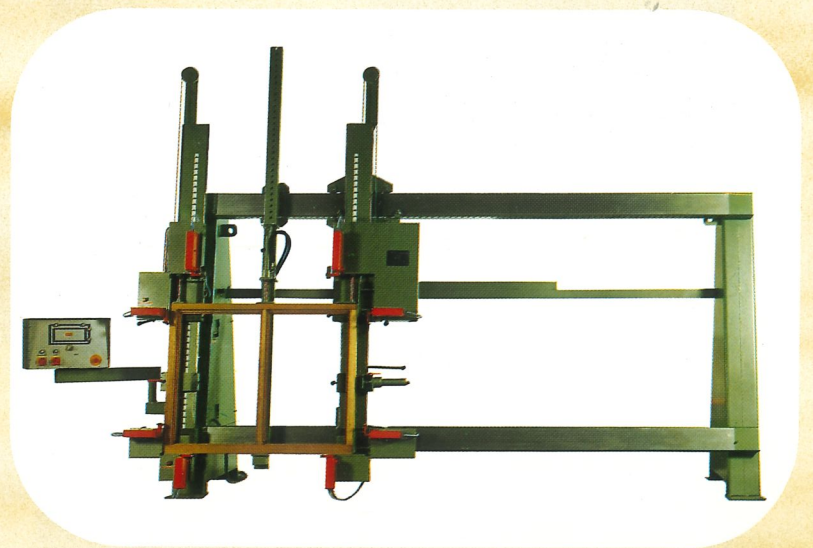


**Maschinen für die
Holzbearbeitung**

wood working machines

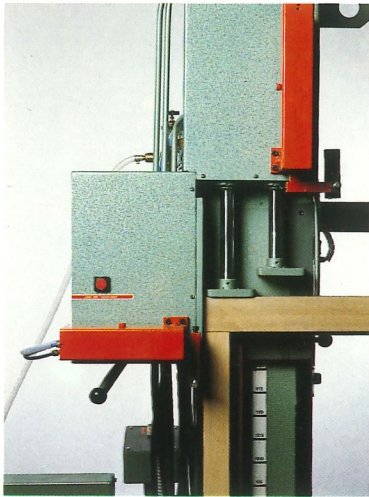


full automatic frame-pressing machine
Rahmenpreß-Vollautomat

Der Rahmenpreßautomat mit sich automatischereinstellender Preßbecke

the automatic frame pressing machine with automatic self-aligning pressure angle

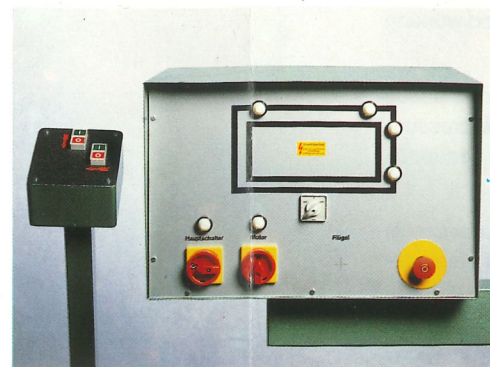
Linkes Preßbeck left pressure angle



Linkes Preßbeck mit zwei Zylindern ausgerüstet zum Verpressen von Türen und breiten Stücken.

Left pressure angle provided with two cylinders for pressing of doors and broad work pieces.

Schaltautomatik automatic control system



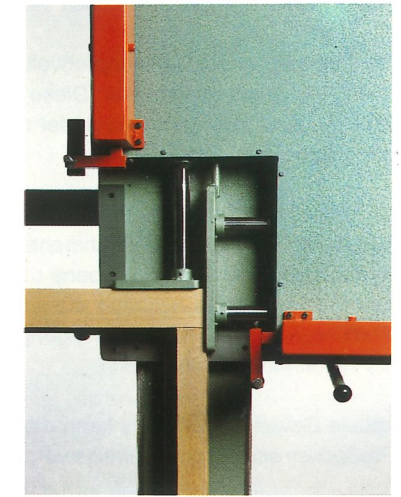
Durch Umschalten auf Handsteuerung kann die Presse wie eine normale Rahmenpresse bedient werden.

By change-over to manual control, the press can be operated like a normal frame press.

Durch Umschalten auf den Automatikschalter läuft der gesamte Preßvorgang automatisch ab.

By change-over to the automatic switch, the entire pressing procedure is done automatically.

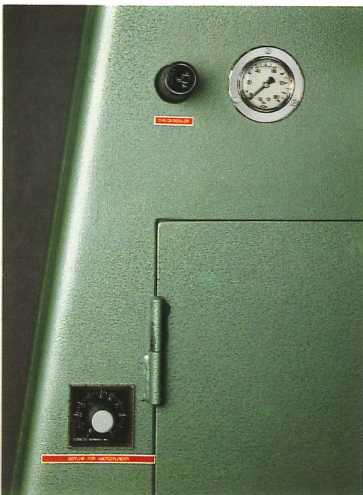
Rechtes Preßbeck right pressure angle



Rechtes Preßbeck mit sich automatisch einstellender Preßbecke kein aufeinander fahren der Zylinder.

