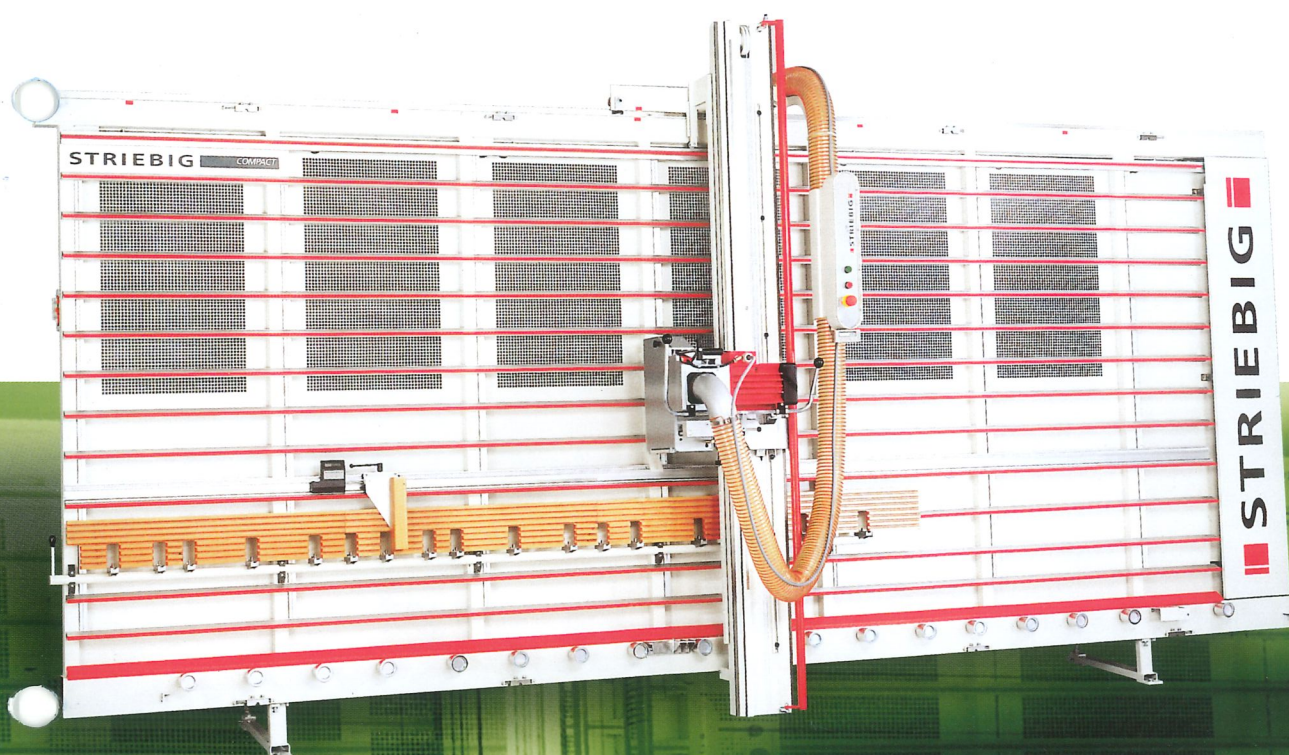


STRIEBIG



COMPACT TRK

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ STRIEBIG AG в УКРАИНЕ

СТАНКОДНЕПР

Небольшой станок – но со всеми преимуществами вертикальных форматно-раскроечных станков фирмы "Штрибих"

СОМПАСТ TRK – комплексное решение инженеров фирмы "Штрибих". Этот станок рассчитан для использования на предприятиях, перед которыми стоит задача на одном станке выполнять любые работы по раскрою, т.е. иметь универсальный станок. Для выполнения этой задачи в станке были собраны типовые особенности всех станков фирмы "Штрибих".

Основной принцип всех без исключения станков "Штрибих" – готовый и точный чистовой рез.

