



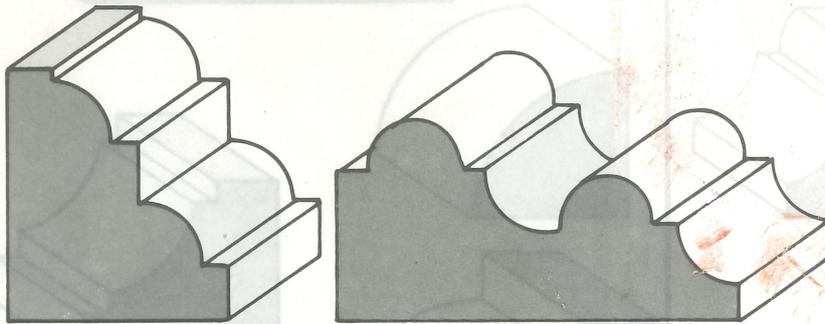
PROFILSTAR I + II

Zur Herstellung von Zier- und Profileisen.

- HSS- oder HM-bestückt, 2 Schneiden, gerade Zahnbrust, Profilstar I, n 6 000–12 000, Profilstar II, n 4 500–7 500.
- Optimale Werkstückqualität durch hohtourigen Einsatz, dadurch erübrigt sich in vielen Fällen das Nachschleifen der Werkstücke.
- Die spezielle Profilausbildung ermöglicht die Herstellung einer Vielfalt von Profilen in einem oder mehreren Arbeitsgängen.
- BG-TEST-Ausführung nach den Richtlinien der Berufsgenossenschaftlichen Prüfstelle für Holzbearbeitungsmaschinen-Werkzeuge bei der Holz-Berufsgenossenschaft in München, vorzugsweise für Handvorschub geeignet.
- Problemloses Nachschärfen an der Spanfläche (Schneidenbrust) und einfaches Nachsetzen des Abweiserrückens.

PROFILSTAR I

Profilbeispiele · Maßstab 1 : 1



H 1.144-10 (Profilstar I) **HM-bestückt** für Harthölzer und Exotenhölzer
H 1.144-11 (Profilstar II) **HM-bestückt** für Harthölzer und Exotenhölzer

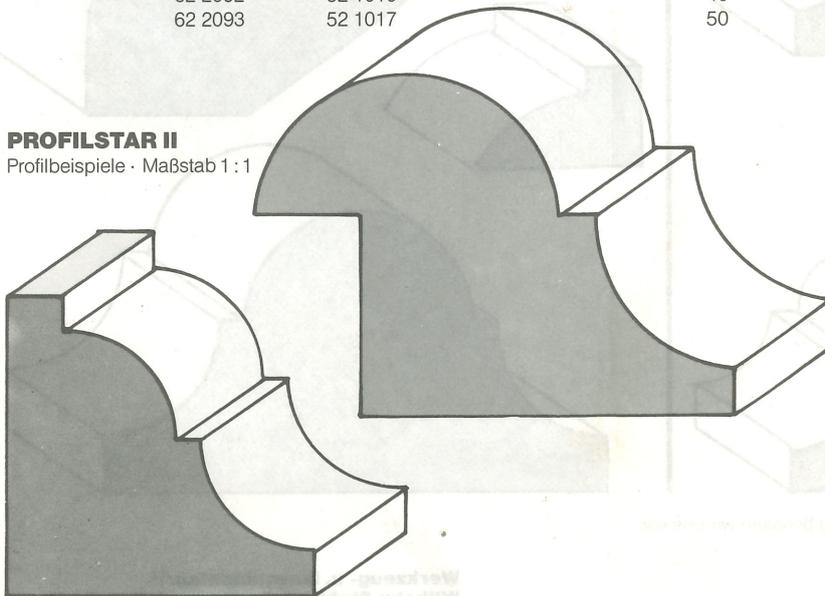
1.144-10 (Profilstar I) **HSS-bestückt** für Vollhölzer, vorzugsweise für Weichhölzer
1.144-11 (Profilstar II) **HSS-bestückt** für Vollhölzer, vorzugsweise für Weichhölzer

Lager- und Standardprogramm

Artikel- Bezeichnung	Bestell-Nr.		Abmessungen in mm		
	HM	HSS	D	B	d
I	62 1067	52 1245	130	49	30
	62 1066	52 1247			1 1/4"
	62 1068	52 1246			40
	62 1270	52 1263			50
II	62 2091	52 1004	180	82	30
	62 2092	52 1010			40
	62 2093	52 1017			50

