

Leistungsstark und wirtschaftlich

Schuko Restholzzerkleinerer
Baureihen ZM 800-2 / 900-2



Schuko

Absaug-, Oberflächen- und Filtertechnik



Zerkleinerungsmaschine ZM 800-2 / 900-2

Durch Restholzzerkleinerung Brennstoffkosten effizient reduzieren

Optimale Ergebnisse in der Restholzzerkleinerung – das bietet Schuko mit seiner erprobten Baureihe ZM für Klein- und Mittelbetriebe.

Restholz und Holzwerkstoffe werden problemlos und entsprechend den Anforderungen der Weiterverarbeitung zerkleinert. So können sie über ein Absaugsystem dem Spänelagerort, der Brikettierung oder dem Verbrennungssystem als Heizmaterial zugeführt werden. Damit wird eine automatische Entsorgung der Produktionsreststoffe erreicht.

Die Baureihe ZM sichert individuelle, bedarfsgenaue Lösungen für Zerkleinerungsaufgaben in der Holzbe- und -verarbeitung.

Die Steuerung:

- platzsparender externer Schaltschrank (auch für die Wandmontage geeignet)
- höchste Betriebssicherheit durch Schuko-Qualitätsbausteine
- optimierter automatischer Funktionsablauf durch SPS-Steuerung
- frei einstellbare Maschinenlaufzeit
- Betriebsstundenanzeige
- Textanzeige bei Maschinenstörungen



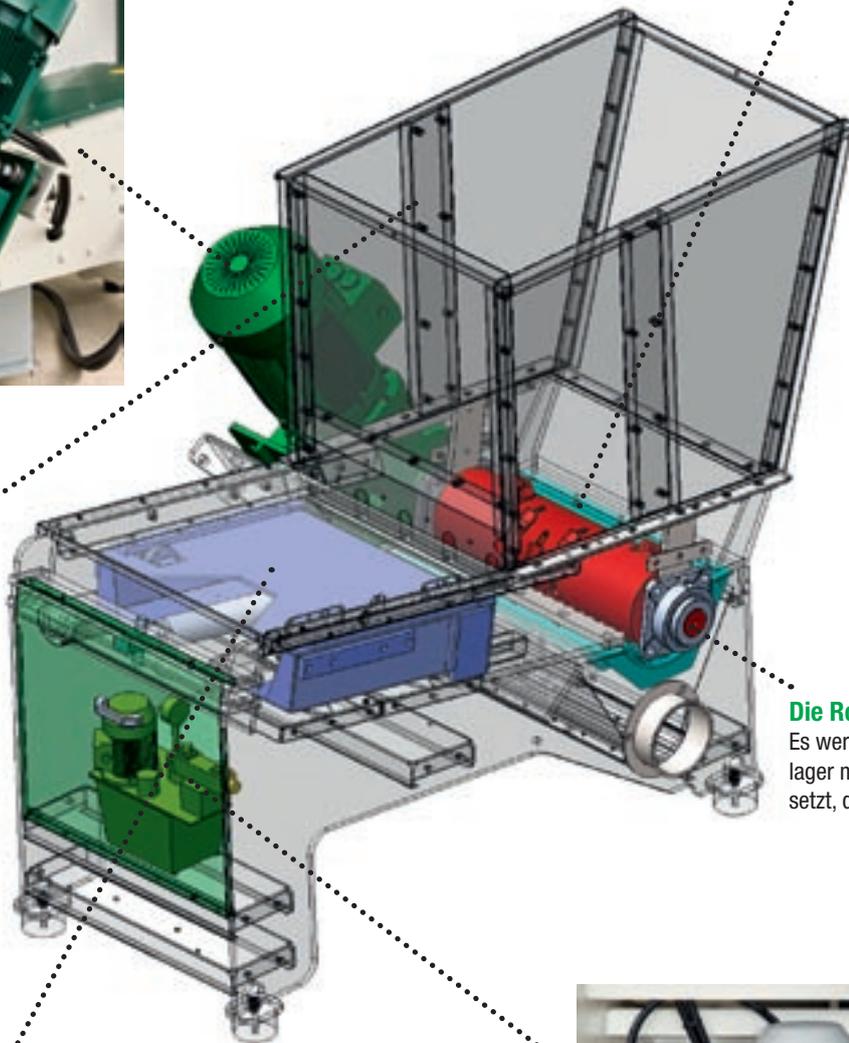
Der Motor:

Unser Stirnradkegel-Getriebemotor mit hohem Antriebsdrehmoment wird entweder mit einer Motorleistung von 15 kW (ZM 800) oder einer Motorleistung von 18,5 kW (ZM 900) betrieben. Des Weiteren entfällt bei diesem Motor das Nachspannen der Keilriemen. Somit besitzt dieser direkt angetriebene Getriebemotor einen hohen Wirkungsgrad und ist zudem sehr wartungsarm.



