

LGC300

double

LGC300 double, è la soluzione più semplice per la produzione di elementi lamellari. Fresatura da una parte, pressatura ed incollaggio dall'altra, vengono realizzate con macchine distinte. Dispone di tutti i requisiti per ottenere la certificazione del prodotto.

LGC300 double is the simplest solution for the production of gluelam elements. Milled by one machine, then pressed and glued on another. Compact complies with necessary standards to obtain product certification.

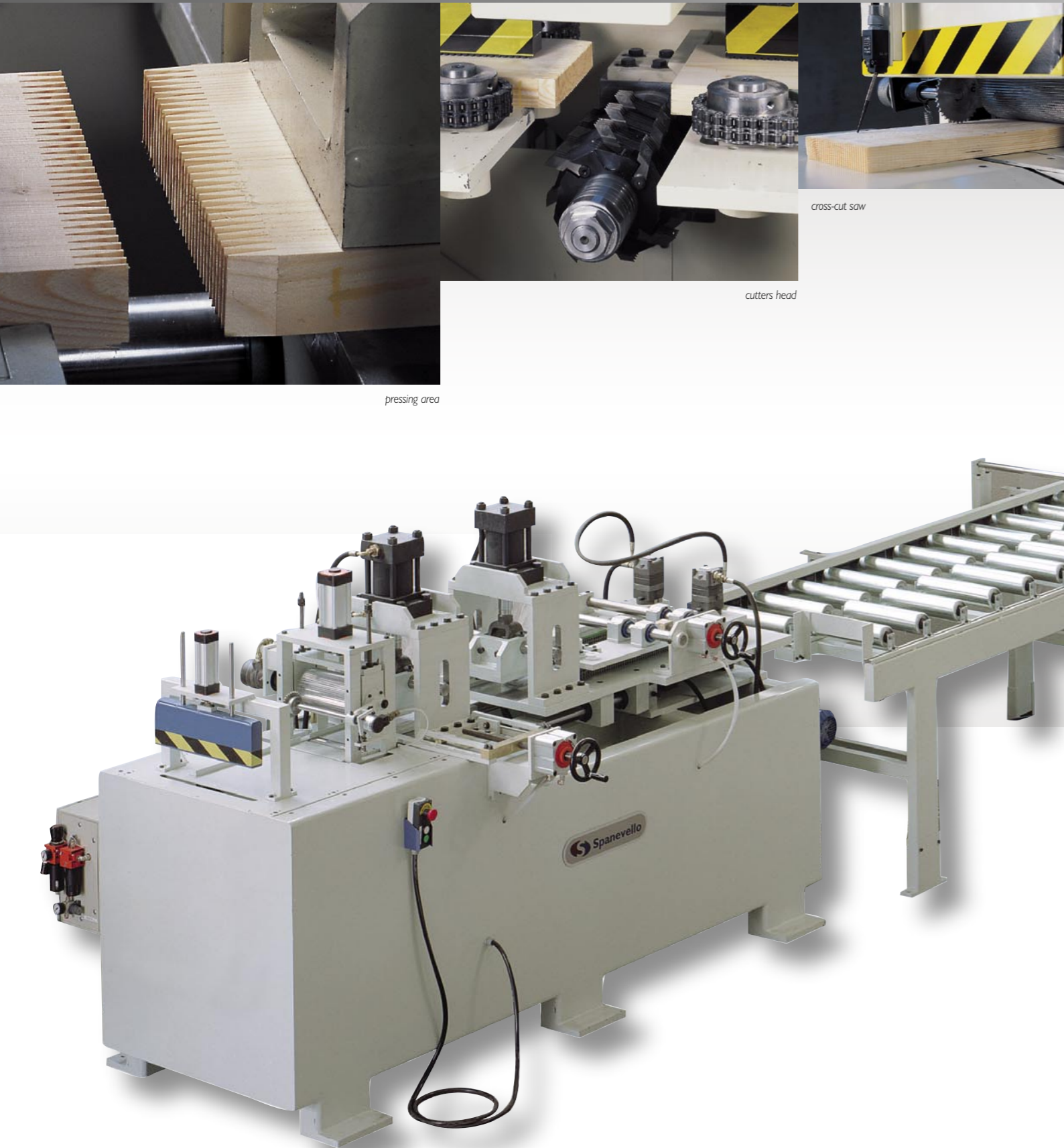
LGC300 double, es la solución más simple para la producción de elementos listonados por capas. Fresado por una parte, prensado y encolado por otra, vienen realizados con máquinas distintas. Dispone de todos los requisitos para obtener la certificación del producto.

LGC300 double ist die einfachste Lösung einer Keilzinkenanlage zur Produktion von Leimholzelementen. Die Fräsung erfolgt in der 1. Maschine, die Beleimung und das Verpressen geschieht im anschließenden Anlagenteil. Die Ausrüstung der Anlage entspricht den notwendigen Standards zur Zulassung und Produktzertifizierung.

LGC300 double, est la solution la plus simple pour la production d'éléments lamellaires. Fraisage d'une part, pressage et encollage d'autre part, sont réalisées avec des machines distinctes. Elle a toutes les qualités requises pour obtenir un produit certifié de haute qualité.

LGC300 двойная линия, это наиболее простое решение для производства сборных элементов. Фрезерование заготовок и дальнейшее прессование и склейка, обеспечиваются различными машинами. Отвечает всем требованиям для сертификации продукции.

Continuous finger jointer



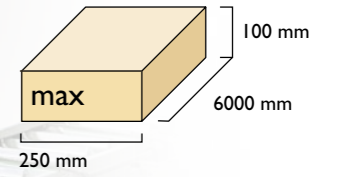
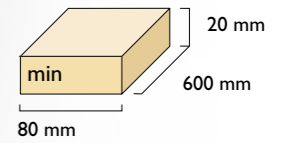
pressing area

cutters head

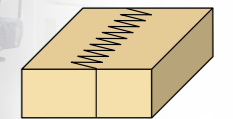
cross-cut saw

working data

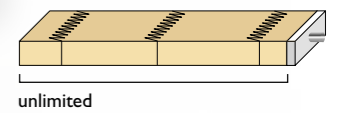
wood block



vertical



pressing lengths



productivity