PROFILSTAR II

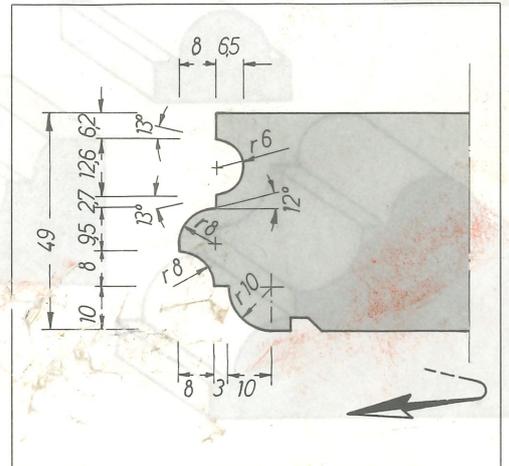
Profilbeispiele · Maßstab 1 : 1



BG - TEST
Q - 032



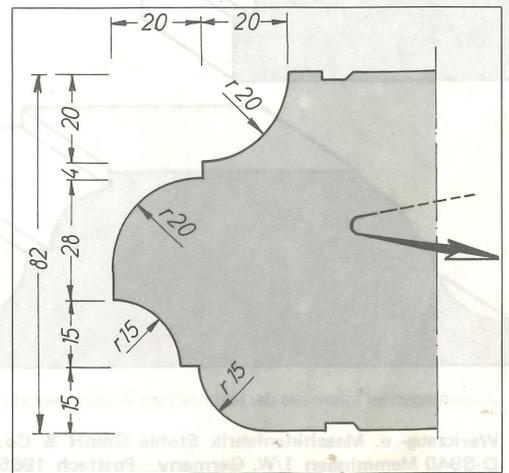
**H 1.144-10 HM-bestückt/
1.144-10 HSS-bestückt**



BG - TEST
016 - 032



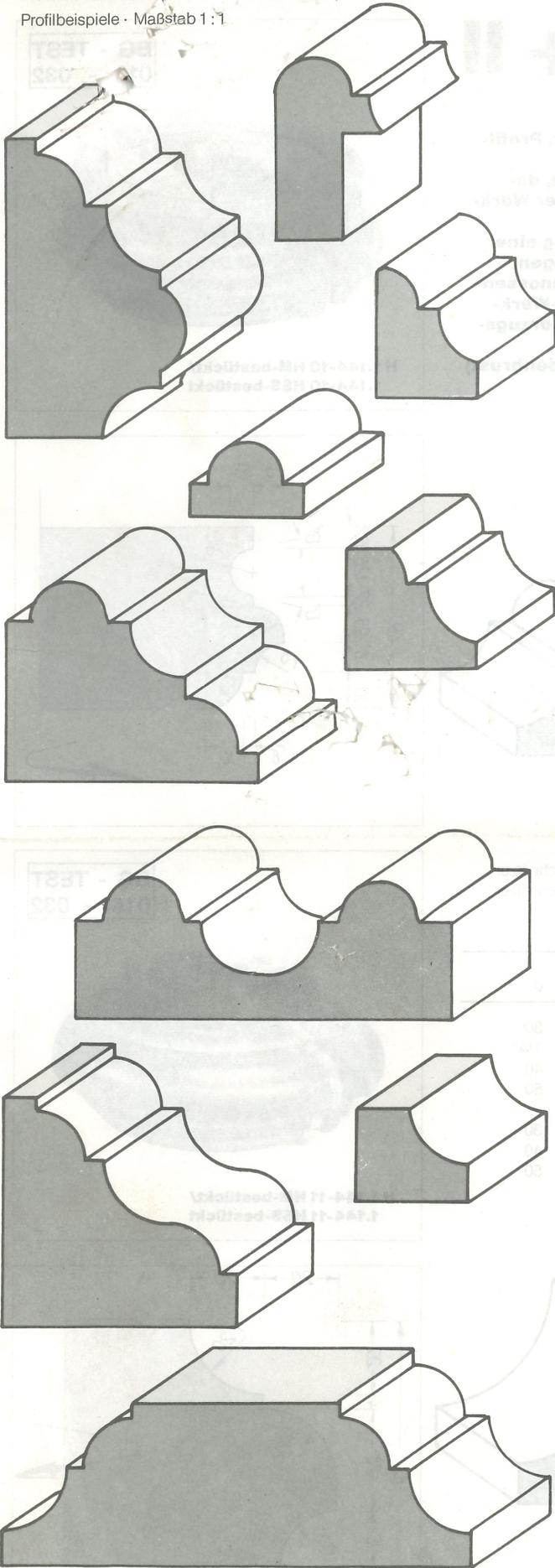
**H 1.144-11 HM-bestückt/
1.144-11 HSS-bestückt**



Profilstar I

Profilbeispiele (in einem oder mehreren Arbeitsgängen herzustellen)