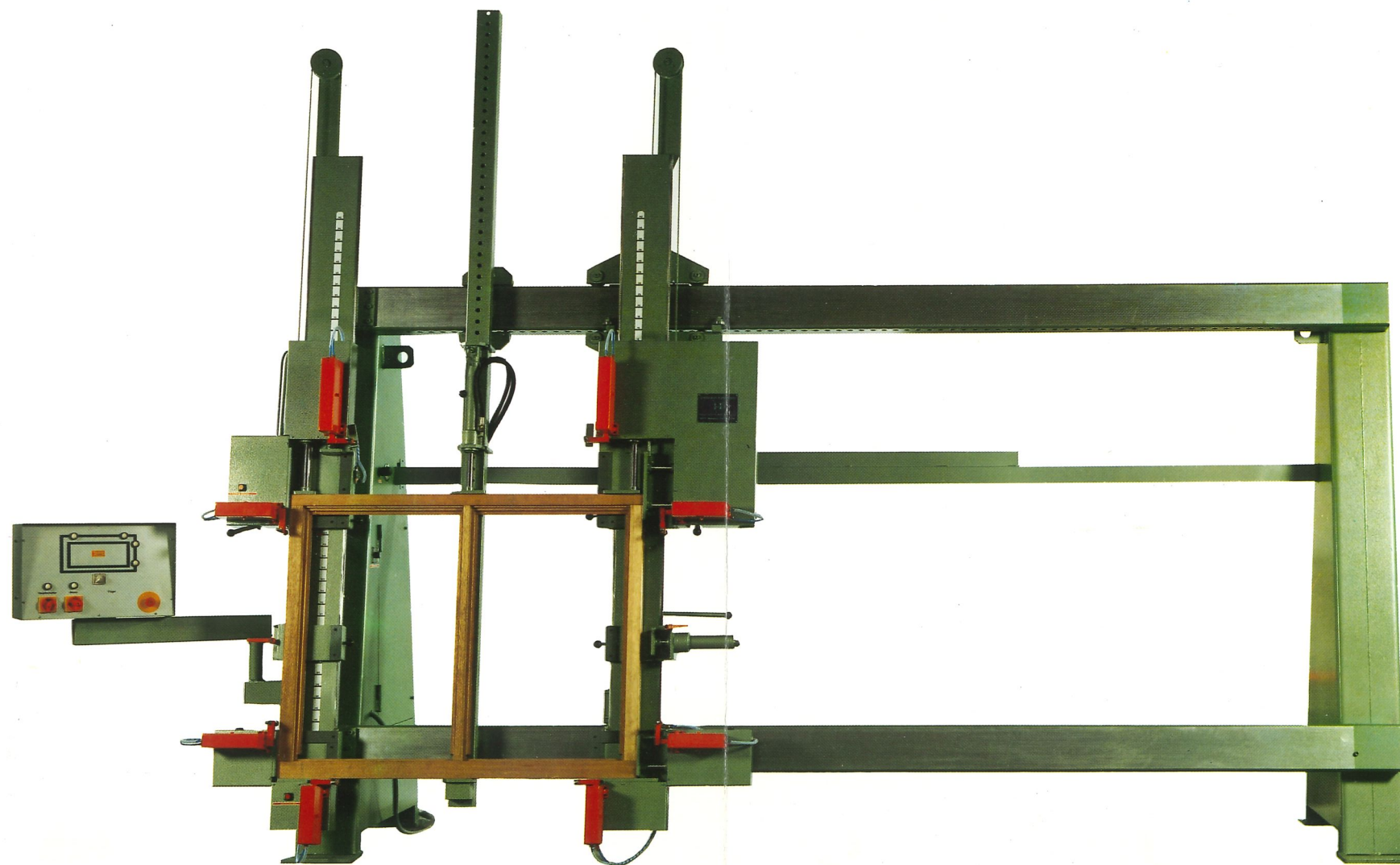
Right pressure angle with automatic self-aligning pressure angle. No coincidence of cylinders.

Hydraulik hydraulics

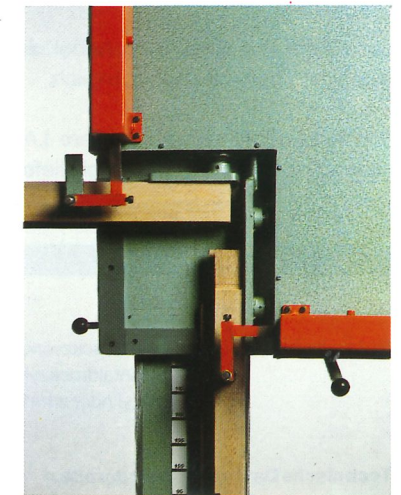


Druckleistung
Der Druck ist von 500 kg – 2000 kg pro Zylinder regelbar.

Pressure capacity
The pressure per cylinder is controllable from 500 kgs – 2000 kgs.



