



# EVOLUTION C

NC squaring-edgebander  
Elektronische Formatbearbeitungs-und Kantenanleimmaschine





# OUR TECHNOLOGY BEHIND YOUR IDEAS

## EVOLUTION C

NC squaring-edgebander  
Elektronische Formatbearbeitungs -Kantenanleimmaschine



LENGTH AND WIDTH PANEL SQUARING  
AND EDGEBANDING  
QUER- UND LÄNGSFORMATBEARBEITUNG UND  
KANTENANLEIMUNG DES WERKSTÜCKS

SAWING  
SÄGEN

LENGTH AND WIDTH PANEL SQUARING  
AND EDGEBANDING  
QUER- UND LÄNGSFORMATBEARBEITUNG  
UND KANTENANLEIMUNG DES WERKSTÜCKS

BORING/WORKING CENTRE  
BOHRUNG

# EVOLUTION C

THE INNOVATION IN THE WORLD OF PANEL  
SQUARING-EDGEBANDING  
ERNEUERUNG IN DER WELT DER  
FORMATBEARBEITUNG UND DES  
KANTENANLEIMEN





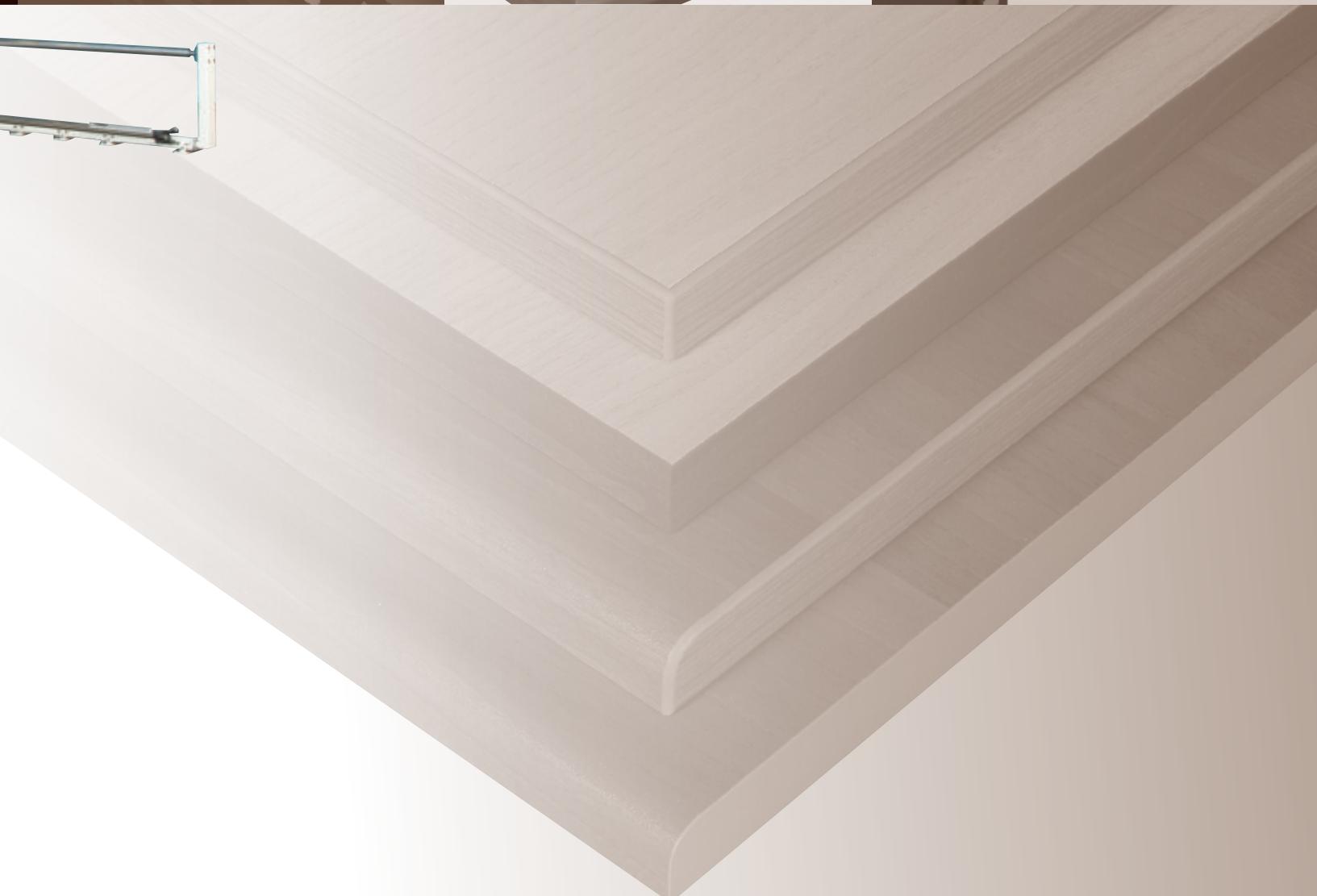
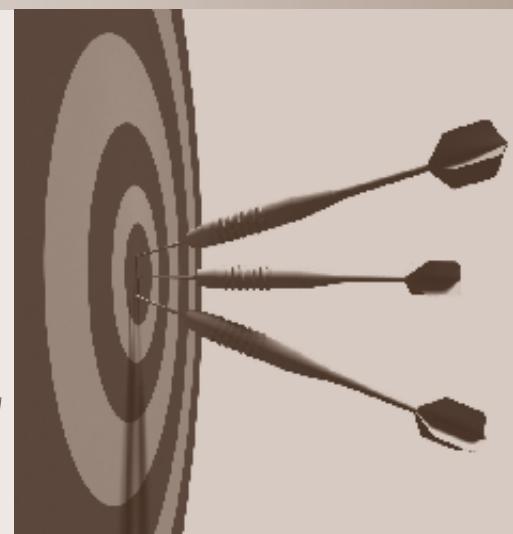
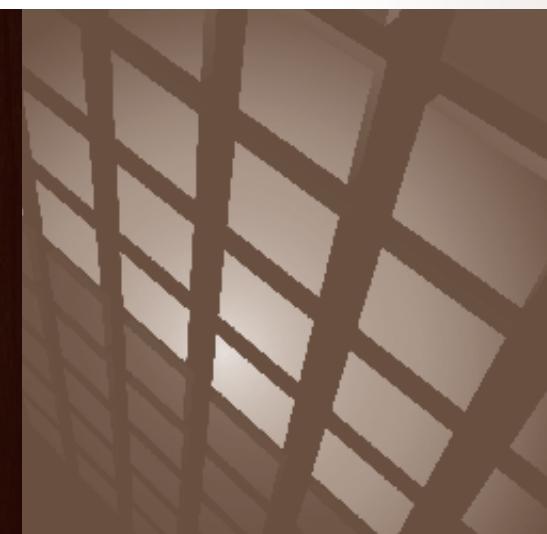
Heavy duty working units  
for industrial production  
requirements  
“Heavy duty”  
Aggregate für die  
Industrieproduktion



