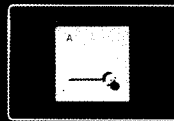
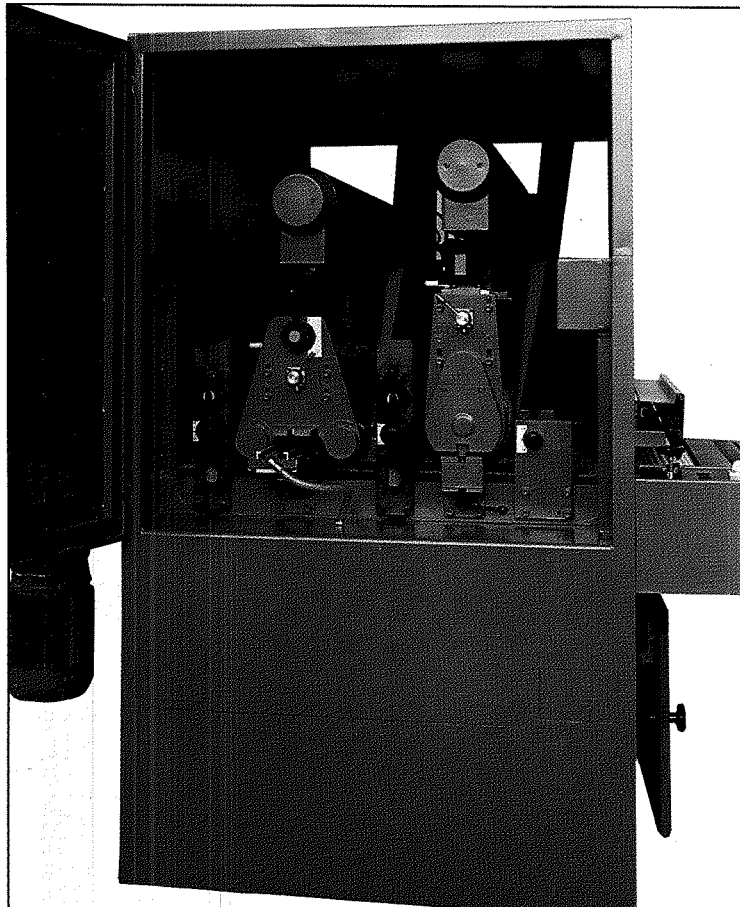


STEMAC



COMET 2



Das Modell Comet-2 mit zwei oberen Breitbaendern eignet sich fuer:

- das Kalibrieren der rohen Spanplatten und der Massivhoelzer;
- das Feinschleifen der Massiv- und furnierten Werkstuecke;
- das Schleifen der lackierten Oberflaechen.

Die Maschine besteht aus:

- Kalibrierwalze gummiert - Shorehaerte 90°;
- Schleifschuh: starr aus Gummi zum Feinschleifen der Massivholzteile und pneumatisch zeitgesteuert zum Furnier- und Lackschliff.
- Buerstenwalze zur Reinigung der geschliffenen Flaechen.
- Die Spannung der Schleifbaender erfolgt ueber Luftzylinder mit gleichbleibendem Druck, sodass die eventuelle Dehnung der Baender ausgeglichen wird.

Die Bandzentrierung und -schwingung wird durch eine Luftzelle realisiert.

Pneumatische Scheibenbremsen gewaehrleisten das sofortige Abstoppen der Maschine im Notfall.

- Der Tisch auf vier grossen Gewindespindeln ist ueber Reduktionsgetriebemotor hoechenverstellbar. Die Ablesung der Tischstellung erfolgt ueber Digitalanzeige.

- Fuer das Schleifen der furnierten und lackierten Oberflaechen wird der Tisch automatisch mittels des elektronischen Positionierwerkes je nach der Plattenstaerke eingestellt.

