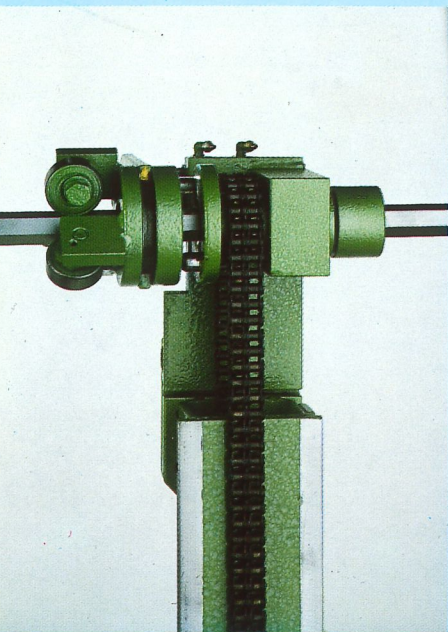


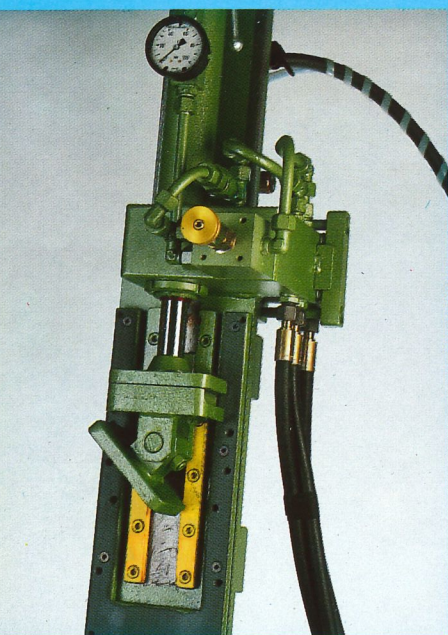


Maschinen für die
Holzbearbeitung

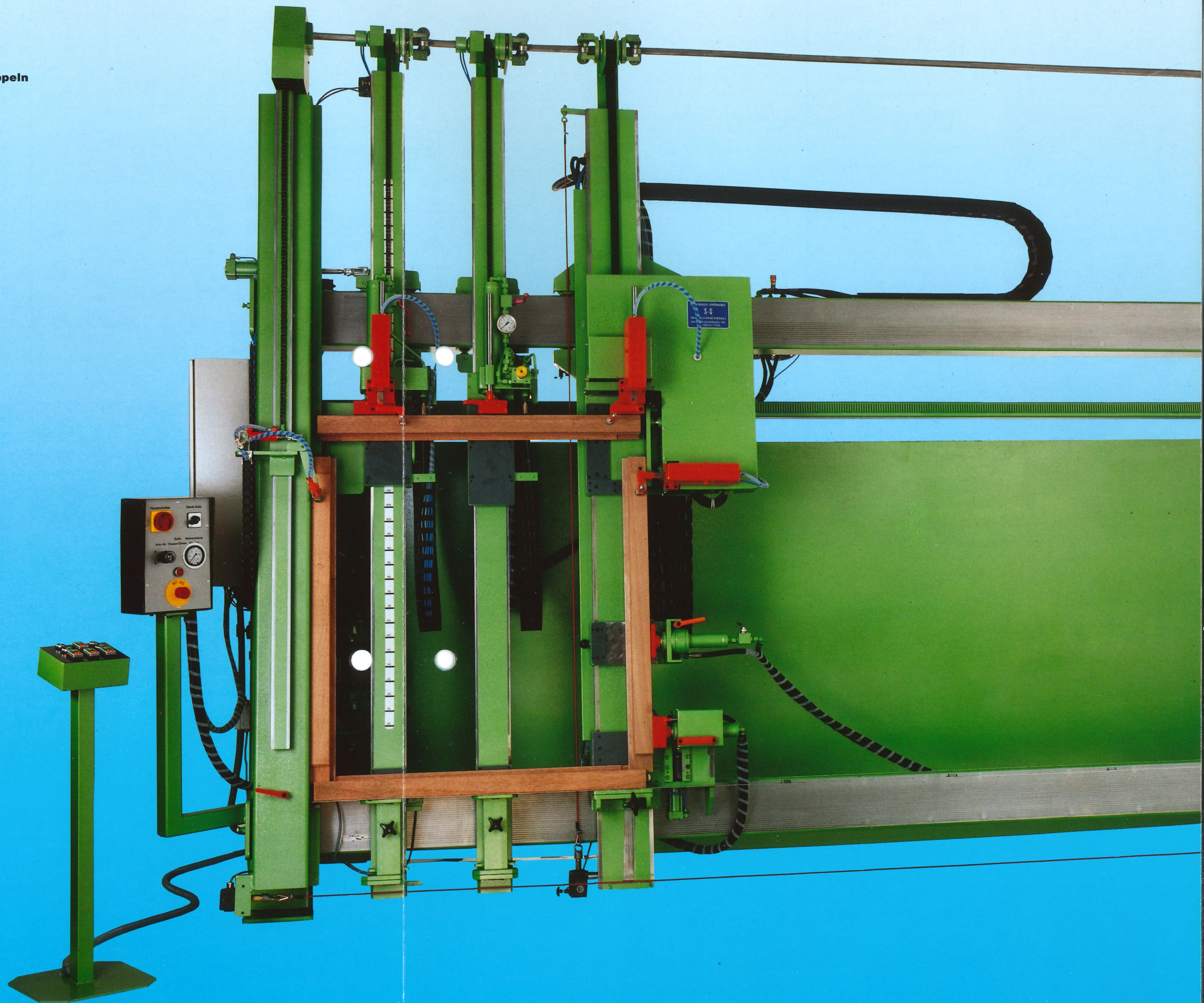
Rahmenpreßautomat Super-Junior

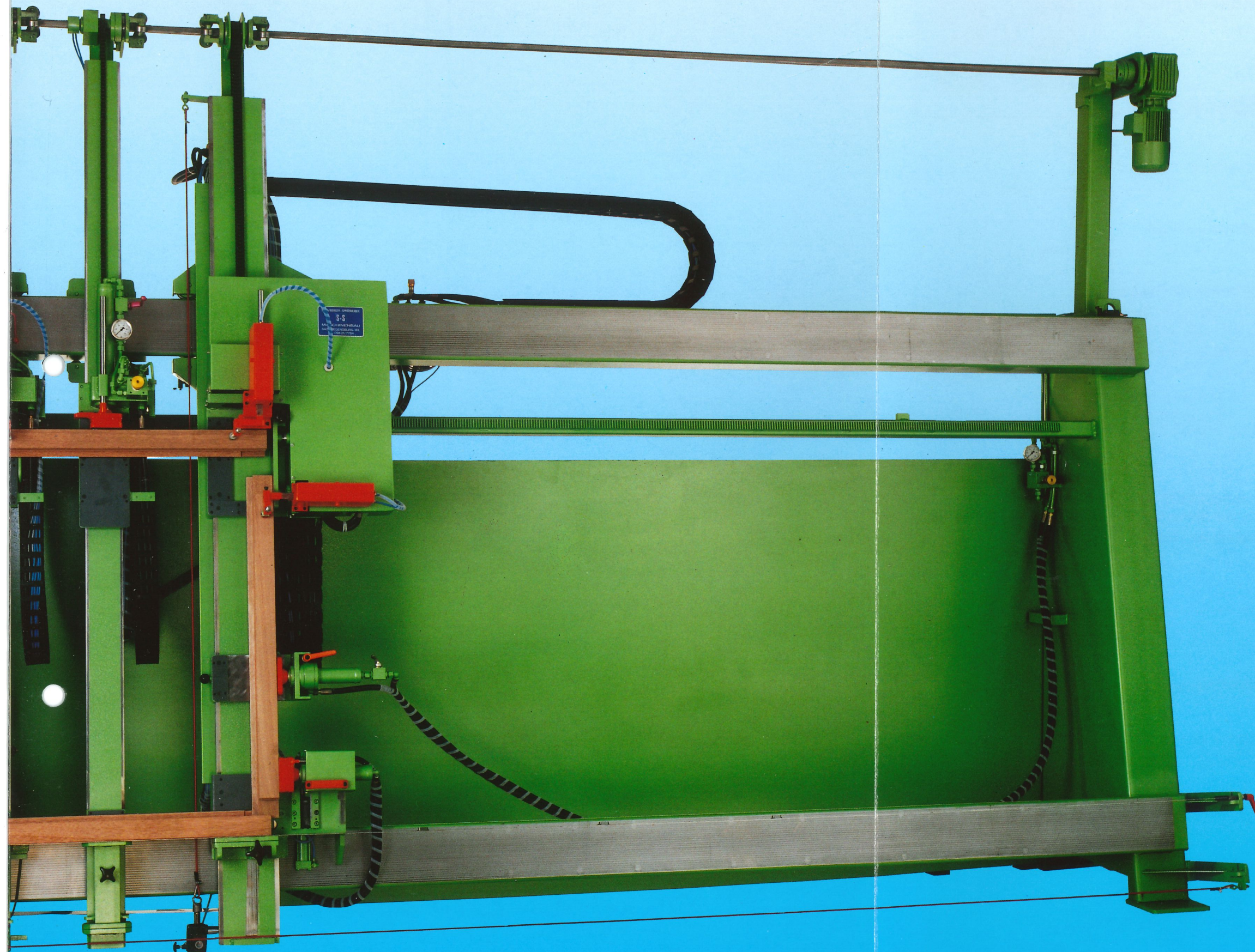


