

K_{T2}

K_{MAC} TECNOMA

**TECNOMA Solutions and
Technology for the small
industry**

***TECNOMA Soluciones y
tecnología para la
pequeña empresa***



**COMPACT
COMPACTA**

**VERSATILE
VERSATIL**

**RELIABLE
FIABLE**

**ACCURATE
PRECISA**

**Automatic, industrial
edgebander for the professional
edging of panels**

***Chapeadora automática,
industrial para el chapeado
profesional de los paneles***

TECNOMA has designed and produces, in Italy, the KMAC automatic edgebanders line; the technical features, technology and working unit sequences are specifically designed to meet the requirements of small companies.

TECNOMA, ha diseñado y produce en Italia la línea de chapeadoras automáticas KMAC; las características técnicas, la tecnología y las secuencias de los grupos operadores han sido estudiadas teniendo siempre en cuenta las necesidades de la pequeña industria.

The automatic edgebander KT2 is a versatile machine which allows a precise application of edge banding material in strips and coils.

Edging coils

Melamine, Veneer, thin PVC, PVC/ABS up to 2 mm thickness

Cantos en rollo

Melamina, Chapa, PVC fino, PVC/ABS hasta 2 mm de espesor

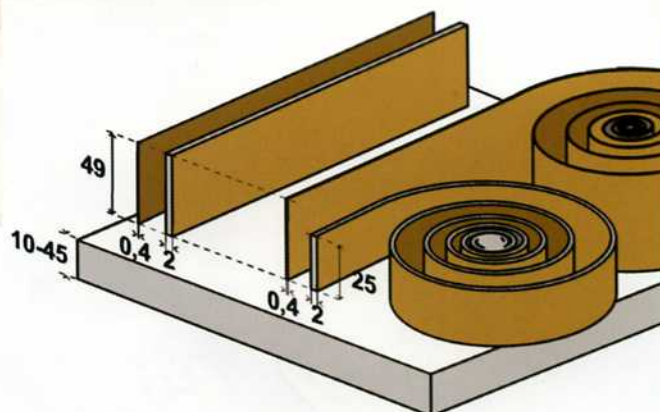
Edging strips

Laminate, Formica, solid wood up to 3 mm thickness

Cantos en tiras

Laminado, Formica, Listón hasta 3 mm de espesor

La chapeadora automática KT2 es versátil ya que permite el chapado de precisión con cantos en tiras y cantos en rollo.



All TECNOMA edgebanders undergo stringent tests at the various stages of production and are carefully inspected to check the quality of all edgebanding applications.

Todas las chapeadoras TECNOMA son rigurosamente controladas en los diferentes niveles de la producción y rigurosamente probadas con todos los cantos que la máquina puede encolar.



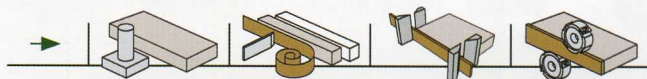
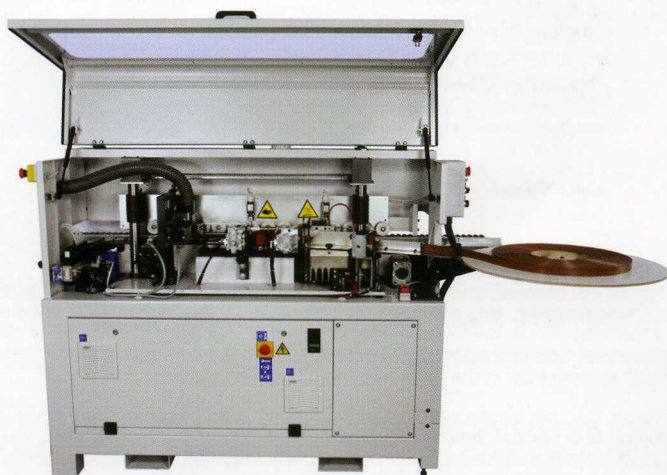
Modern and user-friendly
Moderna y fácil de usar



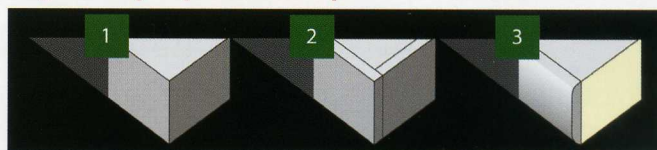
KT2

Simplicity and technology.
The KT2 edgebander has an excellent price-performance ratio, combining the reliability of modern technology with a compact design and value for money.