Основой точности станка является цельная рама, которая 40-какратно укреплена распорками и изготовлена как единое целое. Массивная и особенно жесткая балка точно двигается по направляющим по всей длине и четко фиксируется в положении реза.

Опорные ролики, изготовленные с точностью до 0.01 мм, служат гарантией точности позиционирования плиты при распиловке.

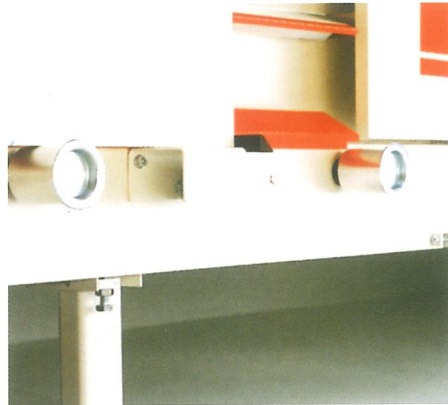
Как и все другие станки фирмы "Штрибих", СОМПАСТ TRK соответствует требованиям норм СЕ.

Станок для небольших предприятий

Станок модели СОМПАСТ TRK компактный, гибкий и универсальный. Это основные отличительные черты данного станка.



Полосовой упор

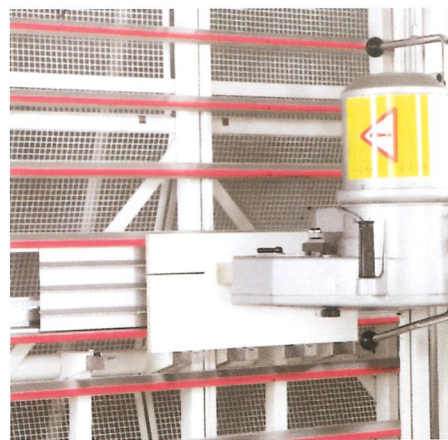


Опорные ролики

Повышение производительности благодаря дополнительным принадлежностям

Производительность и комфорт в работе могут быть повышены с помощью оригинальных принадлежностей:

- Подрезной узел VSA.
- Устройство электронной индикации размеров DMS.
- Приспособление для выполнения угловых резов 0–46°.
- Приспособление для фрезерования канавок пазовой фрезой
- Приспособление для фрезерования профильных пазов в композитных материалах



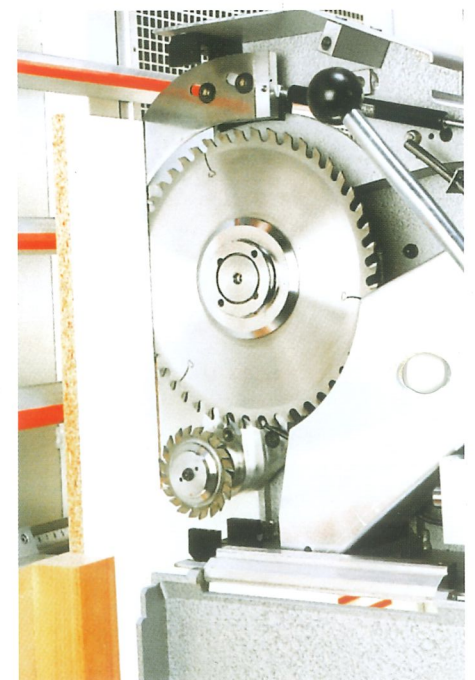
Раскрой мелких деталей

Подрезной узел VSA

Как и в горизонтальных форматно-раскроечных станках для распила ламинированного ДСП, а также твердых, пористых или волнистых поверхностей, чтобы избежать сколов, применяется подрезной узел (опция). Однако, на вертикальных форматно-раскроечных станках подрезной узел имеет некоторые преимущества:

- Простая и быстрая установка, демонтаж на станке.
- Упрощенная регулировка ширины реза.
- Простота в эксплуатации.
- Компактная конструкция, замечательный обзор при работе.

Результатом использования подрезного узла VSA, является точность, качество и комфортность работы.

