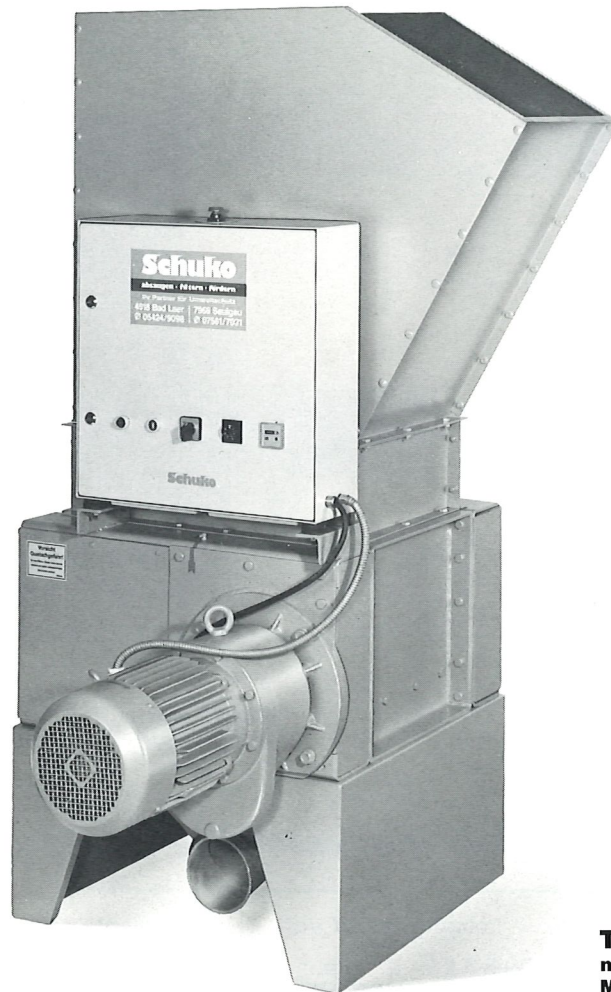


## „Zerkleinerungsmühle“



**Typ SZ 200**  
mit zusätzlicher Füllschachtverlängerung,  
Maschine in Sonderausführung.

### Wirtschaftliche Restholzerkleinerung für Handwerksbetriebe

Holzerkleinerungssysteme von Schuko sind die ideale Lösung für Klein- und Mittelbetriebe. Sie machen die Nutzung von Resthölzern aller Art einfach und wirtschaftlich. Furnierreste, Leisten, Spanplatten, Fensterholzabschnitte oder Kartons – kurz alles, was an unverwertbarem Restholz und Verpackungsmaterial übrigbleibt, läßt sich problemlos zerkleinern, anschließend absaugen und zur Verbrennung weiterleiten.

- Angemessene Investitionskosten,
- problemlose Aufstellung,
- sichere Funktion,
- geringe Anschlußwerte,
- hohe Durchsatzleistung,
- geräuscharmer Betrieb

sprechen für Schuko Zerkleinerungsmühlen, speziell in Klein- und Mittelbetrieben.

Und was den Einsatz angeht – ein Schuko Restholzerkleinerer ist die Investition wert. Er übernimmt die Arbeit, die sonst zwangsläufig Kreis- und Bandsägen blockiert hat, um Brennmaterial herzustellen.

Auch der Punkt „Lagerplatz“ wird um ein vielfaches einfacher. Wohin mit dem Brennmaterial im Sommer? Als

