

WILHELM & SANDER GMBH

Absaugen. Filtern. Brikettieren. Heizen. **Entsorgungssysteme für Handwerk und** **Industrie.**



Beratung

Planung

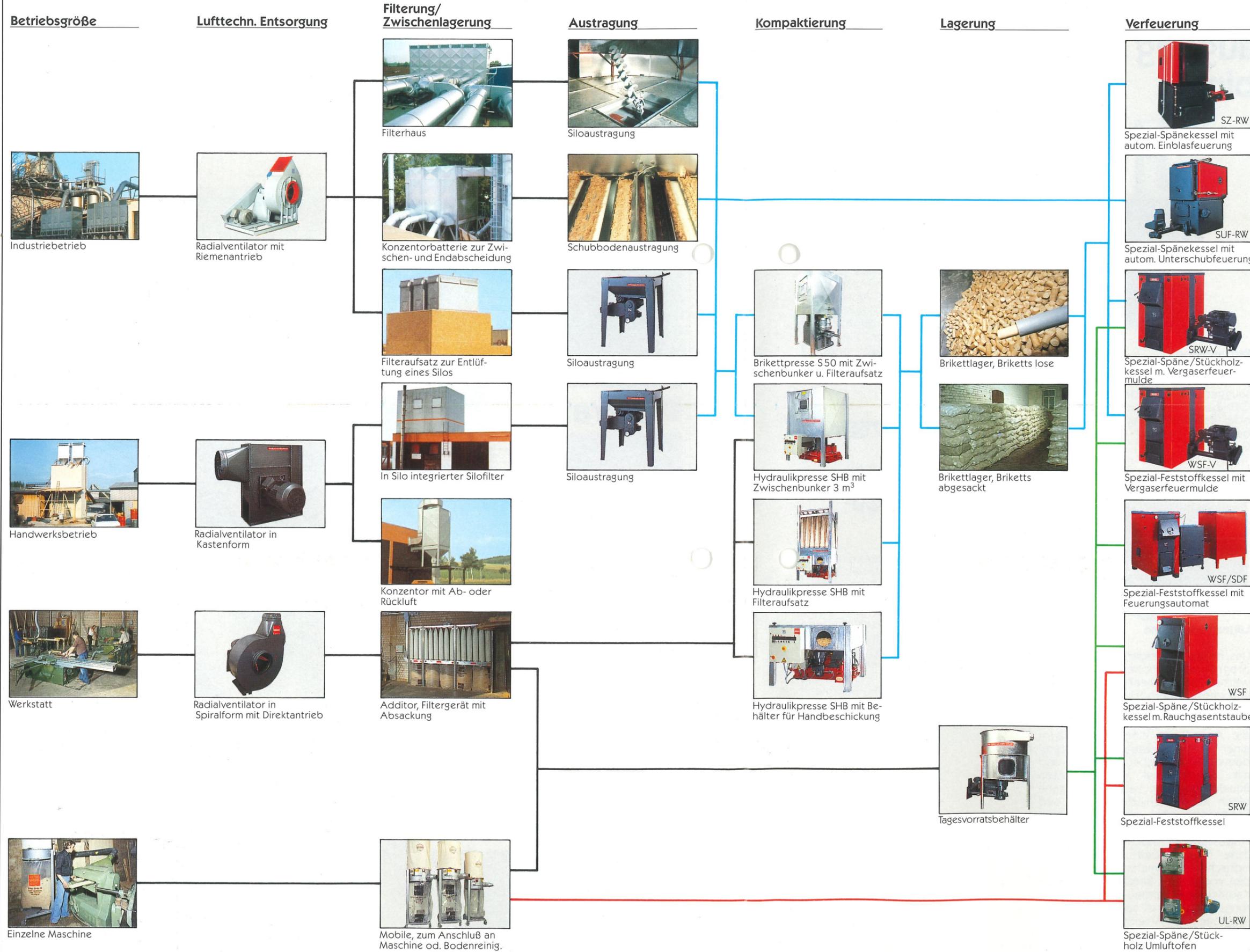
Herstellung

Montage

Service

aus einer Hand.

Auf jeden Fall die richtige Anlagenkombination.



Welcher Art und welchen Umfangs auch die Entsorgungsprobleme sind, die vielfältigen Kombinationsmöglichkeiten aus der optimal aufeinander abgestimmten Produktpalette ergeben eine Lösung, die allen individuellen Wünschen und betrieblichen Gegebenheiten gerecht wird. Aufbauend auf der überzeugenden Technik jedes einzelnen Bausteines unserer integrierten Systemlösung und mit dem know how unzähliger „gelöster Fälle“ können wir jedes Anlagensystem maßkonfektionieren.

Maßkonfektioniert heißt, daß ein Baustein zum anderen, die Absaugung zu Ihren Maschinen, die Silo- und Filtereinheit zu Ihrer Betriebsgröße und auch die Kesselanlage, mit der Sie entsorgte Biomasse zu wertvoller Heizenergie umwandeln, ist optimal auf Ihre betrieblichen Belange angepaßt.