Compact and productive  
squaring-edgebander  
Kompakte und erzeugende  
Formatbearbeitungs- und  
Kantenanleimmaschine



Perfection as target  
already from control  
Perfektion schon durch die  
Steuerung





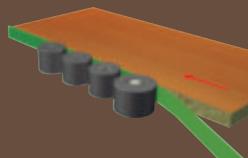
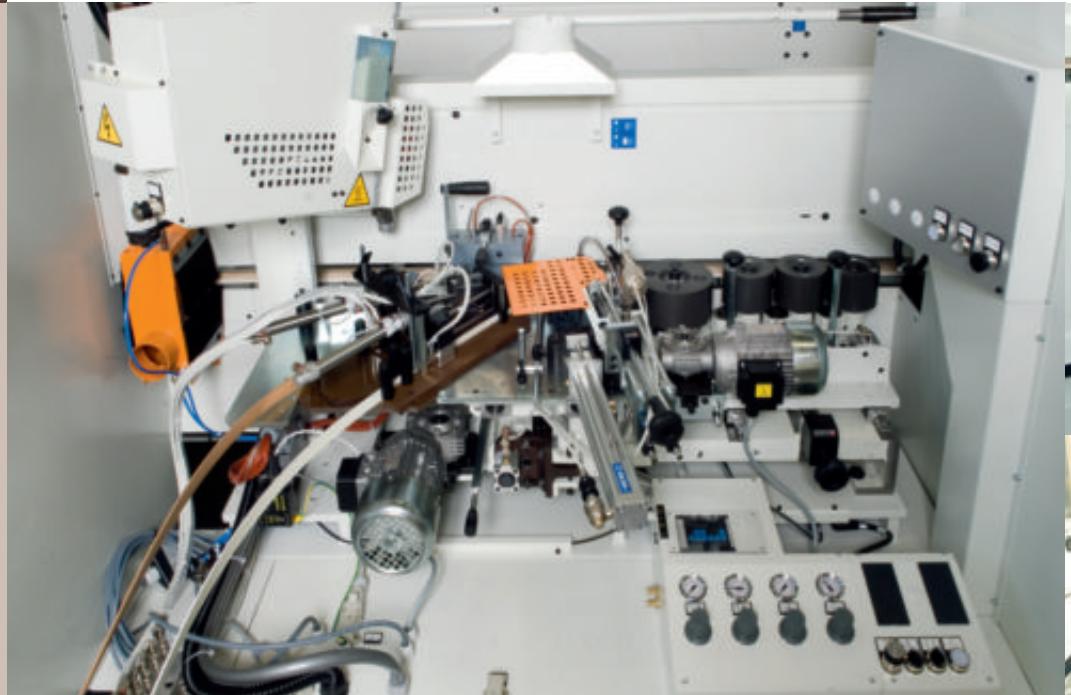
## Heavy duty working units for industrial production requirements

**“Heavy duty”**  
**Aggregate für die  
Industrieproduktion**

For the gluing of thin, ABS and PVC edges on straight profiles:

- **OPTI-CUT DEVICE:** precision edge feeding and rear cut for significant advantages of edge saving
  - 4 pressure rollers with the possibility of NC managed positioning
  - Coil holders from 2 to 6 edges.
- Zum Aufleimen auf geraden Profilen von dünnen Kanten, aus ABS und PVC.
- **OPTICUT** Vorrichtung: Präziser Schnitt mit beträchtlichen Vorteilen zum Einsparen von Kantenüberstand.
  - 4 Druckrollen mit opt. elektronischer Positionierung
  - Rollenmagazin von 2 bis 6 Kanten

## NEW EDGEBOARDING QUALITY STANDARDS NEUE QUALITÄTSSTANDARDS DER KANTENANLEIMUNG



**Gluing unit**  
**Aufleimaggregat**



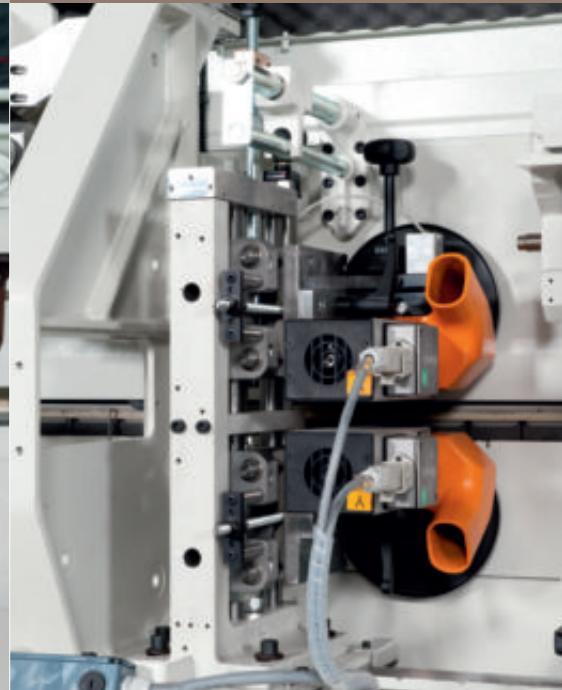
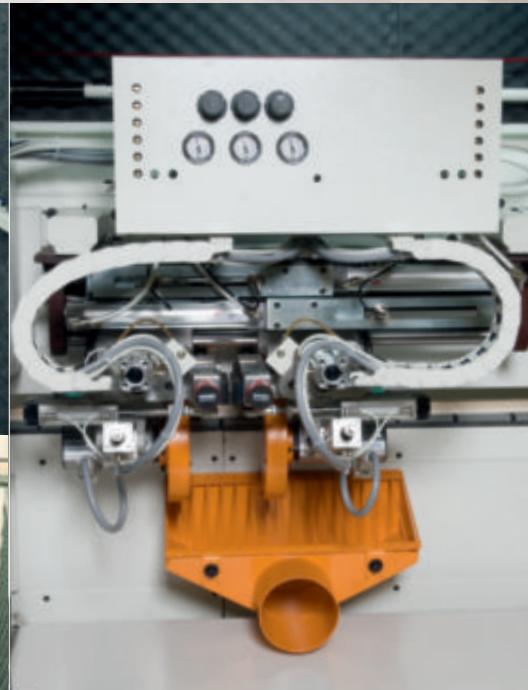
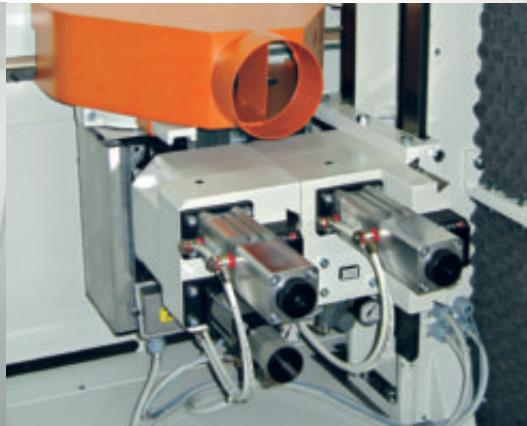
The Evolution C gluing unit is available in different compositions to satisfy all production needs:

- with quick melt system for hot melt glue
- with quick melt system for polyurethane glue
- glue distribution system with slot gun device.

