

EB100

LA SINTESI DI TECNOLOGIA E PRESTAZIONI *EINE SYNTHESE AUS TECHNOLOGIE UND LEISTUNG*

EB 100 rappresenta il centro di sezionatura in grado di soddisfare le esigenze della piccola e media industria, essendo la macchina adatta sia alla produzione di pezzi singoli che di piccole serie.

Gli ingombri contenuti, le soluzioni tecnologiche adottate, la ricca dotazione di base e la semplicità d'utilizzo fanno di EB 100 il nuovo punto di riferimento della categoria, il tutto mantenendo inalterate affidabilità e qualità tipiche della produzione Selco.

Die EB 100 repräsentiert eine Baureihe von Plattensägen, welche in der Lage ist sämtliche Anforderungen der kleinen und mittleren Industriebetriebe bei der Produktion von Einzelteilen und kleinen Serien zu erfüllen. Die minimierten Abmessungen der Maschine, die technischen Lösungen, eine hohe Grundausstattung und eine einfache Bedienung der EB 100 bilden einen neuen Referenzpunkt in dieser Maschinenkategorie; dies unter der Beibehaltung der Zuverlässigkeit und typischen Qualitätsmerkmale der Selco Produkte.



Sistema rapido e sicuro di bloccaggio/sbloccaggio delle lame "Quick Change"

„Quick Change“ für den schnellen und sicheren Werkzeugwechsel

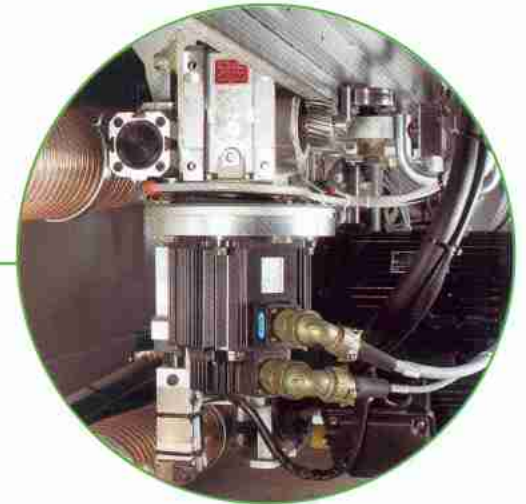
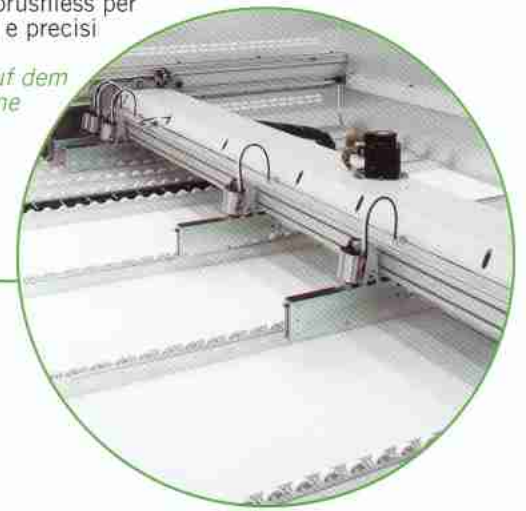


Allineatore laterale automatico a doppio rullo per una perfetta squadratura

Automatischer doppelter Seitenausrichter für einen perfekten Winkelschnitt

Spintore con motore brushless per
posizionamenti rapidi e precisi

*Bürstenloser Motor auf dem
Schieberwagen für eine
schnelle und präzise
Positionierung*



Carrello porta utensili
con movimenti rapidi
ed ottimizzati

*Sägewagen mit schnellem
und optimiertem Ablauf*

Piano di lavoro liscio e senza fori
in materiale antigraffio

*Glatte Arbeitsfläche ohne Bohrungen aus
beschichtetem Material*



EB100

CONTROLLO SU BASE PC STEUERUNG AUF PC BASIS



Controllo numerico su base PC e video 15" a bordo macchina, con sistema operativo multitasking Windows 95/98/2000/NT.

PC mit 15" Bildschirm als numerische Maschinensteuerung mit Multitasking Betriebssystem Windows 95/98/2000/NT.

Il controllo garantisce la gestione completamente automatica di schemi di taglio anche estremamente complessi con ottimizzazione dei movimenti degli assi interessati (carro spintore, carro lame e allineatore laterale). Inoltre, allo scopo di ottenere sempre la miglior qualità di taglio, il controllo regola la sporgenza della lama principale rispetto allo spessore sezionato e la velocità di taglio viene regolata in funzione dell'altezza del pacco e della larghezza dei refili.

Un efficace programma di diagnostica e ricerca guasti fornisce messaggi completi sul possibile malfunzionamento, assicurando una rapida risoluzione di eventuali problemi.

