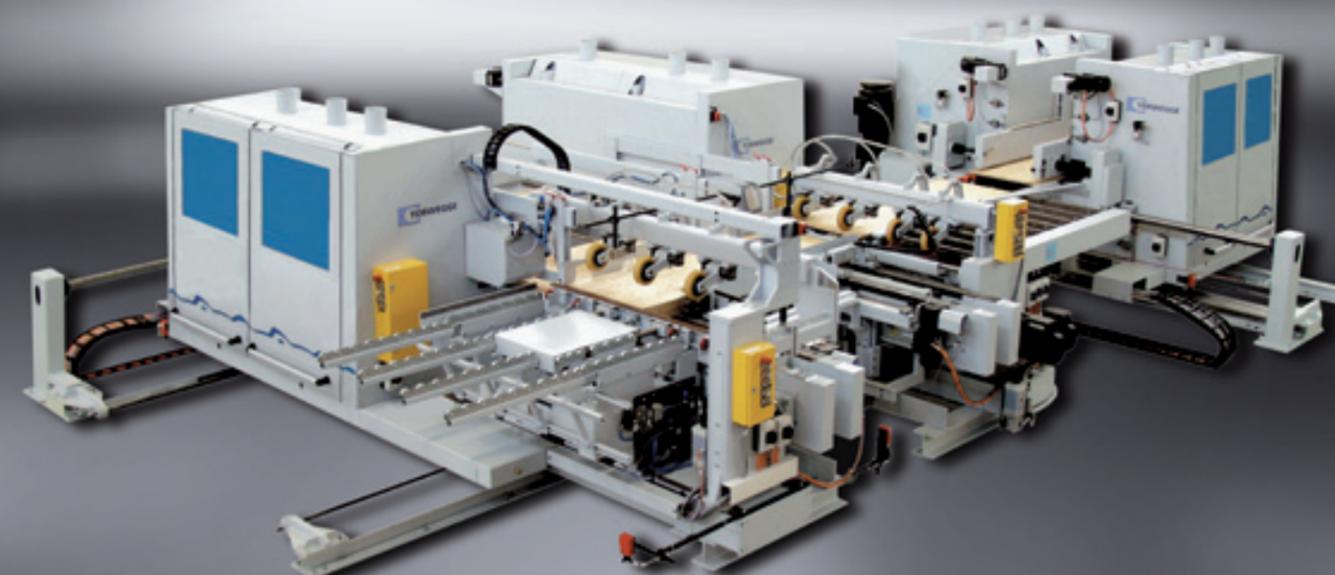


## Doppelendprofiler



Ein Unternehmen der HOMAG Group



**TORWEGGE**  
**Holzbearbeitungsmaschinen GmbH**  
Alter Kirchweg 11  
D-32584 Löhne  
Tel.: +49 5731 84960  
Fax: +49 5731 8007  
Fax: +49 5731 8496 29 Service  
E-Mail: [info@torwegge.com](mailto:info@torwegge.com)  
Internet: [www.torwegge.com](http://www.torwegge.com)

# Doppelendprofiler Sonderlösungen – Formatieren, Profilieren und Sonderbearbeitung

Die qualitativ hochwertigen Doppelendprofiler von TORWEGGE bieten innovative Lösungen für die flexible und effiziente Bearbeitung unterschiedlichster Materialien.

Die Aggregatebestückung dieser "Alleskönner" erfolgt individuell angepasst an die Kundenbedürfnisse und Materialanforderungen. Hierbei greift TORWEGGE auf die mehr als 50-jährige Erfahrung im Bau von Doppelendprofilern zurück – wobei die Maschinen stets nach dem neuesten Stand der Technik in Bezug auf Elektronik, Mechanik und Steuerung weiterentwickelt werden.