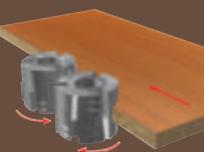
EVOLUTION C Aufleimaggregat ist in verschiedenen Ausstattungen erhältlich, um alle Produktionserfordernisse zu erfüllen:

- mit Vorschmelzer für **thermoschmelzbares Leim**
- mit Vorschmelzer für **PU Leim**
- Leimverteilungssystem mit **Slot Pistole**

# EVOLUTION C



**Pre-milling unit**  
Fügefrässystem

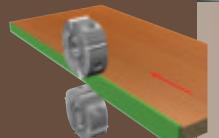


For panel squaring and pre-milling.  
Zum Formatieren und Fügen des  
Werkstücks.

**End-trimming unit**  
Kappaggregat

- For the removal of the exceeding edge from the front and rear sides of the panel • Lateral feelers on caged balls linear guides with automatic operation.
- Für die Entfernung der Kantenüberstand auf dem vorderen und hinteren Teil des Werkstücks. • Seitliche Kopierer auf linearen Kugelumlaufführungen mit automatischem Ansprechen.

**Trimming unit**  
Bündigfrässystem



- For the top and bottom trimming of the edge excess • Possibility of double automatic positioning • Optimized chip suction flow with **ED-SYSTEM**
- Für das obere und untere Bündigfräsen der überstehenden Kante. • Doppelte automatische Positionierung möglich. Optimaler Spansaugfluss durch **ED-SYSTEM** Vorrichtung.

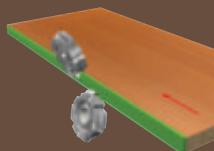
Availability of special feelers in trimming and fine trimming units for the edgebanding of nested panels.  
Sondertaster für das Anleimen der bearbeiteten Werkstücke durch Nesting Verfahren sind erhältlich.



 **ed system**



**Heavy duty working units for industrial production requirements**  
“Heavy duty“  
**Aggregate für die Industrieproduktion**



## PERFECT EDGE FINISHING PERFEKTE KANTENENDBEARBEITUNG



**Fine trimming unit**  
Fase und Radiusfrässaggregat

- To finish the top and bottom of thin edges or for the fine trimming of the PVC/ABS edges
- Quick release device of the block composed by tool holder and tool
- Possibility of NC managed side feeler to process different thicknesses or to compensate the tolerances
- Availability of special feelers for the edgebanding of nested panels.

Also available in the equipment with KIT **MILTIEDGE**, to automatically change between two radii and infinite thin edges, or in **MULTIPLA** equipment to automatically change between three radii and infinite thin edges.

Für die obere und untere Endbearbeitung der dünnen, überstehenden Kante. Zum Radiusfräsen von Kanten aus PVC und ABS

- Schnelllösungsvorrichtung; besteht aus Werkzeugaufnahmen und Werkzeugeinheit
- Seitlicher Gleitschuhtaster durch numerische Steuerung für die Bearbeitung mehrerer Stärken und den Ausgleich der Toleranz möglich
- Sondertaster für das Anleimen der bearbeiteten Werkstücke durch Nesting Verfahren sind erhältlich.

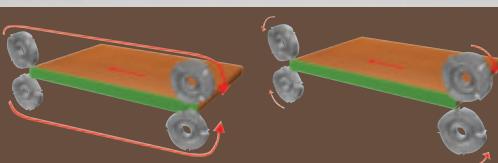
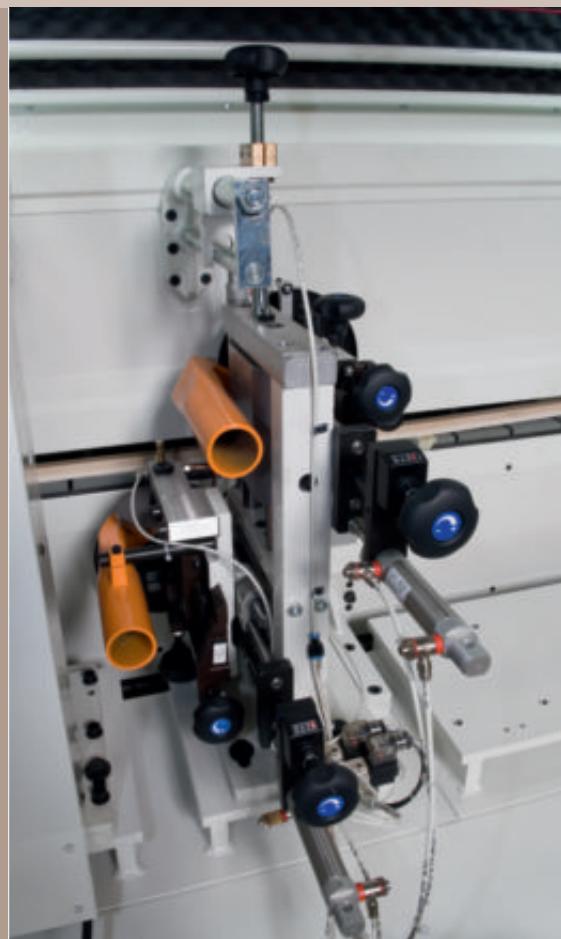
Auf **MILTIEDGE** Version für den automatischen Wechsel zwischen zwei Radien und dünnen Kanten von der Rolle oder auf **MULTIPLA** Version für den automatischen Wechsel zwischen drei Radien und dünnen Kanten von der Rolle erhältlich.

- For the finishing of PVC/ABS rounded edges • Quick release device of the block composed by tool holder and tool • Also available with **MULTIEDGE** or **MULTIPLA** technology • Scraper milling system integrated in suction hoods to reduce the scraper dimensions in medium and long panel processing (**optional patent pending device**).

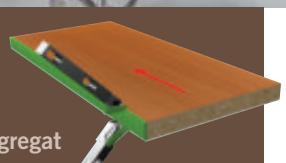
Für die Endbearbeitung der abgeschrägten Kanten aus PVC und ABS • Schnelllösung Schnelllösung besteht aus Werkzeugaufnahmen und Werkzeugeinheit • Mit **MULTIEDGE** oder **MULTIPLA** Technologie erhältlich • Zerkleinerung des Abfalls in den Absaughauben integriert, um die Abfallabmessungen bei der Bearbeitung der mittel bis langen Platten zu kürzen (**optionale Vorrichtung mit eingetragenem Patent**). 

- For the rounding of the corners and for the fine trimming of the top and bottom sides of the edges • Equipped with four quick release motors • Also available with **MULTIEDGE** technology • Optimized chip suction flow with **ED-SYSTEM**.

