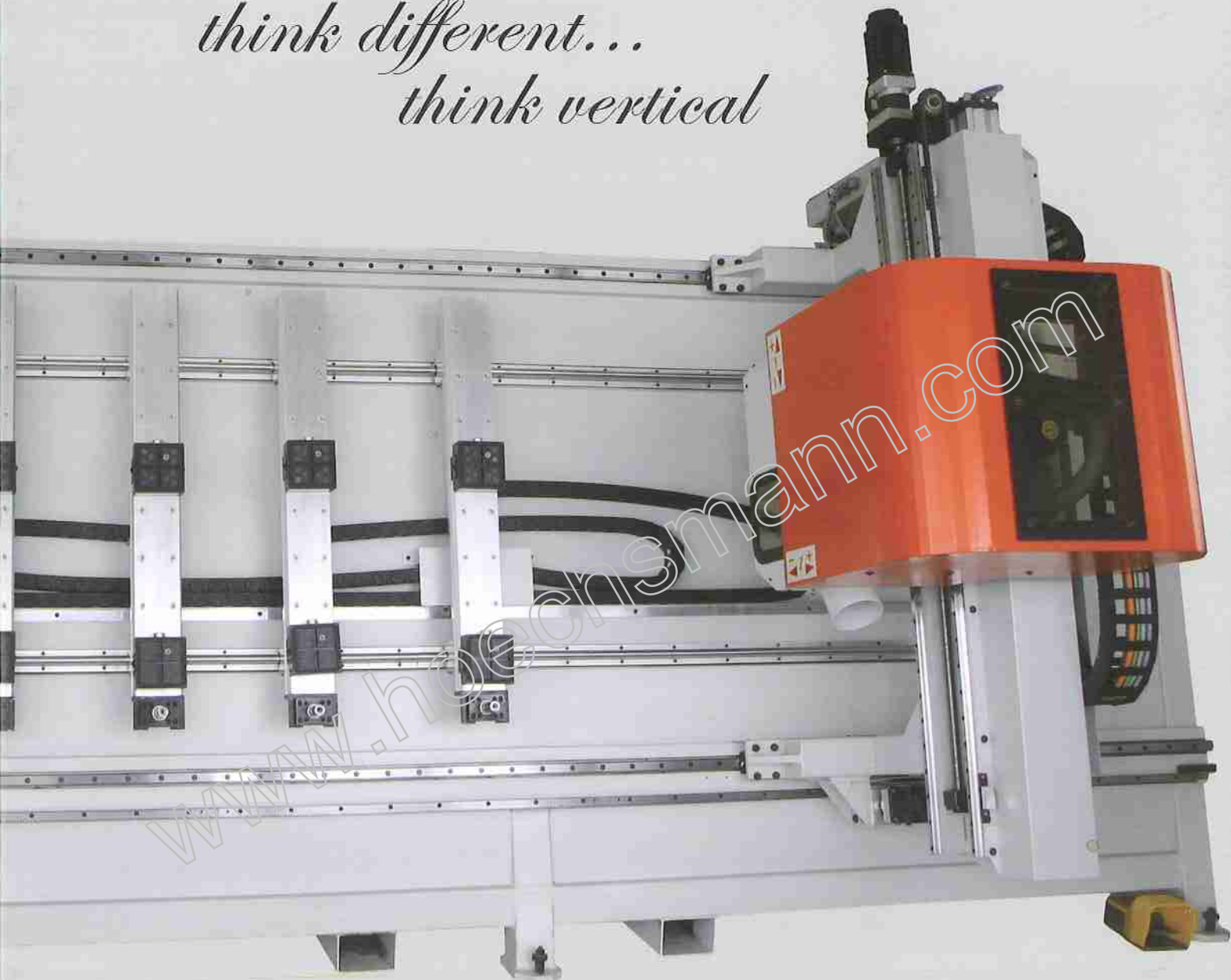


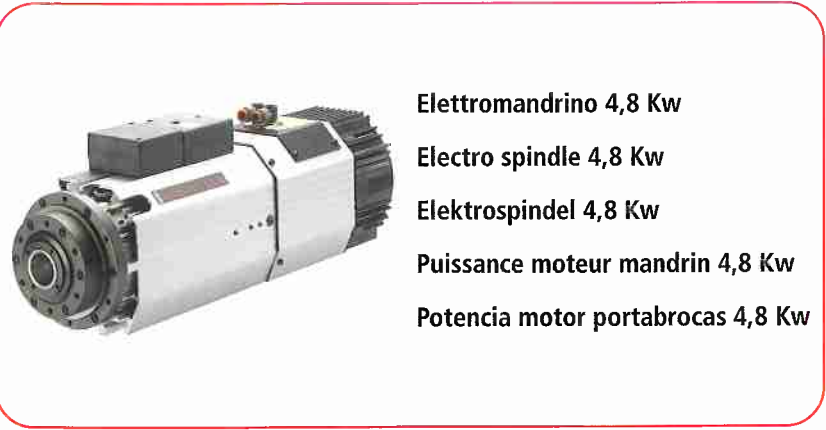
Tecnoteam

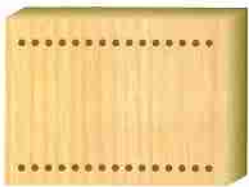
*think different...
think vertical*



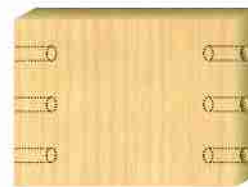
Enjoy

CENTRO DI LAVORO VERTICALE
CNC VERTICAL BORING / ROUTING CENTER
CNC - VERTIKALES BEARBEITUNGSZENTRUM
CENTRE D'USINAGE VERTICAL
CENTRO DE TRABAJO VERTICAL

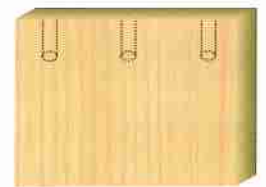




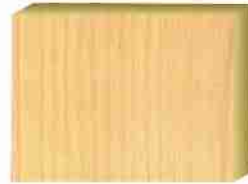