Maßkonfektioniert heißt auch, daß Beratung, Planung, Anlagenbau, Montage und Service in einer Hand sind, es also keine weiteren aufwendigen Koordinierungsprobleme mit verschiedenen Anlagenbauern und Lieferanten gibt.

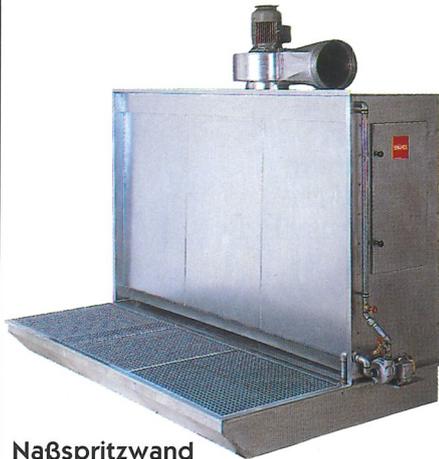
Maßkonfektionieren heißt schließlich auch, daß die gefundene Lösung mit individuell auf Ihre betrieblichen Belange zusammengestellten Serienbauteilen wirtschaftlich in Ihren Rahmen paßt – denn wir wollen Sie ja auch gerne bei einer Betriebserweiterung wieder beraten.

Gibt es für die Entsorgung mit System eine vollkommene Alternative?

- Beschickung vollautomatisch, lastabhängig
- Beschickung halbautomatisch
- Beschickung von Hand

WILHELM & SANDER GMBH

Farbnebelabsaugung und Lärmschutzkabinen.



Naßspritzwand

Dreifachauswaschung mit Nachfiltration der Lack- und Farbnebel. Die hohe Absaugleistung sorgt für den erforderlichen Luftwechsel, damit sich keine explosionsfähigen Lösungsmitteldämpfe bilden können. Dazu gehört auch ein Zuluftgerät, denn nur wenn Sie dem Spritzraum Luft zuführen, ist eine einwandfreie Absaugung gewährleistet. Durch die Dreifachauswaschung mit Nachfiltration wird die Fortluft optimal gereinigt.



Trockenspritzwand

Leistungsstark für den Schutz von Gesundheit und Umwelt! Eine dreifach gestaffelte Prallwand und die großflächige Nachfiltration sichern die Einhaltung gesetzlicher Bestimmungen für die Reinigung der Abluft. Der Luftstrom wird über die ganze Prallwandfläche verteilt, wobei auch absinkende Farbnebel dünste durch die bis an den Boden geführte Prallwandfläche erfaßt werden. Alle Filterteile sind leicht auswechselbar.



Farbnebelbox

Das ideale fahrbare Farbnebel-Absauggerät mit ein- oder zweistufigem Gebläse für eine direkte Absaugung oder Raumentlüftung in Kleinbetrieben oder bei nur gelegentlichem Gebrauch.



Lärmschutzkabine

Das maßgeschneiderte Lärmschutzprogramm mit hohen Schalldämmwerten in Elementbauweise. Die wirksamste Methode der Lärmbekämpfung ist die möglichst komplette Kapselung der Lärmquelle, z.B. die Anordnung einer Maschine in einer Lärmschutzkabine. Die Systembauweise aus selbsttragenden und mit Dämmmaterial ausgekleideten Bauelementen in verzinktem Stahlblech mit verschiedenen Tür- und Fensteröffnungen ermöglicht eine einfache und schnelle Montage, Anpassung an Maschinen und räumliche Gegebenheiten sowie gute optische Überwachung der Maschinen von außen. Bereits bestehende Kabinen sind umbau- und erweiterungsfähig. Ggf. ist sogar die Selbstmontage nach Anleitung möglich.

Lärm, Staub und Farbnebel dämpfe sind unangenehme Dauerbelastungen für die Mitarbeiter und die Produktion. Mehr noch, sie können auch schon bei kurzer Einwirkung auf den Menschen ernsthafte Gesundheitsschäden hinterlassen.

Das Immissionschutzgesetz setzt neue Maßstäbe in der Filtertechnik.

Gesetzliche Regelungen wollen dafür sorgen, daß der Arbeitsplatz gesünder – humaner wird. Die Maßstäbe des Gesetzes sind strenge Vorschriften und Auflagen für die Filterung. SPÄNEX-Anlagen übertreffen die geforderten Bedingungen. Flexibilität und Anpassungsfähigkeit an die betriebliche Größe garantieren außerdem ein günstiges Preis-Leistungs-Verhältnis.

Mit Entsorgungsanlagen von Wilhelm & Sander sicher in die Zukunft.

Wer sich heute für ein Spänex-Entsorgungssystem entscheidet, hat einen Blick für die Zukunft. Ausgereifte Technik, durch Spezialisten entwickelt, mit Sorgfalt gebaut und dem know how unzähliger verschiedener Anlagen projektiert, erfüllt auch nach jahrelangem Einsatz noch zuverlässig seine Entsorgungsaufgaben. Dafür steht unser guter Name Wilhelm & Sander GmbH, Energie- und Umwelttechnik.