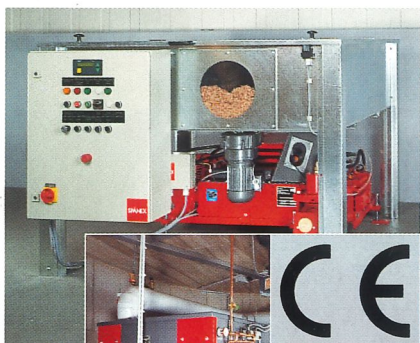
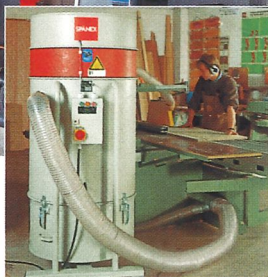


SPÄNEX

STARKE ARGUMENTE FÜR DIE ZUKUNFT



CE





Entstauber SMU

SPANEX

Mobiler Entstauber mit BG-Prüfzeichen H2, einsetzbar zur Absaugung von Einzelmaschinen in Kleinbetrieben und Werkstatteinrichtungen. Lieferbar sind 5 Modelle mit Luftmengen von 1 350 bis 2 220 m³/h, Saugstutzendurchmesser 140, 160 oder 180 mm.

Die besonderen Merkmale der Modellreihe sind:

- niedriger Schalldruck durch eingebauten Ventilator und Absorptionsschalldämpfer am Reinluftaustritt
- geringer Platzbedarf (Standfläche 1 050 × 813 mm)
- ausschwenkbarer Sammelbehälter mit eingelegtem Abfüllbeutel, Volumen 150 l, alternativ 250 l
- hoch effektive Filterelemente mit Reinigungsvorrichtung
- hohe Standzeit durch Vorabscheidung und große Filterfläche



Additor KOMPAKT

Ab sackfilteranlage der neuen Generation mit BG-Prüfzeichen H3 in Unterdruckausführung mit eingebautem Ventilator und Polizeifilter. Die Ideallösung für den Handwerksbetrieb ohne Spänesilo. Lieferbar mit Filterflächen von 14 bis 62 m² und Luftmengen zwischen 2 000 und 7 500 m³/h.

Die Vorzüge dieser Baureihe sind:

- 100 % Rückluftbetrieb bei jeder Holzart
- Entfall der Meßpflicht in der Rückluftanlage
- niedriger Schalldruck durch gekapselten Ventilator und Kulissenschalldämpfer im Reinluftkanal
- Sammelbehälterbefestigung mit Hubspannvorrichtung
- alternativ mit Drehzahlregelung lieferbar





Spülluftfilter SLF

Großfilter für kontinuierliche Betriebsweise als Zwischenabscheider im Industriebetrieb mit Filterflächen bis 1 000 m². Das Späne-, Staub-, Luftgemisch wird in eine Leerkammer, die als Vorabscheider wirkt, eingeblasen. Die Grobpartikel werden aufgrund der Abnahme der Luftgeschwindigkeit abgeschieden und gelangen, ohne den Filterbereich zu belasten, direkt in den Austragetrichter mit Kettenförderer oder Trogsschnecke. Die vorgereinigte und nur noch mit Staub beladene Luft strömt über die von außen beaufschlagten mit Stützkörben stabilisierten Filterschläuche in den Reingraum.

Zeitabhängig wird die Spülluftreinigung ausgelöst. Durch den im Reinluftraum angeordneten Hochleistungsventilator wird gefilterte Luft angesaugt und in die zu reinigende Schlauchreihe geblasen. Die im Gegenstromprinzip wirksame Reinigung ist intensiv, jedoch für die Filterschläuche sehr schonend. Während des Reinigungsprozesses

wirkt sich die Absperrung der benachbarten Schlauchreihen vorteilhaft aus.