Pneumatisches Auskuppeln
für Schrägfenster

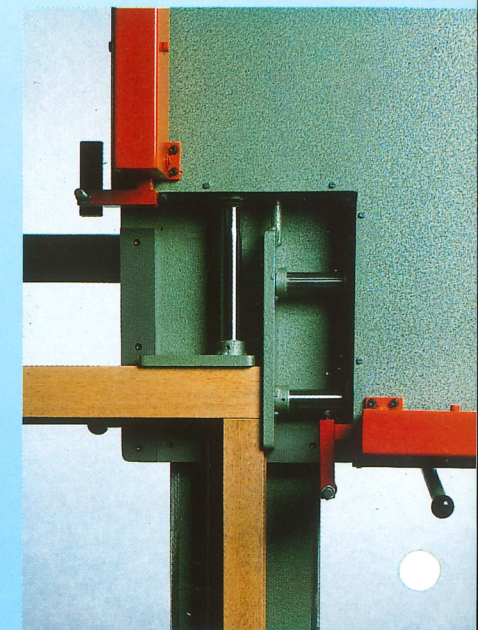


Einzeldruckregelung
für Sprossenfenster

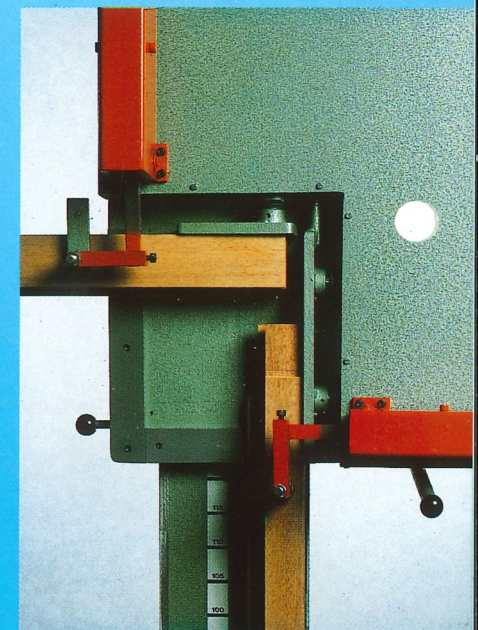




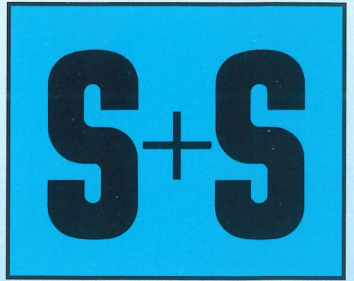
Rechtes Preßbeck
mit sich automatisch einstellender
Preßsecke. Kein Aufeinanderfahren der
Zylinder!



Haltezyylinder
durch die die Rahmenhölzer
genau fixiert und die Rahmen-
teile bei einem Hub
von 250 mm exakt
zusammengeführt werden.



