

# OPTI-STACK

## OPTI-STACK

**Automatisierte Stapelsysteme**  
**Opti-Stack 3000**  
**Opti-Stack 6000**



OPTI-STACK



OPTI-KAP



OPTI-FEED



# Automatisiertes Stapeln



## Opti-Stack 3000 und 6000 - Systeme zum automatisierten Stapeln

System TM bietet eine breite Palette von standardmäßigen, bewährten Fördersystemen für die Automatisierung von Hauptmaschinen wie zum Beispiel Kappsägen, Kehl hobeln, Nachschnittsägen, Spaltsägen usw. an.

Unsere automatisierten Fördersysteme wurden dazu entwickelt, die Leistung der Hauptmaschine drastisch zu steigern und die Arbeitskosten zu senken. Um den Bedarf von Kunden zu befriedigen, umfasst die Palette unserer Systeme sowohl standardmäßige Systemlösungen als auch vollständig kundenspezifische Projekt-lösungen, wenn dies verlangt wird.

Die standardmäßigen Pakete Opti-Stack 3000 und Opti-Stack 6000 bieten eine große Auswahl an Auslaufsystemen, die miteinander gemischt und aneinander angepasst werden können, die es aber auch zulassen, dass zusätzliche Ausrüstungen zu einem späteren Zeitpunkt hinzugefügt werden. Sie können aus einem umfangreichen Programm optionaler Funktionsmerkmale wie zum Beispiel Pakettransport, Leistenmagazine, versetztes Stapeln, Zickzackstapeln usw. wählen.

Mit den Systemen Opti-Stack 3000 und Opti-Stack 6000 von System TM sind wir in der Lage, Sie in der Wahl der richtigen Lösung zu beraten und sie Ihnen zu liefern, sodass Ihre spezifischen Notwendigkeiten und Bedürfnisse erfüllt werden und Sie eine leistungsfähigere und rentablere Produktion erreichen.

## Treffen Sie die richtige Entscheidung!

- lassen Sie in Zukunft alle schweren und sich wiederholenden Arbeiten von einer Opti-Stack Lösung von System TM erledigen!!

### Opti-Stack Systeme bieten Ihnen die folgenden Vorteile

- Gesteigerte Produktion
- Niedrigere Arbeitskosten
- Optimale Auslastung der Kapazität Ihrer Hauptmaschine
- Keine manuellen Transportvorgänge
- Kein schweres Heben
- Vorsichtiger Umgang mit den Werkstücken
- Flexible Lösungen
- Keine Verletzungen durch sich wiederholende Überanstrengung
- Hohe Zuverlässigkeit
- Standardsysteme und individuelle Lösungen
- Langlebige Konstruktion für hohe Beanspruchung
- Benutzerfreundliche und sichere Ausführung
- Mit kurzen Umstellungszeiten zwischen Produktionsläufen schnell und leicht zu bedienen
- Weltweiter Kundendienst vierundzwanzig Stunden am Tag

# Opti-Stack 3000 Systeme

## Opti-Stack 3000 - kurze Werkstücke

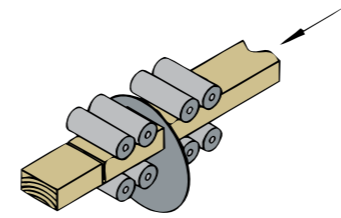
Opti-Stack 3000 - ein hochleistungsfähiges automatisches Stapelsystem, das so ausgelegt ist, dass die Stapelgeschwindigkeit der Werkstücke mit (standardmäßig) fünfundachtzig Werkstücken je Minute automatisch an die Geschwindigkeit der Hauptmaschine angepasst wird; dies steigert nicht nur die Leistung der Maschine, sondern befreit Ihre Arbeitskräfte auch von harten und eintönigen Arbeiten.

Auf der Grundlage eines Standardmoduls ist der Stapler so modular gestaltet, dass er maßgeschneidert werden kann, um die Anforderungen des Kunden an das Stapeln hinter verschiedenen Hauptmaschinen wie zum Beispiel Hobelmaschinen, Doppelzapfern, Kappsägen, Nachschnittssägen usw. genau zu erfüllen.