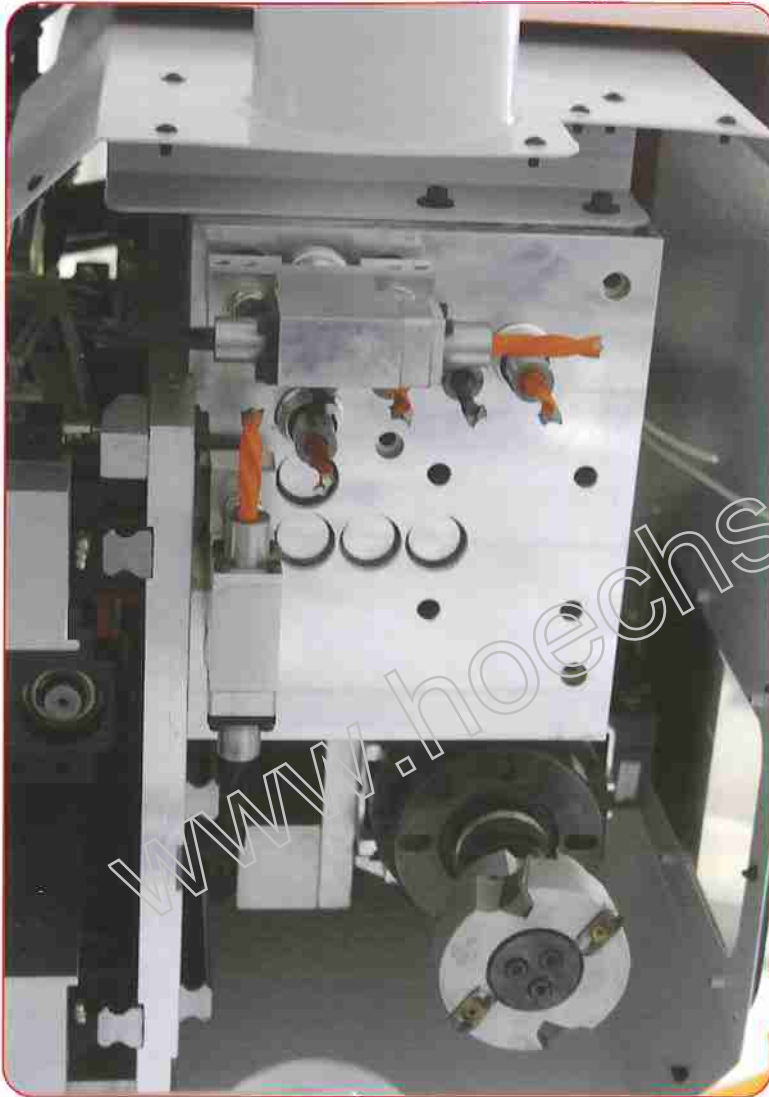
Foratura ortogonale al pannello con mandrini a discesa indipendente
 Face boring with independently lowering spindles
 Rechtwinklige Werkstückbohrung mit unabhängig arbeitenden Spindeln
 Perçage orthogonal au panneau avec mandrins à descente indépendante
 Taladros del panel con portabrocas que bajan independiente



Foratura destra e sinistra
 Side boring
 Seitenbohrungen
 Perçage droit et gauche
 Taladros a izquierda y a derecha