**Der Rahmenpreßautomat mit sich
automatisch einstellender Preßbecke**

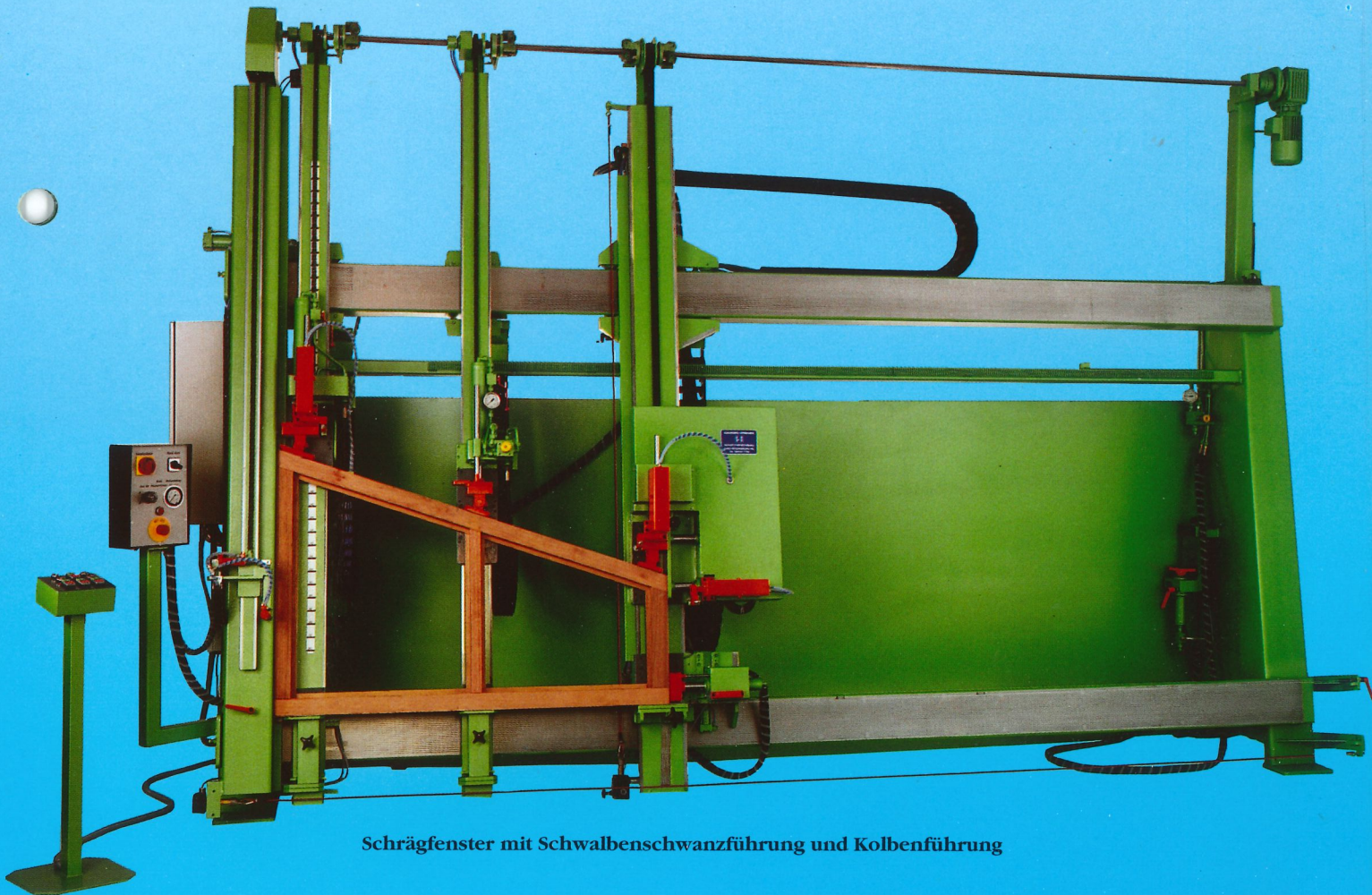


Die Zukunft hat schon begonnen.

