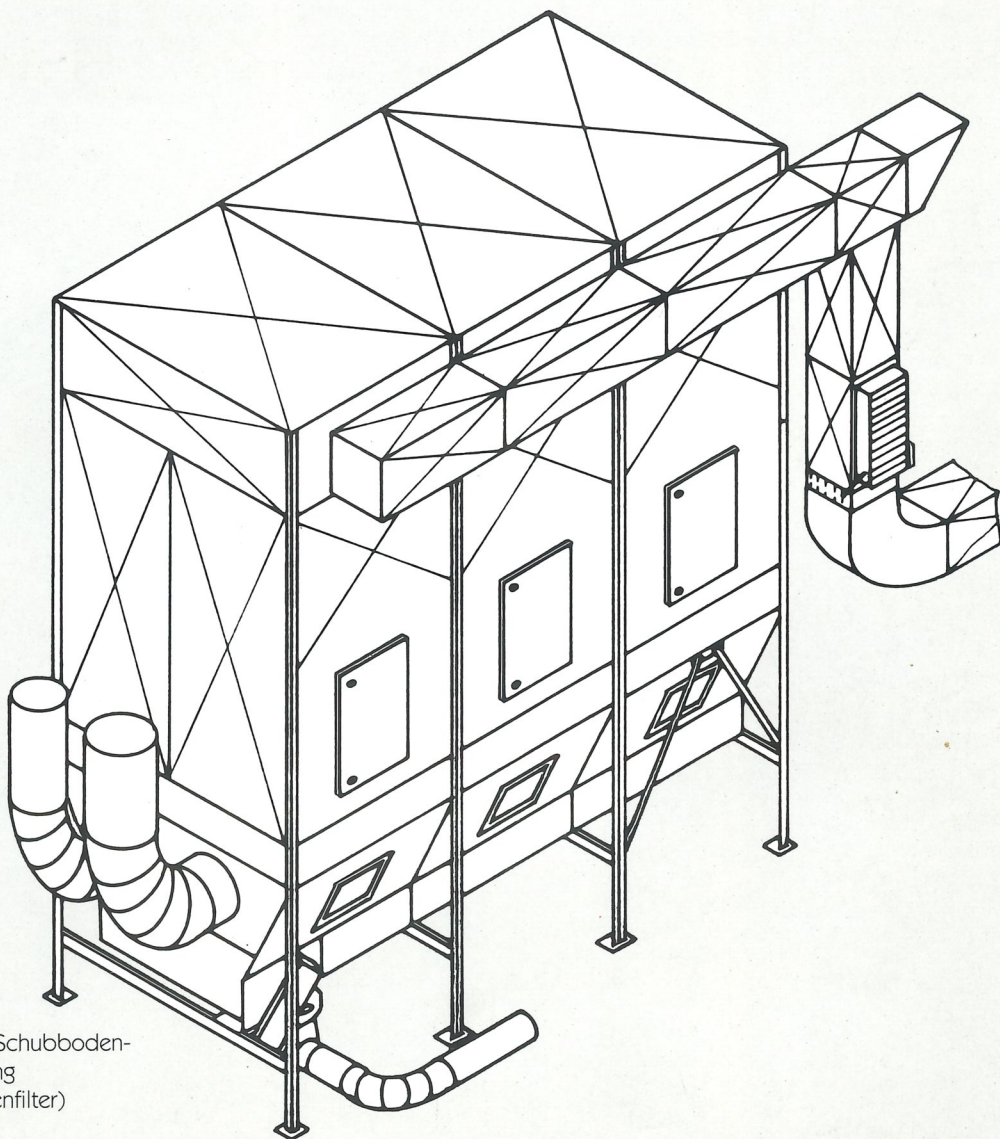


WILHELM & SANDER GMBH

# SPÄNEX setzt Maßstäbe in professioneller Filtertechnik



KB 3 mit Schubboden-  
austragung  
(Zwischenfilter)

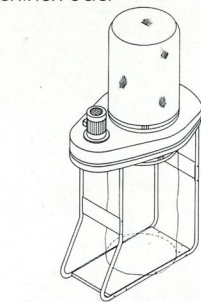
## Das komplette Programm für Handwerk und Industrie

