

Druckluft-Komplett-System

Die Problemlösung auf weniger als 1 m²

NEU!



Druckluft erzeugen

Komplette Kompressoranlage, wahlweise mit 10 oder 12 bar Druck, kompakt und anschlussfertig, mit den überzeugenden Merkmalen:

- Die kompakte Bauweise mit stehendem Behälter **spart Platz**.
- Das 2-Zylinder-Aggregat mit 2-stufiger Verdichtung **erhöht die Leistung** und sichert einen hohen Wirkungsgrad.
- Das große Lüfterrad sorgt für optimale Kühlung. Das senkt die Betriebstemperatur und **erhöht die Lebensdauer**.
- Das Handloch am Behälter **spart Zeit und Ärger** bei der Wartung und bei TÜV-Prüfungen.

Druckluft aufbereiten

Der serienmäßig installierte Druckluft-Kältetrockner Air-Dryer holt das lästige Kondenswasser aus der Druckluft, vermeidet damit Störungen in pneumatischen Steuerungen, steigert die Qualität der Arbeit z. B. beim Lackieren und erhöht die Lebensdauer der Druckluftwerkzeuge.

Kondensat aufbereiten

Mit dem integrierten Kondensatableiter Ecomat wird das Kondenswasser automatisch aus dem Behälter abgeleitet und mit dem Kondensat aus dem Trockner zusammengeführt.

Kondensat entsorgen

Nach § 7a des Wasserhaushaltsgesetzes muß das Kondensat aufbereitet und entsorgt werden. Der eingebaute Öl-Wasser-Separator Öwatec 40 senkt die Entsorgungskosten drastisch, da nach der Aufbereitung bis zu 99% des Kondensats als normales Abwasser abgeführt werden können.

Zusätzlicher Bedienungskomfort

Für Service- und Wartungsarbeiten gibt es eine Entlüftungsmöglichkeit aller systeminternen Druckleitungen, eine Umgehungsleitung vor dem Trockner und eine Schnellkupplung zur Luftentnahme direkt am Druckluft-Komplett-System.

Für Ihre Sicherheit

- 1 Jahr Herstellergarantie
- Behälter mit eingebraunten Innenbeschichtung. 10 Jahre Garantie gegen Durchrostung.
- Baumustergeprüft - keine TÜV-Prüfung für Aufstellung erforderlich. Aufstellungsprüfung durch Druckluftsachkundigen ist ausreichend.

Extra Filtermöglichkeiten

Zur Abscheidung von Kondensaten und festen Verunreinigungen (Schmutzpartikeln), feinsten Öl- und Wasser-Aerosolen sowie zur Entfernung von Öldämpfen, Geruchs- und Geschmacksstoffen, wird der Einsatz von Spezialfiltern aus unserem umfangreichen Filtersortiment empfohlen. Es enthält Vorfilter, Feinfilter und Aktivkohlefilter zur Herstellung reiner Druckluft.

Typ	Druck bar	Ansaugleistung l/min.	eff. Liefermenge l/min. ²⁾	Antriebsleistung kW	Drehzahl min ⁻¹	Beh.-vol. l	Abmessungen L x B x H mm	Gewicht kg	Geräusch dB(A) ¹⁾	Luftabgang	Art.-Nr.	Preis DM	
												A)	B)
620-270 ST	10	620	485	4,2	1440	270	1200x800x1940	250	83	1 x 3/4"	H 200 400	7059,-	8117,85
550-12-300 ST	12	550	435	4,2	1300	300	1200x800x2060	295	83	1 x 3/4"	H 200 405	7350,-	8452,50

¹⁾ Schalldruckpegel in 1 m Abstand nach DIN 45635 T 13

²⁾ Gemessen entsprechend ISO 1217 bei 8/10 bar

Die Einzelkomponenten des Druckluft-Komplett-Systems finden Sie in diesem Katalog auf folgenden Seiten:

Handwerker-Kompressor	Seite	18
Kältetrockner	Seite	30
Kondensatableiter Ecomat	Seite	33
Öl-Wasser-Separator Öwatec	Seite	34
Filtersortiment	Seite	31/32

Huckepack-Ausführung

Die Handwerker-Kompressoren mit montiertem Druckluft-Trockner



Gemeinsame Merkmale:

- Keilriemengetriebener Kolbenkompressor mit 2 Zylindern für 10, 12 bzw. 15 bar Druck. Zweistufig verdichtendes Reihenaggregat.
- 1 Jahr Herstellergarantie
- Behälter mit eingebraunten Innenbeschichtung. 10 Jahre Garantie gegen Durchrostung.
- Baumustergeprüft - keine TÜV-Prüfung für Aufstellung erforderlich. Aufstellungsprüfung durch Druckluftsachkundigen ist ausreichend.
- Komplett ausgestattet mit allen Armaturen, wie Druckschalter für vollautomatischen Betrieb, Motorschutz, Sicherheitsventil, Manometer, Entlastungsventil, Rückschlagventil, Kondenswasser-Ablabahn und Kugelhähnen.
- 400 V-Drehstrom-Motor
- Vibrationsarmer Lauf durch niedrige Drehzahl
- Großes Ventilatorschwungrad für optimale Kühlung
- Serienmäßig mit Gummi-Schwingelementen
- Bei allen Kompressoren und Aggregaten ab 5,5 kW ist der Anlauf über einen automatischen Stern dreieckschalter zwingend vorgeschrieben. Dieser gehört nicht zum Lieferumfang, wohl aber die Anlaufentlastung. Bei Kompressoren mit 4 kW-Motor sind die Bestimmungen des örtlichen E-Werks zu beachten. Stern dreieckschalter und Anlaufentlastung finden Sie auf Seite 27, Gummischwingelemente auf Seite 28.
- Wir empfehlen den Anschluß eines Kondensatableiters. Siehe hierzu Seite 33.

Typ	Druck bar	Ansaugleistung l/min.	eff. Liefermenge l/min. ²⁾	Antriebsleistung kW	Beh.-vol. l	Abmessungen L x B x H mm	Gewicht kg	Geräusch dB(A) ¹⁾	Luftabgang	Art.-Nr.	Preis DM	
											A)	B)

Ausführung 10/12 bar

500-270 ST mit DK 600	10	500	395	3,0	270	850x1070x1800	180	82	1 x 3/4"	H 110 114	5720,-	6578,-
670-270 ST mit DK 600	10	670	515	4,0	270	850x1070x1840	190	83	1 x 3/4"	H 110 017	6320,-	7268,-
860-270 ST mit DK 800	10	860	635	5,5	270	850x1070x1840	200	83	1 x 1/2"	H 110 047 ³⁾	5990,-	6888,50
960-500 ST mit DK 800	10	960	750	5,5	500	1070x1210x2050	305	82	1 x 1"	H 782 026 ³⁾	8040,-	9246,-

Sondermodell: 1 Luftabgang mit Kugelhahn, keine Gummischwingelemente, ohne Umgehungsleitung am Trockner

620-270 ST mit DK 530 V	10	620	485	4,0	270	770x1070x1800	220	83	1 x 3/4"	H 110 039	5160,-	5934,-
550-12-300 ST mit DK 600	12	550	435	4,0	300	770x1070x1920	215	83	1 x 1/2"	H 110 049	5380,-	6187,-

Ausführung 15 bar

425-15-300 ST mit DK 350	15	400	290	3,0	300	850x1070x1920	210	82	1 x 3/4"	H 110 028	5675,-	6526,25
580-15-300 ST mit DK 600	15	590	435	4,0	300	850x1070x1950	220	83	1 x 3/4"	H 110 027	6480,-	7452,-
750-15-500 ST mit DK 600	15	750	525	5,5	500	1070x1210x2050	350	82	1 x 1"	H 110 041 ³⁾	8380,-	9637,-

¹⁾ Schalldruckpegel in 1 m Abstand nach DIN 45635 T 13

²⁾ bei 10 bar-Anlagen gemessen bei 8 bar, bei 12 bar-Anlagen gemessen bei 10 bar und bei 15 bar-Anlagen gemessen bei 12 bar nach ISO 1217

³⁾ Stern dreieckschalter bitte gesondert bestellen

Handwerker-Kompressoren

Die platzsparende Lösung mit stehendem Behälter



Gemeinsame Merkmale:

