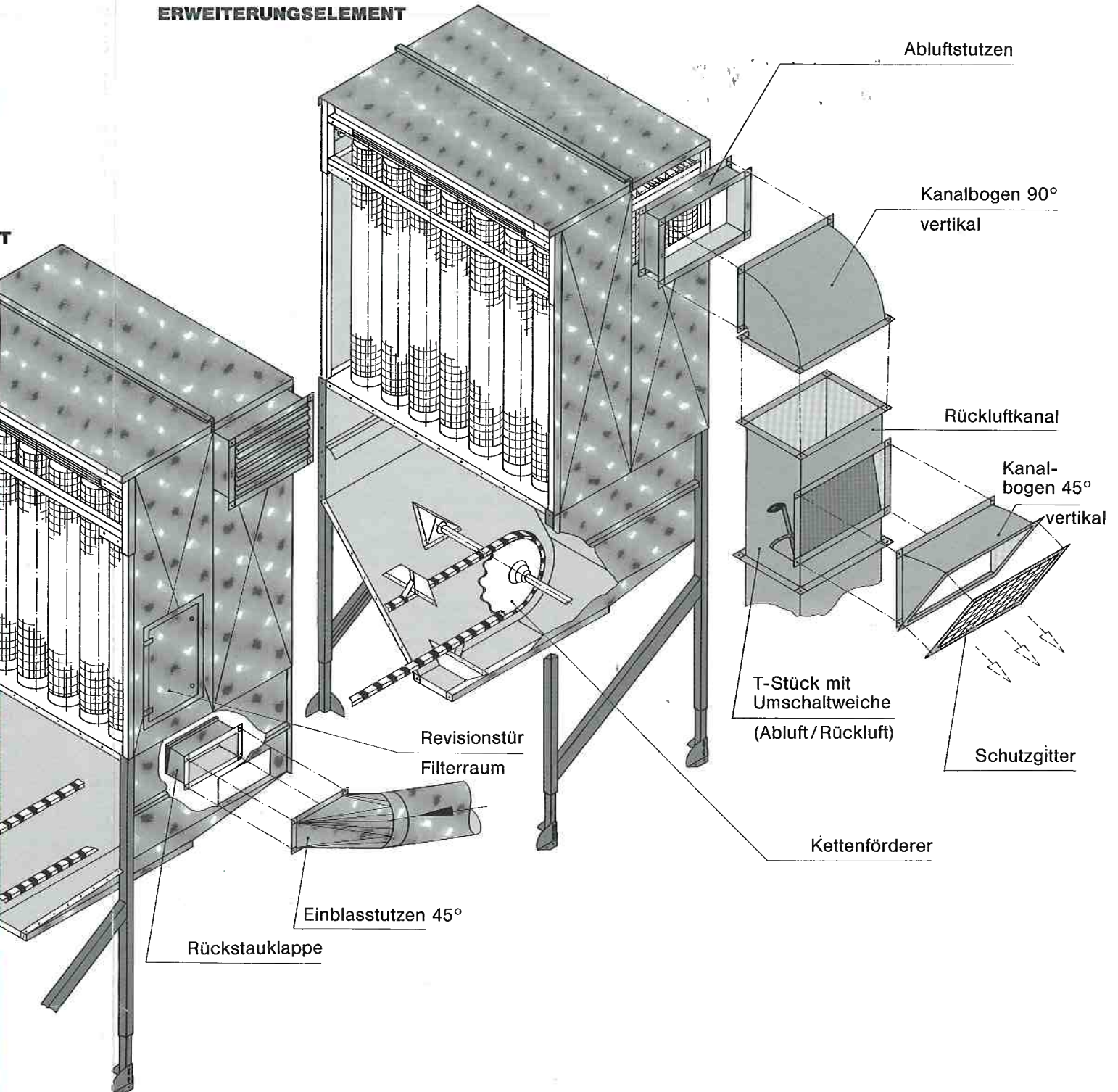


ERWEITERUNGSELEMENT



Saugseite,
evtl.
Ringleitung

chleuse

Mehr Informationen und technische Details finden Sie auf der Rückseite

Zwischenfilter Typ ZF 14

in Elementbauweise mit Kettenförderer und Zellenradschleuse
zur Container- oder Silobeschickung