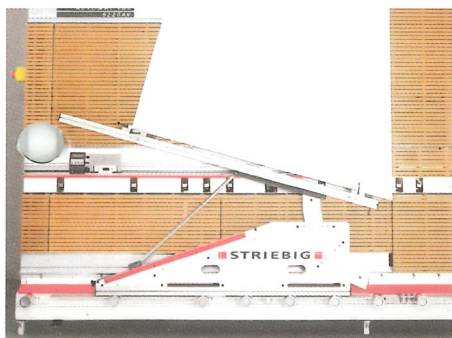


Подрезной узел

Приспособление для выполнения угловых резов 0-45° WSG

Это приспособление имеет некоторые отличительные особенности:

- Может быть смонтирован слева и справа относительно любой точки вертикального реза.
- При помощи только одного фиксатора приспособление жёстко фиксируется на раме станка.
- Очень простая и точная настройка на длину заготовки с помощью встроенной масштабной линейки.
- Простая, надёжная и точная настройка угла, с точностью до 0,1°.
- Предотвращён ошибочный возврат под нагрузкой.
- Жёсткая конструкция делает возможным рез под углом на крупных и тяжелых заготовках.
- Повышается производительность, так как отпадают требующие затрат времени подгонки при различных ситуациях пиления.
- Применяется для плит толщиной до 42 мм.



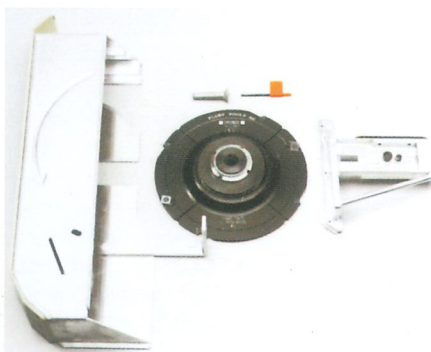
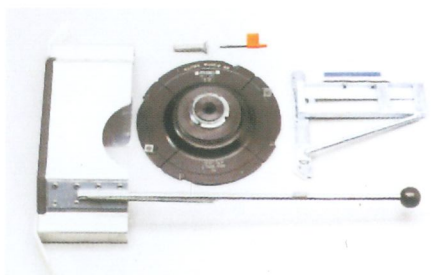
Устройство электронной индикации размеров DMS

Для увеличения точности и облегчения настройки на размер реза применяется система DMS. Эта система устанавливается на продольный упор и пильный блок. Точность измерения 0,1 мм. Безыносная, беспроводная измерительная система позиционируется и жёстко удерживается без смещений эксцентриковым зажимом. Аккумулятор рассчитан на две недели непрерывной работы. Подзарядка аккумулятора производится в течение нескольких часов.



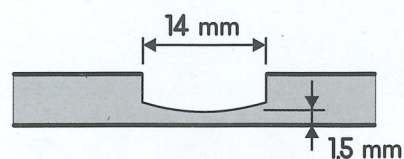
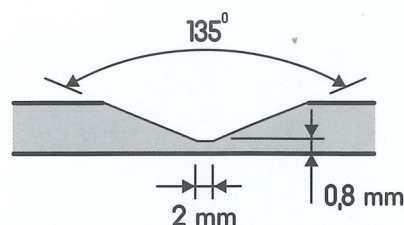
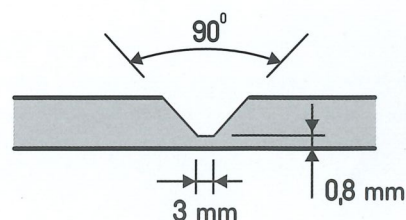
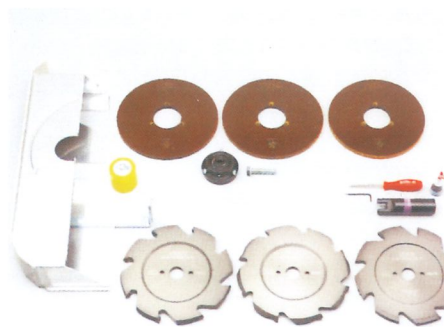
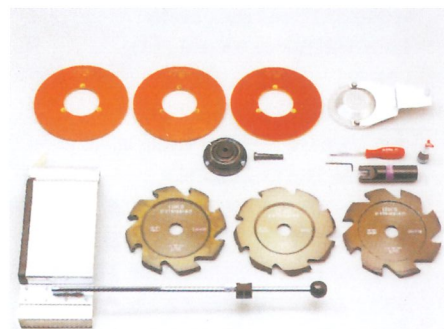
Приспособление для фрезерования канавок пазовой фрезой