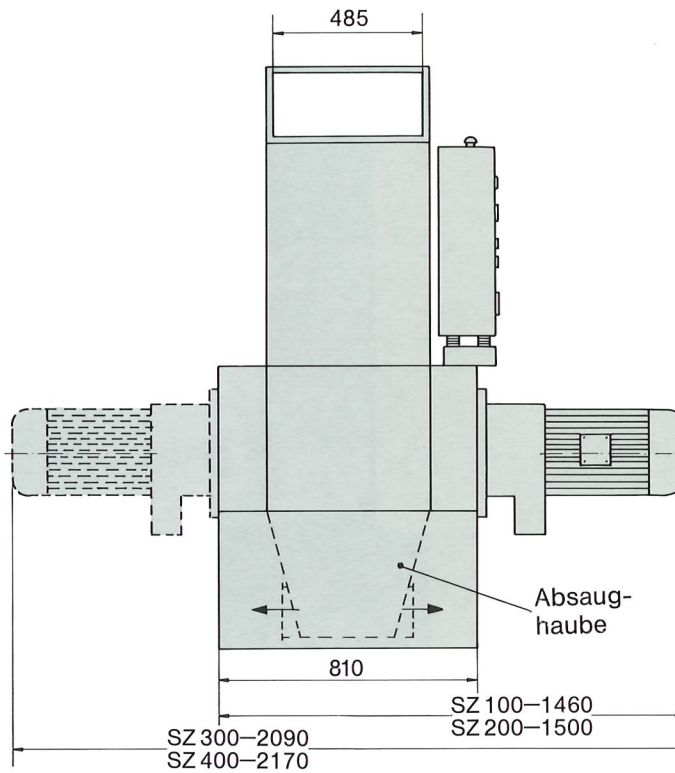
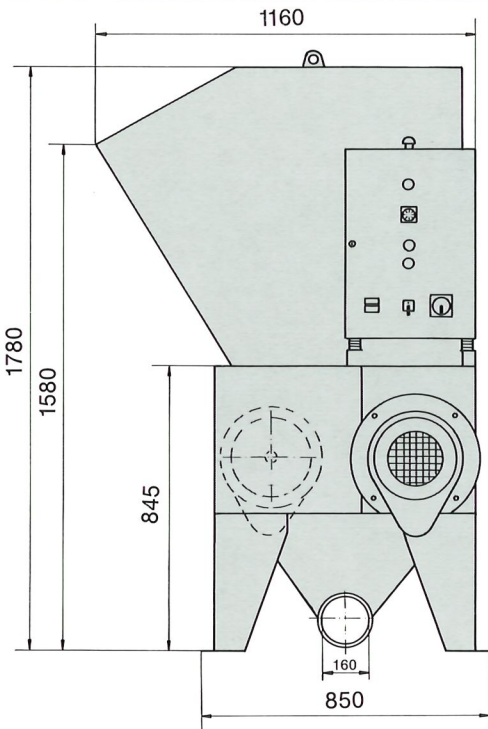
gleichmäßiges Zerkleinerungsgut läßt es sich absaugen, in ein Silo befördern und ist dann im Winter zur Beschickung der Heizung bereit.

Schuko Zerkleinerungsmühlen entsprechen den Sicherheitsregeln für Hackmaschinen, ZH 1/3.12 der Holz-Berufsgenossenschaft und haben folgende wesentliche Merkmale:

Zerkleinerungssystem:	reversierendes Schneid-Mahlwerk
Messer:	asymmetrisch, aus vergütetem Sonderstahl
Antriebsleistung:	5,5 bis 15 kW
Drehzahl:	Langsamläufer, ca. 50 1/min
Siebgröße:	14 mm und größer
Leistung/Durchsatz:	100 bis 300 kg/h
Absauganschluß:	160 oder 180 mm
Geräuschpegel:	ca. 75 dB(A)
Elektrische Steuerung:	Schaltschrank nach VDE

Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, müssen wir uns vorbehalten.

## „Zerkleinerungsmühle“



### Technische Daten (Bautoleranz $\pm 5\%$ , \*Gewichte mit Standardmotor)

Art.-Nr.	Typ	Antriebsmotor [kW]	Leistung ca. [kg/h]		Gewicht* ca. [kg]
			Sieb $\varnothing$ 14	Sieb $\varnothing$ 20	
970 000	SZ 100	5,5	100	120	750
971 000	SZ 200	7,5	120	150	760
972 000	SZ 300	2 $\times$ 5,5	160	200	870
973 000	SZ 400	2 $\times$ 7,5	200	300	890

**Achtung!** Bei Ausführung mit einem Motor sind Schaltschrank und Motor rechts angebaut.

### Bauteile für Zerkleinerungsmühle



tige Absaugrichtung kann also an Ort und Stelle gewählt werden. Der direkte Anschluß hat 160 mm, kann aber mittels eines Übergangsstückes auf 180 mm erweitert werden.

**Absaughauben** für Zerkleinerungsmühlen sind in Form und Anschlußdurchmesser auf Maschine und Zerkleinerungsgut abgestimmt. Jede Haube hat zwei gegenüberliegende Anschlußstützen. Die richtige



werden, da eine wirksame Abscheidung von vielen Faktoren, wie z. B. Fluggeschwindigkeit, Teilegröße, Materialgemisch usw. abhängig ist. Zerkleinerungsversuche haben ergeben, daß der Wirkungsgrad bei ca. 85% liegt.

**Magnetabscheider** werden dort eingesetzt, wo mit Metallteilen im Zerkleinerungsgut gerechnet werden muß. Eine 100%ige Gewähr für das restlose Abscheiden von jedem Metallteil kann aber nicht übernommen

Bauteil:	Art.-Nr.	
Absaughaube $\varnothing$ 160 mm	461 600	

Bauteil:	Art.-Nr.	
Magnetabscheider $\varnothing$ 160 mm	462 000	

Weitere Bauteile entnehmen Sie bitte den besonderen Druckschriften für Rohrleitungen und Ventilatoren!