

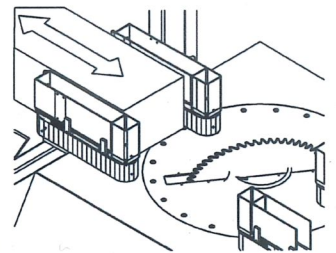
Die S-Klasse im Holzbau

Kompakt - Vielseitig - Rationell



Die neue Abbund- & Zuschnittanlage S4, der Schmidler S- Serie (S1, S1plus, S2, S3 und S4) ist mit einem neuen, zukunftsweisenden Transportsystem mittels Bandtechnik ausgestattet. Dies ermöglicht eine besonders kompakte Bauweise bei unvergleichlicher Präzision und Leistungsfähigkeit. Für den Zimmerei- und Holzbaubetrieb ergeben sich dadurch Vorteile, die den Abbund und Zuschnitt rationeller und kostengünstiger machen:

- ✓ Beschädigungsfreier und exakter Transport der Bauteile durch das neue, konkurrenzlose Transport- & Meßsystem!
- ✓ Leer- und Rückhübe sind nicht mehr erforderlich, wodurch eine große Zeitersparnis entsteht.
- ✓ Das Bauteil bleibt immer eingespannt - es sind keine Spannvorgänge mehr erforderlich, wodurch wesentlich schnellere Bearbeitungszeiten erzielt werden.
- ✓ Durch den endlosen Bauteilvorschub anhand der Bandtechnik arbeiten diese Anlagen auch im reinen Zuschnittbetrieb besonders effektiv.
- ✓ Den unterschiedlichen Betriebgrößen und Anforderungen entsprechend, stehen verschiedene Abbund- und Zuschnittanlagen zur Verfügung.
- ✓ Kurze und kompakte Bauweise!
- ✓ Großer Schnittbereich durch bewährte Schiftersäge in zwei Größen.
- ✓ Komplette Ausstattung bis hin zu kundenspezifischen Zusatzaggregaten, womit kein Bearbeitungswunsch offen bleibt!



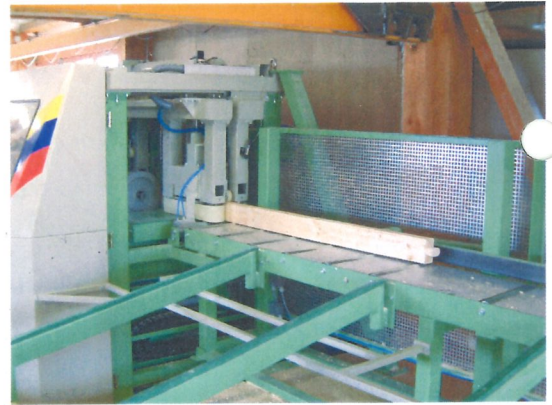
Schmidler S4: Vollautomatische Abbundanlage



Das Endlos- Transport- & Positioniersystem arbeitet beschädigungsfrei und garantiert einen sicheren Transport der Bauteile. Die Trennung von Vorschub- und Meßsystems garantiert eine absolut präzise und zuverlässige Positionierung der Werkstücke.



Mit dem Einzelstabprogramm im Steuerungs- PC werden alle Bearbeitungsdaten gespeichert und von der Maschine vollautomatisch abgearbeitet. Die dreh- und schwenkbare Kappsäge ist in zwei Größen lieferbar.

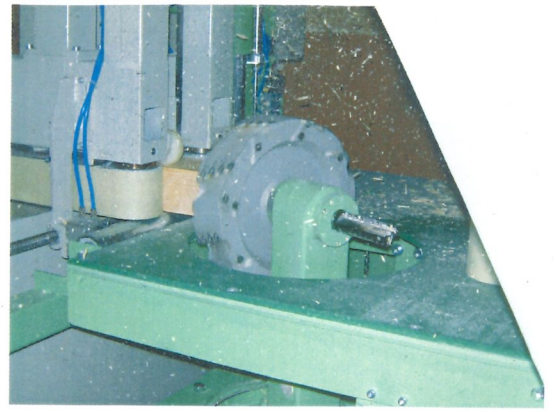
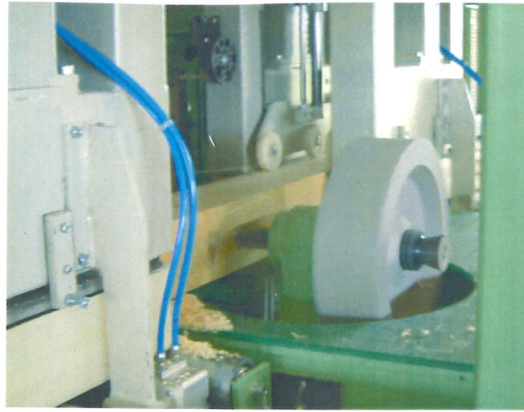


Auch Längsschnitte werden mit der neuen S-Klasse in optimaler Qualität bewältigt. Fertige Bauteile werden am Auslaufrolltisch automatisch abgeschoben. Optionell kann im Anschluß eine Vierseiten- Hobel und Anfasanlage installiert werden.

