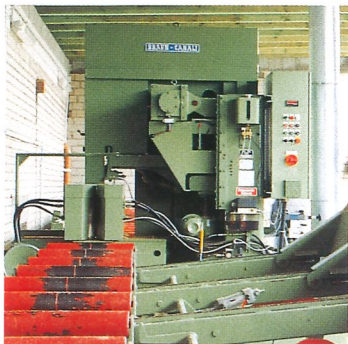


Høvelautomatisering



- Mannskapsbesparende
- Produktivitetsøkende
- Bedre utnyttelse av høvel
- Skånsom behandling av emnene
- Fleksible løsninger
- Individuelle løsninger
- Sikker servise
- 100% reservedelsdekning
- Som produsent av høvel og båndsagsautomatisering har System TM stor kunnskap og erfaring i maskinenes oppbygging og funksjon. Dette sikrer Dem en optimal utnyttelse fra første dag.

Standard automatiserings- løsninger for lange emner



Høvelinnmateren Hydro 200 Fra tilten overføres emnene skånsomt til den hydrauliske høvelinnmateren. Denne sikrer en kontrollert mating av høvelen med kraft og sikkert anslag mot land/linjal.



Dobbel kapasitet med halve mannskap. Muligheten finnes med denne høvelautomatisering. Denne kan klare inntil 80 meter pr. minutt med kun 1 mann.

Kundetilpasset løsninger og gjennomtenkte detaljer



Pneumatisk mothold på tilt. Dette ekstrastyr sikrer at de enkelte lag kommer rolig ned på kjedebanene. Resultatet er støysvak drift uten kantskader.



Automatisk strøleggingsutstyr. Dette kan leveres i forbindelse med høvelautomatisering. Systemet er programmerbart med hensyn til hvor ofte strø legges inn.



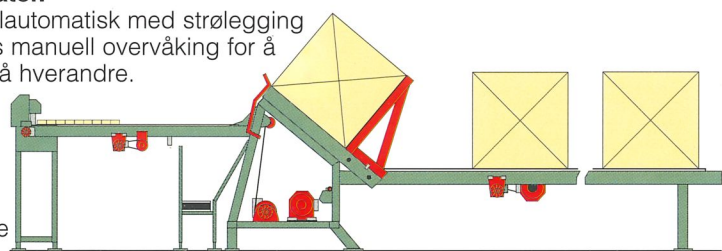
Høvelinnmater Hydro 150. Brukes for å sikre en kontinuerlig mating av høvelen. Hydro 150 gir dessuten en øket trekraft på opptil 150 kg. Hvis ønskelig kan Hydre 150 tvangsrette emnene i sideretningen.



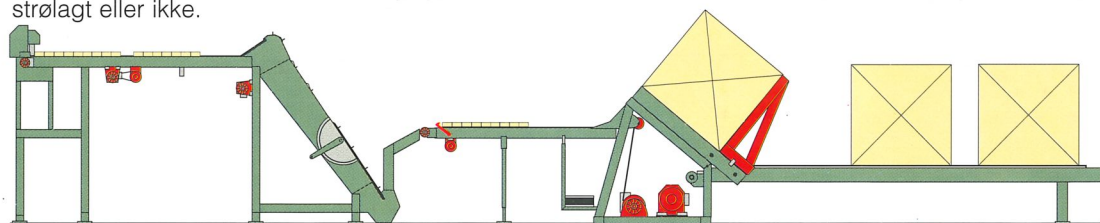
Programmerbar emnevender Kan brukes hvor alle emner skal vendes for visuell kvalitetsbedømmelse. Den kan programmeres til å vende enkelt emner eller i bestemte intervaller. Videre kan den vende annen hvert lag eller første og siste lag for skånsom emballering. I tillegg kan den betjenes manuelt for margvending og korrekt illegging.

Tiltinnmater med og uten separator.

Uten separator kjører anlegget helautomatisk med strølegging mellom hvert lag. Uten strø kreves manuell overvåking for å unngå at emnene legger seg oppå hverandre.



Med separator er det mulig å kjøre helt uten bemanning. Dette uavhengig av om man har strølagt eller ikke.

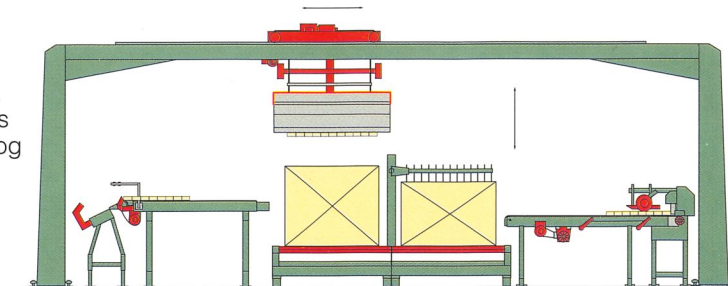


System TM har utviklet en rekke muligheter for automatisering av høvel og båndsaager. På grunn av at anleggene er moduloppbygd kan anleggene bygges etter kundens ønsker og behov. Vi tilbyr en rekke innmatere, stablere samt et stort program av standardiserte transportløsninger. Vår produktbredde gjør det mulig med fleksible løsninger til gunstige priser.

Vacuuminmater Vack 100

Systemet brukes til å mate høvel, CNC og multikappsager. Et vacuumanlegg er spesielt egnet hvis plassforholdene ikke tillater et større anlegg.