Die herausragenden Merkmale dieser Filterkonstruktion sind:

- kompakte, platzsparende Bauweise bei großen Filterflächen,
- höchster Entstaubungsgrad durch Vorabscheidung und effektive Filterung,
- intensive und schonende Abreinigung der Filterschläuche durch Spülluft,
- kontinuierliche Betriebsweise,
- geringerer, mittlerer Filterwiderstand während der gesamten Betriebszeit,
- geringer Wartungsaufwand,
- die sicherheitstechnische Ausstattung entspricht dem neuesten Regelwerk.



Trocken- absaugwand TAW

SPÄNEX

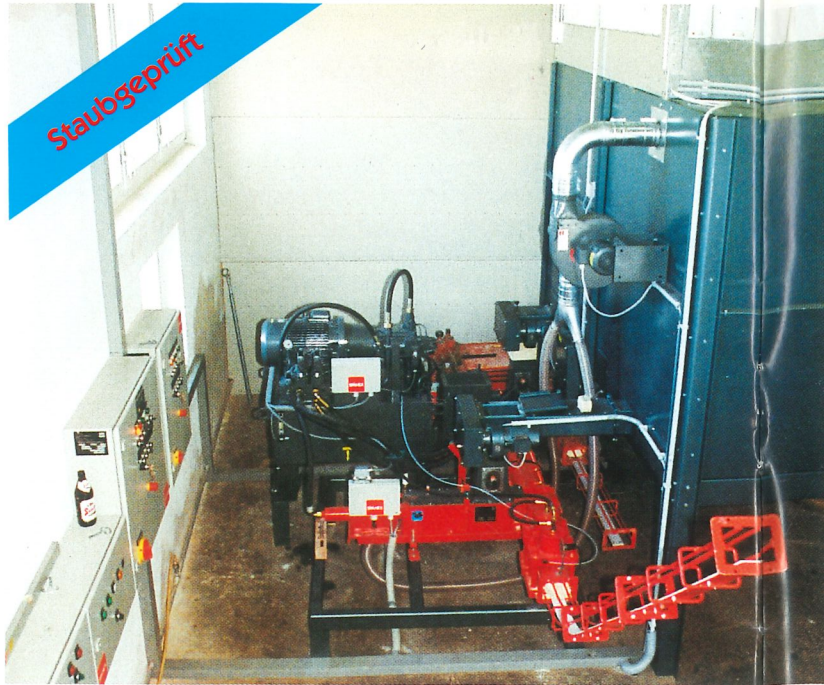
- die umweltbewußte Lösung für den modernen Lackier-
raum zur Sicherung der Oberflächenqualität bei optima-
len Arbeitsbedingungen
- Komplettlösung für den Handwerksbetrieb
- mit 2fach gestaffelten Prallblechen
- nachgeschalteter Glasfasermatte
- lieferbar mit/ohne Leitbleche bzw. Ansaugtrichter
- Arbeitsfläche bis 5 × 2,8 m
- Einhaltung der UVV, TA-Luft und ZH 1/152



Naßspritzwand NSP

- komplette Spritzwand in Elementbauweise aus
verzinktem Stahlblech oder in Edelstahl
- mit 3fach-Auswaschung
- für Über- und Unterfluraufstellung
- leicht auswechselbare Nachfilterkassetten
- lieferbar in Arbeitsbreiten bis 4 m
bei einer Höhe von 3 m
- auf die Abluftmengen abgestimmte Zuluftanlagen
sowie
- mit Wasserreinigungsanlagen zur kostengünstigen
Lackschlammensorgung erhältlich
- modernste Elektronik zur Steuerung aller Komponenten

Staubgeprüft



Brikettpresse SHB

SPÄNEX

- ein komplettes Pressenprogramm für Handwerk und Industrie
- hydraulische Brikettpresse in 4 Leistungsgrößen (von 50–250 kg/h)
- leistungsfähiges Hydrauliksystem, gesteuert durch modernste Elektronik
- vollautomatischer Betrieb durch selbstüberwachende Steuerelemente
- ausrüstbar mit Temperieraggregat für Kaltstart bzw. zur Ölkühlung bei extremen Laufzeiten
- Aufstellung unter Vorratsbehälter (bis 11 m³) oder Massivilo möglich
- als Komplettlösung mit aufgesetztem Filter, die Ideallösung für kleine und mittlere Betriebe