Zum Eckenabrunden und Radiusfräsen der oberen und unteren Seite der Kanten • Mit 4 Motoren mit Schnelllösung ausgestattet • Mit **MULTIEDGE** Technologie erhältlich • Optimaler Spansaugfluss durch **ED-SYSTEM** Vorrichtung.



**Rounding unit**  
Manca traduzione tedesco



**Edgescraping unit**  
Radius-Ziehlingenaggregat

#### **ECO POWER PACK: A REAL SAVING POTENTIAL**

EVOLUTION C is equipped with **EPP – ECO POWER PACK**, which allows a notable saving of power and material.

⦿ **ED-SYSTEM suction:** effective chip and dust evacuation is ensured, with lower power consumption and better cleaning of working units and machine.

⦿ **OPTI-CUT device:** precision edge feeding and rear cut to reduce the scrap to a minimum for significant advantages of edge saving.

⦿ Possibility of separated management of suction hoods.

#### **ECO POWER PACK: EIN ECHTES SPARPOTENTIAL**

EVOLUTION C ist mit **EPP-ECO POWER PACK** Paket ausgestattet, das eine beträchtliche Material- und Energieeinsparung erlaubt.

⦿ **Absaugsystem ED SYSTEM:** wirksame Span- und Staubabsaugung mit wenig Verbrauch und mehr Reinigung der Arbeitsaggregate und der Maschine.

⦿ **OPTI-CUT Vorrichtung:** durch den Kantenschnitt wird der Abfall maximal reduziert. Klare Vorteile bei der Kanteinsparung.

⦿ Getrennte Steuerung der Absaughauben möglich.



**EPP**



**Compact and productive squaring-edgebander**  
**Kompakte und erzeugende**  
**Formatbearbeitungs- und Kantenanleimmaschine**

**INDUSTRIAL TECHNOLOGY IN LESS THAN 10 METRES**  
**INDUSTRIELEKTROTECHNOLOGIE IN WENIGER ALS 10 METER**

**SQUARING-EDGEBANDERS FOR LENGTH PROCESSING**  
**FORMATBEARBEITUNGS- UND KANTENANLEIMUNG FÜR LÄNGSBEARBEITUNG**

Evolution C 110

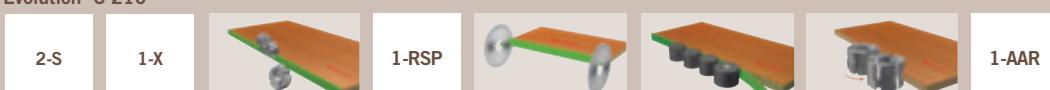


Evolution C 115



**SQUARING-EDGEBANDERS FOR LENGTH AND WIDTH PROCESSING**  
**FORMATBEARBEITUNGS- UND KANTENANLEIMUNG FÜR QUER- UND LÄNGSBEARBEITUNG**

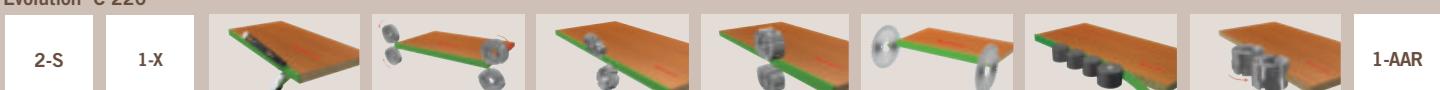
Evolution C 210



Evolution C 215



Evolution C 220



**OPTIONAL DEVICES**  
**VORRICHTUNGEN ALS OPTION**

It's possible to choose these panel squaring units as an alternative to pre-milling unit.  
Aggregate für die Formatbearbeitung des Werkstücks statt Fügefrässaggregats



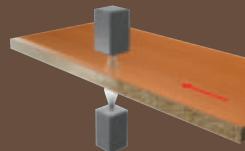
**Anti-chipping and double hogging units**  
Eintauchfrässaggregat und Doppelzerspaneraggregat

## OPTIONAL DEVICES VORRICHTUNGEN ALS OPTION

# EVOLUTION C

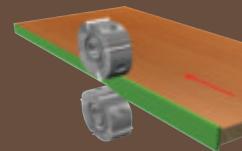
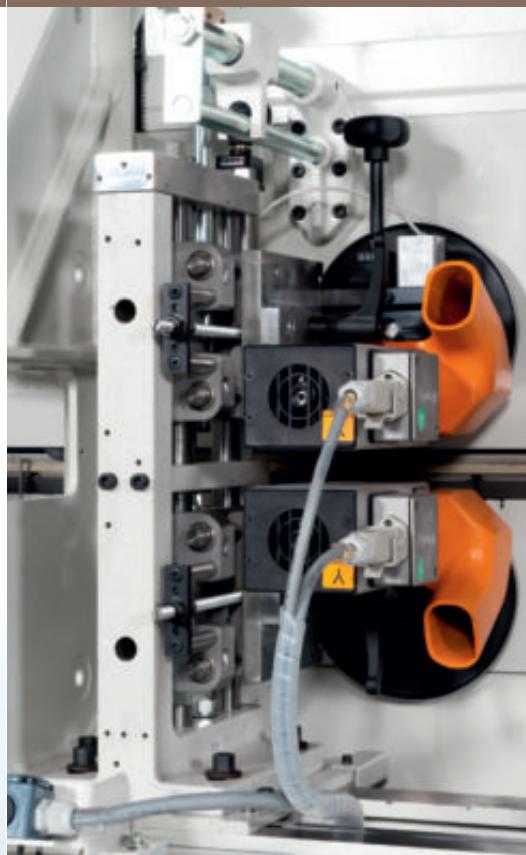
### 1AAR

Free space for anti-adhesive unit  
Freier Raum für Eintauchfrässaggregat



### 1RSP

Free space for trimming unit  
Freier Raum für Bündigfrässaggregat



To avoid glue deposits on the top and bottom surfaces of the panel.

Es vermeidet das Festkleben auf den unteren und oberen Flächen des Werkstücks.



## Compact and productive squaring-edgebander

### Kompakte und erzeugende Formatbearbeitungs und -Kantenanleimmaschine

## OPTIONAL DEVICES

### VORRICHTUNGEN ALS OPTION

### 1X

Free space for grooving unit or sanding unit  
Freier Raum für Nut/Profilfrässaggregat und Schleifaggregat

 <b>Grooving unit</b> Nut/Profilfrässaggregat	 <b>Overlapped grooving unit</b> Übereinanderliegendes Nut/Profilfrässaggregat	 <b>Sanding unit</b> Schleifaggregat
<ul style="list-style-type: none"> <li>• To process through or timed grooves on the top, bottom and sides of the panel</li> <li>• Quick release device for the suction hoods</li> <li>• Für obere, untere und seitliche Nuten, durchgehend oder zeitlich gesteuert</li> <li>• Schnelllösung für Absaughauben.</li> </ul>	<p>For the processing of two simultaneous through or timed grooves on the top and bottom of the panel. Für zwei gleichzeitige Nuten, durchgehend oder zeitlich gesteuert, auf der oberen und unteren Seite des Werkstücks.</p>	<p>For finishing and preparing for the painting of wood edges. Zur Endbearbeitung und Vorbereitung der Lackierung von Holzkanten.</p>

### SINCERT



Technical specifications may vary according to the composition chosen. For demonstration purposes, several photographs show machines complete with accessories. The technical data can be modified without advance notice, the modifications do not influence the safety prescribed by the CE regulations.

