

Beistell-Kompressor BST Typ 650



Typ:	BST Typ 650
Ansaugleistung (l/min):	650
Liefermenge, effektiv (l/min):	520
Druck (bar):	10
Spannung (V):	400
Motorleistung (kW):	4,0
Behältergröße (l):	7
Luftabgang	3/4"i
Schalldruckpegel L _{PA1} nach DIN 45635, Teil 13 (dB(A))	83
Abmessungen B x T x H (mm):	750 x 580 x 750
Gewicht (kg):	89
Artikel-Nr.:	H 110 587
Stand:	09.07.2003 sv

**2-Zylinder-Aggregat mit
zweistufiger Verdichtung**

Diese Bauweise erhöht die Leistung und sichert einen sehr hohen Wirkungsgrad.

**Verdichter mit niedriger
Drehzahl**

Die niedrige Drehzahl reduziert Vibrationen und schont die Bauteile des Kompressors. Dies gewährleistet eine hohe Lebensdauer.

**Keilriemengetriebenes
Kompressoraggregat**

Der Riemenantrieb ermöglicht eine übersichtliche Anordnung aller Komponenten und verschafft Zeit- und Kostenersparnis im Service- und Wartungsfall.

Großes Lüfterrad

Das große Lüfterrad sorgt für eine optimale Kühlung. Das senkt die Betriebstemperatur und erhöht die Lebensdauer.

**Zwischen- und Nachkühler für
die Druckluft**

Zwischen- und Nachkühler sorgen für eine rasche Abkühlung der erzeugten Druckluft. Das Kondensat wird frühzeitig ausgeschieden, die angeschlossenen Werkzeuge werden geschont.

Komplettausstattung

Die anschlussfertige Ausstattung mit Druckschalter für vollautomatischen Betrieb, Motorschutz, Sicherheitsventil, Manometer, Entlastungsventil, Rückschlagventil, Kondenswasser-Ablabshahn und Kugelhahn erleichtert die Montage und die Inbetriebnahme.

Verwendung

Beistell-Kompressoren sind einsetzbar,

- Als "Zusatzkompressor", wenn die vorhandene Druckluft nicht mehr ausreicht.
- Als "Sicherheitskompressor", wenn eine 100 % Sicherheit gegen den Ausfall einer Druckluftstation vorhanden sein muss.

Technische Einzelheiten, Ausstattungsvarianten und Abbildungen können von den Beschreibungen abweichen. Daher ist das Recht auf Änderung von hier veröffentlichten Daten vorbehalten.