ERWEITERUNGSELEMENT

Abluftstutzen mit Jalousie

ANTRIEBSELEMENT

Motorische Abrüttlung

Trockene Löschleitung
(Löschdüsen im Filterraum)

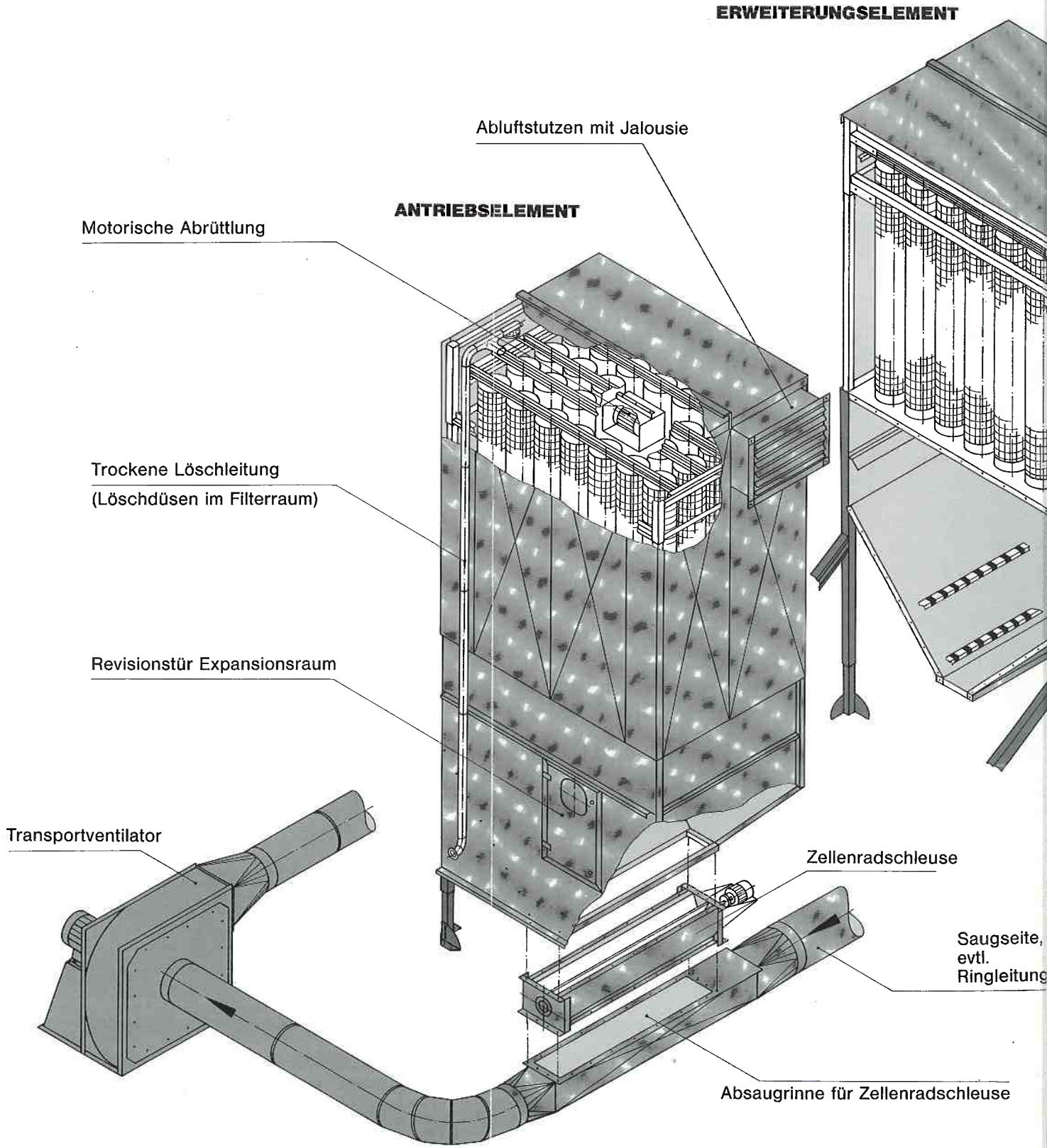
Revisionstür Expansionsraum

Transportventilator

Zellenradschleuse

Saugseite,
evtl.
Ringleitung

Absaugrinne für Zellenradschleuse



Die entscheidenden Vorteile einer Zwischenfilteranlage von Schuko!

Baureihe ZF 14 mit Kettenförderer

1. **Der Expansionsraum** (Späneeinblasraum) wird dem abzuscheidenden Material angepaßt. Verschiedene Bauhöhen stehen zur Auswahl.
- 1.1 Die Einblasrohrleitungen können schon vor dem Eintritt des Luftstromes in den Filter strömungstechnisch günstig aufgeteilt werden. Unnötige Turbulenzen und hohe Filterschlauchbelastungen mit eingeblasenem Material kommen nicht vor.
2. **Das Kettenfördersystem** beruht auf einer „**Monokette**“ und ist somit besonders laufruhig und störungsfrei.
 - 2.1 Kettenführungsprobleme und Schwierigkeiten mit der Kettenspannung sind bei dem „Mono-Kettensystem“ ausgeschlossen. Die Kette hat durch ihre besondere Anordnung selbstspannende Eigenschaften und sorgt für einen lastarmen Lauf von Zug- und Leertrumm.
 - 2.2 Der Antrieb des Kettenförderers erfolgt über einen starken Getriebemotor. Getriebe und Kette sind durch eine Hochleistungskupplung formschlüssig verbunden. Klima- oder Schmierprobleme gibt es bei diesem System nicht, da stör- und verschleißanfällige Zahnräder und Ketten nicht vorhanden sind.