Foratura alto
 Vertical boring
 Bohrungen von oben
 Perçage haut
 Taladro en el alto



Squadratura lineare
 Accurate corner squaring
 Formatieren
 Equerrage linéaire
 Escuadro linear



Squadratura convessa
 External corner routing
 Formatieren mit Radius außen
 Equerrage convexe
 Escuadro convexa



Squadratura concava
 Internal corner routing
 Formatieren mit Radius innen
 Equerrage concave
 Escuadro a concavidad



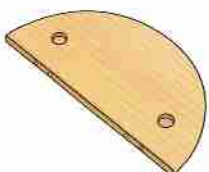
Foratura per cerniere
 Hinge boring
 Bohrungen für Scharniere
 Perçage pour charnières
 Taladro por bisagra



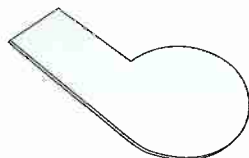
Fresature longitudinali per incastro pannello posteriore
 Longitudinal grooving to insert the rear panel
 Nutfräsung für Rückwand
 Fraisage longitudinal pour encastrement panneau postérieur
 Fresado longitudinal para encaje panel posterior



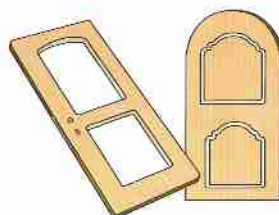
Fresature per cerniere
 Hinge routing
 Fräsungen für Scharniere
 Fraisage pour charnière
 Taladro por bisagra



Lavorazioni di tavoli
 Table top machining
 Bearbeitung von Tischen
 Usinage de tables
 Elaboraciones por mesas



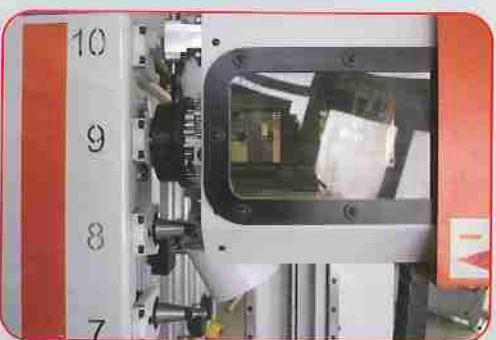
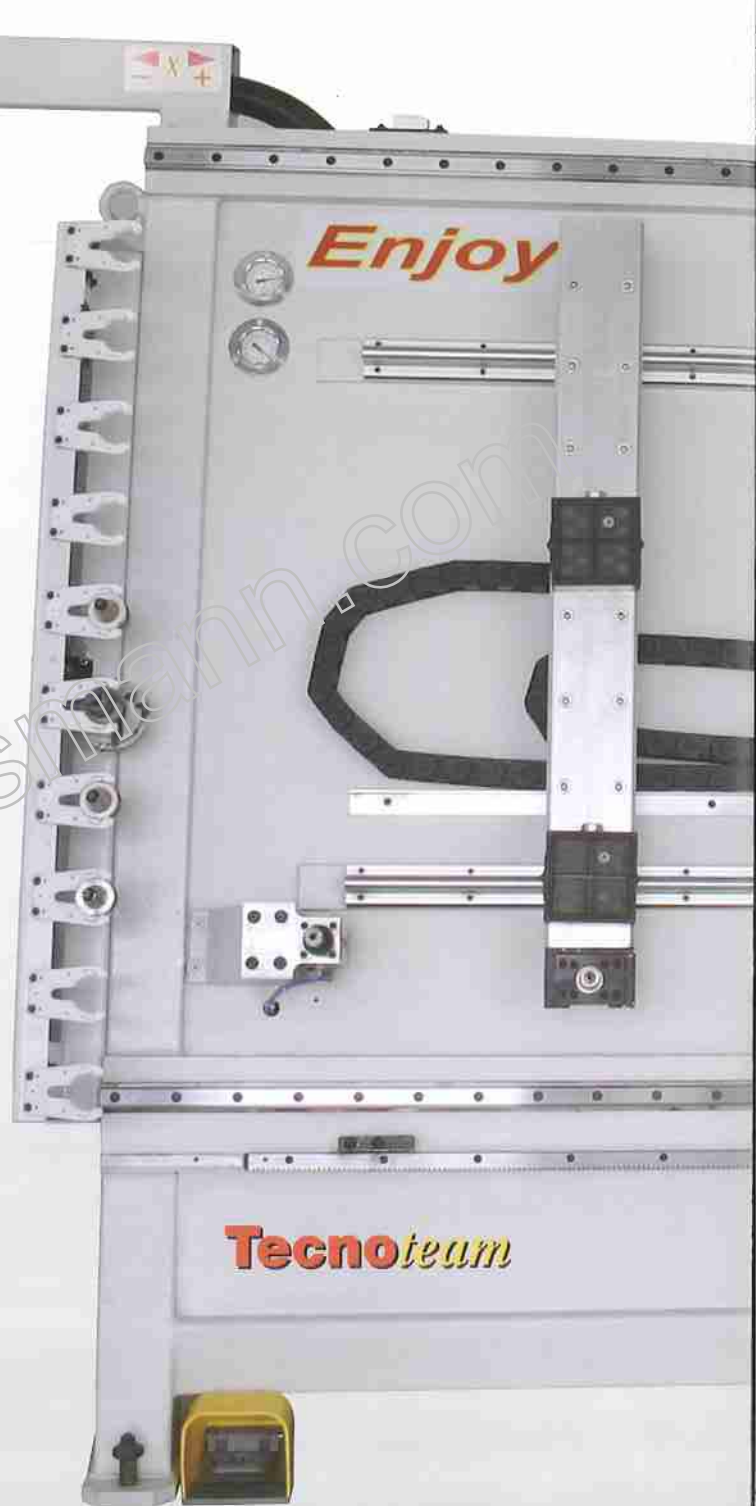
Lavorazioni di mobili per ufficio
 Office furniture machining
 Bearbeitung von Büromöbeln
 Usinages de meubles de bureau
 Elaboraciones por muebles de oficina