- Keilriemengetriebener Kolbenkompressor mit 2 Zylindern für 10, 12 bzw. 15 bar Druck. Zweistufig verdichtendes Reihenaggregat.
- 1 Jahr Herstellergarantie
- Behälter mit eingebraunten Innenbeschichtung. 10 Jahre Garantie gegen Durchrostung,
- Baumustergeprüft - keine TÜV-Prüfung für Aufstellung erforderlich. Aufstellungsprüfung durch Druckluftsachkundigen ist ausreichend.
- Komplett ausgestattet mit allen Armaturen, wie Druckschalter für vollautomatischen Betrieb, Motorschutz, Sicherheitsventil, Manometer, Entlastungsventil, Rückschlagventil, Kondenswasser-Ablafßhahn und Kugelhähnen.
- 400 V-Drehstrom-Motor
- Vibrationsarmer Lauf durch niedrige Drehzahl
- Großes Ventilatorschwungrad für optimale Kühlung
- Serienmäßig mit Gummi-Schwingelementen
- Bei allen Kompressoren und Aggregaten ab 5,5 kW ist der Anlauf über einen automatischen Sterndreieckschalter zwingend vorgeschrieben. Dieser gehört nicht zum Lieferumfang, wohl aber die Anlaufentlastung. Bei Kompressoren mit 4 kW-Motor sind die Bestimmungen des örtlichen E-Werks zu beachten. Sterndreieckschalter und Anlaufentlastung finden Sie auf Seite 27, Gummischwingelemente auf Seite 28.
- Wir empfehlen den Anschluß eines Kondensatableiters. Siehe hierzu Seite 33.

Typ	Druck bar	Ansaugleistung l/min.	eff. Liefermenge l/min. ²⁾	Antriebsleistung kW	Drehzahl min ⁻¹	Beh.-vol. l	Abmessungen L x B x H mm	Gewicht kg	Geräusch dB(A) ¹⁾	Luftabgang	Art.-Nr.	Preis DM	
												A)	B)

Ausführung 10/12 bar

500-270 ST	10	500	395	3,0	1140	270	850x830x1800	150	82	2 x 3/4"i	H 110 014	3250,-	3737,5
670-270 ST	10	670	515	4,0	1030	270	850x830x1840	160	83	2 x 3/4"i	H 110 016	3820,-	4393,-
960-500 ST	10	960	750	5,5	1060	500	1070x890x2050	275	82	2 x 1"i	H 782 025 ³⁾	5620,-	6463,-

Sondermodelle: 1 Luftabgang mit Kugelhahn, keine Gummischwingelemente.

620-270 ST ⁴⁾	10	620	485	4,0	1440	270	770x830x1800	155	83	1 x 3/4"i	H 110 018	2920,-	3358,-
620-270 ST	10	620	485	4,0	1440	270	770x830x1800	155	83	1 x 3/4"i	H 110 038	3120,-	3588,-
860-270 ST ^{4) 5)}	10	860	635	5,5	1280	270	770x830x1840	170	83	1 x 3/4"i	H 110 045 ³⁾	3570,-	4105,5
860-270 ST	10	860	635	5,5	1280	270	770x830x1840	170	83	1 x 3/4"i	H 110 046 ³⁾	3770,-	4335,5
550-12-300 ST	12	550	435	4,0	1300	300	770x830x1920	185	83	1 x 3/4"i	H 110 048	3295,-	3789,2

Ausführung 15 bar

425-15-300 ST	15	400	290	3,0	915	300	850x830x1920	180	82	2 x 3/4"i	H 110 026	3490,-	4013,5
580-15-300 ST	15	590	435	4,0	900	300	850x830x1950	190	83	2 x 3/4"i	H 110 024	4050,-	4657,5
750-15-500 ST	15	750	525	5,5	525	500	1070x890x2050	320	82	2 x 1"i	H 110 040 ³⁾	6100,-	7015,-

Sondermodell: 1 Luftabgang mit Kugelhahn, keine Gummischwingelemente, Behälter ohne Innenbeschichtung

585-15-270 ST	15	590	435	4,0	900	270	770x830x1840	180	83	1 x 3/4"i	H 110 050	3450,-	3967,5
---------------	----	-----	-----	-----	-----	-----	--------------	-----	----	-----------	-----------	--------	--------

¹⁾ Schalldruckpegel in 1 m Abstand nach DIN 45635 T 13

²⁾ bei 10 bar-Anlagen gemessen bei 8 bar, bei 12 bar-Anlagen gemessen bei 10 bar und bei 15 bar-Anlagen gemessen bei 12 bar nach ISO 1217

³⁾ Sterndreieckschalter bitte gesondert bestellen

⁴⁾ Behälter ohne Innenbeschichtung

⁵⁾ Gummischwingelemente im Lieferumfang