Das Gehäuse:

Das Gehäuse besteht aus einer 15 mm starken Schweißkonstruktion. Diese massive Bauweise und die zusätzlichen Verstärkungen an der Motoraufnahme und der Drehmomentstütze ermöglichen eine lange Lebensdauer Ihrer Zerkleinerungsmaschine.



Die Messer:

Mit den speziellen Schuko Schneidmessern mit Frei- und Schnittwinkeln sparen Sie ca. 2 kW der Motorleistung. Ihre viereckige Form mit je vier Schneidspitzen sichert nicht nur dauerhaft beste Schneideergebnisse, sondern senken aufgrund ihrer mehrmaligen Verwendbarkeit auch die Betriebskosten. Außerdem sind die Messer und die Messerhalter austauschbar. So können Sie auch Einzelteile immer wieder erneuern.

Seitliche, in der Messerwelle eingelassene Räummesser verhindern ein Umwickeln des Materials am Ende der Rotorwelle. Die Gegenmesser sind wendbar und können somit zweifach verwendet werden.

Die Rotorlagerung:

Es werden qualitativ hochwertige Flanschlager mit einer hohen Lebensdauer eingesetzt, die groß dimensioniert ausgelegt sind.



Der Schieber:

Die spezielle Konstruktion begünstigt eine verschleißarme Führung des Schiebers. Die Entladensteuerung des Schiebers findet über einen wartungsfreien Entschalter statt.



Das Hydraulikaggregat:

Das Hydraulikaggregat ist platzsparend im Maschinenkörper untergebracht und sorgt für einen kraftvollen Vortrieb der Schublade. Eine optische Anzeige ermöglicht Ihnen einen Überblick über den Ölstand. Die Steuerung des Aggregats findet über den externen Schaltschrank durch die SPS Steuerung statt.



Leistungsstark und wirtschaftlich

Überzeugende Argumente:

■ Robust

Besondere Langlebigkeit durch hochrobuste Bauweise. Massive Stahlrahmenkonstruktion aus 15 mm dickem Stahl, mit höchster Passgenauigkeit durch präzisen Laserschnitt.

■ Belastbar

Die Schneidwelle aus massivem Vollstahl garantiert durchzugsstarke Schneidvorgänge. Bei der ZM 800-2 und der ZM 900-2 sorgt das schräg konzipierte Maschinenlayout für druckoptimierte Materialzuführung auf den Schneidrotor.

■ Verschleißarm

Antrieb der Rotorwelle über ein Hochleistungsgetriebe in extrem schwerer Bauart. Damit entfällt der Riemenschlupf, was den Verschleiß auf ein Minimum reduziert.

■ Flexibel

Leichte Austauschbarkeit der Siebe mit unterschiedlicher Lochung. Das sichert Spangrößen entsprechend den Anforderungen der Weiterverarbeitung.

■ Langlebig und störungsfrei

Schubladenführung mit hochabriebfestem Polyamid (PA6) sichert lange Standzeiten.

Die Antriebseinheit (Motor und Getriebe) ist über Tellerfedern mit einer Drehmomentstütze verbunden. Durch diese Konstruktion werden unterschiedliche Drücke oder Schläge auf die Rotorwelle absorbiert. Das sorgt für einen ruhigen Lauf und eine besondere Langlebigkeit.

Motorschonende, störungsfreie Restholzerkleinerung durch elektronische Überwachung der Stromaufnahme und daraus resultierende Drehrichtungsänderung der Rotorwelle.

■ Wartungsfreundlich

Der modulare Hydraulikantrieb und die leicht zugänglichen Schmierstellen machen die Wartung einfach.