3. **Die vollständige und sichere Entleerung** des Expansionsraumes ist dadurch gewährleistet, daß der Kettenförderer nicht quer, sondern längs zur Zellenrad-schleuse wirksam ist.
 - 3.1 Ein Stau des auszutragenden Materials am Filterende und die gefürchteten Brückenbildungen über der Zellenrad-schleuse sind bei dem Schuko „Mono-Kettensystem“ ausgeschlossen.
4. **Die Zellenrad-schleuse** kann in den Abmessungen sowohl in der Länge als auch in der Breite optimal an das auszutragende Material angepaßt werden. Alle Zellen der Schleuse sind spiralförmig gezogen und sorgen dadurch für einen gleichmäßigen Materialauswurf. Das Spänematerial wird kontinuierlich dem Transportluftstrom beigemischt und so energiesparend weitertransportiert.
 - 4.1 Der Antrieb der Zellenrad-schleuse erfolgt auch über einen direkt gekuppelten Getriebemotor. Diese Antriebsart hat die gleichen Vorteile wie der oben beschriebene Antrieb der „Monokette“. Ein weiterer, wesentlicher Vorteil dieses direkten Antriebes ist die leichte Änderung der Drehrichtung des Zellenrades.
 - 4.2 Die Lebensdauer der Dichtlippen in der Zellenrad-schleuse wird durch reversierbaren Antrieb minde-

stens verdoppelt. Die Dichtigkeit der Schleuse ist durch die Umschaltbarkeit der Drehrichtung wesentlich länger gegeben.