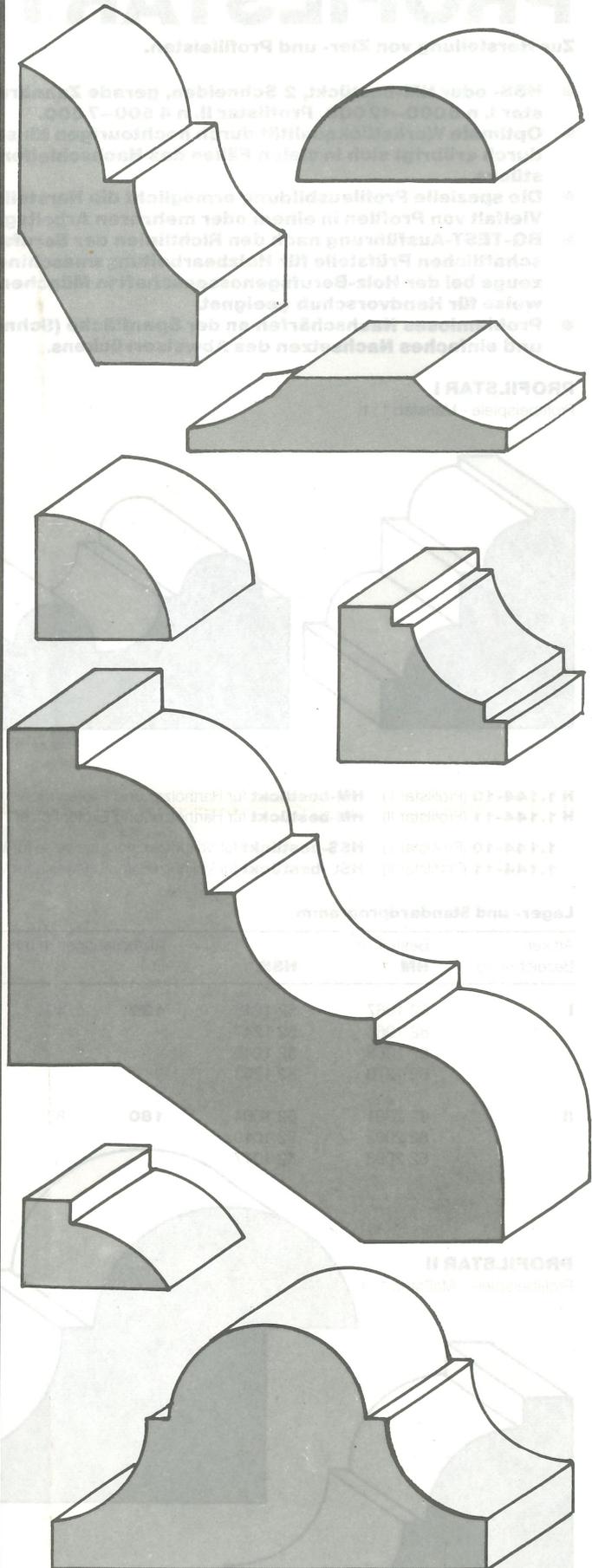
Profilbeispiele · Maßstab 1 : 1



Profilstar II

Profilbeispiele (in einem oder mehreren Arbeitsgängen herzustellen)

Profilbeispiele · Maßstab 1 : 1



Änderungen im Interesse der technischen Weiterentwicklung behalten wir uns vor.

Werkzeug- u. Maschinenfabrik Stehle GmbH & Co.
D-8940 Memmingen 1/W. Germany - Postfach 1865
Allgäuer Straße 51/53 - Telefon (0 83 31) 859 - 0
Telex: (17) 8331 807 - Teletex: 8331 807
Telefax (0 83 31) 859-157 - Télegr. Stehlewerkzeug

Werkzeug- u. Maschinenfabrik
Wilhelm Stehle u. Co. Ges.m.b.H. & Co.KG
A-7532 Litzelsdorf Nr. 381/Burgenland
Telefon (0 33 58) 22 66 + 22 67
Telex 17 693 + 17 525

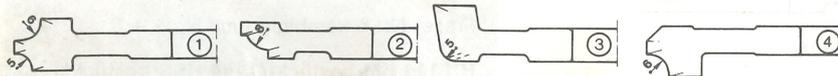
Ausführung:

4 Profilfräser Nr. 1, 2, 3 und 4 als Werkzeugsatz im Etui. BG-TEST: Spandickenbegrenzt, rückschlagarm, vorzugsweise für Handvorschubarbeiten. Je 2 profilierte gerade Schneiden. Verstellbar durch Zwischenringe. Erweiterungsmöglichkeit mit Fräser Nr. 5 und 6.

Anwendung:

Zur Herstellung von Profil- und Zierleisten in einem Arbeitsgang oder in mehreren Durchläufen. **HM** für Harthölzer und Exoten. **HSS** vorzugsweise für weiche Vollhölzer.

