



SCIES À PANNEAUX MANUELLES Z15 · Z32 · Z45



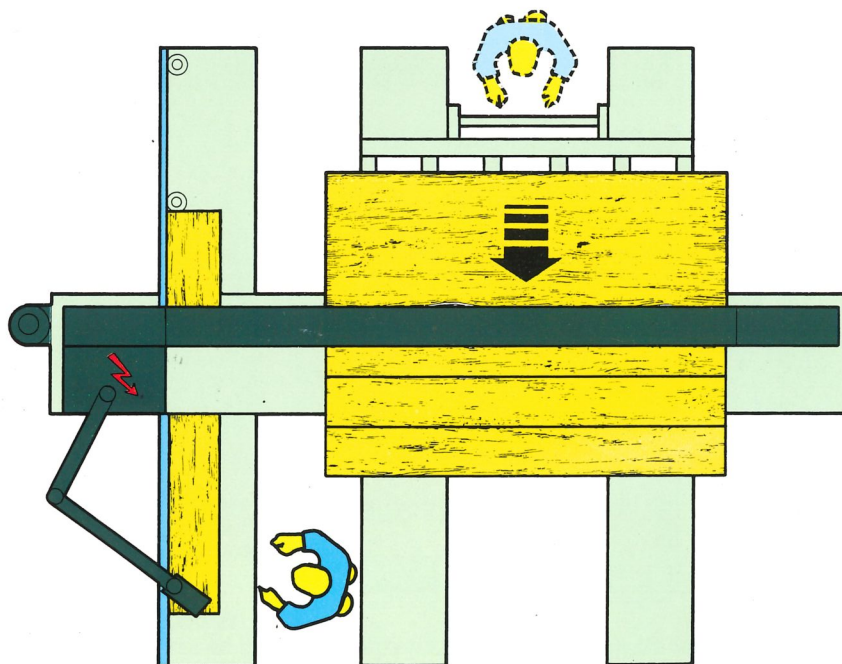
Z32 MANUELLE
VERSION AVEC DEUX BUTÉES PNEUMATIQUES, UNE TABLE AVANT
FIXE ET UNE TABLE AVANT MOBILE, SUR DEMANDE.

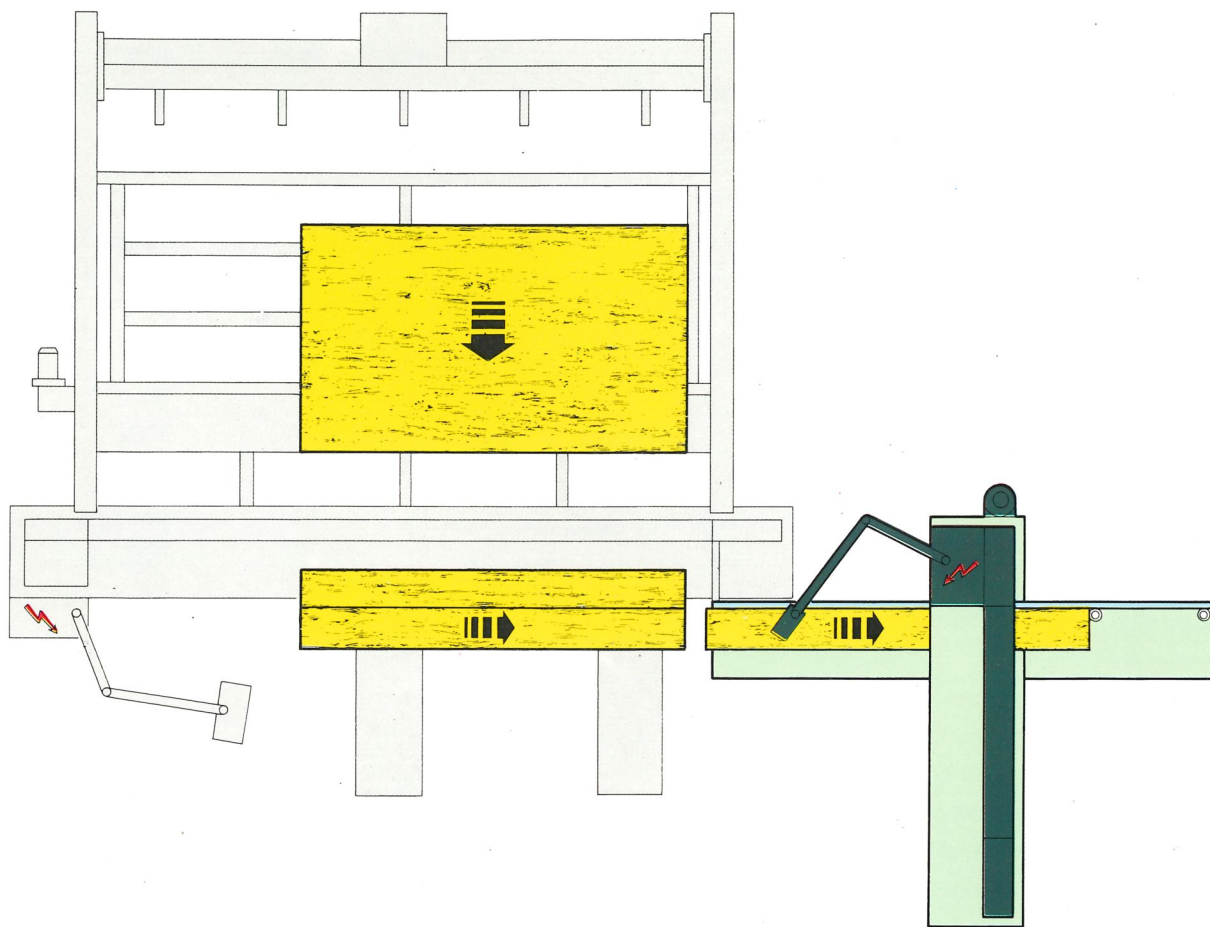
SCIES À PANNEAUX MANUELLES Z15 - Z32 - Z45.