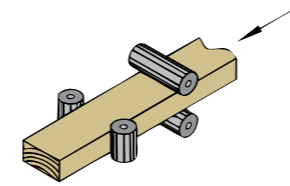
Bei der Opti-Stack 3000 handelt es sich um die fünfte Generation der Stapelmaschinen von System TM, die Werkstücke von einheitlicher Länge stapeln, und sie ist so das Ergebnis von praktischem Know-how und langjähriger Erfahrung.

Die Opti-Stack 3000 ist auf die Handhabung von kurzen Werkstücken von 380 bis 2500 mm mit einer (standardmäßigen) Leistung von fünfundachtzig Werkstücken oder acht Schichten je Minute bei einheitlichen Längen ausgelegt.

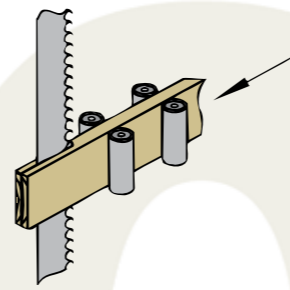
Die Opti-Stack 3000 Systeme können mit optionalen Funktionsmerkmalen wie zum Beispiel Paket-transport, Leistenmagazinen, versetztes und Zickzackstapeln, automatischer Längen Anpassung usw. ausgestattet werden.



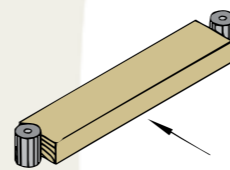
Kappsäge



Hobel



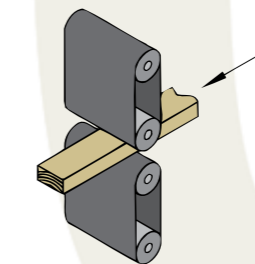
Nachschnittssäge



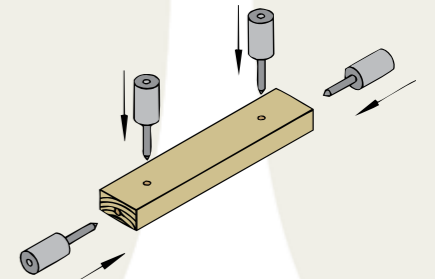
Doppelzapfer



Andere Hauptmaschinen



Schleifen



Bohren



## Merkmale

- Eine Lösung, die Ihre Personalressourcen optimiert
- Sie übernimmt eintönige und harte Arbeiten
- Nur ein Minimum an Wartung
- Höhere Leistung und Produktivität
- Eine maximale Nutzung Ihrer Hauptmaschine

# Opti-Stack 6000 Systeme

## Opti-Stack 6000 - lange Werkstücke

Ein Schichtenstapler für das leistungsfähige und zuverlässige Stapeln von Werkstücken.

Die Systempakete von System TM bieten drei Opti-Stack 6000-Lösungen, die auf die spezifischen Anforderungen von Kunden in Bezug auf Stapelung, Stellfläche und Investition angepasst sind.

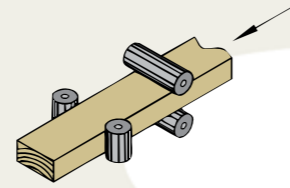
Das System Opti-Stack 6000 ist so ausgelegt, dass die Stapelgeschwindigkeit der Werkstücke automatisch an die Geschwindigkeit der Hauptmaschine angepasst wird; dies steigert nicht nur die Leistung der Maschine, sondern befreit Ihre Arbeitskräfte auch von harten und eintönigen Arbeiten.

Das System Opti-Stack 6000 ist für die Handhabung langer Werkstücke von 1200 bis 6100 mm mit einer (standardmäßigen) Leistung von vierzig Werkstücken je Minute geeignet.

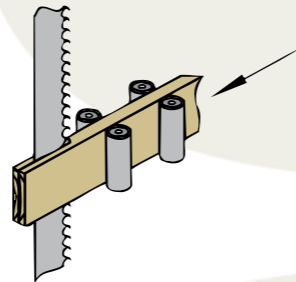
Das System Opti-Stack 6000 ist darauf ausgelegt, Werkstücke von verschiedenen Hauptmaschinen wie zum Beispiel Kappsägen, Hobelmaschinen, Nachschnittsägen, Spaltsägen usw. zu stapeln.

Die Systeme Opti-Stack 6000 können mit optionalen Funktionsmerkmalen wie zum Beispiel Paket-transport, Leistenmagazinen, Werkstückwender, Aussortierstation, versetztes Stapeln usw. ausgestattet werden.

