



**Beschreibung**

Manuelle Maschine zur Kantenbearbeitung gerader Platten mit vorgeklebten Kanten. Justiert bei 0,6 mm Kantenstärke: 30 mm. Kantenstreifen mit automatischer Beschickung (a.W.auch das Magazin für aufgerollte Bänder mit Rollenteller und Kantenschneider. Unter dem Arbeitstisch Klebebehälter zum Rücklauf des Leims ohne Verbrennen. Anwärmsystem zum sofortigen Gebrauch. Leimauftragung mit angetriebener Walze.

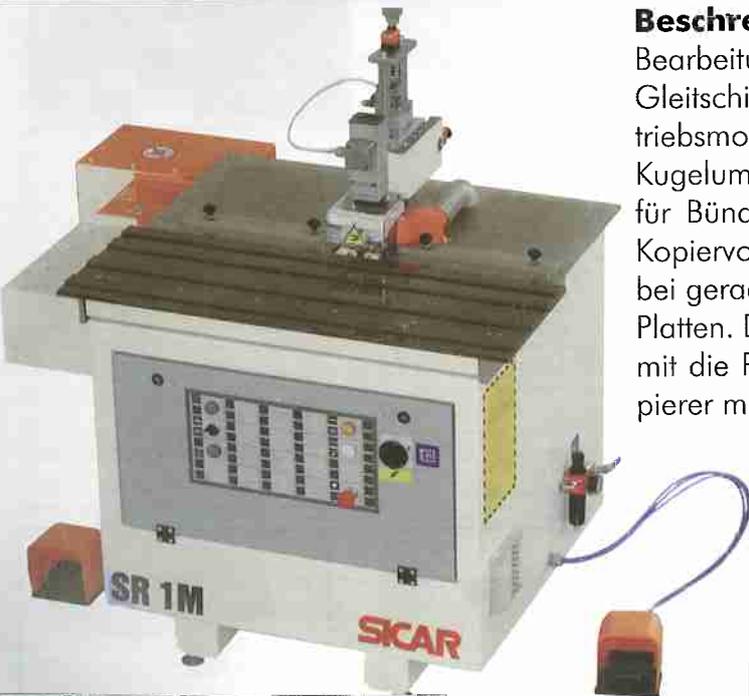
Möglichkeit zur Bandanbringung an zugeschnittenen oder geformten Platten. Plattvorschub durch Getriebemotor mit 2 Geschwindigkeiten (kw 0,37 - Hp 0,50) CE Normen Maschine

0,4-1	12 - 60	20 650°C	3,3 Kw	0,37 Kw
4,1 Kw	0,185 Kw	6 bar	150 Kg	

**Sonderzubehör**

Bestell-Nr	Name	Preis €
001E04	Andere Spannung als 230v/50 Hz	556
002E04	Automatisches Vorschubaggregat mit 2 Geschwindigkeiten 4 / 8 m/min.	336
010E04	Version für geformte Werkstücke	336

Preis SP 1M 7100,00 € Sonderpreis 6300,00 €



**Beschreibung**

Bearbeitung auch für gerade Platten, mit Platteneinführungsgleitschiene. Arbeitsaggregat: Es besteht aus 2 x0,50 KW Antriebsmotoren mit Gleitlager auf geschliffenen Führungen mit Kugelumlaufbuchsen. Besäumer: 60 mm. Frequenzwandler für Bündigfräser mit elektronischer Bremse. Zwei senkrechte Kopiervorrichtungen für den optimalen Maschinengebrauch bei geraden und geformten Platten. Die senkrechten Kopiervorrichtungen sind drehbar, damit die Plattenoberfläche nicht beschädigt wird. Vorderer Kopierer mit gehärteten, geschliffenen Berührungsflächen.

Waagrecht- und Senkrechteinstellung des oberen Motors zum Besäumen von Platten mit schräger Kante und Einstellen der Position je nach Plattenstärke (mit mechanischen Anzeige).

Abzugshaube zum ständigen Sauberhalten des Arbeitstisches. Fräserpaar mit 15-Grad-Neigung.

max60	max50	max45	max 3	min 50
0,5-1	0,5-2,5	0,5-3		
min200	1 Kw	6 bar	140 Kg	

**Sonderzubehör**

Bestell-Nr	Name	Preis €
001E19	Andere Spannung als 400v/50 Hz	273
002E19	Kappaggregat mit Hochfrequenzmotor 0,50 KW kann den Überschüssigen tTeil der angebrachten Kante abschneiden. Steuerung des Schneidezyklus mit Pedal, geschützt durch Sicherheitssystem, mit Blatt und Abzugsöffnung 60 mm.	2152
003E19	Pneumatische Vorrichtung zur Senkrechtoöffnung der zwei Motoren, die die Einführung von Platten mit geschlossenem Umriss in die Maschine	273
004E19	Fräser für Ablängereinheit (r = 1,5 mm)	150
006E19	Fräser für Ablängereinheit (r = 3 mm)	150
007E19	Fräser Schnitt mit 15°-Schrägstellung	150
010E19	Paar Fräser für Besäumer mit 1,5 mm Radius	250
011E19	Paar Fräser für Besäumer mit 2 mm Radius	250
012E19	Paar Fräser für Besäumer mit 3 mm Radius	250

Preis SR 1M 6100 € Sonderpreis 5092 €