Lavorazioni di porte interne ed esterne di diverse dimensioni
 Machining internal and external doors of different dimensions
 Bearbeitungen von Innen- und Außentüren verschiedener Größen
 Usinages de portes intérieures et extérieures de différentes dimensions
 Elaboraciones para puertas internas y externas de varias medidas



Fresature per sede serrature
 Lock pocket machining
 Fräsungen für Schloßkasten
 Fraisage pour le siège de la serrure
 Fresado para poner cerradura



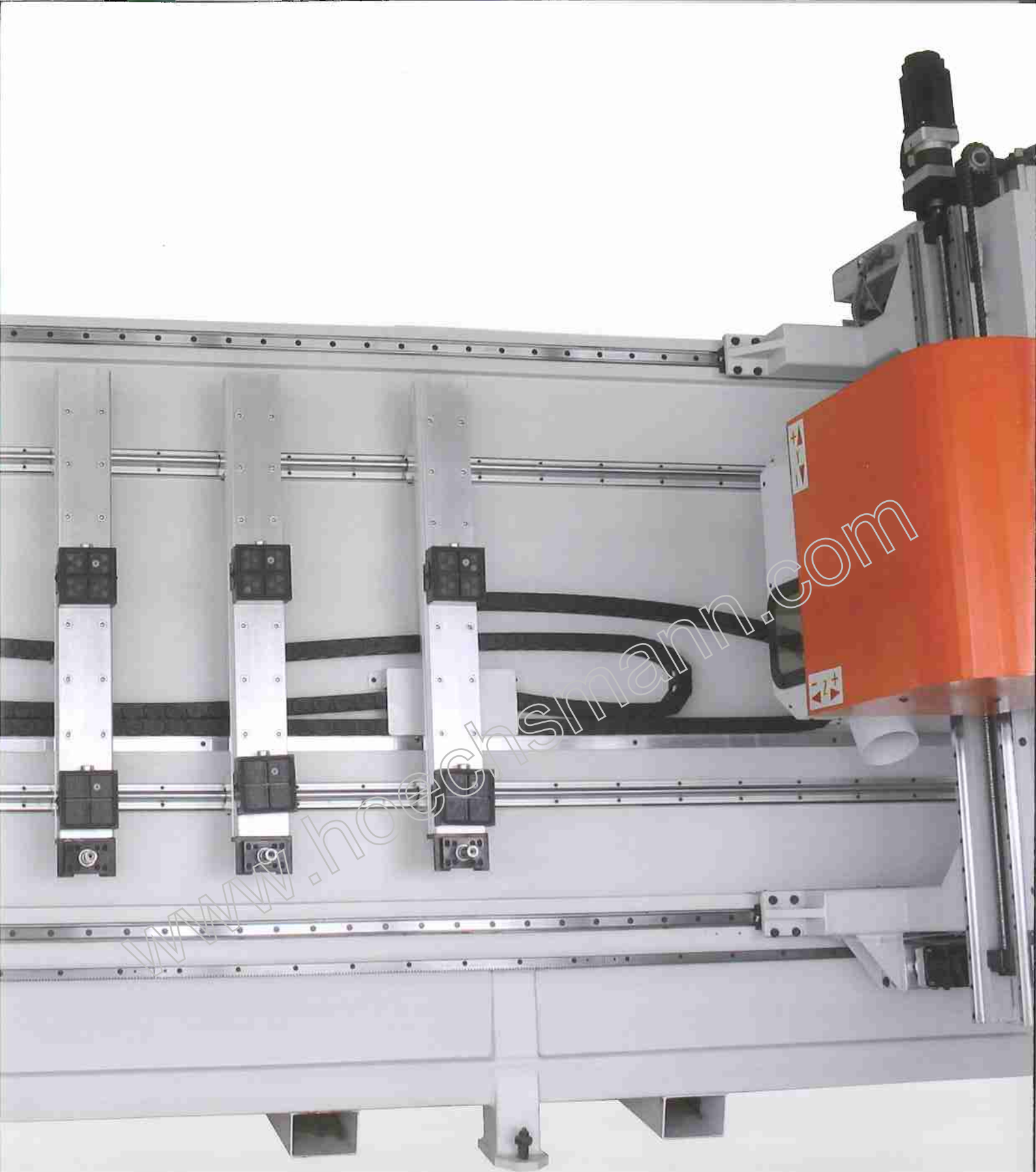
Cambio utensile automatico
trasportato sulla traversa