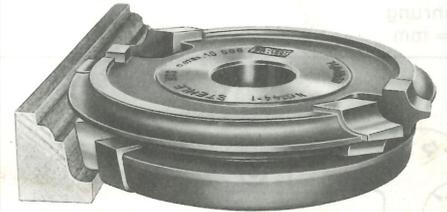
Bohrung d=mm	Ringsatz mm	n	Bestell-Nr. HM	HSS
30 40	0,1/0,2/0,4/0,8	6000-10000	62 2058	52 2064
	1/2/2,5/4/8		62 2059	52 2065



140Ø x 18 121,5Ø x 13 127,5Ø x 20 136Ø x 20

Kombi-Set 1.144

BG - TEST
016 - 032

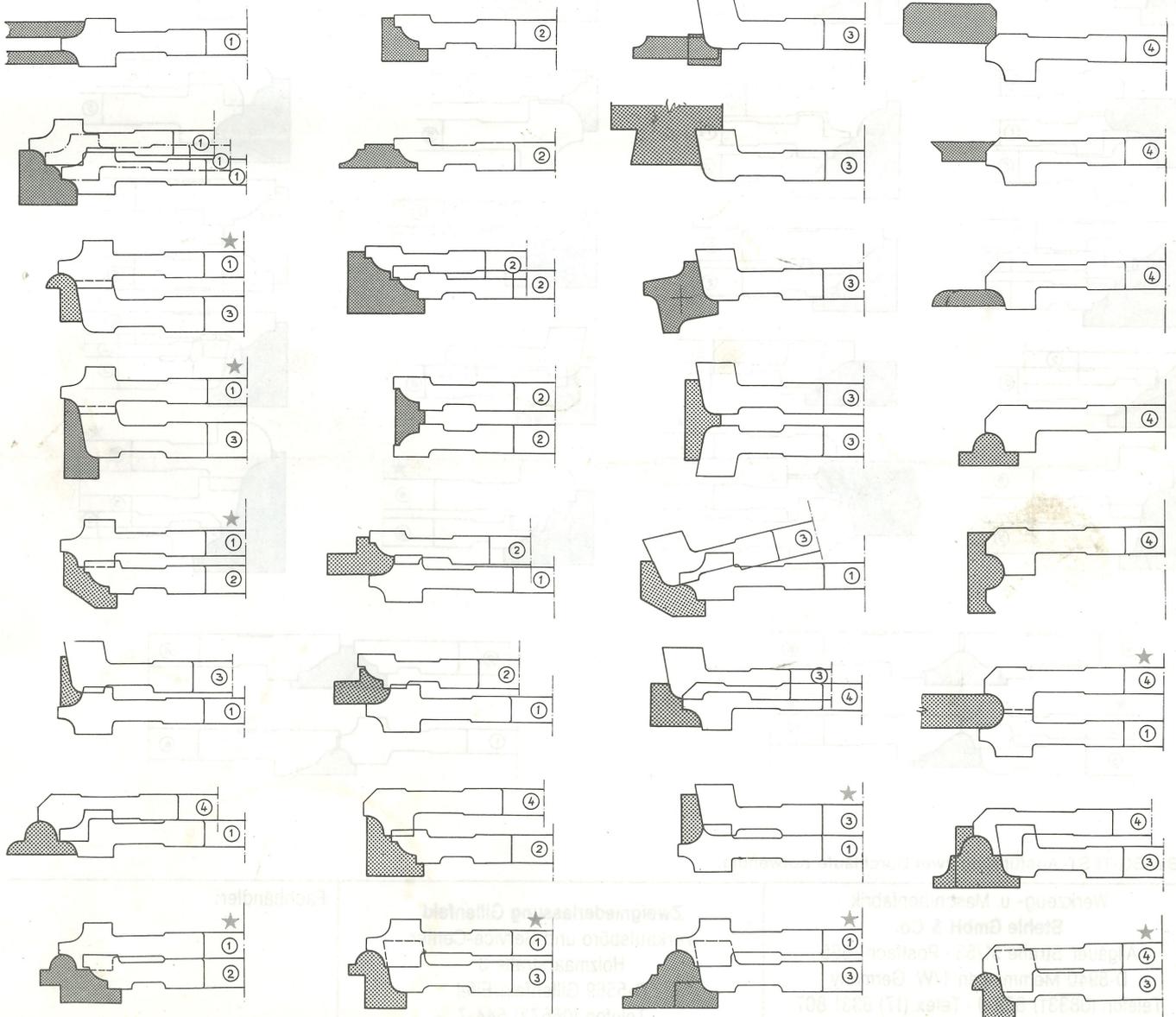


Fräser Nr. 1 und 3

BG-TEST-Ausführung
H 1.144 HM-bestückt/1.144 HSS-bestückt

Fräser 1 - 4 auch einzeln, preisgünstig lieferbar!

Profilbeispiele (Auswahl von Möglichkeiten, die sich beliebig erweitern lassen) in einem Arbeitsgang oder in mehreren Durchläufen herzustellen.