Die technischen Daten sind Ausstattungsabhängig. Zur Veranschaulichung sind die Maschinen auf einigen Fotos komplett mit Zubehör abgebildet. Änderungen der technischen Daten ohne Vorankündigung vorbehalten. Eventuelle Änderungen haben keinerlei Auswirkung auf die Sicherheit gemäß CE-Normen.

REG. N. 091/B  
UNI EN ISO 9001:2001

# EVOLUTION C

## 2S

Free space for two working units to choose between gluescraping, edge brightening and buffing unit

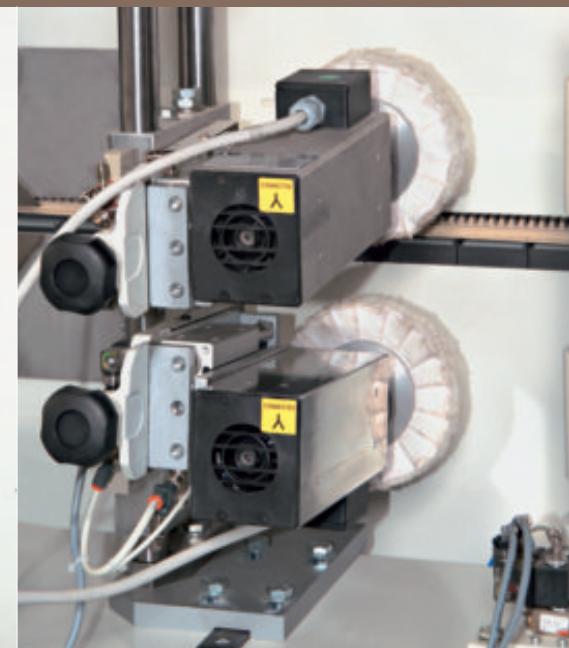
Freier Raum für zwei Nachbearbeitungsaggregate (Flächenziehklingenaggregat, Aggregat zur Auffrischung der Kante und Bürstenaggregat nach Wunsch)



**Glue scraping unit**  
Flächenziehklingenaggregat



**Edge brightening unit**  
Aggregat zur Auffrischung  
der Kante



**Buffing unit**  
Bürstenaggregat

- To eliminate possible residual glue on the top and bottom side of the panel.
- Double bearing feelers for a perfect process precision.
- Beseitigt eventuellen Leimüberschub auf dem unteren und oberen Teil des Werkstücks.
- Kopieren mit Doppellagertaster für eine bessere Arbeitsgenauigkeit.

For the brightening of the colours on ABS edges.  
Um die Farben auf den ABS Kanten hervorzuheben.

For the panel cleaning and the brightening of plastic edges.  
Für Plattenreinigung und Verschönerung der Kanten aus Kunststoff.



**Compact and productive squaring-edgebander**  
**Kompakte und erzeugende Formatbearbeitungs- und Kantenanleimmaschine**

## SUPERIOR TECHNOLOGY HÖHERE TECHNOLOGIE



Sub-bases on every working unit with the possibility of movements on caged ball linear guides to facilitate grooves with different distances from the edge.

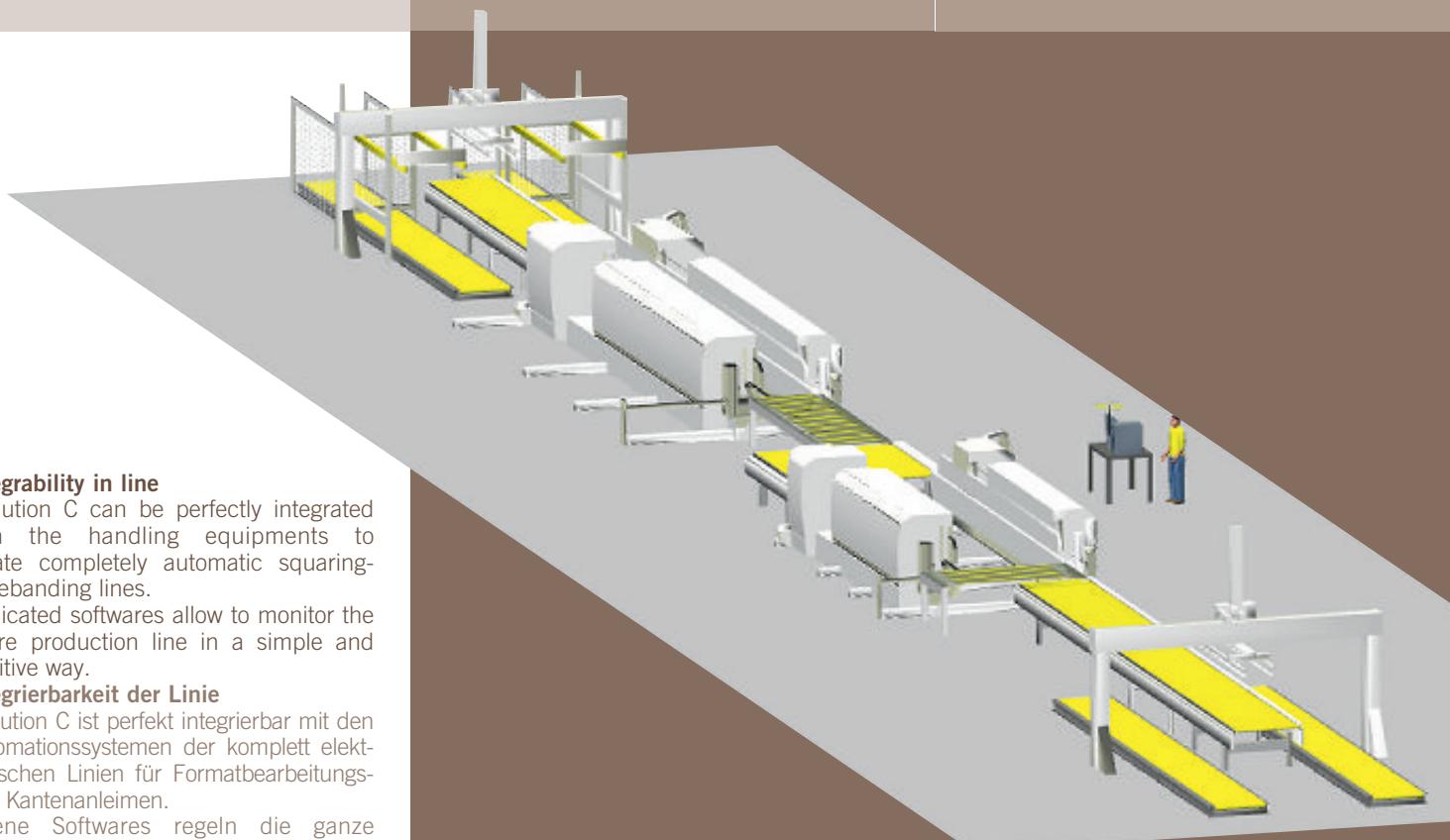
Die Arbeitsaggregate liegen auf Obertische und können sich auf linearen Kugelumlaufführungen für Nutenausführung mit verschiedenen Abständen aus der Kante bewegen.

