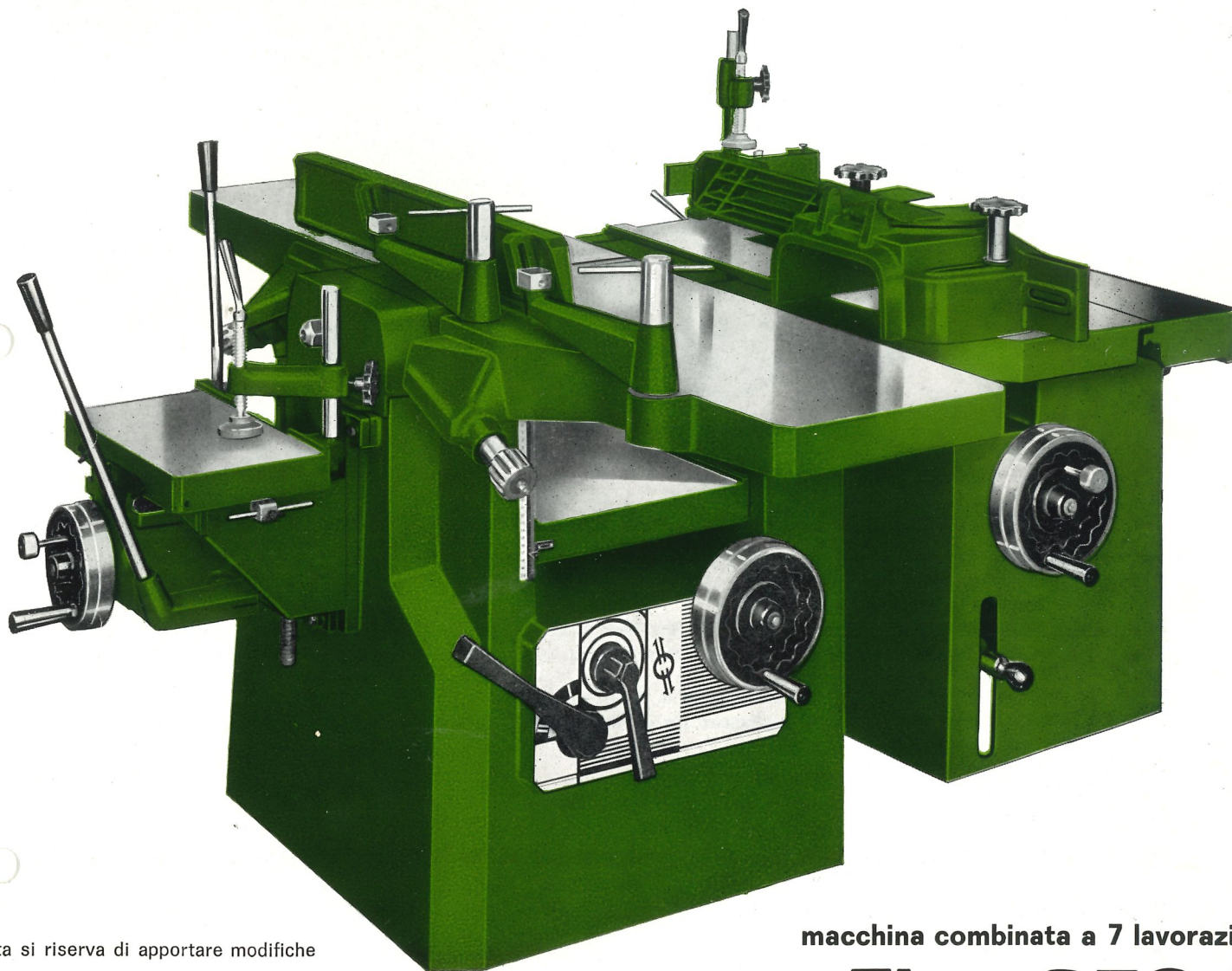




Sicar



macchina combinata a 7 lavorazioni

Tipo 350 S

La ditta si riserva di apportare modifiche

PIALLA FILO: Piano mm. 350 x 1720. Albero in acciaio a 3 coltelli. Giri 4700.

