



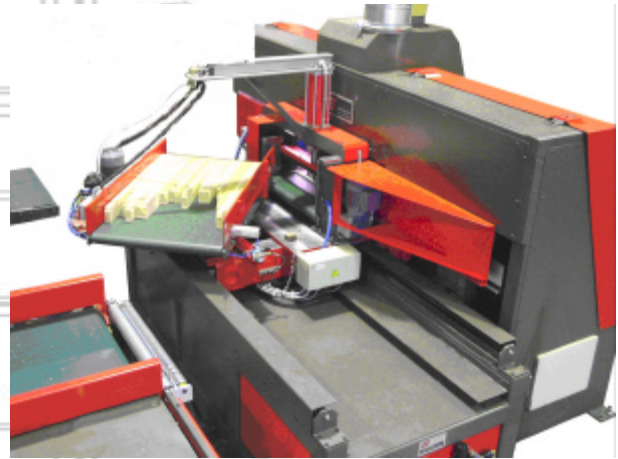
Paket-Keilzinkenanlagen für Kurzholz



Die kombinierbaren *haPac* A und KF

Anlagen mit:

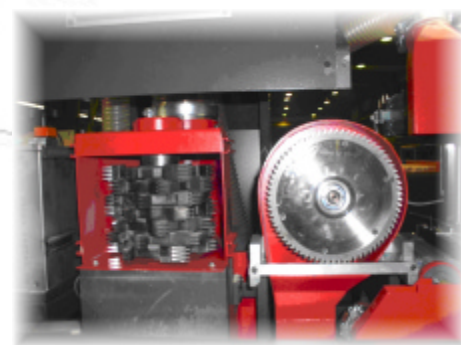
- Drehtisch, automatisch oder Fächertransport
- Einzel-oder Doppel-Paketfräse, Tischbreite 620 mm
- Übergabestation, automatisch
- Ketteneinfädelung
- Vorschub
- Keilzinkenpresse (Kopfpresse für Fixlängen oder Spezialpresse für Endloslängen)



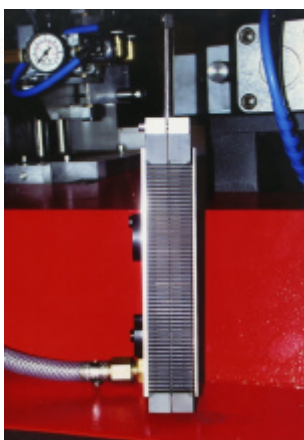
Einzelfräse mit vorgeschaltetem automatischem Drehtisch



Doppelfräse mit vorgeschaltetem Fächertransport



Detail Fräser und Zerspaner



Detail Leimkamm

Anlagendaten:

Eingangslängen 150 - 1000 mm
Holzbreiten 40 - 200 mm
Holzstärken 20 - 80 mm

Leistungsdaten:

Einzelfräse 2 Pakete/min.
Doppelfräse bis 4,5 Pakete/min.
Presse 6 Takte/min.