Sencillez y tecnología
La chapeadora KT2 cuenta con una óptima relación precio-prestaciones, conjugando al mismo tiempo tecnología moderna y fiable, compactabilidad y rendimiento económico.



Some edging examples
Algunos ejemplos de chapado



Manufactured in series with high quality materials

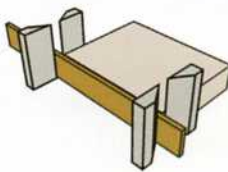
Construida en serie con materiales de alta calidad

End-trimming unit

- Pneumatic, with cutting knife
- Operated by means of modern electrical/pneumatic technology, on rounded guideways made of ground and hardened steel

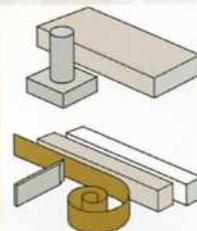
Grupo retestador

- *Pneumático, con cuchilla*
- *Movimiento con tecnología eléctrico/neumática moderna, sobre guías redondas de acero templado y rectificado*



Gluing unit:

- Roller for glue application
- Pre-heating system of glue
- Automatic lowering of glue temperature when the machine is temporarily not in use
- Automatic feeding of edging in coils and manual feeding of edging in strips
- Two edge pressure rollers
- Shearing device for edging in coils with a maximum thickness of 2 mm



Grupo encolado:

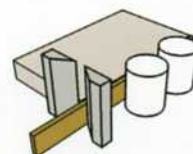
- *Aplicación de la cola con rodillo*
- *Sistema de precalentamiento de la cola*
- *Descenso automático de la temperatura de la cola cuando no se usa la máquina temporalmente*
- *Carga automática de los cantos en rollos y manual de los cantos en tiras*
- *2 rodillos de presión canto*
- *Guillotina para cantos en rollo hasta 2 mm de espesor*

Positioning unit for edging coils:

- Fully pneumatic: no adjustments required for edge thickness change

Grupo colocación para cantos en rollo:

- *Completamente neumático: no precisa regulación cambiando el espesor del canto*



End-trimming unit and edge pressure rollers unit:

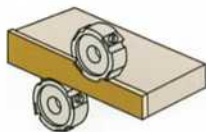
- Adjustable with digital indicator
- Two rubber edge pressure rollers unit with adjustable spring pressure
- Machine control by means of modern electronic PLC system

Grupo retestador y grupo rodillos de presión canto:

- *Regulación con contador digital*
- *Grupo de rodillos prensa borde con 2 rodillos oscilantes de goma y con presión de muelle regulable*
- *Control del funcionamiento de la máquina con moderno sistema electrónico a PLC*

Edge-trimming unit

- With high frequency motors and with horizontal and vertical copying shoes, both adjustable.
- The machine is using the modern high frequency technology on the edge-trimming motors, so to avoid the belt driven system, giving a much better edge finishing without vibrations. The edge-trimming precision is guaranteed by the horizontal floating/copying movement as well as the vertical.
- Slides on rounded guideways made of ground and hardened steel, with recirculating ball bushings for maximum precision.
- The industrial edge-trimming structure allows a better exhaust system than in the units with the belt driven system.



Grupo refilador

- *Con motores de alta frecuencia y con copia horizontal junto con el la vertical, ambos regulables*
- *La moderna tecnología de alta frecuencia en los motores, permite evitar transmisión por correa, obteniendo un acabado excelente del canto sin vibraciones. La precisión profesional de recorte está garantizada por el copiado horizontal junto con la copia vertical*
- *Deslizamiento sobre guías redondas de acero templado y rectificado con husillos a recirculación de bolas que garantiza una alta precisión de trabajo*
- *La estructura industrial del refilador permite disponer de un sistema de aspiración de las virutas que es más eficiente que los refiladores con correa de transmisión.*

Modern technology

Tecnología moderna

K MAC  TECNOMA



Static frequency converter, from 50 to 200 Hz, electronic: for quality cutting finish

Convertidor estático de frecuencia de 50 Hz a 200 Hz, electrónico: para obtener un buen acabado de corte.



- Electronic digital thermo regulator with built-in timer to automatically lower the glue temperature when not in use, to avoid the glue burning.
- The pre-heating glue system enables the operator to save time when restarting the machine.