Automatic tool changer
mounted on the movable beam

Automatischer werkzeugwechsler
in X-Richtung Mitfahrend

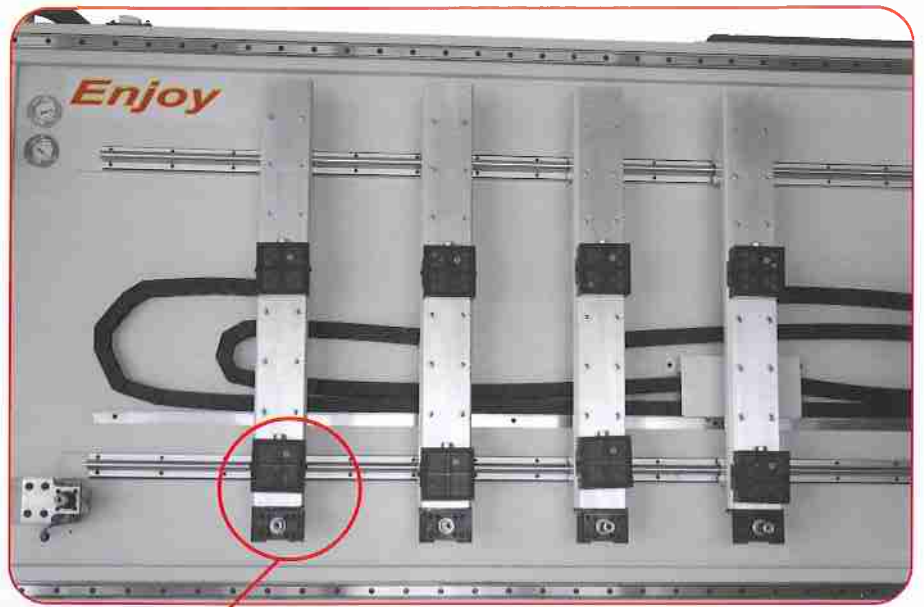
Changement automatique d'outil
coulissant sur la poutre

Cambio utensil automatico



Pompa vuoto
Vacuum pump
Vakuumpumpe
Pompe à vide
Bomba de vacío



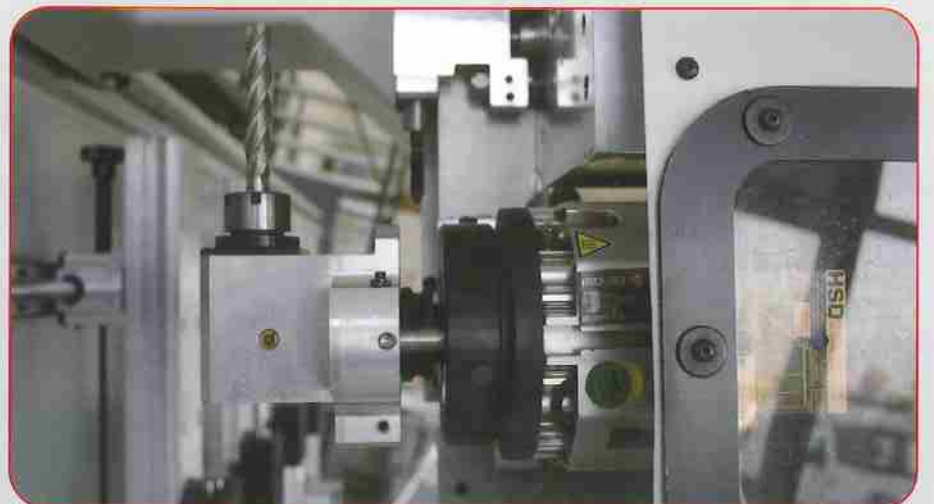


Piano a depressione con valvole automatiche
Vacuum plane with automatic valves
Konsolen, in X-Richtung verschiebbar
Table à dépression avec valves automatiques
Mesa con válvulas automáticas que bajan la presión