- Fahrbare Absauggeräte
- Absackfilter in Elementbauweise
- Silo-Einbau- und Silo-Aufsatz-Filter
- Zwischenfilter in Einzel- und Reihenbauweise
- Filterhäuser
- Rückluftsysteme

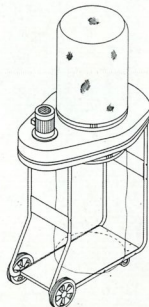
## SPÄNEX-Mobil Kleinabsauggeräte

Das vielseitige Absauggerät für professionellen Einsatz

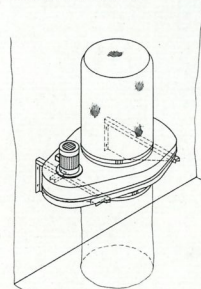
- Leistungsbereich von 800 bis 1600 m<sup>3</sup>/h
- Einsetzbar als Einzelabsaugung an Standardmaschinen oder zur Reinigung der Betriebsräume
- Benzinmotor für Außenbetrieb
- Filterpatrone für Feinststäube
- Hohe Saugleistung bei geringem Kraftbedarf
- Minimale Geräuschentwicklung durch Stahl/Kunststoffkombination und optimaler Ventilator-schnecke



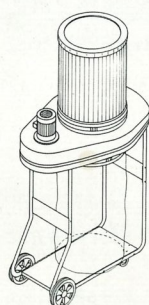
Mobil 14  
Standgerät



Mobil 14 mit  
Baumwollfilter



Mobil 14  
Wandgerät

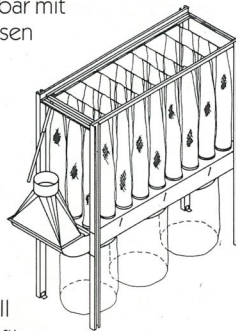


Mobil 14 mit  
Filterpatrone

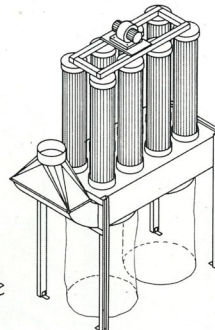
## SPÄNEX-Additor Absackfilter

Das Filtergerät in Elementbauweise für Lösungen ohne Spänesilo

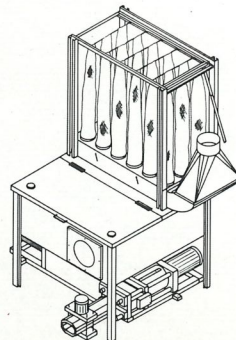
- Filterflächen von 17 bis 60 m<sup>2</sup>
- Bedarfsgerechtes Absackvolumen durch Späne- und Staubausführung
- Erweiterungsfähig durch Kombinationen
- Kombinierbar mit Brikktpressen



Additor Typ III  
mit Baumwollfilter



Additor Typ II  
mit Filterpatrone



SHB 50 mit  
Beschickungs-  
behälter und  
Additor  
Typ II

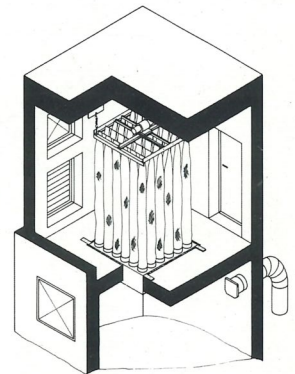
Ausstattungsvarianten:

- Blechverkleidung für Außenaufstellung, verzinkt
- Schallschutzauskleidung
- Motorrüttelung
- Filterpatronen zur Verringerung der Bauhöhe
- Spezialgewebe und Nadelfilze

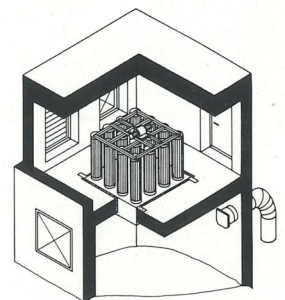
## SPÄNEX Silo-Einbaufilter

Die praktische Lösung für Anlagen mit Filterraum im Spänesilo

- Filterflächen von 34 bis 100 m<sup>2</sup> durch 2 Grundtypen
- Erweiterungsfähig durch Kombinationen
- Wartungsfreundlich durch Motorrüttelung und Nachspannmöglichkeit der Filterschläuche