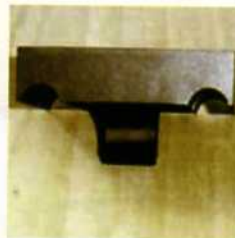
- *Termorregulador digital electrónico con temporizador incorporado para bajar automáticamente la temperatura si no se la utiliza evitando quemar la cola.*

- *El sistema de precalentamiento de la cola, permite un importante ahorro de tiempo, cuando se deberá alcanzar la temperatura de trabajo.*



- Panel pressure beam with ground rubber wheels: for constant pressure on the panel for the entire length of the machine.

- *Ruedas de goma rectificada para el compresor del panel: para la presión constante en el panel en toda la longitud de la máquina.*



- Replaceable graphite nylon feed chain pads: for smooth panel sliding.

- *Patines de la cadena de arrastre panel de nailon grafitado y sustituibles: para el deslizamiento sin problemas del panel.*



- Cutters with reversible and interchangeable carbide knives: for a safe and lasting cut, avoiding sharpening.
- *Fresas con cuchillas de carburo de tungsteno reversibles e intercambiables: para un corte seguro y duradero con el consiguiente ahorro de la afiladura.*



- Glue pot with anti-stick internal coating: for easy glue pot cleaning.

- *Revestimiento antiadhesivo en el interior del tanque de la cola: para facilitar la eventual limpieza del tanque cola.*

To maintain stability through the years, the structure of our edgebanders has been constructed in stabilized electro-welded steel; this guarantees a secure and precise movement of the tracking which transports the panel to be edged, without any vibration.

Para obtener una estabilidad duradera, la estructura ha sido realizada en acero electrosoldado. Este garantiza un movimiento seguro y preciso de la cadena de arrastre del panel y una producción sin vibraciones.

Automatic edgebander with panels feed through system by means of industrial chain, to avoid scratching the panel surface.

Chapeadora automática con avance continuo del panel por medio de una cadena industrial, para evitar rayar la superficie del panel.

■ Stability of panel during processing

To ensure maximum stability of panels during processing, especially small panels:



- Panel feed system using 1-inch strong industrial chain.
- Large sized transport tracking, with an industrial feed pad: 70 mm wide.
- Sistema de transporte panel con cadena industrial de 1 pulgada.
- Patin de transporte panel de grandes dimensiones: 70 mm.

■ Estabilidad del panel durante el trabajo

Para obtener la máxima estabilidad de los paneles durante su movimiento, especialmente para paneles de pequeñas dimensiones:



- Two rounded guides for the feed chain pads to ensure a perfect and lasting resistance to side loads.
- Doble guía redonda para los patines de la oruga de transporte para garantizar durante mucho tiempo la perfecta resistencia lateral del panel.



- Rubber pressure wheels with large diameter (60 mm) mounted on bearing to accommodate any small differences in the thickness of panels.
- Ruedas de presión de goma de gran diámetro (60 mm), montadas sobre cojinetes para absorber sin problemas, mínimas diferencias de espesor del panel.



- Two rows of staggered pressure wheels.
- Doble fila de ruedas de presión descentradas.

Complete range of standard equipment

- Protection/copying plate in front of the glue roller blocking
- Safety device in case of a drop in pneumatic pressure
- Centralized dust extraction
- EC safety regulations

Completa en su dotación de serie

- Palpador de apoyo/protección delantera del rodillo de la cola
- Seguridad en caso de descenso de la presión neumática
- Aspiración centralizada
- Normas de seguridad CE

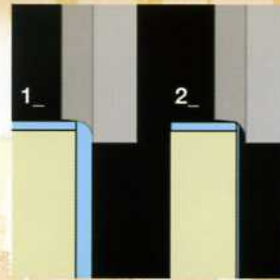
Practical and fast setup

Práctica y rápida en la puesta a punto



- Control panel comfortably positioned for the operator

- *Cuadro de mandos en posición fácil para el operador*



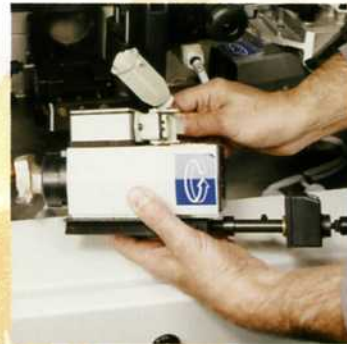
- With radius cutters: 2 manually adjustable work positions, for quick changeover from a thin edge to an edge thickness of 2 mm.

