

CALIBRATRICI – LEVIGATRICI  
WIDE BELT SANDERS  
PONCEUSES – CALIBREUSES  
CALIBRADORAS – LIJADORAS

 **STETON**  
WOODWORKING MACHINERY

**LC 110**





Pannello di controllo per versioni con tampone elettronico sezionato, inverter sul piano / tappeto e nastri (optional)

Control board for versions with electronic sectioned pad, inverter for feed belt and for abrasive belts speed (optional)

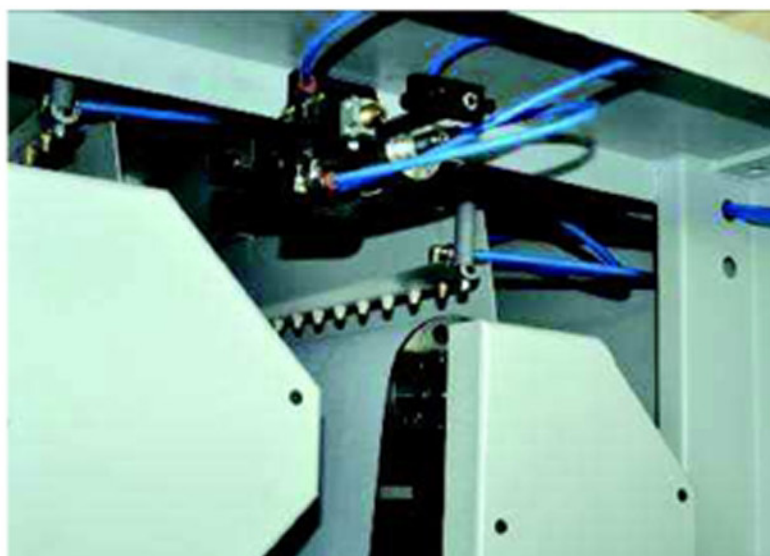


Controllo elettronico funzioni macchina con monitor touch-screen (optional)

Electronic control for machine functions, with touch-screen (optional)

Soffiatori pneumatici pulizia nastro (optional) e sistema oscillazione nastro meccanico brevettato (standard) senza consumo di aria compressa ed energia elettrica

Pneumatic blowers for belt cleaning (optional) and patented mechanical system for belts oscillation (no compressed air and current required)



Esclusione pneumatica del/i rullo/i da quadro comandi

Pneumatic exclusion of the rollers from control board

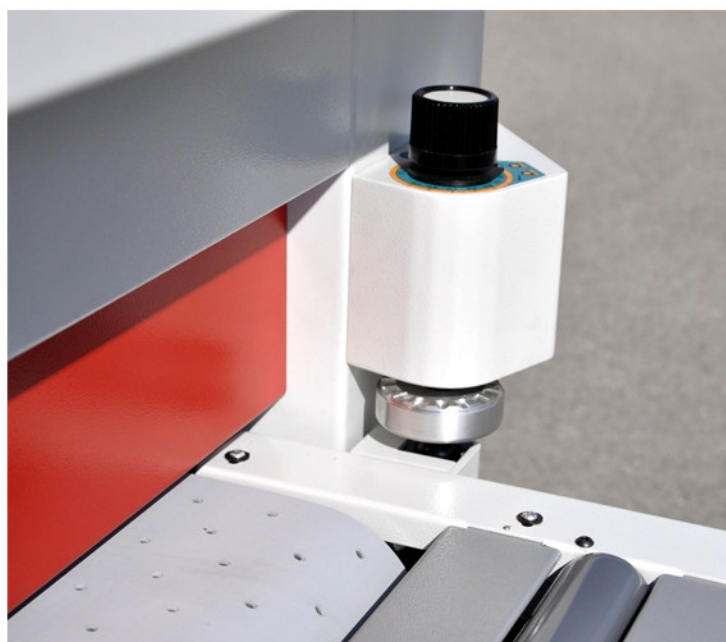


Centraggio automatico del tappeto di avanzamento (optional) e regolazione micrometrica dell'altezza di lavoro (standard)






Automatic feed belt centering (optional)  
Micrometrical adjustment of working height(standard)

Posizionatore automatico del piano (standard)

Automatic worktable positioning (standard)



# CALIBRATRICI – LEVIGATRICI WIDE BELT SANDERS PONCEUSES – CALIBREUSES CALIBRADORAS – LIJADORAS

SERIE LC						
Largeur de lame Working width Arbeitsbreite Angebot de travail Anso de lamo	mm	1100	1100	1100	1100	1100
Alteza de lame Working height Arbeitshöhe hauteur de travail Alteza de lamo	mm	3÷ 160	3÷ 160	3÷ 160	3÷ 160	3÷ 160
1 <sup>a</sup> saba 1 <sup>a</sup> saba 1 <sup>a</sup> saba 1 <sup>a</sup> saba 1 <sup>a</sup> saba	Ø mm	in steel or rubber sh.85 220 - 320	in steel or rubber sh.85 150 - 180	in steel or rubber sh.85 150 - 180	in steel or rubber sh.85 150 - 180 - 220	in steel or rubber sh.85 150
2 <sup>a</sup> saba 2 <sup>a</sup> saba 2 <sup>a</sup> saba 2 <sup>a</sup> saba 2 <sup>a</sup> saba	Ø mm	—————	—————	—————	rubber sh. 65 - 40 - 25 150 - 180 - 220 - 250	rubber sh. 65 - 30 - 25 150
Calibre lame Belt dimension Schleifbandmaß Dimension bande Dimensione lamo	mm	1120 x 2150	1120 x 2150	1120 x 2150	1120 x 2150	1120 x 2150
Velocità ruote calibratrici/levigatrici Feed of calibrating/contouring belt Vitesse réglée des bandes for calibration and Schleifen Vitesse réglée de calibrage/contourage Velocidad de las bandas lijadoras/calibradoras	mt/sec	18	18	18 - 16	18 - 16	18 - 16
Potenza motore Motor power Motorenleistung Potencia motor Potencia motor	Kw	9	9	11	11	11
Velocità movimento foglio Feed motor Ausschubgeschw. Vitesse d'alimentation Velocidad avance	Kw mt/min	0,5 4÷20	0,5 4÷20	0,5 4÷20	0,5 4÷20	0,5 4÷20
Velocità movimento piano Feed motor Arbeitsgeschw. Vitesse de déplacement Velocidad desplazada	Kw	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
Air compresso Compressed air Druckluft Air comprimé Aire comprimée	Atm	6	6	6	6	6
Spessore banda Belt thickness Bandschleife Espaisseur bande Espesor cinta	Ø mm	160	160	160	160	160
	mt3/ hour	1900 n.1	1900 n.1	3800 n.2	3800 n.2	3800 n.2
Peso apparecchio Apparatus weight Gerät Gewicht Poids appareil Peso aparelho	Kg.	1200	1200	1400	1400	1500

**STETON S.p.A.**

SS ROMANA NORD 41/A, 41012 CARPI (MO) ITALY

Tel ++39.059.686771 - Fax ++39.059.681774

E-mail [steton@steton.it](mailto:steton@steton.it) - [www.steton.it](http://www.steton.it)