GS-geprüft



Zerkleinerungsmaschine

- zur Aufbereitung von Restholz
- lieferbar mit 2 oder 4 Schneidwalzen
- Leistung bis 2 000 kg/h
- geräuscharm (ca. 76 dB)
- energiesparend durch hohe Durchsatzleistung bei geringer Antriebsleistung
- wartungsfreundlich – in Ölbad laufendes Stirradgetriebe mit hohem Wirkungsgrad
- veränderbare Granulatgrößen durch individuelle Kombination von Schneidwellen und Lochgitter
- durch geringe Drehzahlen der Schneidwellen (ca. 23 U/min) lange Standzeiten der Schneidwerkzeuge



Holzheizkessel SRW-U

SPANEX

- Heizkessel mit Unterschubfeuerung für vollautomatischen Betrieb
- mit Spezialschamotte ausgemauertem Brennraum
- Vergaser-Feuermulde aus Feuerfest-Beton
- hohe und kontrollierte Verbrennungstemperatur durch getrennte Zuführung von Primär- und Sekundärluft
- Mehrzugkessel mit senkrecht angeordneten Heizflächen
- integrierter Rauchgasentstauber als Wärmetauscher
- modernste Regeltechnik mit Ein- bzw. Mehrkreisprozessor
- mehrere Varianten für die automatische Beschickung mit Spänen, Hackschnitzeln oder Holzbriketts
- lieferbar von 60–1 400 kW



Umluftofen UL/U

- Warmluftofen mit Unterschubfeuerung
- Vergaser-Feuermulde aus Feuerfest-Beton
- in 2 Ebenen über einen Ventilator zugeführte Verbrennungsluft (Primär- und Sekundärluft)
- großzügig dimensionierte Ausbrandzone
- Bewachung und Steuerung durch modernste Elektronik
- mehrere Varianten für automatische Beschickung von Spänen, Hackschnitzeln oder Holzbriketts
- lieferbar von 48–152 kW

BHSU LUFT- und UMWELTECHNIK GMBH
EIN UNTERNEHMEN DER BRUNNER-GRUPPE

OTTO-BRENNER-STRASSE 6
37170 USLAR

☎ 055 71/3 04-0

☎ 965710

☎ 055 71/3 04-111

BHSR ENERGIE- und UMWELTECHNIK GMBH
EIN UNTERNEHMEN DER BRUNNER-GRUPPE

INDUSTRIESTRASSE 1
32699 EXTERTAL-SILIXEN

☎ 057 51/4 40 35

☎ 971849

☎ 057 51/4 45 00

SPÄNEX

Unser Lieferprogramm

- Mobile Absauggeräte
- Absauganlagen mit Absackfilter
- Gruppen- und Zentralabsaugungen
- Einbau- und Aufsatzfilter
- Reihen- und Großfilter
- Ventilatoren
- Lufrückführungsanlagen
- Farbnebelabsauganlagen naß und trocken
- Zuluftanlagen
- Brikettierpressen
- Zerkleinerer
- Umluftöfen
- Späne-/Stückholzkessel
- Unterschub- und Einblasfeuerungen
- Automatische Beschickungen
- Austragvorrichtungen
- Öl-/Gaskessel



Absaugen, Filtern Brikettieren und Heizen

mit der modernen SPÄNEX-
Anlagentechnik aus einer Hand.

Moderne Fertigungsanlagen
und handwerkliches Können
garantieren Sicherheit und
Qualität.

Sie finden uns bundesweit
sowie in der Schweiz, Öster-
reich und den Niederlanden.
Exportiert wird weltweit.

Rufen Sie uns an oder senden Sie die beiliegende Antwortkarte zurück.

Fordern Sie auf dem Gebiet der Luft-, Energie- und Umwelttechnik unsere Erfahrung.

ZUVERLÄSSIGKEIT IST UNSERE STÄRKE

Ein Unternehmen
der Gruppe:

BRUNNER