Sur les scies à panneaux à action manuelle, les coupes longitudinales sont effectuées au moyen du déplacement manuel du pousseur.

Le parallélisme entre le guide et la ligne de coupe s'obtient au moyen de mécanismes à crémaillère et pignons de précision.

CYCLE DE TRAVAIL





ANGLE SEMI-AUTOMATIQUE.

Le montage de la Z15 en angle par rapport à une autre scie permet d'exécuter les coupes transversales en même temps que l'exécution des coupes longitudinales.

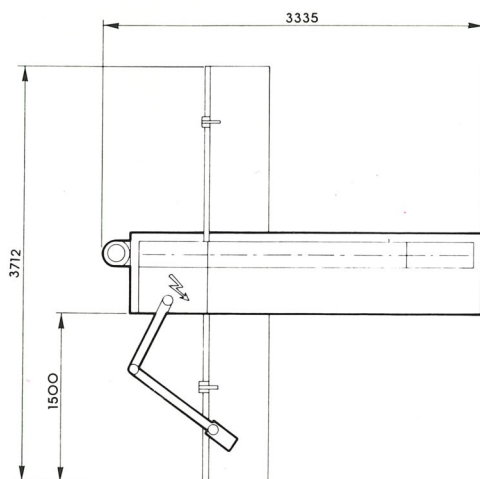
Cette solution est très profitable pour ceux qui entendent augmenter leur capacité productive.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

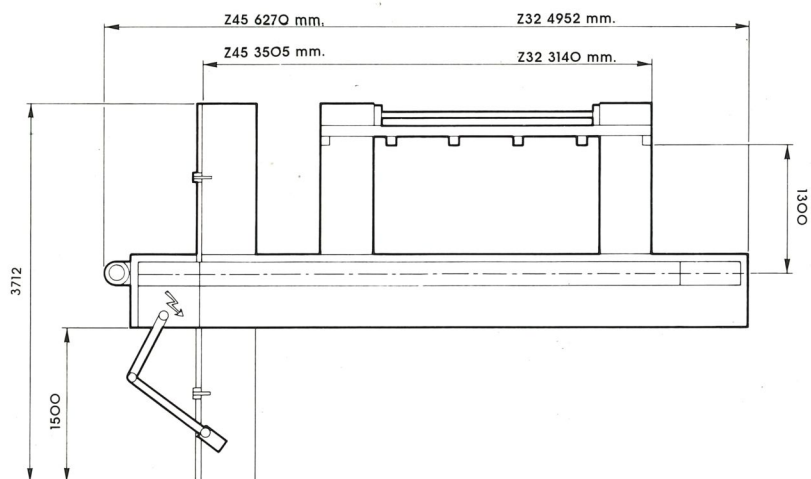
		Z15	Z32	Z45
Longueur utile de coupe	mm.	1550	3050	4540
Hauteur maximum de coupe avec lame principale diam. 350 mm.	mm.	90	90	90
Profondeur utile de coupe pour les coupes longitudinales avec pousseur manuel:				
- standard	mm.		1300	1300
- sur demande	mm.		2100	2100
Profondeur utile de coupe avec pousseur automatique	mm.		2100	2100
Vitesse d'avance du chariot porte-lame	m/min.	13,5 - 27	13,5 - 27	13,5 - 27
Vitesse de retour du chariot porte-lame	m/min.	27	27	27
Vitesse rapide du pousseur	m/min.	3	3	3
Vitesse lente du pousseur	m/min.	0,2	0,2	0,2
Vitesse de rotation de la lame principale	t/min.	3700	3700	3700
Vitesse de rotation de la lame inciseur	t/min.	8000	8000	8000
Diamètre maxi de la lame principale	mm.	350	350	350
Diamètre de la lame inciseur	mm.	150	150	150
Diamètre de l'arbre	mm.	30	30	30
Moteur principal	CH	10	10	10
Moteur inciseur	CH	1,5	1,5	1,5
Diam. des bouches d'aspiration	mm.	120	120	120
Consommation d'air aspiré pour chaque bouche	m ³ /h	1200	1200	1200
Poids net (version manuelle de base)	Kg.	1150	1686	1900
Poids brut (version manuelle en caisse)	Kg.	1410	2189	2600
Poids net (version base automatique)	Kg.	—	1766	2320
Poids brut (version automatique en caisse)	Kg.	—	2260	3020

DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT

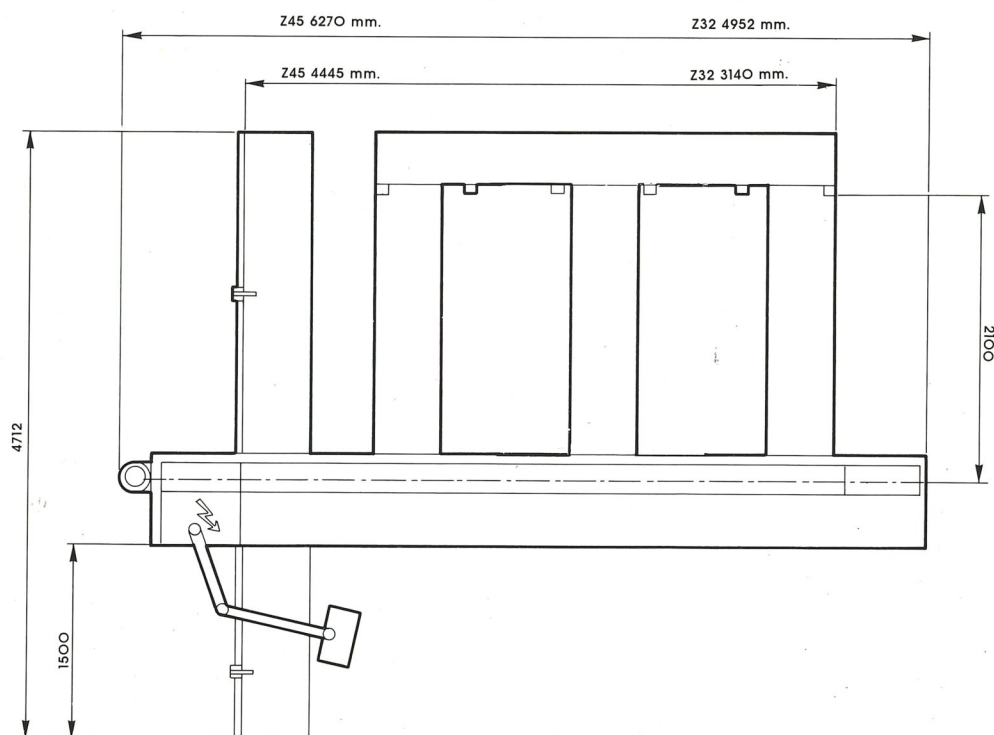
Z15 MANUELLE



Z32 - Z45 MANUELLE



Z32 - Z45 AUTOMATIQUE



Les illustrations et les données contenues dans le présent dépliant ne nous engagent pas. La SCM se réserve le droit d'apporter des modifications par suite d'exigences de caractère technique, commercial et organisationnel, les principales caractéristiques des machines demeurant inchangées. En outre, les parties jointes, comme les protections, les accessoires, etc. peuvent être différentes conformément aux lois et exigences particulières des pays auxquels les machines sont destinées.

SCM INTERNATIONAL spa
Via Casale, 384 · 47040 Villa Verucchio · Rimini · Italy
Tel. 0541/677061-677272 · Telex 550142 · Fax 677360