Die Vorteile auf einen Blick:

- langsamlauf für geringeren Energiebedarf
- mehrfach verwendbare Schneidmesser
- geringer Arbeitslärmpegel
- hohe Durchsatzleistung
- praxiserprobte, bewährte Konstruktion
- robust durch eine passgenaue und hochmassive Konstruktion
- GS geprüft (Geprüfte Sicherheit)
- speicherprogrammierbare Steuerung (SPS)
- übersichtliche Anordnung der Bedienelemente

Technische Daten

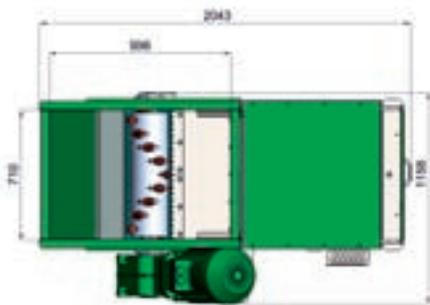
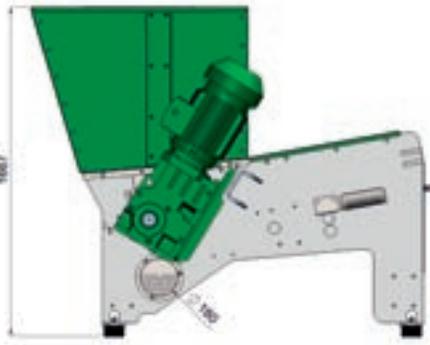
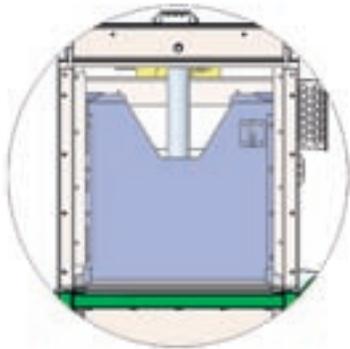
Model	ZM 800-2	ZM 900-2
Bestell-Nr.:	975300	975400
Materialdurchsatz, abhängig von Materialart und Siebgröße (kg/h)	220 bis 300	250 bis 350
Trichteröffnung (mm)	710 x 990	710 x 990
Trichtereinhalt (m3)	0,5	0,5
Rotordurchmesser (mm)	220	220
Rotorlänge (mm)	680	680
Rotordrehzahl (U/min)	106	106
Motorleistung (kW)	15	18,5
Standardsiebblockung* (mm)	18	18
Schneidmesser/Stück	19	19
Räummesser/Stück	2	2
Hydraulischer Vorschub	ja	ja
Absaugstutzen Ø (mm)	180	180
Erforderliche Luftgeschwindigkeit (m/s)	28	28
Maschinenwiderstand (Pa.)	450	450
Gewicht (kg)	1.400	1.450
Länge (mm)	2.010	2.010
Breite (mm)	1.175	1.175
Höhe (mm)	1.665	1.665
Laufzeit frei einstellbar	ja	ja
Steuerungsart	SPS	SPS

*Je nach Einsatzzweck sind folgende Siebgrößen lieferbar: 16, 18, 20, 22 mm

Abmessungen Schaltschrank 600 x 600 x 200 mm (B x H x T)
Stellfläche Schaltschrank 820 x 435 mm (B x T)



Zerkleinerungsgut:
Vom Kantholz bis zur Holzplatte – alles wird mit Schuko Restholzzerkleinerern der Baureihe ZM problemlos zerkleinert.





Qualität, die sich auszahlt!



DE-49196 Bad Laer · Gewerbepark 2 · Telefon +49 (0) 54 24 / 8 06-0 · Telefax +49 (0) 54 24 / 8 06-80 · info@schuko.de
DE-88348 Bad Saulgau · Mackstraße 18 · Telefon +49 (0) 75 81 / 48 71-0 · Telefax +49 (0) 75 81 / 48 71-81 · saulgau@schuko.de
DE-97478 Knetzgau · Industriestraße 22 · Telefon +49 (0) 95 27 / 92 28-0 · Telefax +49 (0) 95 27 / 92 28-32 · knetzgau@schuko.de
DE-55481 Kirchberg/H. · Hugo-Wagener-Straße 11 · Telefon +49 (0) 67 63 / 5 01 · Telefax +49 (0) 67 63 / 5 04 · kirchberg@schuko.de
DE-14959 Trebbin · Gewerbegebiet Zossener Straße 4 · Telefon +49 (0) 3 37 31 / 8 67-0 · Telefax +49 (0) 3 37 31 / 8 67-55 · trebbin@schuko.de
DE-25451 Quickborn · Theodor-Storm-Straße 29 · Telefon +49 (0) 41 06 / 76 71-0 · Telefax +49 (0) 41 06 / 76 71-1 · quickborn@schuko.de
PL-62-561 Ślesin · Kolonia Sarnowa · Biskupie Sarnowskie 9 · +48 (0) 63 / 245 64 00 · Telefax +48 (0) 63 / 245 61 29 · slesin@schuko.com

www.schuko.com