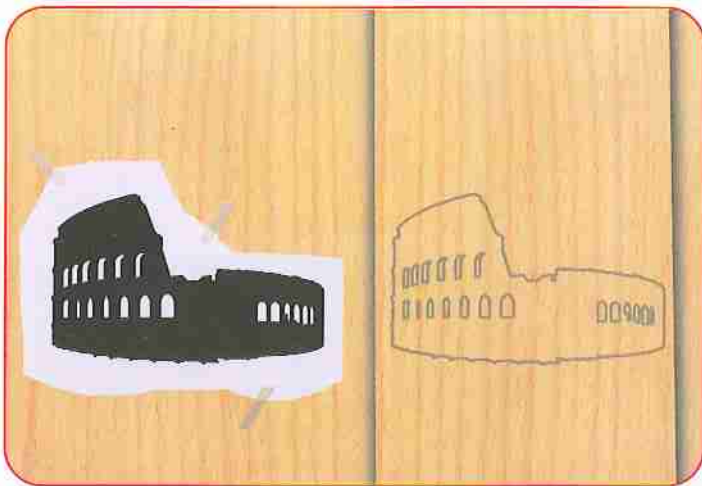


Battute a scomparsa
Stops
Anschläge
Butées escamotables
Topes escondidos

**A RICHIESTA • ON REQUEST • OPTIONAL
EN OPTION • OPCIONAL**



A RICHIESTA • ON REQUEST • OPTIONAL EN OPTION • OPCIONAL



Auto apprendimento scanner

Sistema elettronico di rilevamento pezzo e memorizzazione su CNC

Scanner - Auto path scanning and CNC storage

Scanning - Elektronisches System zur Werkstückerfassung und -speicherung auf CNC

Auto-apprentissage scanner

Système électronique de détection de la pièce et mémorisation dans l'ordinateur

Autoaprendimiento scanner



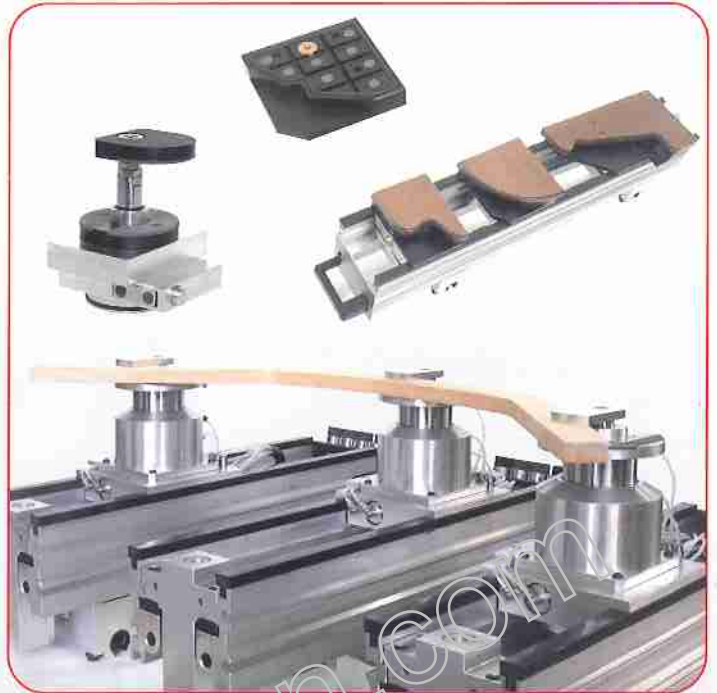
Lubrificazione centralizzata

Automatic lubrication

Automatische Schmierung aller Lager

Lubrification centralisée

Lubrificación centralizada



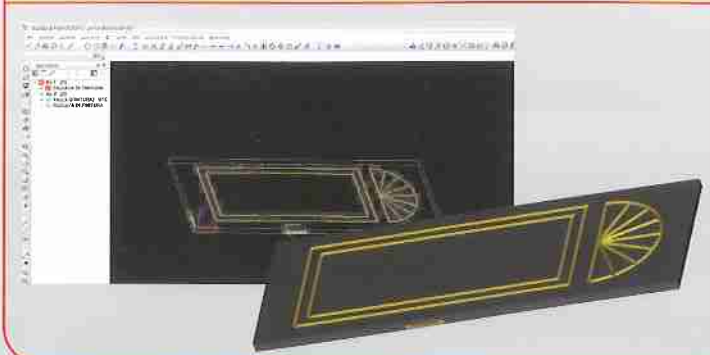
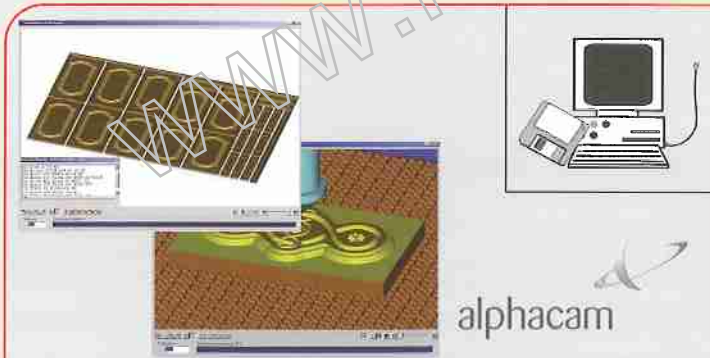
Piano a depressione con valvole automatiche

Vacuum plane with automatic valves

Vakuummaschinenplatte mit Selbstschlußventile

Table à dépression avec valves automatiques

Mesa con válvulas automáticas que bajan la presión



Programmazione da PC e CAD-CAM

Programming via PC and CAD-CAM programming system

Programmierung auf PC mit CAD-CAM

Programmation par l'ordinateur et CAD-CAM

Programación con PC y CAD-CAM



**DATI TECNICI**

Lunghezza utile lavoro	mm	3000
Larghezza utile lavoro	mm	1050
Velocità di lavoro assi X & Y	m/mm	24
Velocità di lavoro asse Z	m/mm	12
Spessore max del pannello in foratura	mm	65
Spessore max del pannello in fresatura	mm	65
Potenza motore mandrino	Kw	4.8
Velocità di rotazione mandrino con inverter	rpm	0-22000
Sistema di cambio rapido dell'utensile		ISO 30 / HSK
N° punte indipendenti verticali	n°	5
N° punte indipendenti orizzontali	n°	4