### Production management with bar code reader

It's possible to manage the production flow through bar codes that identify the type of production and the material to be processed.

### Produktionsteuerung mit barcodeleser

Es ermöglicht den Produktionfluss durch Barcodes zu steuern, die die Produktionstypologie und das Material identifizieren.



### Integrability in line

Evolution C can be perfectly integrated with the handling equipments to create completely automatic squaring-edgebanding lines.

Dedicated softwares allow to monitor the entire production line in a simple and intuitive way.

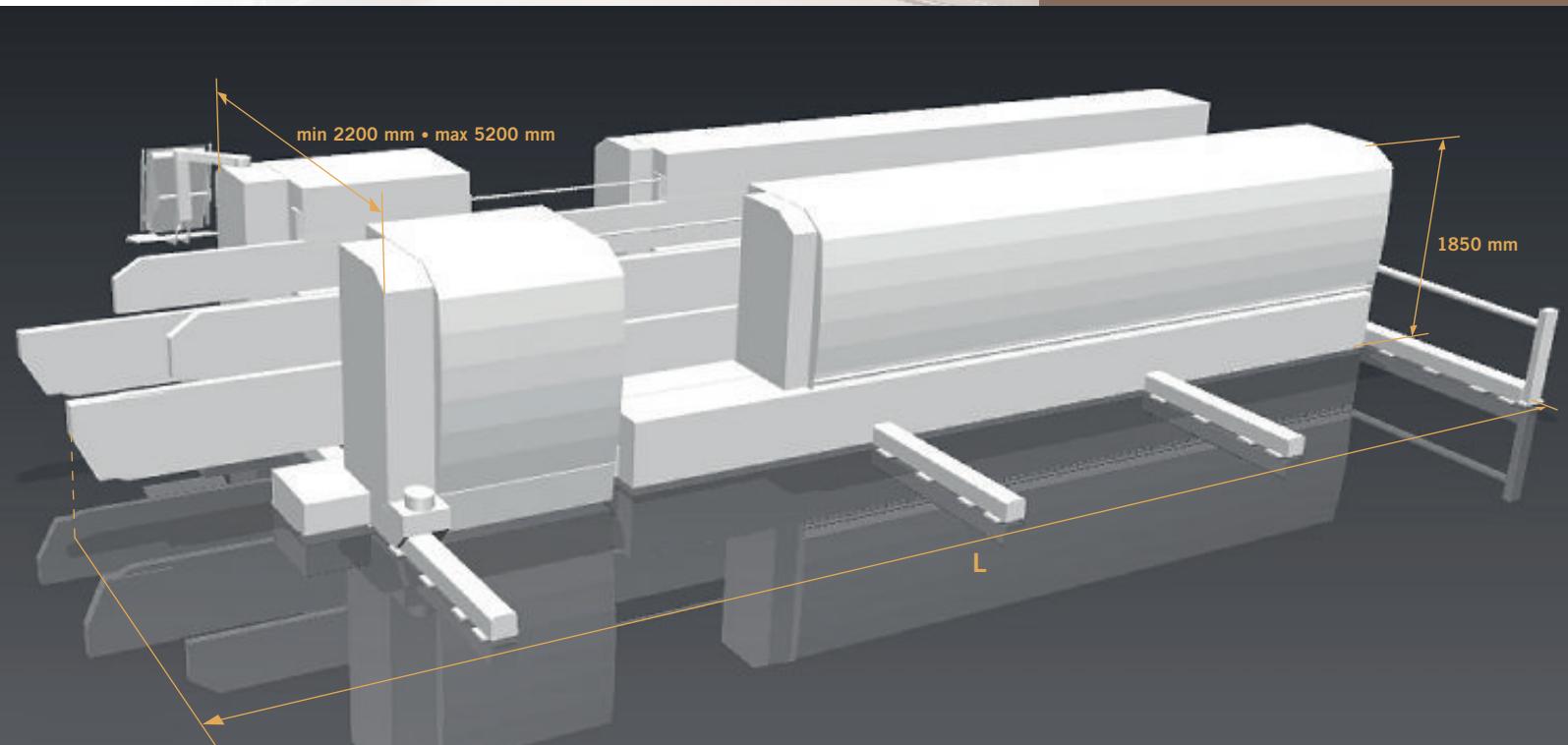
### Integrierbarkeit der Linie

Evolution C ist perfekt integrierbar mit den Automationssystemen der komplett elektronischen Linien für Formatbearbeitungs- und Kantenanleimen.

Eigene Softwares regeln die ganze Produktionslinie auf einer einfachen und intuitiven Weise.

## TECHNICAL DETAILS TECHNISCHE DATEN

# EVOLUTION C



	EVOLUTION C 110	EVOLUTION C 115	EVOLUTION C 210	EVOLUTION C 215	EVOLUTION C 220
Total length (L) mm Gesamtlänge (L) mm	6150	6150	7950	8850	9750

Minimum and maximum coil material thickness	Min. - max. Kantenstärke für Rollenkanten	0,4 - 3 mm
Maximum section of wood edge in coil of 2 o 3 mm	Max. Schnitt der 2-3 mm Rollenholzkante	100 mm <sup>2</sup>
Maximum panel thickness (in function of the fitted working units)	Max. Werkstücksstärke (gemäß installierten Arbeitsaggregaten)	10 - 60 mm
Maximum panel width (first in line)	Max. Werkstücksbreite (Erste Maschine der Linie)	1200 mm
Maximum panel width (second in line)	Max. Werkstücksbreite (Zweite Maschine der Linie)	3200 mm
Adjustable feed speed (in function of the fitted working units)	Variable Vorschubgeschwindigkeit (gemäß installierten Arbeitsaggregaten)	
<ul style="list-style-type: none"> <li>● only squaring process</li> <li>● first in line</li> <li>● second in line</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Formatbearbeitung</li> <li>● Erste Maschine der Linie</li> <li>● Zweite Maschine der Linie</li> </ul>	10 - 40 m/min 10 - 30 m/min 10 - 24 m/min



