

STROMAB

MACCHINE PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO

CTF800

Centro di taglio e fresatura cnc per travi strutturali
Cnc working station for structural beams
Centre d'usinage a cnc pour poutres de grand section



CF

Gruppo di fresatura
Unité de fraisage
Milling unit

CT800

Gruppo di troncatura
Unité de tronçonnage
Cutting unit

CT800

Gruppo di troncatura
Unité de tronçonnage
Cutting unit

CTF800

CF

Gruppo di fresatura
Unité de fraisage
Milling unit

DATI TECNICI – TECHNICAL SPECIFICATIONS - DONNÉES TECHNIQUES

| | |
|---|----------------|
| Potenza motore - Motor power - Puissance du moteur | Kw 15 |
| Lama in widia Ø - Tct widia blade Ø - Lame au carbure Ø . | mm. 800 |
| N° di assi a controllo elettronico - N° of axis electronically controlled N° des axes à gèstion électronique | 5 |
| Rotazione del piano di lavoro - Saw table rotation - Rotation de la table | 0° ÷ 340° |
| Velocità di rotazione del piano da 0° a 340° Speed of the saw table rotation from 0° to 340° Vitesse de rotation de la table de 0° jusqu'à 340° | 18" |
| Inclinazione della lama - Blade beveling - Inclinaison de la lame | 90° ÷ 45° |
| Velocità d'avanzamento della trave - Speed of the beam positioning Vitesse d'avancement de la poutre | 0 ÷ 18 mt./min |

CAPACITA' DI TAGLIO – CUTTING CAPACITY - CAPACITE' DE COUPE

| | |
|--|--|
| A 90° con taglio singolo - At 90° with single stroke - A 90° avec une seule coupe | mm. 280x290 / 250x390 / 200x450 |
| A 90° con spostamento del piano e taglio ripetuto At 90° with saw table sliding and repeted cut A 90° avec déplacement de la table et coupes en séquence | mm. 280x770 / 250x840 |
| A 45° con taglio singolo - At 45° with single stroke - A 45° avec une seule coupe | mm. 200x210 |
| A 45° con spostamento del piano e taglio ripetuto At 45° with saw table sliding and repeted cut A 45° avec déplacement de la table et coupes en séquence | mm. 200x760 |
| Altezza massima a rifilare - Maximum ripping height - Hauteur maximum à deligner | mm. 300 |

GRUPPO DI FRESATURA – UNITÉ DE FRAISAGE – MILLING UNIT

| | |
|---|-------------------------------------|
| Potenza motore – Puissance du moteur - Motor power | Kw 5,5 – 50 Hz / Kw 8,1 – 100 Hz |
| Numero max. giri – Numero max de tours – Max motor rpm | 6000 rpm |
| Diametro albero – Diametre de l'arbre – Shaft diam. | mm. 40 |
| Diametro frese – Diametre des fraises – Milling tool diam. | mm. 180 |
| Lunghezza albero – Longueur de l'arbre – Shaft lenght | mm. 94 |
| Velocità asse Z – Vitesse axe Z – Speed axis Z | 12,5 m/min |
| Velocità asse Y – Vitesse axe Y – Speed axis Y | 2 m/min |
| Inclinazione asse C – Inclinaison axe C – Beveling axis C | +/- 45° |
| Nr.1 bocca d'aspirazione – Nr.1 bouche d'aspiration -Nr. 1 dust extraction outlet | diam. 160 |

GRUPPO DI FORATURA-FRESATURA – UNITÉ DE PERCAGE-FRAISAGE DRILLING-MILLING UNIT

| | |
|--|------------|
| Potenza elettromandrini – Puissance mandrin électrique – Electrisc spindle motor | Kw 3,7 |
| Pinza di bloccaggio – Pince de blocage – Locking gripper | ER32 |
| Velocità asse X – Vitesse axe X – Speed axis X Velocità asse Y – Vitesse axe Y – Speed axis Y Velocità asse Z – Vitesse axe Z – Speed axis Z | 12,5 m/min |
| A 45° con spostamento del piano e taglio ripetuto At 45° with saw table sliding and repeted cut A 45° avec déplacement de la table et coupes en séquence | mm 200 |
| Capacità massima di lavoro – Capacité max. d'usinage – Max workpiece dimensions | 500 x 280 |
| Capacità minima di lavoro – Capacité min. d'usinage – Min. workpiece dimensions | 120 x 40 |

I DATI TECNICI NON SONO IMPEGNATIVI E POSSONO ESSERE VARIATI PER MIGLIORAMENTI. - TECHNICAL DATA ARE NOT BINDING AND MAY BE ALTERED DURING CONSTRUCTION FOR IMPROVEMENTS.
LES DONNEES TECHNIQUES NE SONT PAS CONTRACTUELLES ET PEUVENT ETRE MODIFIEES DANS UNE OPTIQUE D'AMELIORATION

STROMAB

MACCHINE PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO

42012 CAMPAGNOLA EMILIA (RE) Italy
Via Zuccardi 28/a - Z.I. Ponte Vettigano
Tel. (0522) 1718800 - Fax (0522) 662952
info@stromab.com - www.stromab.com