Velocità di rotazione punte a forare	rpm	3000
Pompa a depressione	m3/h	100
N° 8 ventose	mm	120

**TECHNICAL DATA**

Useful working length	mm	3000
Useful working width	mm	1050
Feed rate - X & Y axes	m/mm	24
Feed rate - Z axis	m/mm	12
Max. panel thickness - boring	mm	65
Max. panel thickness - routing	mm	65
Main spindle power	Kw	4.8
Inverter - driven spindle speed	rpm	0-22000
Quick - change toolholder		ISO 30 / HSK
Independent vertical drilling bits	n°	5
Independent horizontal drilling bits	n°	4
Boring bit speed	rpm	3000
Vacuum pump	m3/h	100
N° 8 square suction cups	mm	120

**TECHNISCHE DATEN**

Nutzbare Arbeitslänge	mm	3000
Nutzbare Arbeitsbreite	mm	1050
Arbeitsgeschwindigkeit X- und Y-Achse	m/mm	24
Arbeitsgeschwindigkeit Z-Achse	m/mm	12
Max. Werkstückdicke beim Bohren	mm	65
Max. Werkstückdicke beim Fräsen	mm	65
Leistung Spindelmotor	Kw	4.8
Drehgeschwindigkeit Spindel mit Frequenzwandler	rpm	0-22000
Werkzeug-Schnellwechselsystem		ISO 30 / HSK
Anzahl unabhängiger senkrechter Bohrspitzen	n°	5
Anzahl unabhängiger waagerechter Bohrspitzen	n°	4
Drehgeschwindigkeit Bohrspitzen	rpm	3000
Vakuumpumpe	m3/h	100
N° 8 Viereckig Saugnapfe	mm	120

**DONNÉES TECHNIQUES**

Longueur utile de travail	mm	3000
Largeur utile de travail	mm	1050
Vitesse de travail axe X & Y	m/mm	24
Vitesse de travail axe Z	m/mm	12
Epaisseur max. du panneau en perçage	mm	65
Epaisseur max. du panneau en fraisage	mm	65
Puissance moteur mandrin	Kw	4.8
Vitesse de rotation du mandrin avec convertisseur de fréquences	rpm	0-22000
Système de changement rapide de l'outil		ISO 30 / HSK
Nombre de mèches indépendantes verticales	n°	5
Nombre de mèches indépendantes horizontales	n°	4
Vitesse de rotation des mèches à percer	rpm	3000
Pompe à dépression	m3/h	100
N° 8 ventouses	mm	120