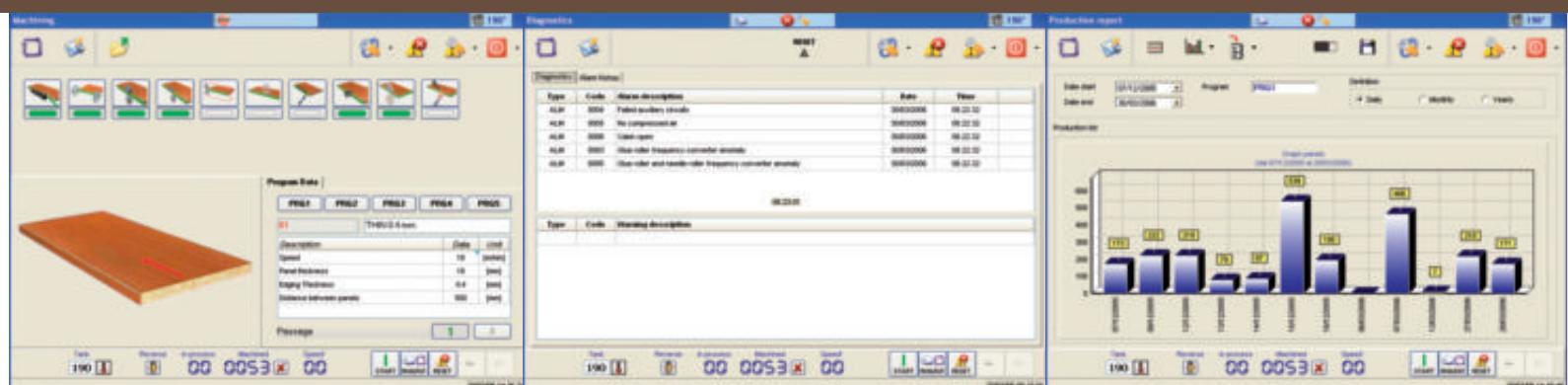
**Perfection as target  
already from control  
Genauigkeit schon  
durch die Steuerung**

## PC OFFICE PC OFFICE

Evolution C is equipped with PC Office working in Windows XP, which allows easy, quick and precise machine management.

The control area is located in an ergonomic position to facilitate the immediate and intuitive management of all machine functions.

Evolution C ist mit PC Office versehen. PC Office arbeitet in Windows XP und erlaubt eine einfache, schnelle und fehlerlose Steuerung der Maschine. Steuerungsraum liegt in ergonomischer Position, um die intuitive und sofortige Steuerung der ganzen Maschinenfunktionen zu erleichtern.



### Maximum customization

Unlimited number of processing programmes.

Possibility of touch screen control.

### Höchstkundenbezogenheit

Unbegrenzte Bearbeitungsnummer zum Speichern. Wahl des ersten und zweiten Arbeitsgangs ohne Programmwechsel. Möglichkeit für "Touch Screen" Schnittstelle.

### Diagnostic management

In case of machine in warning, the PC indicates the details of the alarm, leading the customer to the solution of the trouble.

### Diagnosische Steuerung

Im Fall vom Maschinentalarmzustand meldet der PC die Alarmdetails und dadurch bringt der Kunde zur Lösung der Störung.

### Production reports

Processing data, worked panels, used edge, daily, monthly and yearly. Reports allow production monitoring by statistic graphics and Excel files.

### Bearbeitungsberichte

Bearbeitungsprogramme, bearbeitete Werkstücke, benutzte Kante mit täglicher, monatlicher und jährlicher Definition. Die Bearbeitungsberichte ermöglichen die statistische Überwachung vom Produktionsablauf mit Grafiken oder mit einfachen Excelfolien.

# EVOLUTION C

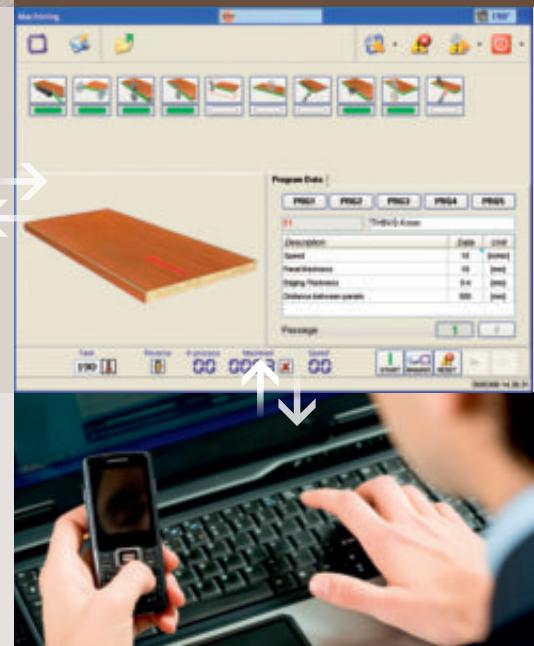


## Office-machine interface

On demand, through the PC Office it's possible to program the machine directly from the office and to receive production reports directly from the machine.

## Schnittstelle Büro-Maschine

Auf Wunsch, durch PC Office ist es möglich, die Maschine direkt aus Büro zu programmieren und von der Maschine die Bearbeitungsberichte zu erhalten.

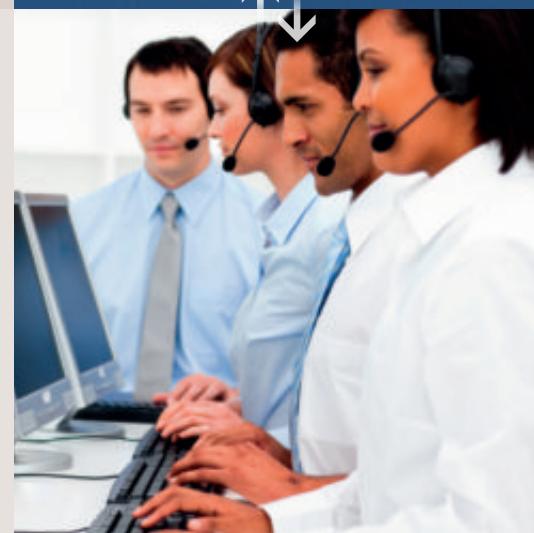
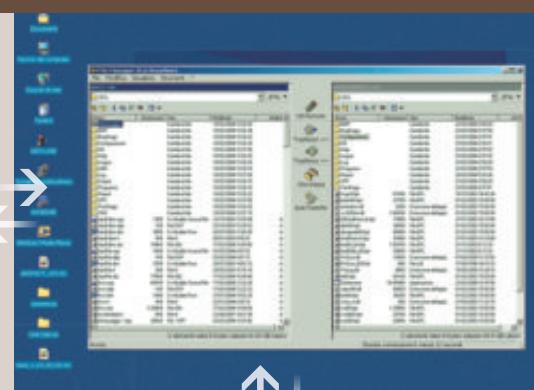


## Web-Based telediagnosis

The special hardware structure of Evolution C allows teleservice through internet connection. This allows our trained technicians to access all machine levels from STEFANI resulting in the diagnosis and resolution of most problems or to update the programs according to customer requests in real time.