★ Bei BG-TEST-Ausführung zwei Durchläufe notwendig

Erweiterungs-Fräasersatz 1.144 E

BG - TEST
016 - 032

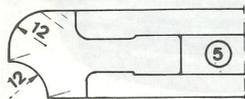
Ausführung:

2 Profilfräser Nr. 5 und 6 als Werkzeugsatz im Etui. BG-TEST: Spandickenbegrenzt, rückschlagarm, vorzugsweise für Handvorschubarbeiten: Je 2 profilierte gerade Schneiden. Erweiterung zu Fräser Nr. 1, 2, 3 und 4.

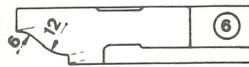
Anwendung:

Zur Herstellung von Profil- und Zierleisten in einem Arbeitsgang oder in mehreren Durchläufen. HM für Harthölzer und Exoten. HSS vorzugsweise für weiche Vollhölzer.

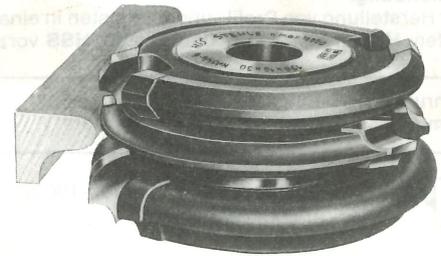
Bohrung d = mm	n	Bestell-Nr.	
		HM	HSS
30	5000-9000	62 2061	52 2067
40		62 2062	52 2068