**DATOS TECNICOS**

Largo útil de trabajo	mm	3000
Ancho útil de trabajo	mm	1050
Velocidad de trabajo ejes X & Y	m/mm	24
Velocidad de trabajo ejes Z	m/mm	12
Espesor max del panel a taladrar	mm	65
Espesor max del panel a fresar	mm	65
Potencia motor portabrocas	Kw	4.8
Velocidad roteación portabrocas con inverter	rpm	0-22000
Cambio rapido de utensilio		ISO 30 / HSK
N° puntas verticales independientes	n°	5
N° puntas horizontales independientes	n°	4
Velocidad roteación brocas de traladrar	rpm	3000
Bomba de vacío	m3/h	100
N° 8 ventosas	mm	120

Guide lineari		
CNC a tre assi interpolanti contemporaneamente		
Grafica statica e dinamica		
Potenza elettrica max installata	Kw	10
Pressione aria compressa min-max	Bar	6-8
Consumo aria compressa	Lt/min	200
Cappa di aspirazione diametro	mm	116
Consumo aria aspirata a 22m/sec	m3/h	1520
Dimensioni di imballo	Cm	530x260x250
Peso netto	Kg	1800
Cambio utensile automatico	Pos	10

Prismatic guides		
3 - axes simultaneous interpolating CNC		
Static and dynamic graphics		
Max electrical power installed	Kw	10
Compressed air min - max	Bar	6-8
Compressed air consumption	Lt/min	200
Dust extractor hood diameter	mm	116
Extracted air consumption at 22m/sec	m3/h	1520
Packing case dimensions	Cm	530x260x250
Net weight	Kg	1800
Automatic tool change	Pos	10

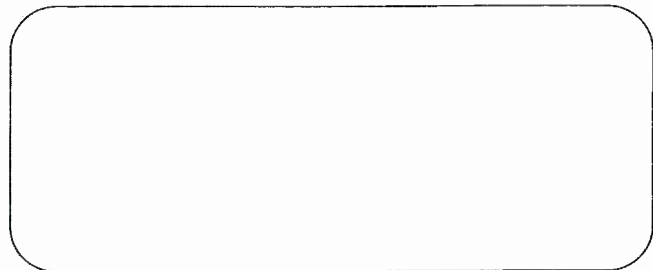
Prismatische Linearführungen		
CNC mit drei gleichzeitig interpolierenden Achsen		
Statische und dynamische Grafik		
Max. installierte elektrische Leistung	Kw	10
Min.-max. Pressluftdruck	Bar	6-8
Pressluftverbrauch	Lt/min	200
Ansaughaube Durchmesser	mm	116
Verbrauch Ansaugluft bei 22 m/s	m3/h	1520
Verpackungsmaße	Cm	530x260x250
Nettogewicht	Kg	1800
Automatischer Werkzeugwechsel	Pos	10

Guides linéaires prismatiques		
Ordinateur à trois axes à interpolation simultanée		
Graphique statique et dynamique		
Puissance électrique max. installée	Kw	10
Pression air comprimé min-max	Bar	6-8
Consommation air comprimé	Lt/min	200
Diamètre capot d'aspiration	mm	116
Quantité d'air aspiré à 22m/sec	m3/h	1520
Dimensions de l'emballage	Cm	530x260x250
Poids net	Kg	1800
Changement d'outil automatique	Pos	10

Guía linear prismático		
CTV de tres ejes interpolantes contemp.		
Grafica estática y dinamica		
Máxima potencia eléctrica instalada	Kw	10
Presión aire comprimido min-max	Bar	6-8
Consumo de aire comprimida	Lt/min	200
Diámetro capa de aspiración	mm	116
Consumo aire aspirada de 22m/seg	m3/h	1520
Dimensiones embalaje	Cm	530x260x250
Peso neto	Kg	1800
Cambio utensilio automatico	Pos	10

I dati non sono vincolanti. La Tecnoteam sas si riserva il diritto di modificare i dati tecnici senza preavviso. Technical data are not binding. Tecnoteam sas reserves the right to modify this data without prior notice. Die technischen Daten sind nicht verbindlich. Die Fa. Tecnoteam sas behält sich das Recht vor, diese Daten ohne Ankündigung zu ändern.

1 Digital, Coem - 05/02/2008



Tecnoteam sas
di Muccioli Damiano & C.

Via 11 settembre, 10 - 47020 Crocetta di Longiano (FC) Italy
Tel. 0547.665713 - Fax 0547.667035
www.tecnoteam-italy.com - e-mail: tecnoteam.snc@libero.it