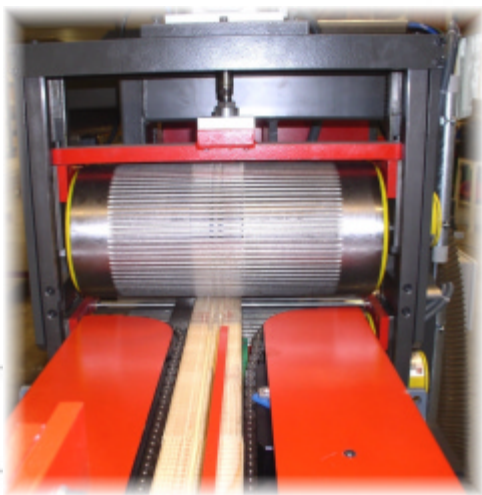
Die kombinierbaren *haPac* A und KF



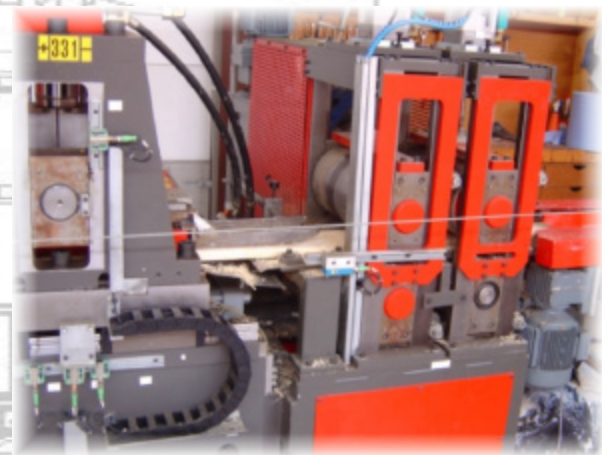
Übergabestation zur sicheren Vereinzelung der Holzpakete durch Pakethaltevorrichtung. Geeignet für Vertikal- und Horizontalverzinkung



Lange Ketteneinfädelstrecke zur passgenauen Voreinfädelung der Zinken. Mit Niederhalter von oben



Angetriebener 2-Walzen-Vorschub für Stirnseitenpressen



4-Walzen-Vorschub für Spezialpressen, Antrieb über verschleißarme Kardanwellen



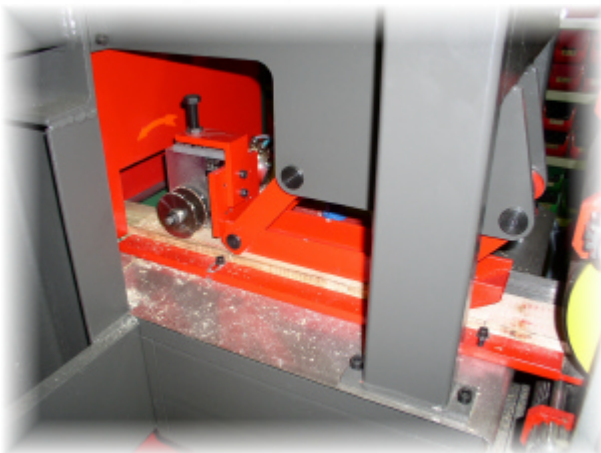
Pressen und Mechanisierung zur haPac A und KF



