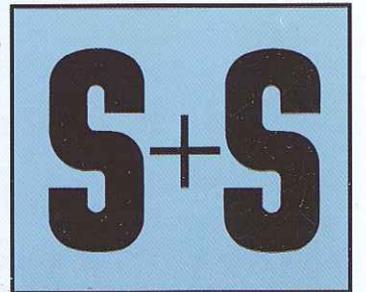
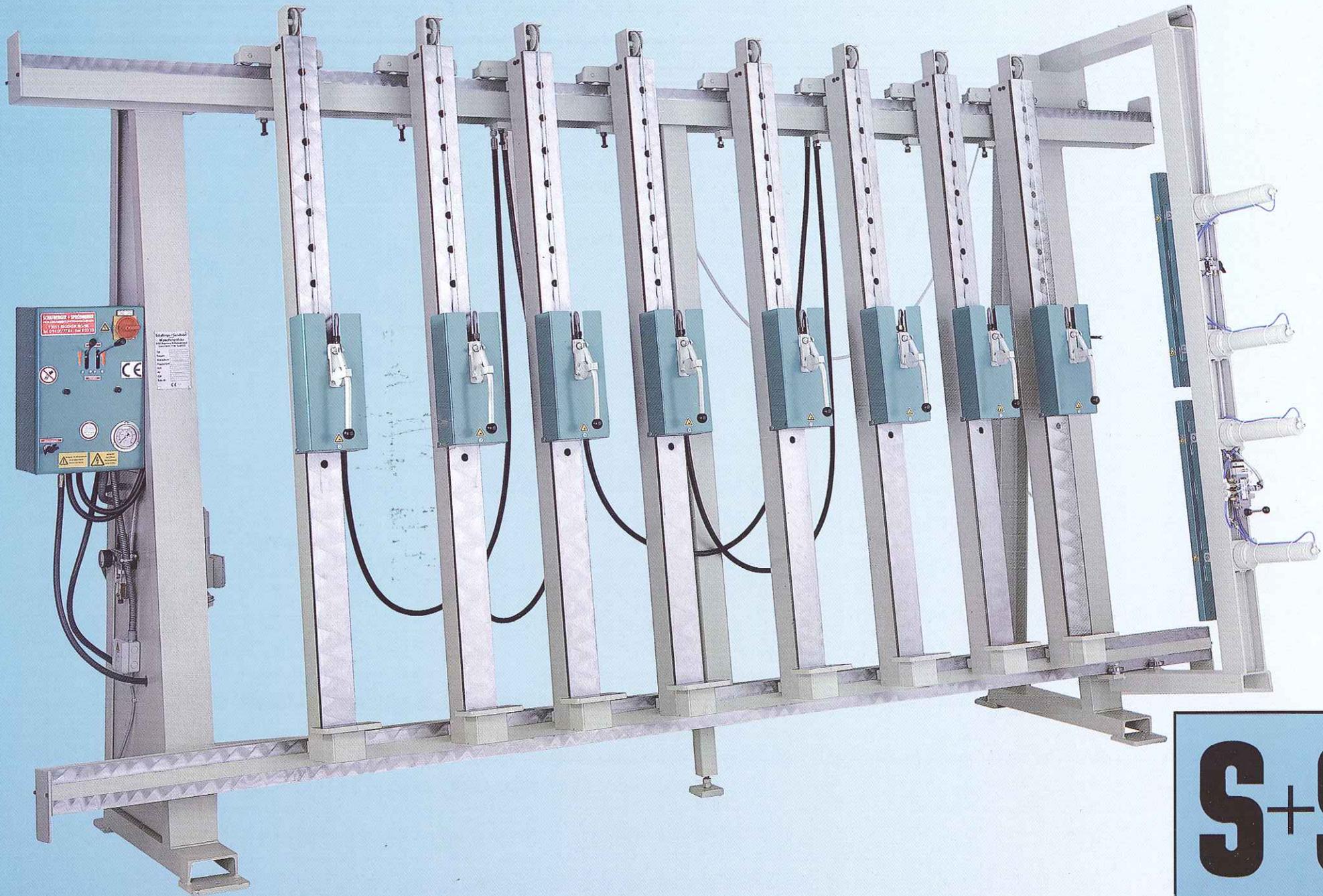


Blockverleim-Lamelier- und Treppenstufenpresse



Blockverleim-Lamelier- und Treppenstufenpresse

Elektro-hydraulisch gesteuert, **wahlweise** einseitig oder beidseitig beschickbar.

Steuerung über Schieberventil mit Schaltstellung – Pressen-Stop-Lösen.

Druckreduzierventil von 0 – 120 bar Druckleistung.
Großer Ölbehälter, Sicherheitsschaltung, automatische Enddruckabschaltung.

Elektrische Ausrüstung nach VDE.

Elektroanschluß: 2,2 kW, 380 V, 3/N., 50 Hz.

Die Förderleistung der Hydraulikpumpe ist auf 10 Druckbalken ausgelegt.

Druckbalken 1500 mm oder 2000 mm Arbeitshöhe, aus Spezial-Hohlprofil mit Laufschiene, kugelgelagerter Laufwagen,
1 Druckzylinder 120 mm Hub, 3500 kp Druckkraft bei 120 bar,
serienmäßig mit Gewichtsausgleich, Druckzylinder 100 mm Lochraster verstellbar, Auflagen und Druckplattentiefe 100 mm.

Zum Verpressen schräger Werkstücke stehen Pendel-druckplatten zur Verfügung, die aufsteckbar sind.

Niederhalter-Einrichtung mit pneumatischem Anpreßdruck
über 4 Druckzylinder auf Kugellager-Laufwagen, leicht verschiebbar.

Standardgrößen:

Arbeitsbreite:

1500 mm 2500 mm 3000 mm 3500 mm 4000 mm

Außenmaße/Platzbedarf:

2000 mm 3000 mm 3500 mm 4000 mm 4500 mm

Grundrahmentiefe:

800 mm plus Abmessung der Niederhalter-Einrichtung

Sondergrößen auf Anfrage

Die Abbildung zeigt Sonderzubehör, das nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehört.

Konstruktions- und Maßänderungen vorbehalten.



Maschinen für die
Holzbearbeitung

Schafberger + Sprödhuber

GmbH Holzbearbeitungsmaschinen,

Bachackerweg 3 · 93055 Regensburg-Irl

Telefon: 09401/7784-4935, Telefax: 09401/80323