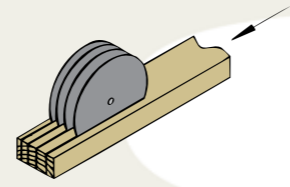
Pakete können während des Betriebs leicht und automatisch ersetzt werden - ohne die Hauptmaschinen anzuhalten.



Hobel



Nachschnittsäge



Spaltsäge

Andere Hauptmaschinen

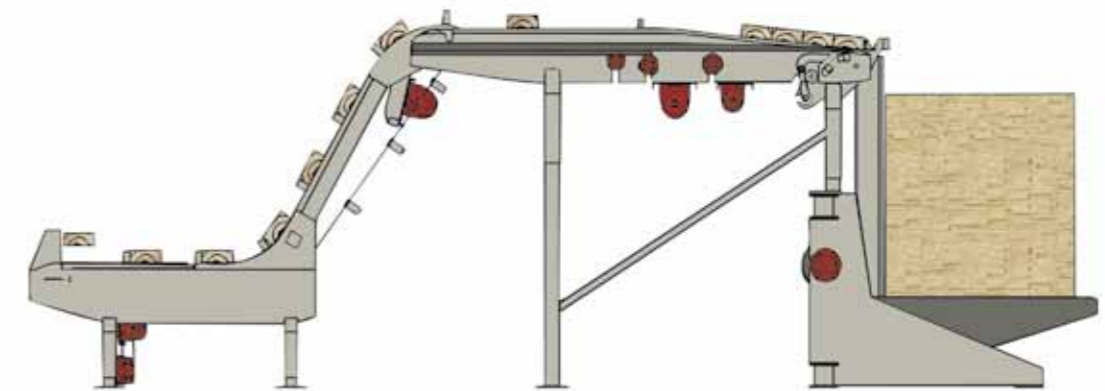
### Konzept 1

- Halbautomatisches Stapelsystem
- Auslaufbandförderer
  - Pneumatischer Transfertisch
  - Ansteigender Querbandförderer



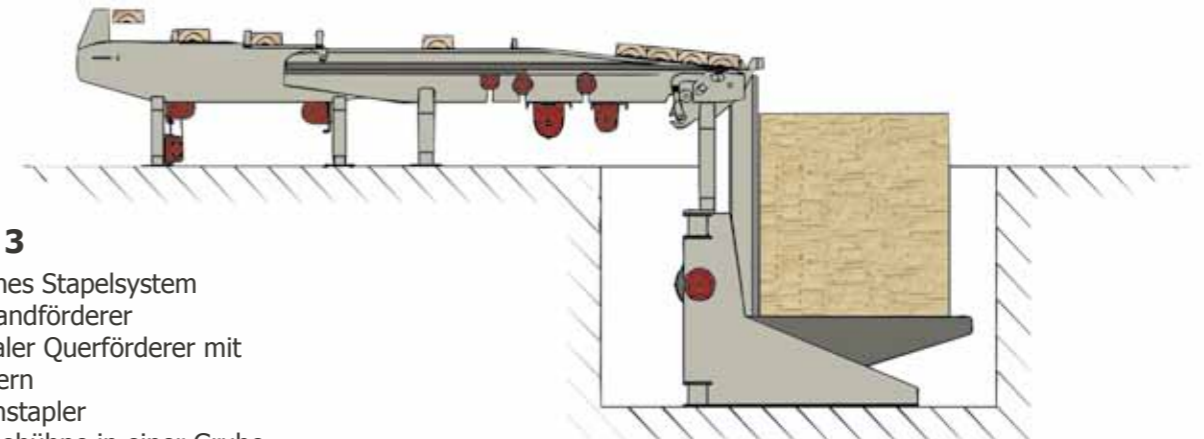
### Konzept 2

- Automatisches Stapelsystem
- Auslaufbandförderer
  - Ansteigender Querförderer mit Mitnehmern
  - Schichtenstapler
  - Pakethehebühne



### Konzept 3

- Automatisches Stapelsystem
- Auslaufbandförderer
  - Horizontaler Querförderer mit Mitnehmern
  - Schichtenstapler
  - Pakethehebühne in einer Grube





Leistenmagazine für die Abgabe von Leisten, um die Pakete zu stabilisieren.



Beispiel für einen automatischen Pakettransport mit Bündelung der Pakete. Damit ergibt sich ein minimaler Zeitaufwand für Paketwechsel, sodass sich die Leistung der Anlage erhöht.