150 Ø x 28



150 Ø x 18

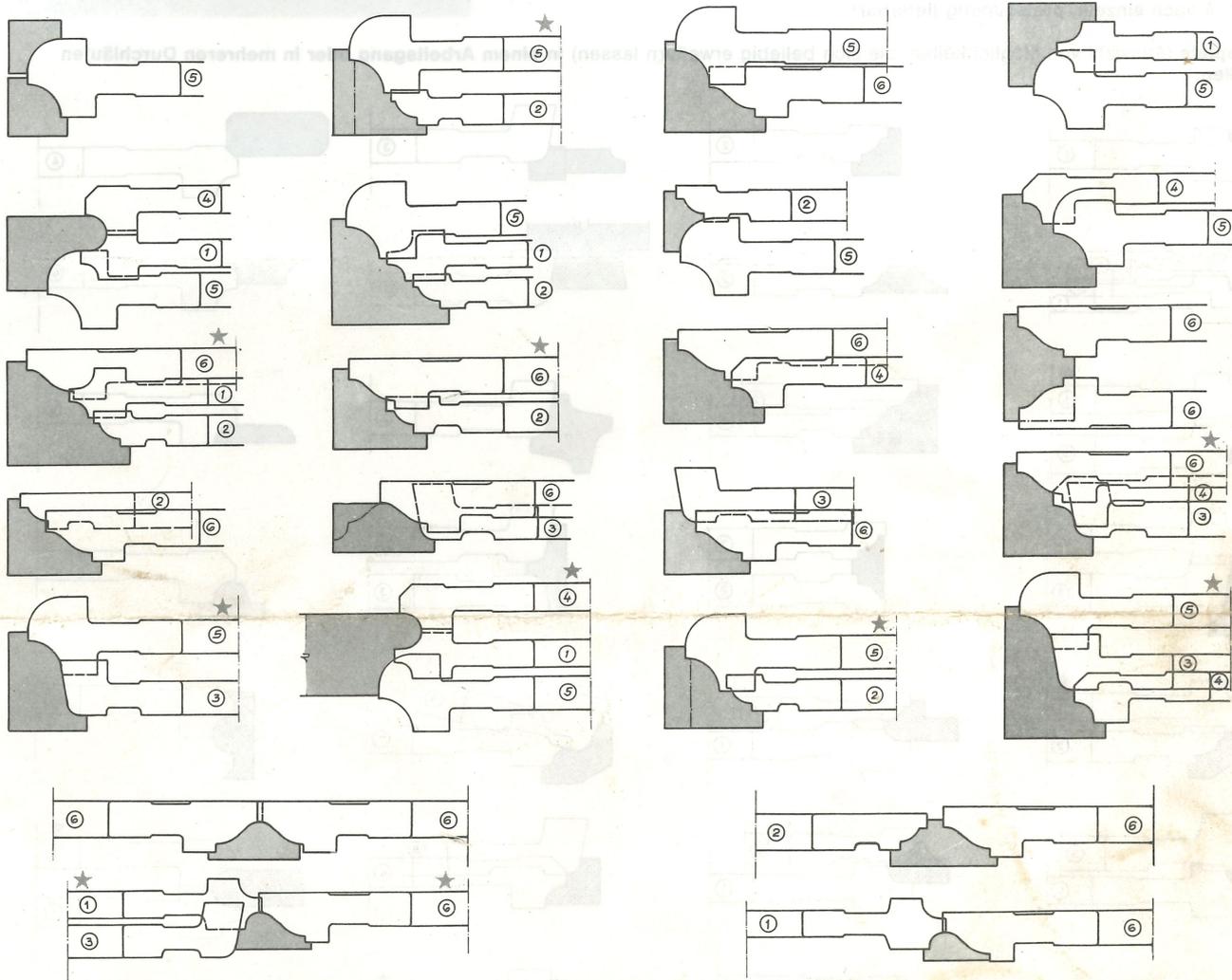


Fräser Nr. 4 kombiniert mit Nr. 1 + 5

H 1.144 HM-bestückt/1.144 HSS-bestückt

Fräser 5 + 6 auch einzeln, preisgünstig lieferbar!

Profilbeispiele (Auswahl von Möglichkeiten, die sich beliebig erweitern lassen) in einem Arbeitsgang oder in mehreren Durchläufen herzustellen.



★Bei BG-TEST-Ausführung zwei Durchläufe notwendig.

Werkzeug- u. Maschinenfabrik
Stehle GmbH & Co.
Allgäuer Straße 51/53 · Postfach 1865
D-8940 Memmingen 1/W. Germany
Telefon (08331) 859-0 · Telex (17) 8331 807
Teletex 8331 807 · Telegramme Stehlewerkzeug
Telefax (08331) 859-157

Zweigniederlassung Gillenfeld
Verkaufsbüro und Service-Center
Holzmaarstraße 3
D-5569 Gillenfeld/Eifel
Telefon (06573) 544-7
Telex 4 721 795

Fachhändler:

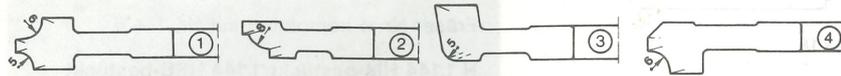
Ausführung:

4 Profilfräser Nr. 1, 2, 3 und 4 als Werkzeugsatz im Etui. BG-TEST: Spandickenbegrenzt, rückschlagarm, vorzugsweise für Handvorschubarbeiten. Je 2 profilierte gerade Schneiden. Verstellbar durch Zwischenringe. Erweiterungsmöglichkeit mit Fräser Nr. 5 und 6.

Anwendung:

Zur Herstellung von Profil- und Zierleisten in einem Arbeitsgang oder in mehreren Durchläufen. **HM** für Harthölzer und Exoten. **HSS** vorzugsweise für weiche Vollhölzer.

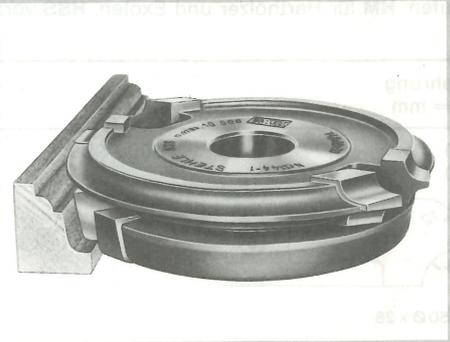
Bohrung d=mm	Ringsatz mm	n	Bestell-Nr.	
			HM	HSS
30 40	0,1/0,2/0,4/0,8	6000-10000	62 2058	52 2064
	1/2/2,5/4/8		62 2059	52 2065