Massiv-  
silo  
mit SF I  
(Gewebe-  
filter)  
Abluft



Massiv-  
silo  
mit SF I  
(Patronen-  
filter)  
Abluft

Ausstattungsvarianten:

- Filterpatronen zur Verringerung der Bauhöhe
- Spezialgewebe und Nadelfilze
- Sprühwasser-Löschanlage

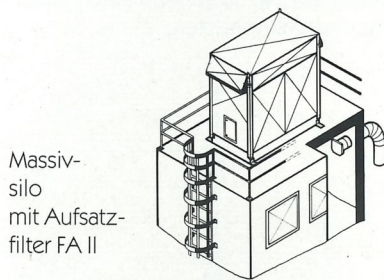
Reduzierung des Wärmeverlustes durch Ergänzung mit einer Lufrückführungsanlage



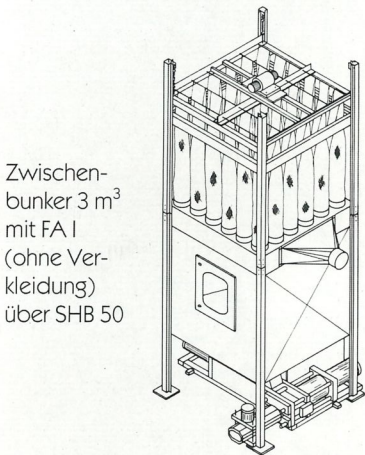
## SPÄNEX Silo-Aufsatzfilter

Die wirtschaftliche Lösung für Anlagen mit Spänesilo ohne Filterraum

- Filterflächen von 34 bis 950 m<sup>2</sup>
- mit/ohne Einblasraum
- Großanlagen ab 400 m<sup>2</sup> begehbar
- Stahlblechverkleidung mit Wartungstür, verzinkt
- kombinierbar mit Brikktpressen



Massiv-silo mit Aufsatzfilter FA II



Zwischenbunker 3 m<sup>3</sup> mit FA I (ohne Verkleidung) über SHB 50

Ausstattungsvarianten:

- kontinuierlicher Betrieb
- Spezialgewebe und Nadelfilze
- Containerbeschickung durch Ergänzung mit Sammeltrichter und Schleuse
- Sprühwasser-Löschanlage

Silo-Aufsatzfilter sind die ideale Lösung bei der Umrüstung von Anlagen mit Massenkraftabscheider (Zyklon) auf Filterabscheider.

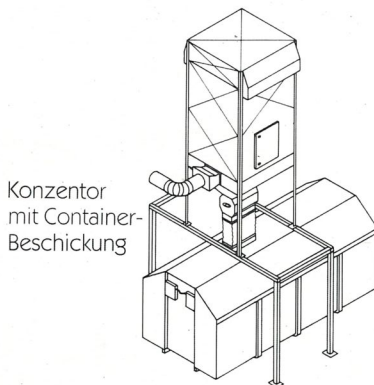
Reduzierung des Wärmeverlustes durch Ergänzung mit einer Luftrückführungsanlage

## SPÄNEX Zwischenfilter in Einzel- und Reihenbauweise

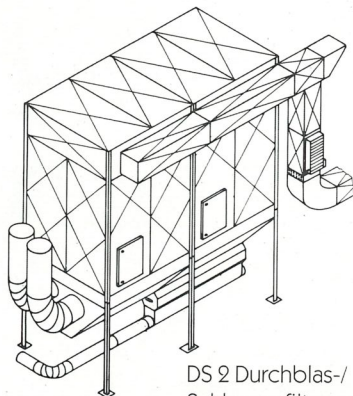
Konzentorbatterie/Durchblas-/Schleusenfilter

Der Industriefilter mit dem großen Anwendungsbereich

- Filterflächen von 84 bis 336 m<sup>2</sup>
- Schubboden-Austragung
- Anlagen bis 250 m<sup>2</sup> auch als Durchblas-/Schleusenfilter
- Hohe Betriebssicherheit durch großen Einblasraum
- Abluft, alternativ Anschluß für Luftrückführung
- Stahlblechverkleidung mit Wartungstüren und Druckentlastungsflächen nach VDI 3673, verzinkt



Konzentor mit Container-Beschickung



DS 2 Durchblas-/Schleusenfilter

Ausstattungsvarianten:

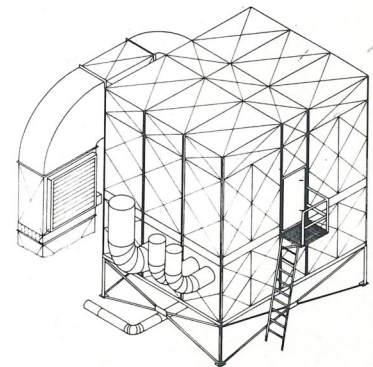
- kontinuierlicher Betrieb
- Spezialgewebe und Nadelfilze
- Sprühwasser-Löschanlage

Anlagen mit Zwischenabscheidung verringern den Energieeinsatz durch geringere Motorleistung bei den Ventilatoren und ermöglichen die wirtschaftlichste Art der Luftrückführung zur Reduzierung der Wärmeverluste

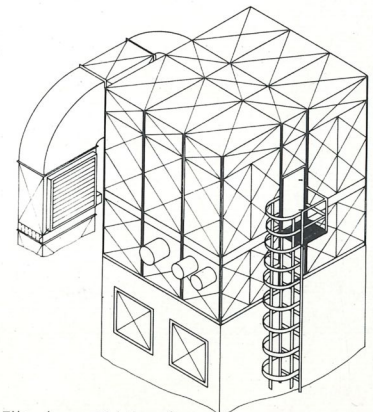
## SPÄNEX Filterhäuser

Der Großfilter in Kompaktbauweise einsetzbar als Zwischen- und Endfilter

- Filterfläche von 400 bis 950 m<sup>2</sup>
- große Filterfläche bei minimalen Grundmaßen
- großer Einblasraum als Pufferraum
- begehbarer Filterraum
- Profilstahluntergestell/-rahmen
- Austrageschnecke
- Abluftjalousien, alternativ Anschluß für Rückluft
- Stahlblechverkleidung mit Druckentlastungsflächen nach VDI 3673, verzinkt



Filterhaus FH III



Filterhaus FH II auf Massivsilos

Ausstattungsvarianten:

- kontinuierlicher Betrieb
- Spezialgewebe und Nadelfilze
- Sprühwasser-Löschanlage

WILHELM & SANDER GMBH  
ENERGIE UND UMWELTECHNIK  
INDUSTRIEGEBIET 1  
POSTFACH  
D-3418 USLAR 1  
TELEFON 0 55 71 / 30 40 (0 55 73 / 3 01)  
TELEX 965710  
TELEFAX 0 55 71 / 30 41 11

ZWEIGWERK SILIXEN  
INDUSTRIESTRASSE 1  
D-4923 EXTERTAL-SILIXEN

ÖSTERREICH  
K. HANDL KG  
TRAUSSENEGGERDAMM 5  
A-4600 WELS  
TELEFON 0 72 42 / 8 68 71-0  
WILHELM & SANDER GES.MBH  
POSTFACH 65  
RINGSTRASSE 33  
A-4601 WELS

NIEDERLANDE  
WILHELM & SANDER B.V.  
KERKSTRAAT 104  
NL-3882 BV PUTTEN  
TELEFON 0 34 18 / 5 79 44  
TELEX 70732

**SPÄNEX**

**WILHELM & SANDER GMBH**

# SPÄNEX-Entsorgungssysteme

- ... für rationelle Fertigung
- ... für humane Arbeitsbedingungen
- ... zum Schutz der Umwelt

SPÄNEX-Entsorgungssysteme mit der dazugehörigen Filtertechnik sorgen für größtmöglichen Schutz von Menschen und Maschinen vor schädlichen Staubkonzentrationen. Bei der Entsorgung haben Filtergeräte einen hohen Stellenwert.

Das Bundesimmissionsschutzgesetz und MAK-Werteliste bilden die gesetzlichen Grundlagen für den Reinheitsgrad der Rück- bzw. Abluft aus Filteranlagen. Saubere Arbeitsplätze und Maschinen schützen Ihre Mitarbeiter vor gesundheitlichen Schäden

und erhöhen die Produktivität. Die Reduzierung der Staubemission ist ein Beitrag zum Schutz der Umwelt.

**Spänex-Filteranlagen garantieren die Einhaltung aller gesetzlichen Auflagen und Sicherheitsvorschriften.**