5. **Filterseitig** kann die Anlage mit den verschiedensten Filtermedien ausgerüstet werden. Je nach abzuscheidendem Material sind Filtertüche aus Baumwollgeweben mit glatter oder angerauhter Oberfläche mit den unterschiedlichsten Luftdurchlässigkeiten lieferbar. Selbstverständlich können auch Kunstfasertüche oder filzartige Gewebe eingesetzt werden.
6. **Die Filterflächen** sind dank der bewährten Systembauweise jederzeit nachrüstbar. Sowohl in der Filterhöhe als auch im Durchmesser der Filterschläuche kann jede Anlage allen Anforderungen der Filtertechnik angepaßt werden. Eine Verlängerung der Gesamtanlage ist selbstverständlich auch noch nachträglich ohne Probleme machbar. Schuko-Zwischenfilteranlagen können dem jeweiligen Bedarf an Filterfläche angepaßt werden und sind dadurch besonders zukunftssicher.
7. **Brandschutz** wird bei allen Schuko-Filteranlagen großgeschrieben.
 - 7.1 Für feuergefährdete Anlagen können alle Filter von Schuko mit besonders imprägnierten und somit feuerhemmenden Filtermedien ausgerüstet werden.
 - 7.2 Der Einbau von Löschleitungen und Löschdüsen ist bei allen Filtersystemen möglich.
 - 7.3 Feuerschutzklappen liefern wir sowohl für die Materialtransportleitungen als auch für die Rückluftsysteme.
8. **Lufrückführung** ist in vielen Fällen wirtschaftlich und senkt die Heizkosten enorm. Mit Schuko-Kanalsystemen, die zu allen Filteranlagen passen, nutzen Sie den Vorteil einer Lufrückführung. Alle Anlagen sind so gebaut, daß sie später auf Rückluft umgestellt werden können.
9. **Die elektrische Steuerung** aller Funktionen einer modernen Entsorgungs- und Filteranlage liefern wir nach Absprache mit dem Betreiber, passend zu jeder Anlage.

Zusammenfassend kann gesagt werden, daß mit dem Schuko-Filtersystem der Baureihe ZF 14 die Summe langjähriger Erfahrung im Filterbau verwirklicht wurde. Dank modernster Fertigungsmethoden und sorgfältiger Materialauswahl wird höchste Betriebssicherheit garantiert.

Typ	Filterfläche [m ²]	Filter-schlauch-länge [mm]	H 1 [mm]	Gesamt-Filter-höhe H 2* [mm]	** Gewicht [kg] Antriebs-element mit Verkleidung und Zellenrad-schleuse	** Gewicht [kg] je Erweiterungselement mit Verkleidung
ZF 1420/35	51	2000	2265	3975	ca. 690	ca. 490
ZF 1425/35	63	2500	2765	4475	ca. 745	ca. 545
ZF 1430/35	76	3000	3265	4975	ca. 800	ca. 600
ZF 1435/35	89	3500	3765	5475	ca. 855	ca. 655

Zellenrad-schleuse Größe [mm]	Erforderlicher Decken-durchbruch [mm]	Höhe Zellenrad-schleuse H 3 [mm]
800×200	800×180	260
1400×200	1400×180	260
2800×200	2800×180	260
800×350	800×230	405
1400×350	1400×230	405

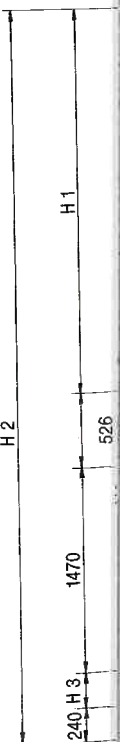
Expansionsraumvergrößerung	
Höhe H 4 [mm]	Volumen [m ³]
526	1,5
1153	3,2

* Die gesamte Höhe setzt sich zusammen aus H 2 plus H 3 plus Höhe der evtl. Expansionsraumvergrößerung H 4.

