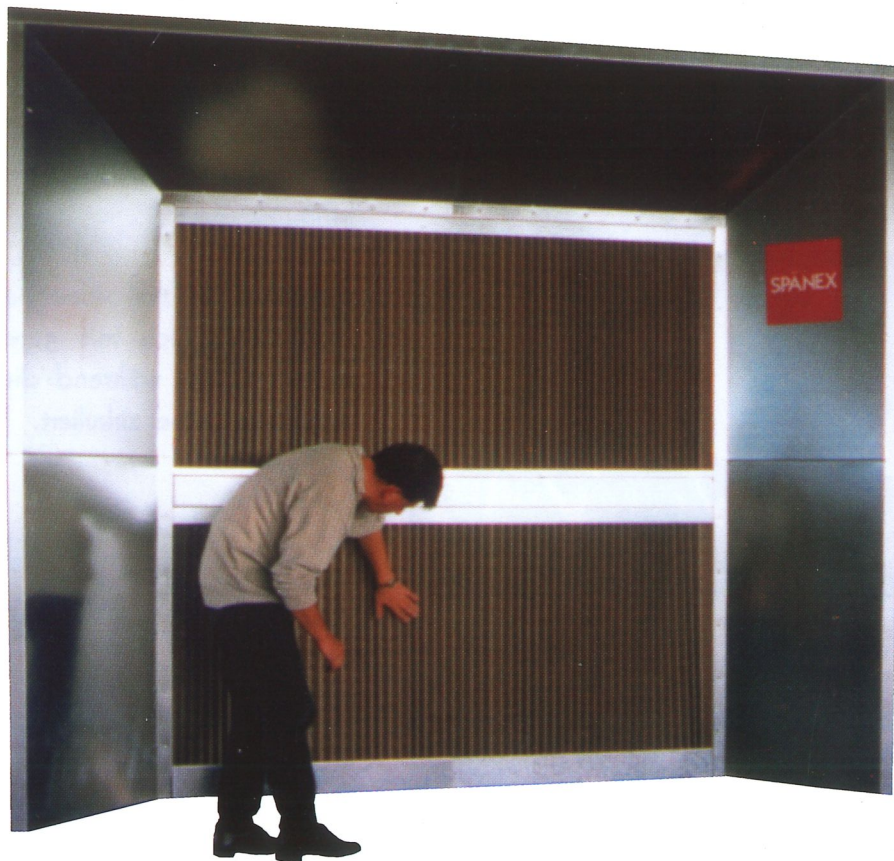


# SPÄNEX-FALTKARTONFILTER

geprüft nach DIN 53438

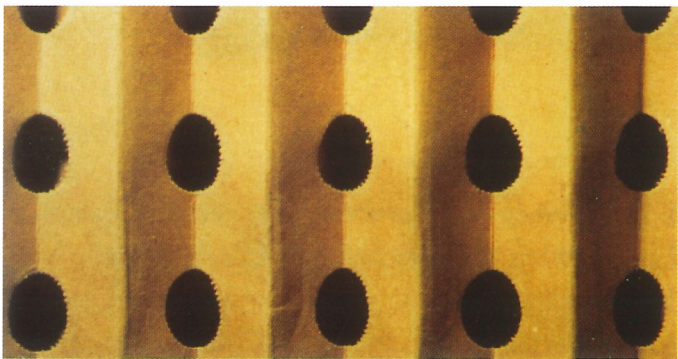
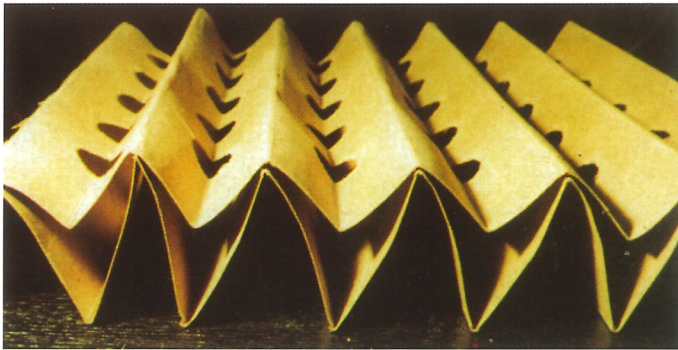
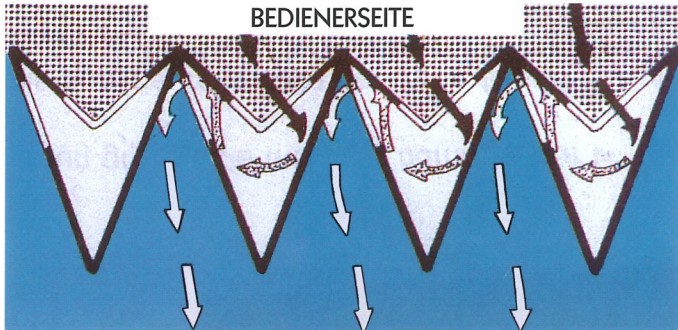


Die perforierten Faltkartonfilter vom Typ TE 75-100 dienen als Vorabscheider für das komplette SPÄNEX-Trockenabsaugprogramm. In Verbindung mit den nachgeschalteten Glasfaserfiltern bietet der Einsatz des SPÄNEX-Faltekartonsfilters klare Vorteile:

■ Die Lack-Speicherkapazität von bis zu 15 kg pro Quadratmeter Filterfläche verlängert die Wartungs- und Reinigungszyklen und die Lebensdauer der eingesetzten Filter erheblich.

■ Der Vor-Abscheidegrad beträgt je nach angewendeter Lackart bis zu 98 %. Insbesondere beim Einsatz von stark klebenden Lackmaterialien - wie z. B. Klarlacke - ist die Vorabscheidung aufgrund der umseitig beschriebenen Wirkungsweise des SPÄNEX-Faltekartonsfilters am effektivsten.

■ Die Funktionsweise des Faltekartonsfilters gewährleistet, daß mit steigendem Sättigungsgrad des Filters der Luftdurchlaß nur unwesentlich verringert wird. Somit bleiben die lufttechnischen Verhältnisse im Lackiererraum bis zur endgültigen Sättigung des Faltekartonsfilters annähernd konstant.



## Funktionsweise:

DIE PERFORIERTEN FALTKARTONFILTER sind nach dem Prinzip der **Trennung durch Trägheit** gebaut. Wie aus der Skizze ersichtlich, zwingt die Bauweise dieses Filters den beladenen Luftstrom 4-mal seine Richtung zu wechseln. Die Partikel, welche schwerer als Luft sind, haften dadurch an den Wänden an, während der Luftstrom ungehindert das Filtermaterial passieren kann.

Die durch die Akkordeonbauweise gebildeten Filter füllen sich mit **gereinigten Teilchenablagerungen**, während die Luft weiter frei durch die Löcher zirkuliert.