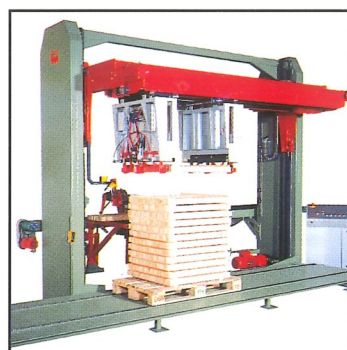
Transporten av de enkelte lag er meget sikker og skånsom. Med ekstrastyr som f.eks. strøfjerner sikrer innmateren en kontinuerlig drift uten mannskap. Vacuumanlegget kan kombineres slik at det brukes både til høvel og saginnmating samt til deler av strøleggingsutstyret.



Standard automatiserings- løsninger for korte emner



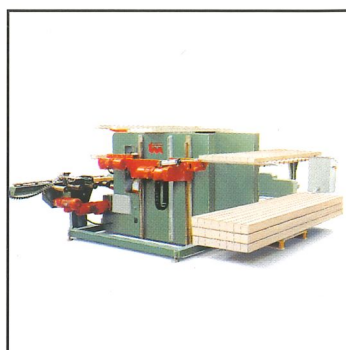
Bison innmater for korte emner mellom 0,4 og 2,5 meter. Kapasitet opp til 60 emner pr. min med skifte av pakke under drift. Utgjør sammen med Angus stabler en høykapasitetløsning.



Angus stableautomat for korte emner mellom 0,4 og 2,5 meter. Kapasitet opp til 50 emner pr. min med skifte av pakke under drift.



BS stabler for korte emner standard mellom 0,3 og 2,5 meter. Med en kapasitet på 30 emner pr. minutt er det en løsning som dekker de fleste behov. BS stableren er en prisgunstig maskin som øker effektiviteten og sparer mannskap.



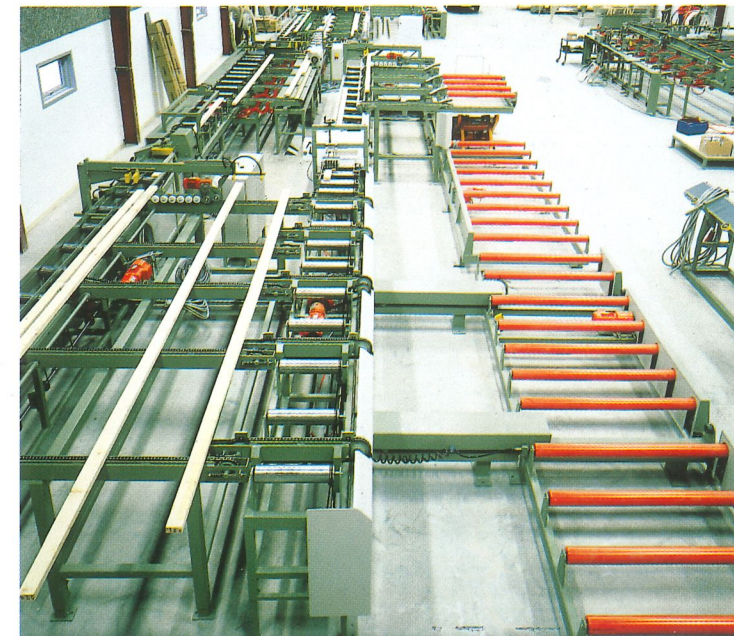
Texo stabler Maskinen klarer emnelengder mellom 0,6 og 6 meter. Kapasiteten er på 35 emner pr. minutt. Pakken kan byttes under drift. Texo er spesielt egnet til stabling av større emner som plank og saget tømmer.



Stykkvis mating av båndsaag Anlegget kan bestå av tilt mateanlegg med halvautomatisk oppretting av store emner. Anlegget styres med hjelp av joy-stick slik at operatøren unngår tung løft og manuell håndtering av emnene.



Utløpsbane fra båndsaag med tværravstrykningsystem og hjelpeutrustning for manuell stabling. Alt etter plassforhold kan systemet utbygges med automatisk retur for eventuell ytterligere gjennomløp.



Større automatiseringsoppagve.

Emnene fuktighetsmåles, metalldetekteres, kløves, høvles og kappes i ett gjennomløp. Dette er kun et av mange anlegg som System TM har produsert etter kundens ønske.

System TM er idag den mest erfarne leverandør av automatiseringsutstyr til treindustrien

Strøleggingsutstyr



Optimerings kappanlegg



Høvel og Båndsags transport



Håndtering og automatisering av heltre



Med utgangspunkt i treindustriens krav om en rentabel produksjon har System TM utviklet en lang rekke automatiseringsløsninger innenfor håndtering av tre. Vi har idag levert mer enn 40 optimeringskappanlegg og kan tilby virkelig gjennomprøvede løsninger som har stor funksjonssikkerhet og lave vedlikeholdskostnader.

System TM leverer gjennomprøvede løsninger innenfor 4 hovedområder:

Strøleggingsutstyr

Optimeringskappanlegg

Høvel og båndsagsautomatisering

Håndtering og transport av heltre

I tillegg leveres gjennomprøvede løsninger innen stabling og innmaterløsninger.