Stirnseitenpresse, Preßkraft bis max. 15 to



*Spezialpresse für Endloslängen
Preßkraft bis max. 20 to*

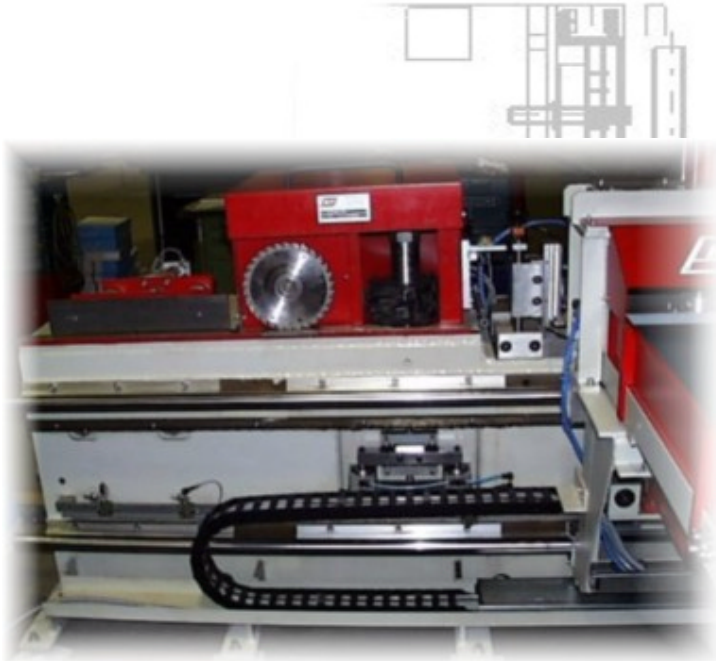


*Längenmessung zur Steuerung der
Ablängsäge*



*Paternoster als Aushärtelager für
die verleimten Teile*

Die halbautomatische *haPac M*



Fräse mit Zerspaner, Minizinkenfräsern und Leimangabe

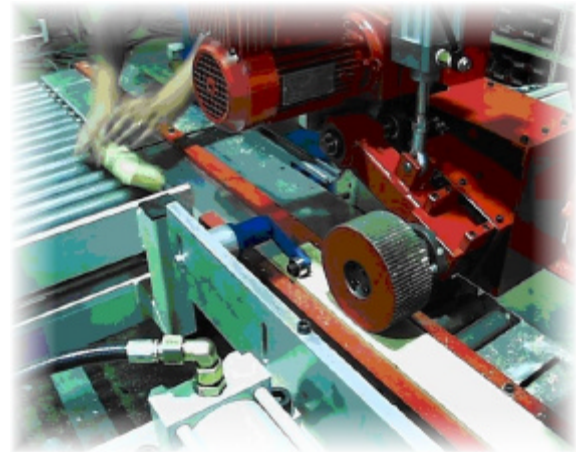
Anlagendaten:
Eingangslängen
Holzbreiten
Holzstärken
Leistungsdaten:
Fräse
Presse

150 - 1000 mm
40 - 160 mm
20 - 80 mm

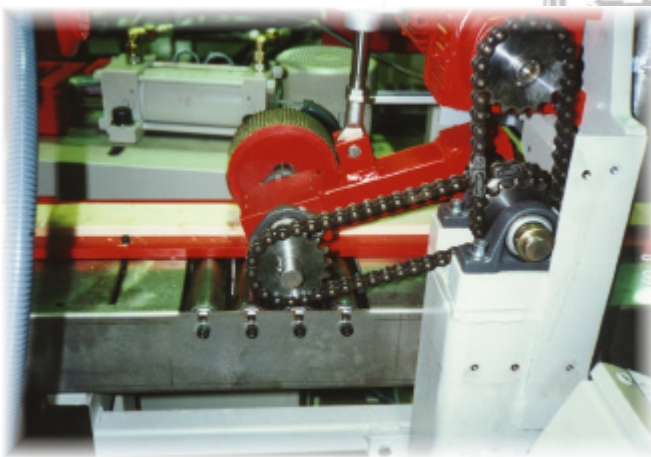
1,5 Pakete/min.
3 Takte/min.

Anlage mit:

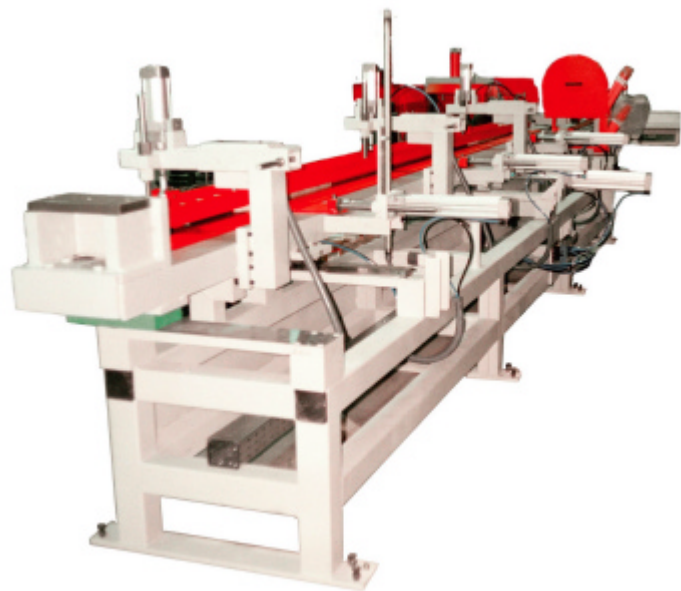
- Drehtisch, manuell
- Paketfräse,
Tischbreite 520 oder 620 mm
- Übergabestation, manuell
- Vorschub
- Keilzinkenpresse



Manuelle Übergabestation



Vorschub, angetrieben zum Transport der Hölzer in die Presse



Keilzinkenpresse, Preßkraft 8 to

Sonderanlagen für Schwachholz



Keilzinkenfräse mit 620 mm Tischbreite



Übergabe hier mit schwenkbarem Tisch

Anlagendaten:
Eingangslängen
Holzbreiten
Holzstärken

150 - 1000 mm
80 - 210 mm
4 - 6 mm

Leistung:
Ca. 5000 lfm./8 Std. bei
350 mm Eingangslänge



Verpressung über den 4-Walzen-Vorschub



Mitlaufende Ablängsäge zum Kappen der Endlänge

SOMAKO

Hirsch+Attig GmbH

Derdingerstr. • Postfach 17
D-75057 Kürnbach

Fon: +49 (72 58) 903-0 • Fax: +49 (72 58) 903-190