PIALLA SPESSORE: Piano mm. 350 x 620. Spessore utile fino a mm. 200. Velocità di avanzamento 7-14 metri al minuto mediante cambio meccanico.

SEGA CIRCOLARE: Velocità del disco 3500 giri al minuto. Massimo diametro del disco mm. 300. Diametro dell'albero \varnothing 30 mm. Massimo spessore a segare mm. 80.

TOUPIE VERTICALE: Velocità dell'albero 3500-7000 giri. Diametro dell'albero mm. 35. Corsa verticale mm. 120. Tavolo di lavoro mm. 880 x 320. Tavolo scorrevole mm. 1100 x 220.

MOTORI: Pialla CV 3. Toupie CV 3/4 CV.

CAVATRICE: Piano mm. 400 x 210 scorrevole su guida a coda di rondine registrabile con lardoni. Mandrino in acciaio con attacco a pinza conica \varnothing 16.

DOTAZIONE: 3 coltelli montati sull'albero della pialla. Impianto elettrico con interruttori di comando. Chiavi di servizio. Peso della macchina completa, Kg. 800 circa.

MISURE D'INGOMBRO: 1720 x 1650.



combinée universel a 7 travaux type 350 S - 350 mm.

DEGAUCHISSEUSE: Tables de mm. 350 x 1720. Arbe en acier à 3 couteaux. Vitesse de l'arbre T/min. 4700.

RABOTEUSE: Table de mm. 350x620. Epaisseur de rabotage mm. 200. Vitesses d'avancement 7-14 M/min. au moyen d'une boîte de vitesses à bain d'huile.

SCIE CIRCULAIRE: Vitesse de la lame T/min. 3500. Diamètre de lame mm. 300. Alésage 30. Epaisseur de sciage mm. 80.

TOUPIE VERTICALE: Vitesse de l'arbre 3500-7000 T/min. Diamètre de l'arbre mm. 35. Course verticale mm. 120. Table de mm. 880 x 320.

TABLE DE SCIAGE ET TENONNAGE: Dimensions de la table 1100x220 mm. coulissante. Course de mm. 750.

MORTAISEUSE: Table de mm. 400 x 210 coulissant sur guide à queue d'aronde à ratrapage de jeu. Capacité du mandrin pour mèches queue de 16 mm.

MOTEURS: Dégauchisseuse CV 3. Toupie 3/4 CV.

ENCOMBREMENT: 1720 x 1650.

POIDS: 800 Kg.

7 works combined universal type 350 S - 350 mm.

PLANER: Size of the table mm. 350 x 1720. Speed of the 3 knives cutterblock R.P.M. 4700.

THICKNESSER: Size of the table mm. 350 x 620. Thickness capacity mm. 200. Rates of speed M/min. 7-14.

CIRCULAR SAW: Speed R.P.M. 3500. Diam. of the circular saw mm. 300 x 30. Depth of cut mm. 80.

SPINDLE TABLE: Size of fix table 880 x 320 mm. - Sliding table 1100x220 mm. - Travel 750 mm.

MORTISER: Size of the table mm. 400 x 210.

MOTORS: Planer HP. 3. Spindle moulder 3/4 HP.

WEIGHT: Kg. 800.

FLOOR SPACE: mm. 1720 x 1650.

7 fach kombinierte type 350 S - 350 mm.

ABRICHT: Tischgröße mm. 350x1720. 3 Messerwelle Upm. 4700.

DICKNHOBEL: Tischgröße mm. 350x630. Hobelhöhe mm. 200. Vorschub 7-14 M/min.

KREISSÄGE: Toruenzahl Upm 3500. Sägendurchmesser Ø mm. 300, dorn 30 mm. Ø, Schnittöhe 80 mm.

FRÄSE: Tischgröße 880 x 320. Tourenzahl Upm 3500/7000.

SCHIEBETISCH: Tischgröße mm. 1100 x 220. Schiebeweg mm. 750.

LANGLOCHBOHR: Tischgröße mm. 400 x 210.

MOTOR STÄRKE: Abricht PS 3. Fräse 3/4 PS.

GEWICHT: Kg. 800.

RAUMBEDARF: mm. 1720 x 1650.