Приспособление позволяет выполнять пазы шириной от 8 мм до 15 мм. Глубина паза до 25 мм. Быстро монтируется. Применяется инструмент с быстросменными пластинами.



Приспособление для выполнения пазов в композитных материалах

Это приспособление предназначено для фрезерки пазов следующих профилей: 90°, 135°, U-образной формы.



Данные и факты, которые убеждают

Пункт за пунктом - положительные
пункты **КОМПАКТ TRK**

- Самонесущая, жесткосварная и тем самым, виброустойчивая рама пилы.
- 15-ти кратная роликовая опора.
- Средняя опора длиной 3030 мм на оптимальной рабочей высоте.
- Экстремально жесткая балка пилы.
- Тяговый электродвигатель.
- Легкое управление благодаря полностью отбалансированному пильному агрегату.
- Прецизионные направляющие для пильного агрегата.
- Компактный, виброустойчивый пильный агрегат.
- Абсолютная параллельность направляющих, средней опоры и роликовой опоры.
- Бесшумный электродвигатель благодаря шумопоглощению.
- Изготовление станка в прецизионных деталях на 0.01 мм.
- Абсолютная угловая точность благодаря двойной фиксации балки пилы.
- Встроенный полосовый упор для повторной резки
- Сквозная, длиной 3420 мм прокладка для мелких деталей.
- Жесткий нажимной башмак для фиксации материала
- Широкая накладка нулевой точки против соскальзывания полосы или мелких деталей.
- Функциональный, эргономический дизайн
- Легкие поворот и откидывание агрегата.
- Фиксация балки пилы одной рукой.
- Выступ пильного полотна 9-13 мм, безступенчато настраиваемый. Оптимизация качества реза, более длительное использование пильного полотна.
- Встроенное, особенно высокопроизводительное отсасывание пыли.
- Предельная величина пыльности 0.37-0.6 мг/м
- Оснащение TRK без дополнительных затрат

Все сведения относятся к типу 5207

КОМПАКТ TRK						
Тип	Габариты в мм			Диапазон резки в мм		
	L	H	T	L	Нверт	Нгор
5207	5716	2814	1500	4600	2070	1958
4164	4216	2390	1435	3100	1644	1532
КОМПАКТ TRK						
Вес пилы ок.	620 кг					
Глубина реза	60 мм					
Мощность двигателя пилы	3 кВт					
Диаметр пильного полотна	250 мм					
Отверстие пильного полотна	30 мм					
Частота вращения пильного полотна	5250 об/мин					
Отсасывающий штуцер	100 мм					
Установленная мощность	4.8 кВт					
Присоединение к сети	3x400 В/50 Гц					



г. Днепропетровск, Украина, 49083, пр. им. Газеты "Правда", 35, 5 этаж
для корреспонденции: Украина, г. Днепропетровск, 49000, а/я 106
тел.: (0562) 34-84-34, 34-81-48, 34-84-35, 34-75-46, 23-90-77, 23-91-77,
(056) 725-06-42 (служба сервиса), факс: (0562) 34-75-01
e-mail: stankodn@a-teleport.com

филиал: г. Донецк, Украина, 83096, ул. Куйбышева, 58, офис 47
тел./факс: (062) 385-75-25, 385-75-35
e-mail: stanko@interdon.net

<http://www.stankodnepr.com.ua>