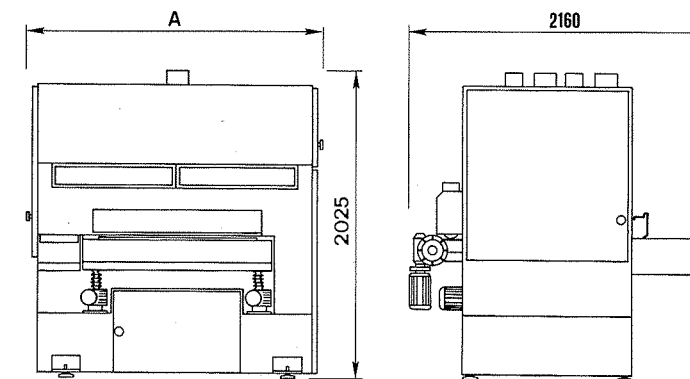
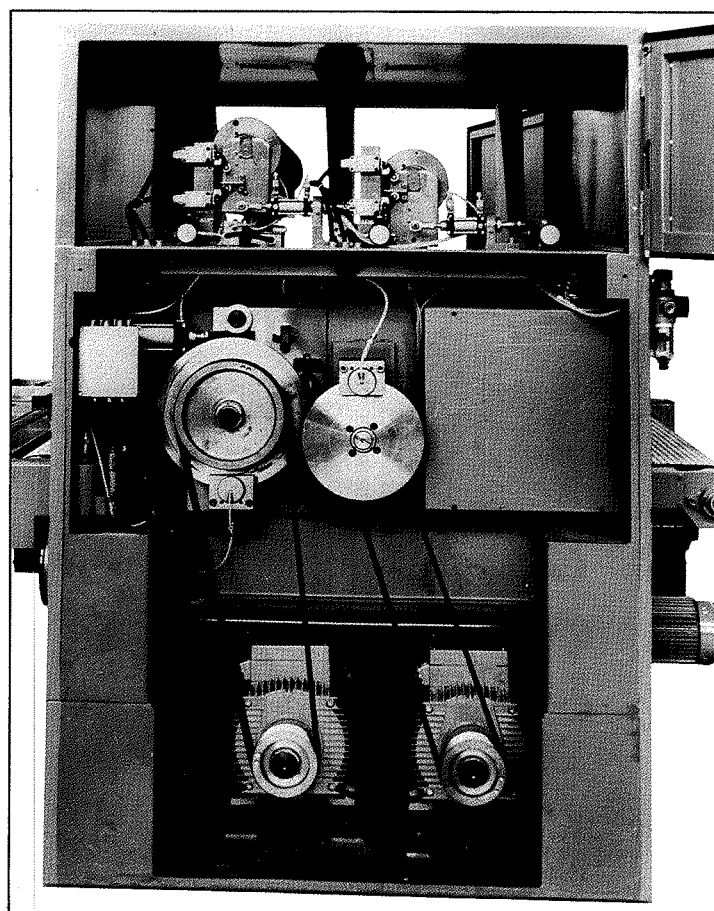
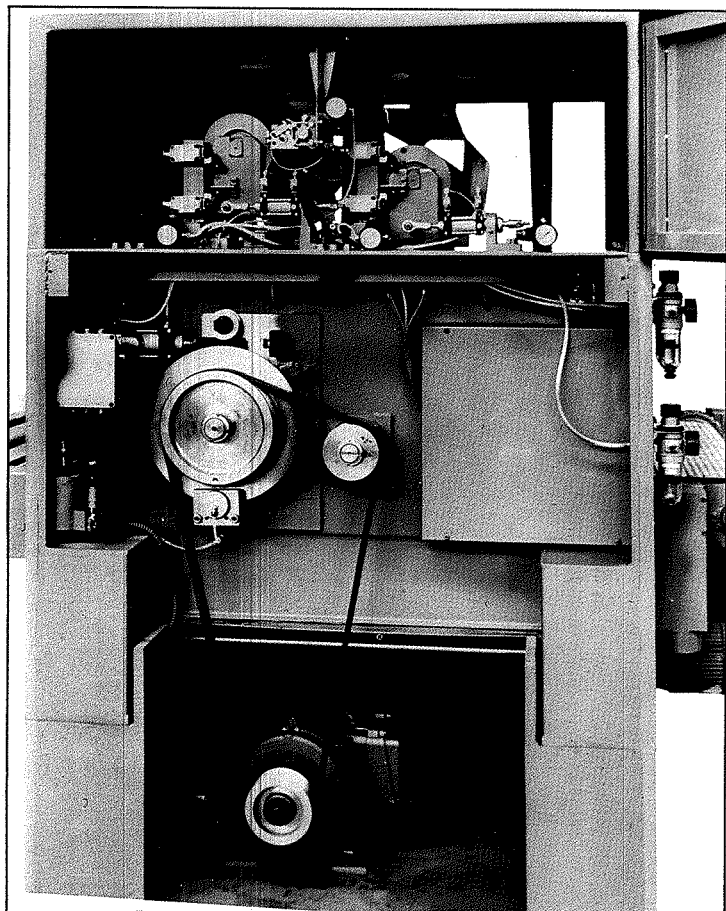
- Der Vorschubteppich mit automatischer Zentrierung gewaehrleistet den einwandfreien Werkstuecktransport.

- Die Maschine bietet das schnellste Bediensystem an, welches keinerlei manuelle Umstellung auf die verschiedenen Schleifarten notwendig macht.

Auf der Schalttafel ist der Waehlschalter angeordnet, der die Maschine automatisch fuer das Schleifen mit: nur der Walze - Walze + Schuh - nur dem Schuh einstellt.

Ueber den elektronischen Kreis und die Elektro-Ventile wirkt der Waehlschalter auf das System mit pneumatischen Kolben, die die Schleifaggregate ein- bzw. aussetzen und die Druckschuhe starr bzw. gefederd machen.

TECHNISCHE DATEN		COMET 2-1100	COMET 2-1300
Max. Arbeitbreite	mm	1100	1360
Max. Durchlasshoehe	mm	160	160
Min. Durchlasshoehe	mm	3	3
Schleifbandabmessungen	mm	1100 x 1900	1360 x 1900
Schleifbandgeschwindigkeit	mt/ps.	18	18
Vorschubgeschwindigkeit	mt/pm.	7-14	7-14
Staerke des Antriebsmotores	HP	15	20
Staerke am Vorschub	HP	1.6-2.4	1.6-2.4
Staerke f. Tischhoeohenverstellung	HP	0.5	0.5
Betriebsdruck	atm.	6	6
Mass A	mm	2060	2260



stemac

36016 Thiene/Vicenza/Italia
 Zona Industriale
 Telegrammi: STEM THIENI
 Telefono: 364611 r.a.
 C.C.I.A. VI 96933
 Telex 481067 Stemac I