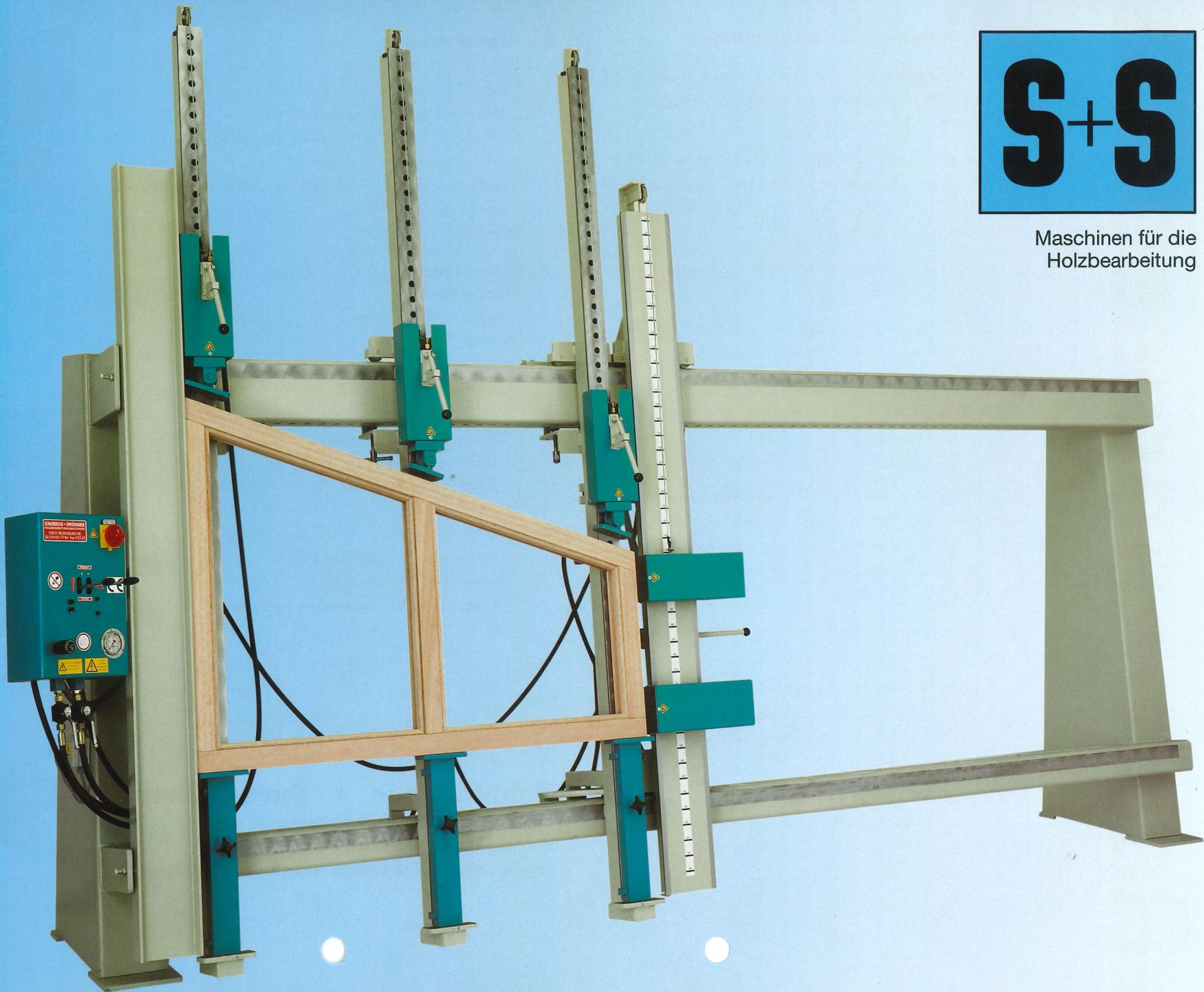


Rahmenpresse T2

Elektrisch-ölyhydraulisch gesteuert



Maschinen für die
Holzbearbeitung

Rahmenpresse T2

Elektrisch-öhydraulisch gesteuert

Die Rahmenpresse mit Komfort

Die **Rahmenpresse T 2** leistet einen enormen Preßdruck (100 atü = 2500 kg) und ist daher in starkwandiger, verwindungsfreier Schweißkonstruktion hergestellt.

Zwei bewegliche Längsdruckbalken (auf Wunsch auch ein Mitteldruckbalken) sind mit doppeltem Kugellager und Führungsschienen aufmontiert. Diese Schienen ermöglichen eine kontinuierliche Höhenverstellung der Zylinder.

Die Preßzylinder werden durch Druckhebel-Schnellverstellung mit Selbsteinrastung verstellt.

Um die Bearbeitung kleiner Werkstücke zu erleichtern, sind die Längsdruckbalken zusätzlich mit Auflageböcken ausgerüstet.

Der Wagen läuft kugelgelagert und ist alle 5 cm einsetzbar. Außerdem ist der Wagen mit zwei verschiebbaren Zylindern zum waagrecht Verpressen ausgestattet.

Preßlänge und Preßhöhe werden an der Skala eingestellt.

Die **Rahmenpresse T 2** hat nur eine **geringe Lärmentwicklung**, da die Hydraulikpumpe direkt mit dem Motor verbunden ist. Auch ein gleichmäßiger Preßdruck ist dadurch garantiert. Der serienmäßige Schutzschalter bietet einen vollkommenen Motorschutz.

Schaltkasten und Bedienungshebel sind übersichtlich angebracht und leicht zu bedienen.

Zwei **elektrisch-öhydraulische Schaltventile** (mit drei Schaltstufen) werden durch Handhebel betätigt. Dadurch können Sie mit Fingerspitzengefühl pressen und komplizierteste Rahmenkonstruktionen zusammensetzen.

Normalzubehör:

- 2 bewegliche Längsdruckbalken mit je 1 Preßdruckzylinder
- beweglicher Wagen mit zwei Querdruckzylinder
- Schaltkasten

Sonderausführung:

- Preßzylinder-Hub bis 180 mm
- Größere Arbeitslängen und -höhen
- 1 Dreieckstudiofenster-Verpreßeinrichtung
(Pendeldruckplatten mit Schwalbenschwanzführung/
Schrägensterdruckeinrichtung)
- Einzeldruckregelung für Sprossenfenster an Mitteldruckbalken
und Querdruckeinrichtung
- Querdruckeinrichtung

Technische Daten:

Standardgröße

Arbeitshöhe x Arbeitslänge:	2000 x 3000 mm
Zylinderhub:	120 mm
4 Druckzylinder	
Drehstrommotor 220 / 380 Volt:	1,5 kW
Druckschaltgerät / Preßdruck regelbar:	0 – 100 atü (Druckregler bei Dreieckstudiofenster- Verpreßeinrichtung)
Preßdruck regelbar:	0 – 2000 kg
Nettogewicht:	ca. 950 kg
Platzbedarf (L / B / H):	4100 x 950 x 2600 mm (100 mm höher bei Dreieckstudiofenster- Verpreßeinrichtung)

Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Schafberger + Sprödhuber
GmbH Holzbearbeitungsmaschinen
Bachackerweg 3 · 93055 Regensburg-Irl
Telefon: 094 01/7784-49 35 · Telefax: 094 01/80323



Maschinen für die
Holzbearbeitung

Niederhalter für
Blockverleimung