- *Con fresa radiada: 2 posiciones de trabajo de regulación manual, para un cambio rápido de trabajo de canto fino al canto de 2 mm de espesor.*



- Large infeed guide, to ensure safe loading of panels of all sizes.

- *Guía en entrada de grandes dimensiones, para una referencia segura de la carga de paneles de cualquier dimensión.*



- Quick release of working units for speedy replacement of cutters and fast work changing.

- *Desenganche rápido de los grupos operadores para agilizar la sustitución de las fresas y del cambio de trabajo.*



- Digital indicators on the main adjustments: panel thickness, edge thickness, top and bottom edge-trimmers.

- *Indicadores digitales en las principales regulaciones: espesor panel, espesor canto, refiladores.*



- Adjustable rollers support for large panels, running the entire length of the machine.

- *Grupo de rodillos de sujeción para paneles de grandes dimensiones, en toda la longitud de la máquina.*

Ease of maintenance

- Compressed air filtering
- Conveyor to remove shavings from the end-trimming unit

De fácil mantenimiento

- *Grupo filtrado aire comprimido*
- *Transportador para la descarga de los desechos del grupo retestador*

The illustrations and data contained in this leaflet are not binding.
 TECNOMA reserves the right to modify them for technical, commercial and organizational needs, without any forewarning.

Las ilustraciones y los datos del presente catalogo no comprometen a TECNOMA.
 TECNOMA se reserva el derecho de aportar modificaciones por exigencias de carácter técnico, comercial y organizativo, sin aviso previo.

Technical Data KT2

Working height	mm	10-45
Thickness of edging in rolls	mm	0,4 - 2*
Max. thickness of edging in strips	mm	2*
Min. panel width	mm	60
Min. panel length	mm	140/200
Panel feed speed	m/min	5
Exhaust hood diameter	mm	2 x 50
Edge trimming unit motor power	Km	0,35
Edge trimming unit rotation speed	rpm	12.000
Air suction requirements	cu.m/hour	450
Air pressure system	Bar	7
Total weight	Kg	580

* With end-trimming unit in function: 2 mm thick edges for a panel thickness max. 25 mm.
 mm. With thicker panels max. edge thickness 1,5 mm

Datos Técnicos KT2

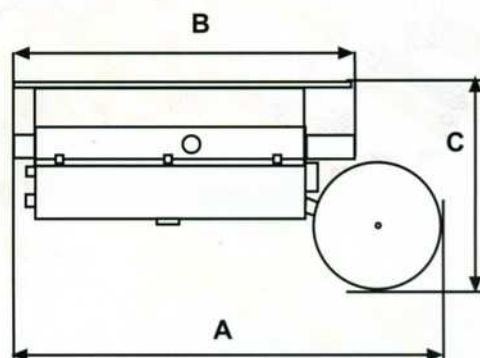
Altura de trabajo	mm	10-45
Espesor del canto en rollo	mm	0,4 - 2*
Espesor máx. del canto en tiras	mm	2*
Anchura mínima del panel	mm	60
Longitud mínima del panel	mm	140/200
Velocidad de avance	m/mn	5
Diámetro orificios de aspiración	mm	2 x 50
Potencia de los motores del grupo refilador	Kw	0,35
Velocidad de rotación del grupo refilador	revoluciones/min	12.000
Cantidad de aspiración requerida	mc/H	450
Presión de la instalación neumática	bars	7
Peso total	Kg	580

* con retestador en funcionamiento: 2 mm espesor canto para paneles con espesor máx. 25 mm, con espesor panel superior de 25 mm, max. espesor canto 1,5 mm.

A mm	B mm	C mm	Height mm Altura mm	Power rating Kw Potencia instalada Kw	Net weight Kg Peso neto Kg
2470	1970	1190	1360	-	580

Noise Ruido

	ISO/DIS 7960 (F) Operator position - machine working Lugar operativo - máquina en fase de trabajo
KT2	Work piece infeed 72,0 dB (A) Entrada pieza 72,0 dB (A)



TECNOMA S.r.l. - Via Marechiese, 1350 - 47822 Santarcangelo di Romagna (RN) - Italy
 Tel. +39 0541 750006 - Fax +39 0541 750081
 Web: www.kmac.it - www.tecnoma-wood.com
 e-mail: tecnoma@tecnomaweb.com