- 1** Zur Längs- und Höheneinstellung werden die Hölzer **direkt** in die Preßfläche eingelegt. (Kein Vorlegen!)
- 2** Längs- und Höheneinstellung **7,5 m/min.**
- 3 Vertikal und horizontal** wirkende **Hydraulikzylinder** (vertikal 250 mm Hub, horizontal 80 mm Hub)
- 4 Programm-Wahlmöglichkeiten:** Manuell, Automatik, Programm-Datenverbund für Maßeinstellung und Preßzyklus
- 5** Abkupplung für **Schrägfenster, Rundbogenfenster, Segmentbögen-Elemente**
- 6 Schrägfenster:** Druckplatten mit Schwalbenschwanzführung (kein reinigen der Platten beim Umsetzen)
- 7 Rechtes Preßbeck mit sich automatisch einstellender Preßbecke** (kein Aufeinanderfahren der Zylinder)
- 8 Einzeldruck-Regelung** für Mitteldruckbalken und Querdruckeinrichtung
- 9 Schnellverschluß** zum Abnehmen der Querdruckeinrichtung
- 10 Sicherheits-Reißleine** beim Verpressen mit Handsteuerung
- 11 Sicherheitseinrichtung** über Drehstrahl-Lichtschanke mit umlaufenden Reflektor, abdeckender Rückwand und Schutzgittern an den Seiten (gemäß Holz-BG)

Haupteinsatzgebiete:

**Einzel- und Serienfertigung - Kommissionsweise
Schrägfenster - Rundbögen - Segmentbögen-Elemente**



Schrägfenster mit Schwalbenschwanzführung und Kolbenführung

Mit unserer langjährigen Erfahrung in der Holzverarbeitung haben wir den **Rahmenpreßautomat Super-Junior** entwickelt und damit eine Marktlücke gedeckt.

Es ist der erste Rahmenpreßautomat, bei dem zur Höhen- und Längeneinstellung die Hölzer **direkt** auf die Preßfläche der Maschine gelegt werden. (**Keine Voreinstellung**)

Der formschön und äußerst stabil gebaute **Rahmenpreßautomat Super-Junior** entspricht bis ins Detail den Wünschen und Anforderungen der holzbearbeitenden Industrie und des Handels.

Serienmäßig ist das gehobelte Grundgestell mit 3 beweglichen, gefrästen Preßecken ausgerüstet. Diese wirken in einer automatischen Folgeschaltung nacheinander auf den zu verpressenden Gegenstand ein.

Die Andrückvorrichtung der Preßecken drückt den Rahmenteil beim Einlegen automatisch gegen die Bezugsebene und fixiert ihn dort während des gesamten Preßvorgangs, anschließend öffnen sich die Haltezyylinder automatisch wieder (unten leichtes anstecken).

Alle fahrbaren Teile sind mit Laufrollen und doppeltem Kugellager ausgestattet.

Schalttafeln und Bedienungshebel sind übersichtlich angebracht und leicht zu bedienen.

Normalzubehör:

- 2 Vertikaldruckzylinder 250 mm Hub
- 2 Horizontaldruckzylinder 80 mm Hub
- 4 Haltezyylinder zum Fixieren der Hölzer

Sonderzubehör:

- Mitteldruckbalken
- Querdruckeinrichtung
- Handsteuerung
- Dreieck-Studiofenster-Verpreßeinrichtung
- Einzeldruckregelung (zum Verpressen von Kreuzsprossenfenster)

Technische Daten:

Standardgröße

- | | |
|----------------------------------------------------------------|-----------------------|
| Arbeitshöhe x Arbeitslänge: | 2000 x 3000 mm |
| (Sonderausführungen für größere Längen und Höhen sind möglich. | |
| Bitte fragen Sie unsere Preise an.) | |
| Drehstrommotor 3 KW: | 220 / 380 Volt |
| Preßdruck pro Zylinder regelbar: | 500 – 2000 kg |
| Platzbedarf (L / B / H): | 4400 x 1620 x 3120 mm |
| Nettogewicht: | ca. 2000 kg |
| Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten. | |

Schafberger + Sprödhuber
GmbH Holzbearbeitungsmaschinen

Bachackerweg 3 • 93055 Regensburg-Irl

Tel.: 094 01/77 84-49 35 • Fax: 094 01/8 03 23 • Telex: 65 906