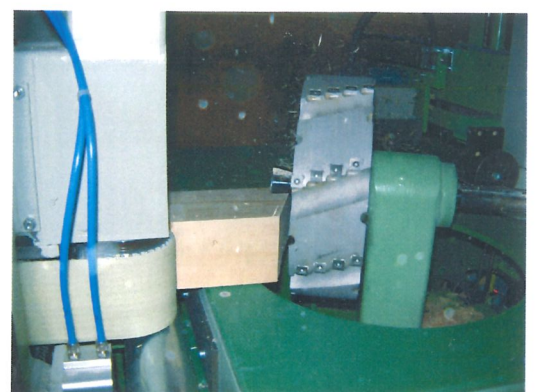
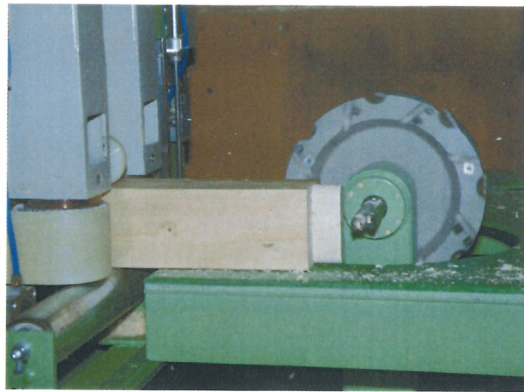


SCHMIDLER
Immer einen Schnitt voraus

Schmidler S4: Vollautomatische Abbundanlage



Das Fräsaggregat der "S4" verfügt über eine enorme Bearbeitungsvielfalt. Sämtliche Bearbeitungen können anhand der Schnittstelle von allen üblichen Abbundprogrammen übernommen, oder mit dem integrierten Einzelstabprogramm schnell und einfach eingegeben werden.



Schlitze, Zapfen, Abblattungen sowie zahlreiche Zimmermannsverbindungen sind vollautomatisch herstellbar. Optimierte Gleichlauf-Fräsbahnen gewährleisten saubere und ausrissarme Bearbeitungen.

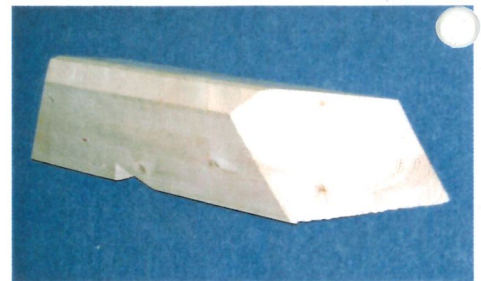
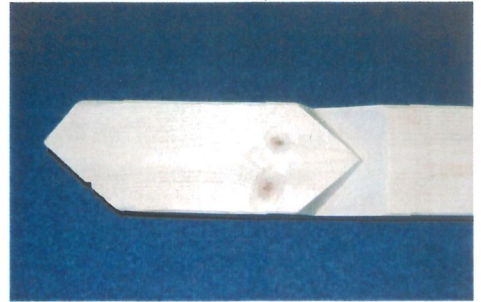
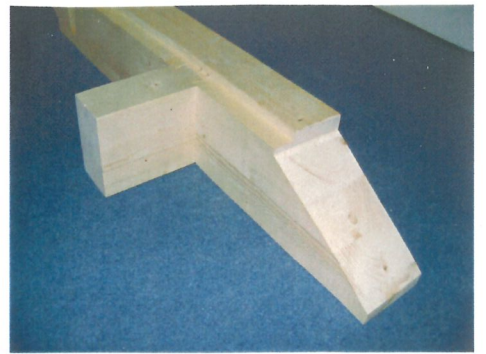
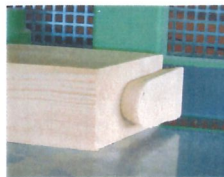
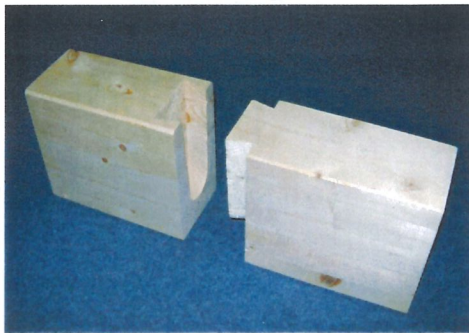
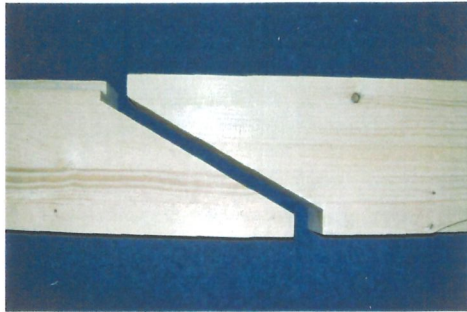
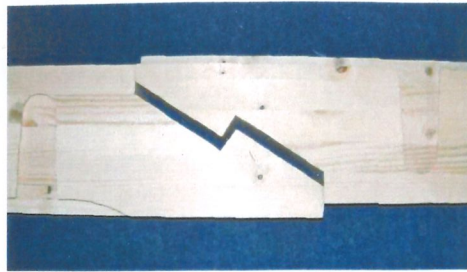


Zahlreiches Zubehör, wie der Vorkopffräser mit zusätzlichem Schwalbenschwanzfräser, Markiergeräte, Bohr- und Schlitzgeräte, runden das Angebot um die S-Klasse ab.



SCHMIDLER
Immer einen Schnitt voraus

Schmidler S4: Vollautomatische Abbundanlage



R.M.G. **SCHMIDLER**
GmbH

Industriepark 4-5 - D-91180 Heideck
Tel. ++49-(0)9177-49 60-0 - Fax 4960-60
mail: info@schmidler.de
www.schmidler.de