## Web-Based Ferndiagnose

Besondere EVOLUTION C Hardware Struktur gestattet den Telekundendienst durch Internet Verbindung. Das erlaubt unseren Techniker, auf alle Maschinenniveaus direkt aus Firma Stefani zu kommen, um Fehler zu diagnostizieren, Probleme zu lösen oder sofort die Programme auf Anfrage des Kunden neu zu bearbeiten.





## We love Wood

### FOR A BETTER ENVIRONMENT

Wood, a raw material from trees, an extraordinary building material, which can be adapted for interior and outdoor furniture elements.

It enhances the settings of many lifetime experiences and can be processed into magnificent works of art and structures. SCM Group loves wood through its woodworking technologies. Woodworking is about perfecting the qualities of wood: beautiful and fire-resistant, flexible and insulating.

Woodworking is all about 'we love wood'.

### HOLZ – GARANT FÜR EINE BESSERE UMWELT

Holz ist ein natürlicher und nachwachsender Rohstoff, der uns zur Verfügung steht. Zugleich ein einzigartiges Baumaterial zur Gestaltung von Lebensräumen – innen und außen. Holz bildet den Rahmen für die wirklich wichtigen Dinge in unserem Leben. Holz dient nicht nur der Zweckerfüllung – es bildet gleichzeitig wunderbare Kunstwerke und erstklassige Strukturen. Die hoch entwickelten Verarbeitungstechnologien aus der SCM Group zeigen gleichzeitig Leidenschaft und Respekt für diesen einzigartigen Werkstoff. Und sie ermöglichen, die Schönheit von Holz mit praktischen Nutzenmerkmalen zu vereinen. Holz ist unsere Profession SCM Group wir lieben Holz!

<b>1</b>	<b>large Group</b>	große Unternehmensgruppe
<b>2</b>	<b>million machines sold</b>	Millionen verkaufte Maschinen
<b>10</b>	<b>production facilities</b>	Produktionsstätten
<b>23</b>	<b>brands</b>	starke Namen und Marken
<b>23</b>	<b>foreign subsidiaries</b>	Tochtergesellschaften und Niederlassungen in den Exportmärkten
<b>30</b>	<b>million euro investment in technology and know-how</b>	Mill. Euro Investitionen in Technologie und Know-how
<b>60</b>	<b>years history</b>	Jahre erfolgreiche Unternehmenstradition
<b>70%</b>	<b>exported</b>	Exportanteil
<b>350</b>	<b>registered patents</b>	eingetragene Patente
<b>350</b>	<b>agents and distributors</b>	Vertretungen und Vertriebspartner
<b>500</b>	<b>engineers</b>	Servicetechniker
<b>3.000</b>	<b>sq m showroom</b>	qm Ausstellungsräume
<b>3.450</b>	<b>employees</b>	Mitarbeiter
<b>10.000</b>	<b>classic machines yearly</b>	produzierte Standard-Tischlereimaschinen pro Jahr
<b>240.000</b>	<b>sq m production area</b>	qm Produktionsfläche

# passiontechnologyperformance



SCM Group is an Italian company, **world leader in the production of woodworking machinery and systems**. For almost 60 years it has been offering the widest range of machinery, from **standard machines for joinery companies up to integrated lines for industrial production of furniture and housing construction wood components**. Through dedicated companies, the Group now also operates in the **plastic, stone, glass and advanced materials processing machinery industries**. It has **10 production plants and 3.450 employees**. SCM Group exports 70% to 120 countries through 23 foreign subsidiaries, 350 distributors and agents, guaranteeing efficient and prompt assistance with over 500 engineers providing training, service, maintenance and spare parts every day throughout the World. Ongoing research and development is carried out by **70 engineers who design and create new products** to be manufactured, assembled and distributed for the entire Group. To ensure **utmost quality of the entire manufacturing cycle**, a special production plant with **over 90 highly sophisticated cnc machining centers** has been created to control all pre-assembly operations: iron castings, metalwork carpentry, painting, cnc machining, electro-spindles, electric, electro-mechanic and electronic components. With an outlook for

the future, **outstanding investments (30 million euros) are currently being made in technology and knowhow** resulting in a superior efficiency and management of our companies. **SCM Group and its people are committed to provide ultimate performance.**

Die italienische Unternehmensgruppe SCM Group steht an der Spitze des **Weltmarkts für die Produktion von Maschinen und Anlagen zur Holzverarbeitung**. Seit über 60 Jahren wird eine weitreichende Maschinenauswahl geboten, angefangen von Standard-Tischlereimaschinen bis hin zu integrierten Systemen für die Möbelherstellung sowie die Produktion von Bauelementen aus Holz. Mit einem Netz von Unternehmen, die auf dem Industriesektor spezialisiert sind, ist die Gruppe zudem noch im Bereich der Verarbeitung von Kunststoff, Stein, Glas und anderen innovativen Materialien tätig. Die SCM Group besteht aus **10 Produktionsstätten, 23 ausländischen Tochterunternehmen und beschäftigt rund 3.450 Mitarbeiter**. 70% der Produktion werden über die Niederlassungen in Exportmärkten sowie über eine Organisation von Vertragshändlern und Vertretungen in 120 Ländern vertrieben. Dank dieses weitreichenden Vertriebsnetzes ist eine rasche und vor allem effiziente Kundenbetreuung mit Beratung und Service sichergestellt. Hierfür stehen

mehr als 500 Techniker weltweit für Einschulungen, Inbetriebnahmen, Wartungsarbeiten und die Ersatzteilversorgung zur Verfügung. Zur Strategie der Gruppe zählt ebenso die vollständige Integration aller Produktionsrelevanten Fertigungseinrichtungen in einem gesamtübergreifenden Herstellungsprozess der Produkte. Um ein in allen Phasen der Maschinenproduktion ein gleichbleibend hohes Qualitätsniveau zu gewährleisten wurde ein **technisch hochentwickeltes Fertigungswerk mit über 90 CNC-gesteuerten Anlagen für die Herstellung der Maschinenkomponenten eingerichtet**. Hierzu zählen die Gießerei, die Maschinenständerfertigung und die Lackiererei. Anschließend folgt die komplette mechanische Bearbeitung aller Komponenten und die Fertigung der Elektrospindeln und allen anderen elektrischen, elektronischen und elektromechanischen Bauteilen. Die Zukunftsentwicklung der SCM Group im Focus, wird ständig und in großem Umfang in Technologie und Know-how investiert. Zuletzt wurden 30 Millionen Euro eingesetzt, unter anderem für eine höhere Produktionskompetenz und effizientere Ablaufprozesse in der gesamten Gruppe. Höchstleistungen in allen Belangen und Bereichen zu erzielen ist ein Unternehmensgrundsatz der SCM Group, der von Anfang an beachtet und umgesetzt wird.



000055547C