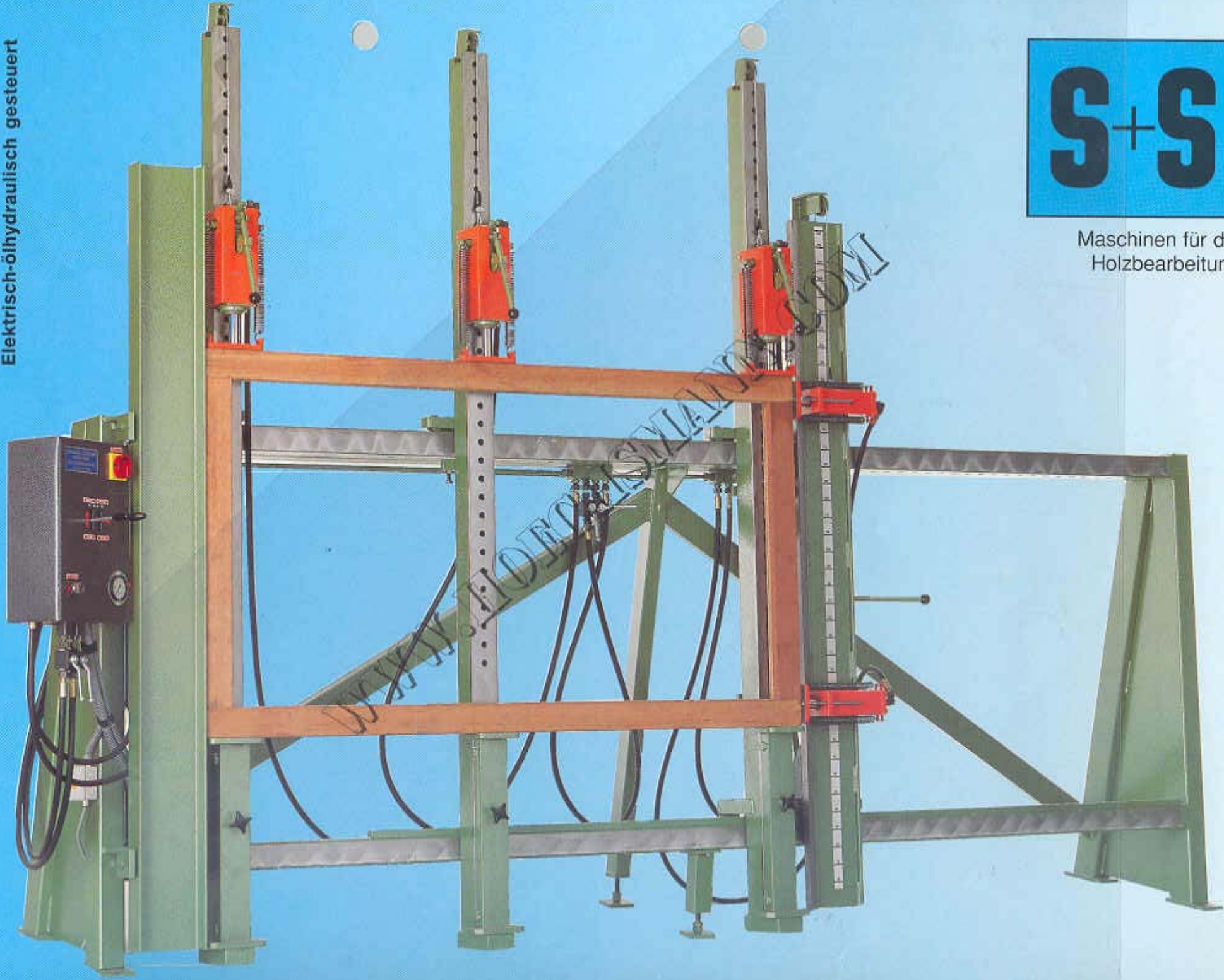


Rahmenpresse RP

Pressdruck (1200 kg)

Elektrisch-ölyhydraulisch gesteuert



Maschinen für die
Holzbearbeitung

Rahmenpresse RP

Pressdruck (1200 kg)

Elektrisch-ölhydraulisch gesteuert

Die kostengünstige Investition für Klein- und Mittelbetriebe

Die elektrisch-ölhydraulisch gesteuerte **Rahmenpresse RP 1200**, mit Preßdruck bis 1200 kg pro Zylinder, ist in schwerer verwindungsfreier Schweißkonstruktion hergestellt.

Durch die einfache, robuste und wirtschaftliche Bauweise hat sie eine lange Lebensdauer.

Zwei bewegliche Längsdruckbalken (auf Wunsch auch ein Mitteldruckbalken) sind mit doppeltem Kugellager und Führungsschienen aufmontiert. Diese Schienen ermöglichen eine kontinuierliche Höhenverstellung der Zylinder.

Die Preßzylinder werden durch Druckhebel-Schnellverstellung mit Selbsteinrastung verstellt.

Um die Bearbeitung kleiner Werkstücke zu erleichtern, sind die Längsdruckbalken zusätzlich mit Auflageböcken ausgerüstet.

Der Wagen läuft kugelgelagert und ist alle 5 cm einsetzbar. Außerdem ist der Wagen mit zwei verschiebbaren Zylindern zum waagrecht Verpressen ausgestattet.

Preßlänge und Preßhöhe werden an der Skala eingestellt.

Die **Rahmenpresse RP 1200** hat nur eine **geringe Lärm-entwicklung**, da die Hydraulikpumpe direkt mit dem Motor verbunden ist. Auch ein gleichmäßiger Preßdruck ist dadurch garantiert. Der serienmäßige Schutzschalter bietet einen vollkommenen Motorschutz.

Schaltkasten und Bedienungshebel sind übersichtlich angebracht und leicht zu bedienen.

Zwei **elektrisch-ölhydraulische Schaltventile** (mit drei Schaltstufen) werden durch Handhebel betätigt. Dadurch können Sie mit Fingerspitzengefühl pressen und komplizierteste Rahmenkonstruktionen zusammensetzen.

Normalzubehör:

2 bewegliche Längsdruckbalken mit je 1 Preßdruckzylinder
beweglicher Wagen mit zwei Querdruckzylinder
Schaltkasten

Sonderausführung:

Preßzylinder-Hub bis 180 mm
Größere Arbeitslängen und -höhen
1 Dreieckstudiofenster-Verpreßeinrichtung
(Pendeldruckplatten mit Schwalbenschwanzführung/
Schrägensterdruckeinrichtung)
Einzeldruckregelung für Sprossenfenster an Mitteldruckbalken
und Querdruckeinrichtung
Querdruckeinrichtung

Technische Daten:

Standardgröße

Arbeitshöhe x Arbeitslänge:	2000 x 3000 mm
4 Druckzylinder:	Hub 120 mm
Drehstrommotor 220/380 Volt:	1,3 kW
Druckschaltgerät / Preßdruck regelbar:	0 - 60 atü
Platzbedarf (L / B / H):	3950 x 900 x 2550 mm (100 mm höher bei Dreieckstudiofenster-Verpreßeinrichtung)
Nettogewicht:	ca. 620 kg
Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten.	



Maschinen für die
Holzbearbeitung

Schafberger + Sprödhuber

GmbH Holzbearbeitungsmaschinen

Bachhackerweg 3 · 93055 Regensburg-Idl

Telefon: 0 94 01 / 77 84-49 35 · Telefax: 0 94 01 / 8 03 23