** Die angegebenen Gewichte beziehen sich pro Element komplett mit Filterschläuchen und beinhalten Wetterschutz-Verkleidung, motorische Abrüttelung und die Fußkonstruktion. Das Gewicht der Anlage erhöht sich durch Materialablagerungen. Die Gewichtszunahme kann nach unseren Erfahrungen 150 kg pro Element betragen.

Zwis
in Element
und Zellen
zur Conta

Planung
Abluft-/

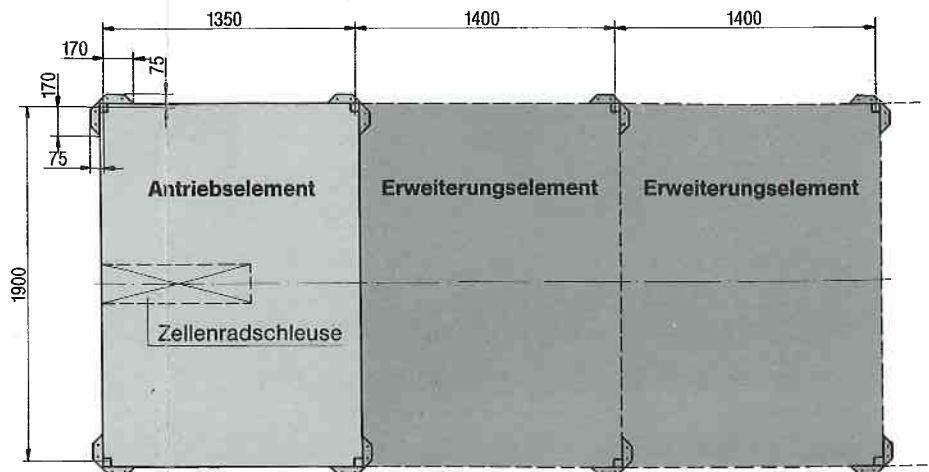
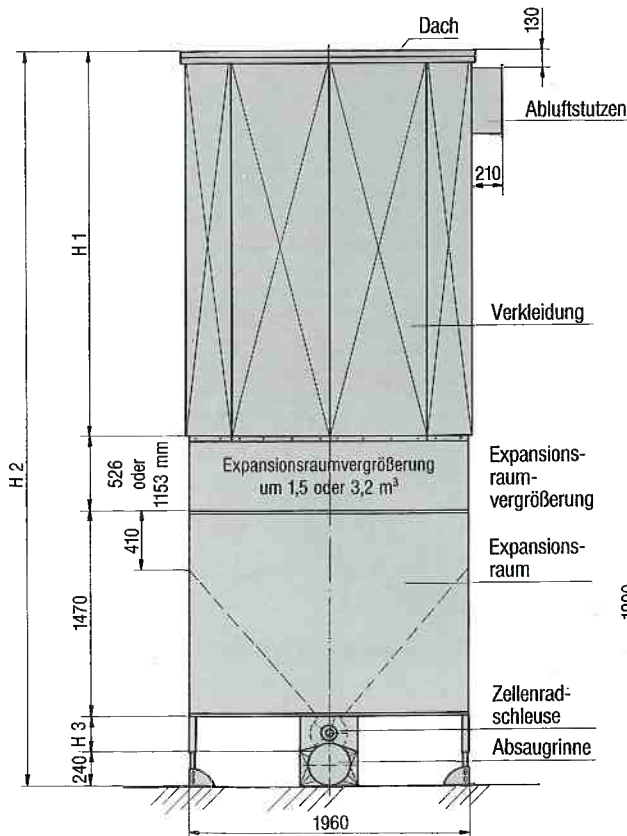
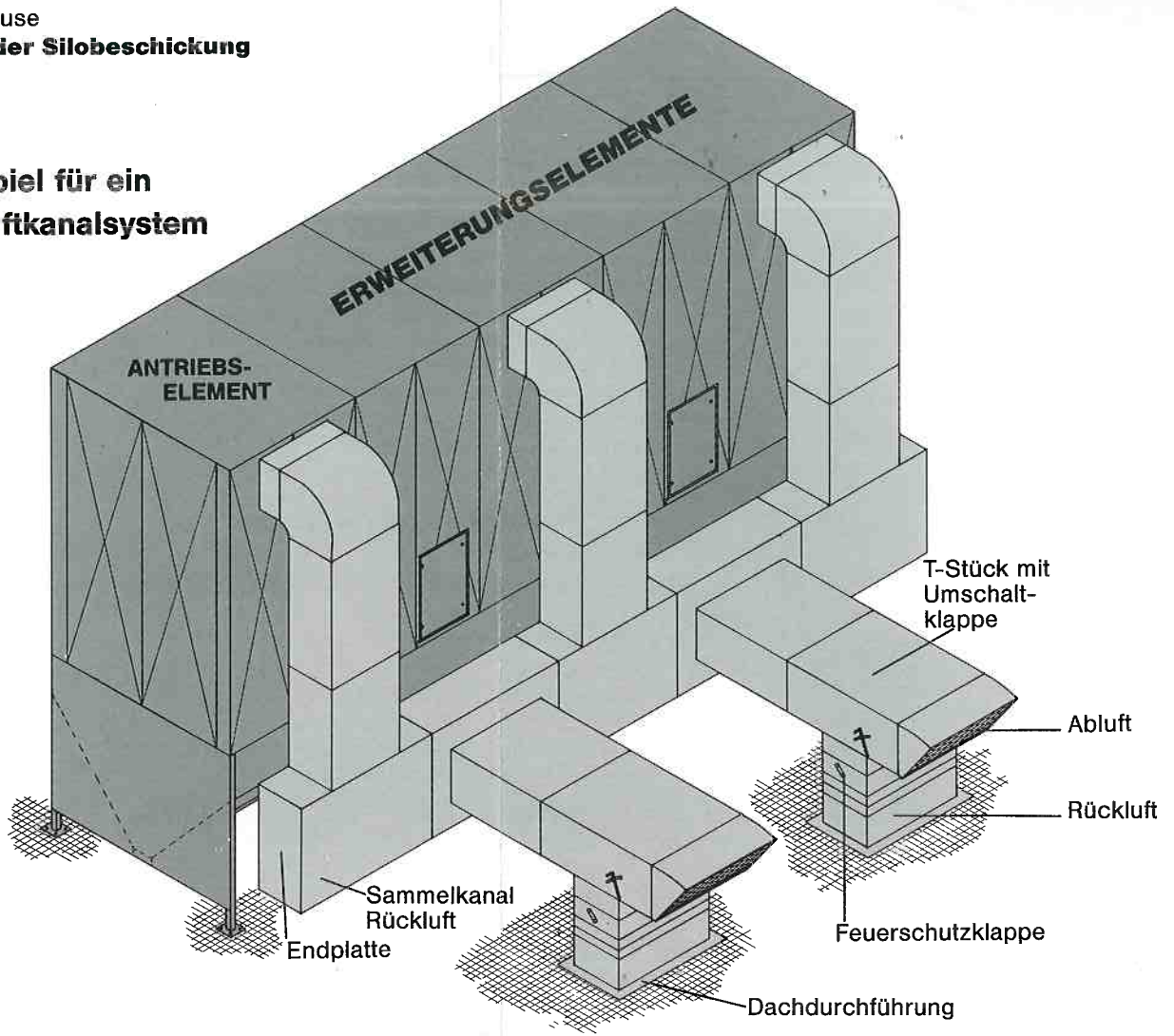


Zwischenfilter Typ ZF 14

in Elementbauweise mit Kettenförderer
und Zellenradschleuse
zur Container- oder Silobeschickung

Schuko

Planungsbeispiel für ein Abluft-/Rückluftkanalsystem



Technische Änderungen vorbehalten