Haltezyylinder holding cylinder



An jedem Preßbeck sind zwei Haltezyylinder angeordnet. Durch diese Haltezyylinder werden die Rahmenhölzer genau fixiert, so daß bei einem Hub von 250 mm die Rahmenteile exakt zusammengeführt werden.

Two holding cylinders are arranged at each pressure angle. These holding cylinders ensure an exact positioning of the wooden frame parts so that the frame parts are exactly connected at a stroke height of 250 mm.

Unser Vorsprung
steckt im Detail

our advantage is
the detail

Aus langjähriger Erfahrung auf dem Sektor der Holzverarbeitung haben wir diesen Rahmenpreßvollautomaten geschaffen und eine Marktlücke decken können.

Der S + S Rahmenpreßvollautomat ist aus einem gehobelten Grundgestell und gefrästen Preßbecken hergestellt. Er ist äußerst stabil, formschön und technisch in allen Einzelheiten so konstruiert, daß er den Wünschen und Anforderungen der holzbearbeitenden Industrie und des Handels entspricht.

Serienmäßig ist der Rahmenpreßvollautomat mit 4 beweglichen Preßbecken ausgerüstet. Diese wirken automatisch in einer Folgeschaltung nacheinander auf den zu verpressenden Gegenstand ein.

Jede Preßbecke ist mit einer Andrückvorrichtung versehen, die den zu verpressenden Rahmenteil beim Einlegen automatisch gegen eine Bezugsebene drücken und ihn festhalten. Diese Position behalten sie während des gesamten Preßvorganges bei. Nach Beendigung desselben öffnen sich die Haltezyylinder automatisch.

Mittels Gewichtsausgleichs kann die Höhenverstellung der Preßbecken einzeln und mühelos vorgenommen werden.

Durch Drücken eines Exzenterhebels läßt sich der Querdrukbalcken ohne größere Kraftanstrengung verschieben.

Sämtliche fahrbaren Teile sind mit Laufrollen versehen und doppelt kugelgelagert.

Schalttafel und Bedienungshebel sind übersichtlich angebracht und daher leicht zugänglich.

Sonderausführungen für größere Längen und Höhen sind gegen einen geringen Mehrpreis lieferbar.

Based on our experience of many years on the sector of wood working we have developed this Full Automatic Frame-Pressing Machine, and discovered an opening of the market which we could close by this machine.

The Full Automatic Frame-Pressing Machine S + S consists of a planed base stand and sinked pressure angles. This pressing machine is extremely solid, of graceful design and technically so constructed in all its details, that it fully corresponds to the wishes and requirements of the wood working industry and of trade.

The Full Automatic Frame-Pressing Machine is in its series provided with 4 moveable pressure angles. These pressure angles have an automatic, successive effect in sequence control on the object to be pressed.

Each pressure angle is provided with a pressing device. At the moment of placing, these pressure angles are automatically pressing the frame part to be pressed against a plane of reference and are holding it there. The pressure angles are maintaining this position over the entire length of the pressing process. After pressing is finished, the holding cylinders open automatically.

The altitude adjustment of the pressure angles can be effected individually and easily by means of weight counterbalance.

The cross pressure beam can be displaced without greater expenditure of force simply by pressing an eccentric lever.

All moveable parts are provided with rollers and double ball bearings.

Electrical control panel and control levers can easily be surveyed and are therefore easily accessible.

Special types for greater lengths and heights can be supplied against a small extra price.

Normalzubehör: 2 Vertikaldruckzylinder Hub 250 mm
2 Horizontaldruckzylinder Hub 100 mm
8 Haltezyylinder zum fixieren der Hölzer

Technische Daten: Standardgröße
Arbeitshöhe x Arbeitslänge 2000 x 3000 mm
Drehstrommotor 3 KW 220/380 Volt
Preßdruck pro Zylinder regelbar 500 - 2000 kg
Platzbedarf
(Länge x Breite x Höhe) 3500 x 1200 x 3000 mm
Nettogewicht ca. 2000 kg

Sonderzubehör: Mitteldurchbalken
Querdrukkeinrichtung
Handsteuerung

Maß- und Konstruktionsänderung vorbehalten.

Normal accessories: 2 vertical pressure cylinders height of stroke 250 mm
2 horizontal pressure cylinders length of stroke 100 mm
8 holding cylinders for fixing of the wood material

Technical data: Standard size
Working height x working width 2000 x 3000 mm
Three-phase A. C. motor 3 kW 220/380 Volts
Pressing power individually controllable for each cylinder 500-2000 kgs
Floor space required (length x width x height) 3500 x 1200 x 3000 mm
Net weight about 2000 kgs

Special accessories: Central pressure beam
Cross pressure appliance
Manual control

Subject to changes of dimensions and modifications in construction.

Schafberger + Sprödhuber

Holzbearbeitungsmaschinen, Bachackerweg 3, 8400 Regensburg-Irl, Ruf 09401/1984-4935
Wood Working Machines, Bachackerweg 3, 8400 Regensburg-Irl, Phone 0941/1984-4935