Die Steuerung garantiert die komplette automatische Ausführung von komplexen Schnittbildern, bei gleichzeitiger Optimierung der Bewegungen des Schiebers, Sägewagens und Seitenausrichters. Die vollautomatische Kontrolle des Sägeblattüberstandes und der Vorschubgeschwindigkeit, in Abhängigkeit der Pakethöhe und der Größe der Besäumung, ergeben ein optimales Schnittergebnis. Ein leistungsfähiges Diagnoseprogramm und Fehlersuchprogramm gibt eindeutige Fehlermeldung im Klartext zur schnellen Beseitigung von Störungen.

Quick opti
Software per l'ottimizzazione
degli schemi di taglio
direttamente a bordo macchina.

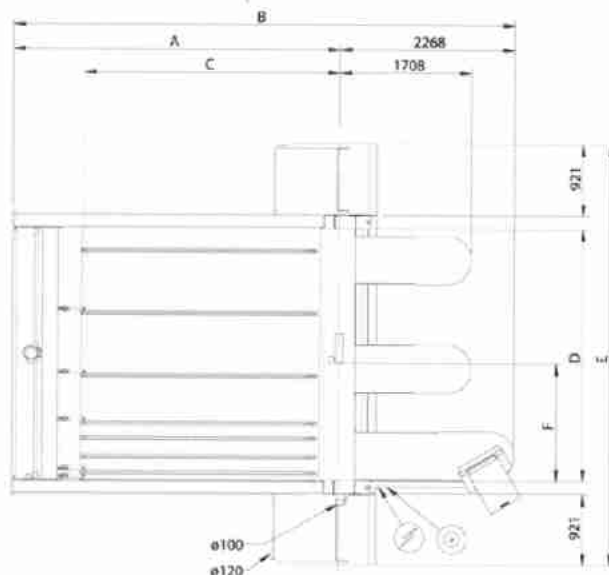
*Quick Opti
Software zur Optimierung
von Schnittplänen direkt
an der Maschinensteuerung*

No.	Length	Width	Quantity available	Quantity used	Rip fan	Cross fan
1	2.440,00 mm	1.220,00 mm	-	3	5,00 mm	5,00 mm
2	3.660,00 mm	1.830,00 mm	-	6	6,00 mm	6,00 mm

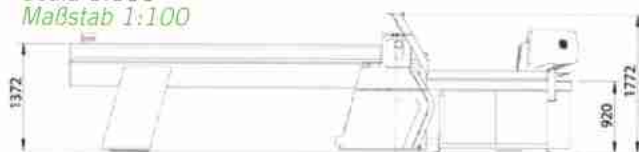
No.	Length	Width	Quantity required	Quantity produced	Time	Description 1	Description 2
1	330,00 mm	300,00 mm				Pattern 1 of 1 - Board 1 - 2.440,00 mm x 1.220,00 mm - Sheets 1	
2	345,00 mm	565,00 mm					
3	440,00 mm	444,00 mm					
4	300,00 mm	444,00 mm					
5	550,00 mm	300,00 mm					
6	712,00 mm	412,00 mm					
7	840,00 mm	320,00 mm					
8	840,00 mm	280,00 mm					
9	1.200,00 mm	600,00 mm					
10	1.000,00 mm	400,00 mm					

EB100

DATI TECNICI TECHNISCHE DATEN



Scala 1:100
Maßstab 1:100



3200x3200 4300x4200

	3200x3200	4300x4200
A	4220	5420
B	6488	7688
C	3240	4440
D	3247	4345
E	5422	5622

I lay out sono comprensivi di 2/3 piani di scarico opzionali

Im Layout sind 2/3 Tische enthalten, welche optional sind.

Sporgenza massima lama	Max Überstand der Hauptsäge	mm	97,5	inch.	3,83
Motore lama principale	Leistung des Hauptsägemotors	Hz	50 (60)	Hz	50 (60)
		kW	13,5 (16)	Hp	18 (21,5)
Motore lama incisore	Leistung des Vorritzermotors	Hz	50 (60)	Hz	50 (60)
		kW	2,2 (2,6)	HP	3 (3,5)
Traslazione carro lame	Antrieb des Sägewagens		Brushless		Brushless
Velocità avanzamento carro lame	Vorlaufgeschwindigkeit des Sägewagens	m/min.	0-120	ft/min.	0-394
Velocità ritorno carro lame	Rücklaufgeschwindigkeit des Sägewagens	m/min.	120	ft/min.	394
Traslazione spintore	Antrieb des Schiebers		Brushless		Brushless
Velocità massima spintore	Maximale Geschwindigkeit des Schiebers	m/min.	80	ft/min.	262
Potenza massima impiegata su macchina base	Installierte Leistung der Grundmaschine	kW	23	HP	31
Aspirazione necessaria	Erforderliche Absaugung	m ³ /h	2500	CFM	1471
Consumo medio per ciclo base di aria compressa	Durchschnittlicher Druckluftverbrauch	NI/min	100	CFM	3,53