Leistenmagazine für die Abgabe von Leisten an die Trockenkammer oder zum Stabilisieren der Pakete.



Wenn die Werkstücke vor dem Stapeln oder zum Weitertransport gewendet werden sollen, kann ein Werkstückwender wie hier dargestellt einbezogen werden.



Beim Stapeln kurzer Werkstücke möchten Sie eine Palette vielleicht vollständig füllen. Dies kann wie auf diesem Beispiel dargestellt erreicht werden, indem mehr als zwei Pakete auf einer Palette gestapelt werden.



Zickzackstapeln  
- Opti-Stack 3000



Versetztes Stapeln  
- Opti-Stack 3000 + 6000

Paketkettenförderer zur Pufferspeicherung von fertigen, gestapelten Paketen.



optimization of staff and wood resources

# Technische Merkmale

## Opti-Stack 3000 - kurze Werkstücke

### Standard Merkmale

- Sortierband
- Mechanischer Abstreifer
- Bandförderer
- Stapeltröge
- Pakethebebühne
- Elektrische Ausrüstung und Steuerprogramm
- Sicherheitsabdeckung

### Optionale Merkmale

- Leistenmagazine
- Versetztes und Zickzackstapeln
- Paketketten (fest)
- Paketketten (verstellbar)
- Paketrollenförderer
- Automatische Längen Anpassung
- Maximale Breite 200 bis 300 mm

### Technische Daten

- Werkstücklänge: 380 bis 2500 mm
- Werkstückbreite: 50 bis 200 mm
- Werkstückdicke: 15 bis 75 mm
- Werkstückgewicht, maximal: 12 kg
- Schichtgewicht, maximal: 80 kg
- Paketbreite: 800 bis 1200 mm
- Pakethöhe, maximal: 1200 mm einschl. palette
- Höhe der Säge: 850 +/- 50 mm
- (Standardmäßige) Leistung: 85 Werkstücke je Minute oder 8 Schichten je Minute

Andere Spezifikationen auf Anfrage erhältlich.

\* Technische Daten können ohne Vorankündigung geändert werden. Die Daten können je nach der spezifischen Gestaltung der Anlage schwanken. Bitte setzen Sie sich mit uns in Verbindung, wenn Sie weitere Informationen benötigen (Opti-Stack 3000 und 6000).

## Opti-Stack 6000 - lange Werkstücke

### Standard Merkmale

- Auslaufbandförderer mit Frequenzwandlerantrieb
- Ansteigender Querförderer mit Mitnehmern und Ausrichtungsrollen
- Schichtenstapler mit Ketten, die keine Abdrücke hinterlassen, und Frequenzwandlerantrieb der Gabeln
- Pakethebebühne
- Elektrische Ausrüstung und Steuerprogramm
- Sicherheitsabdeckung

### Optionale Merkmale

- Paketrollenförderer
- Paketkettenförderer
- Werkstückwender
- Versetztes Stapeln
- Leistenmagazine
- Aussortierschacht
- Pakethebebühne in einer Grube und horizontaler Querförderer mit Mitnehmern
- Zusätzliche Kettenstränge (insgesamt sechs) für die Mindestwerkstückdicke: 12 mm
- Höhere Einlaufgeschwindigkeit (Geschwindigkeit der Hauptmaschine)

### Technische Daten

- Werkstücklänge: 1800 bis 6300 mm  
1200 bis 4800 mm
- Längenschwankung, maximal: 30%
- Werkstückbreite: 50 bis 300 mm
- Werkstückdicke: 15 bis 100 mm
- Werkstückgewicht, maximal: 40 kg
- Schichtgewicht, maximal: 300 kg
- Paketbreite, maximal: 1200 mm
- Pakethöhe, maximal: 1200 mm
- Paketgewicht, maximal: 4000 kg
- Höhe des Hauptmaschinenbetts: 850 bis 900 mm
- Geschwindigkeit der Hauptmaschine: 120 m/min
- (Standardmäßige) Leistung: 40 Werkstücke je Minute oder 5 Schichten je Minute

Andere Spezifikationen auf Anfrage erhältlich.



## System TM A/S

Skovdalsvej 35  
Postfach 249  
DK-8300 Odder  
Dänemark  
Telefon +45 86 54 33 55  
Fax +45 86 54 32 19  
tm@systemtm.com  
www.systemtm.com



optimization of staff and wood resources