140 Ø x 18 121,5 Ø x 13 127,5 Ø x 20 136 Ø x 20

Kombi-Set 1.144

BG - TEST
016 - 032

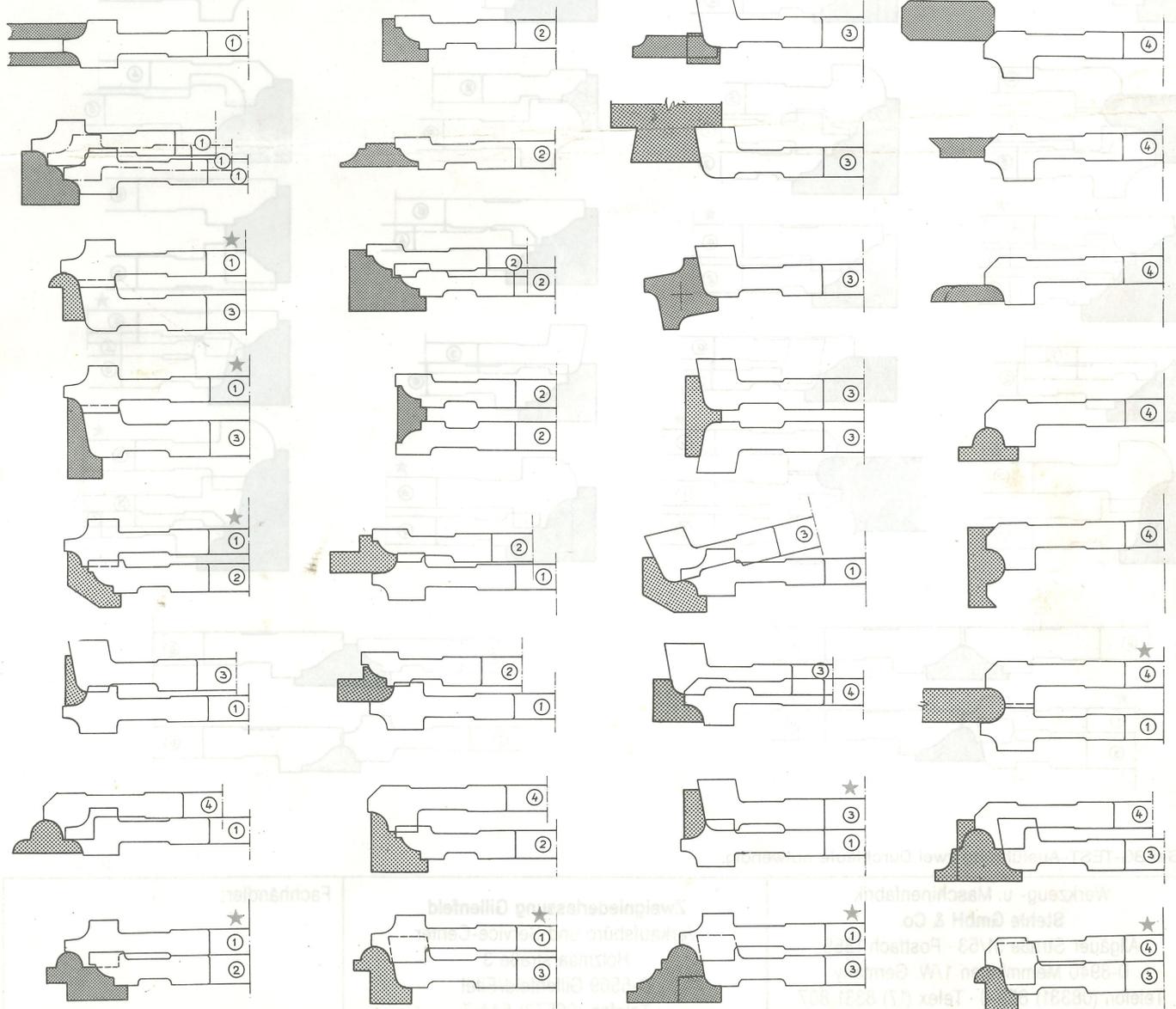


Fräser Nr. 1 und 3

BG-TEST-Ausführung
H 1.144 HM-bestückt/1.144 HSS-bestückt

Fräser 1 - 4 auch einzeln, preisgünstig lieferbar!

Profilbeispiele (Auswahl von Möglichkeiten, die sich beliebig erweitern lassen) in einem Arbeitsgang oder in mehreren Durchläufen herzustellen.



★ Bei BG-TEST-Ausführung zwei Durchläufe notwendig

Erweiterungs-Fräasersatz

1.144 E

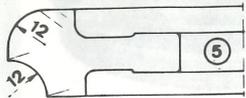
Ausführung:

2 Profilfräser Nr. 5 und 6 als Werkzeugsatz im Etui. BG-TEST: Spandickenbegrenzt, rückschlagarm, vorzugsweise für Handvorschubarbeiten: Je 2 profilierte gerade Schneiden. Erweiterung zu Fräser Nr. 1, 2, 3 und 4.

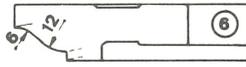
Anwendung:

Zur Herstellung von Profil- und Zierleisten in einem Arbeitsgang oder in mehreren Durchläufen. **HM** für Harthölzer und Exoten. **HSS** vorzugsweise für weiche Vollhölzer.

Bohrung d = mm	n	Bestell-Nr.	
		HM	HSS
30	5000-9000	62 2061	52 2067
40		62 2062	52 2068



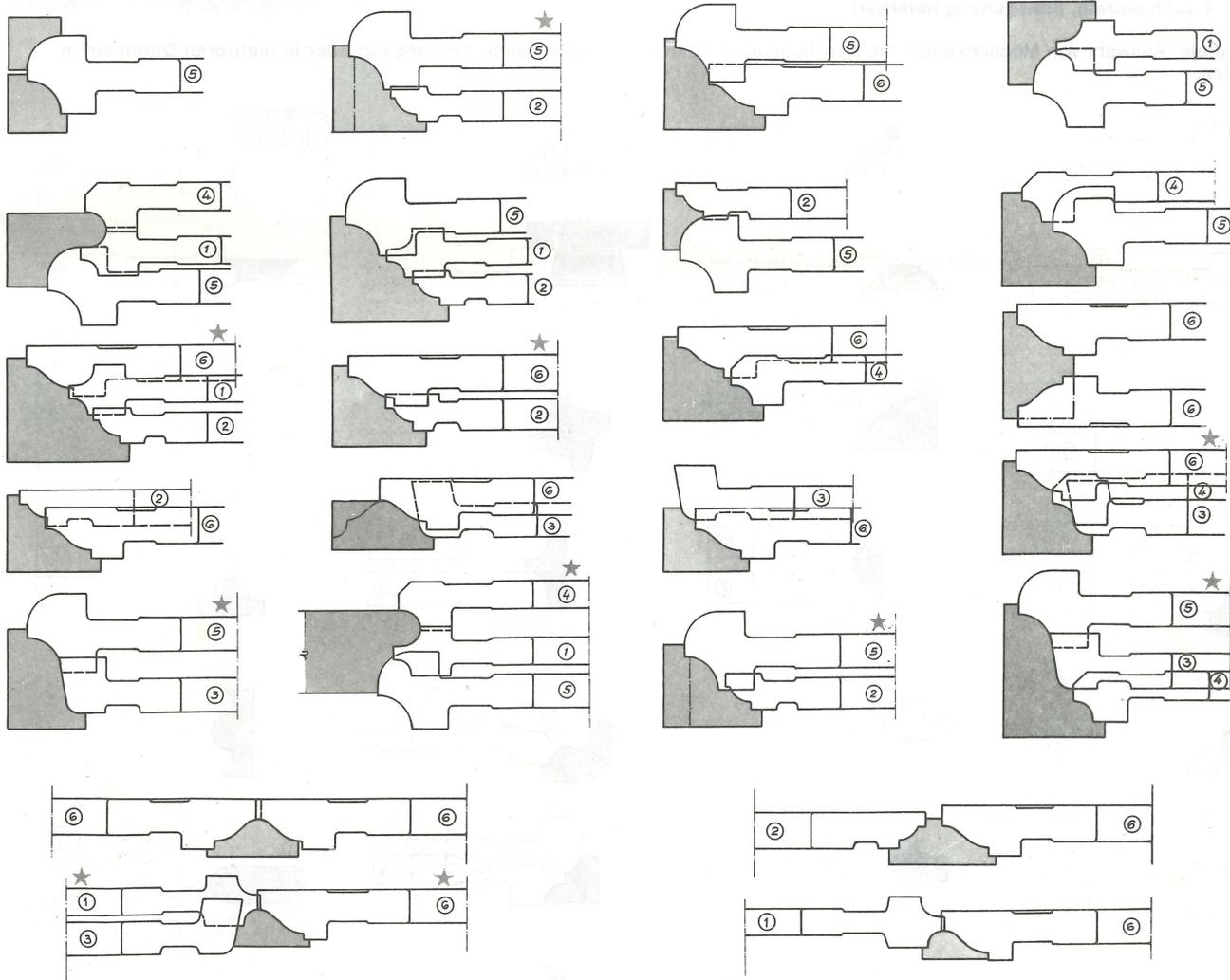
150 Ø x 28



150 Ø x 18

Fräser 5 + 6 auch einzeln, preisgünstig lieferbar!

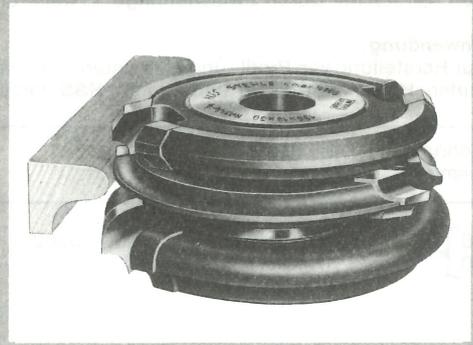
Profilbeispiele (Auswahl von Möglichkeiten, die sich beliebig erweitern lassen) in einem Arbeitsgang oder in mehreren Durchläufen herzustellen.



★Bei BG-TEST-Ausführung zwei Durchläufe notwendig.

<p>Werkzeug- u. Maschinenfabrik Stehle GmbH & Co. Allgäuer Straße 51/53 · Postfach 1865 D-8940 Memmingen 1/W. Germany Telefon (08331) 859-0 · Telex (17) 8331 807 Teletex 8331 807 · Telegramme Stehlewerkzeug Telefax (08331) 859-157</p>	<p>Zweigniederlassung Gillenfeld Verkaufsbüro und Service-Center Holzmaarstraße 3 D-5569 Gillenfeld/Eifel Telefon (06573) 544-7 Telex 4 721 795</p>	<p>Fachhändler:</p>
---	---	---------------------

BG - TEST
016 - 032



Fräser Nr. 4 kombiniert mit Nr. 1 + 5

H 1.144 HM-bestückt/1.144 HSS-bestückt