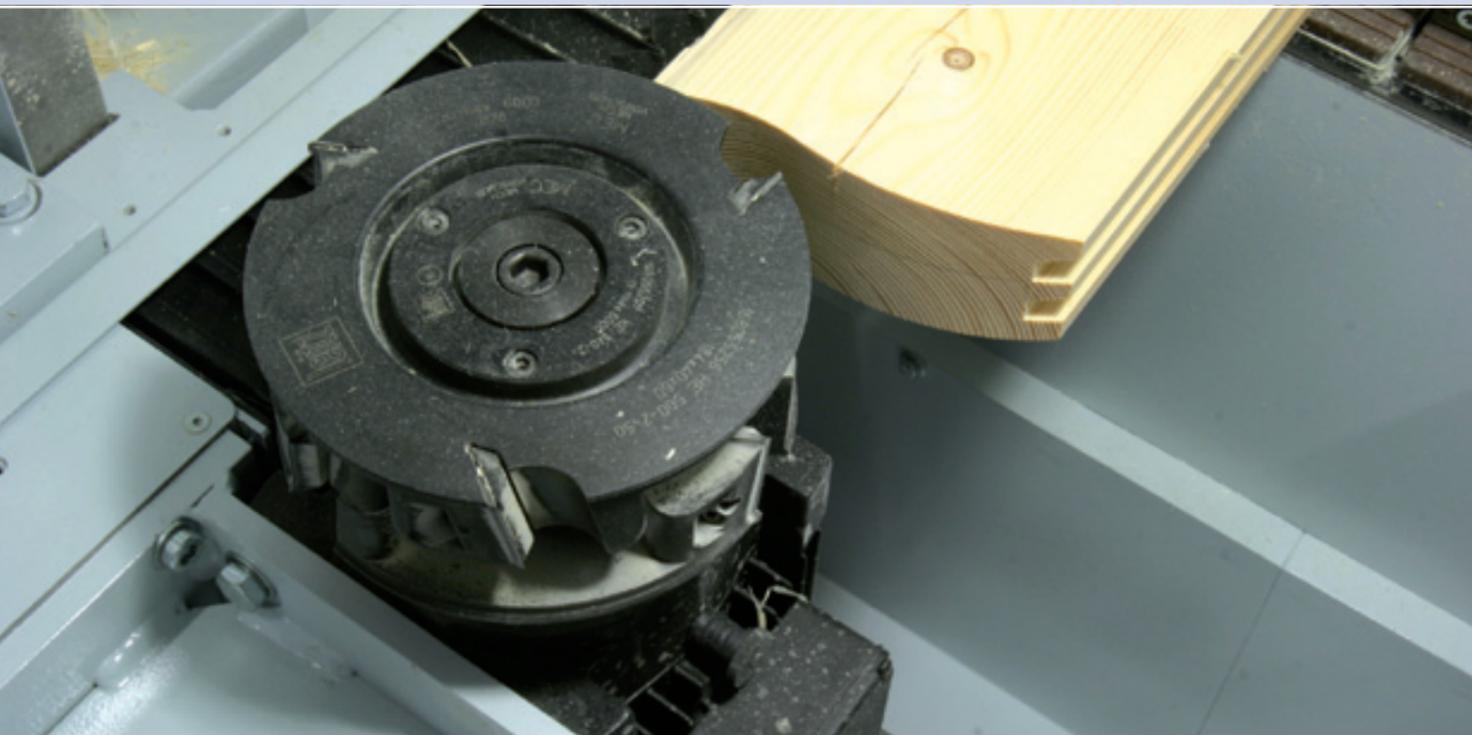
## DOPPELENDPROFILER zum Profilieren und Formatieren von Holz- und Nicht-Holzplatten

- Span-, MDF- und OSB-Platten
- Gips-, Gipsfaserplatten
- Zement-, Zementfaserplatten
- Sperrholzplatten
- Dämmplatten
- Sandwichplatten
- Laminare
- Schalungsträger
- Massivholz
- Kunststoffe
- Hartschaumplatten

Mit den TORWEGGE Doppelendprofilern können Sie plattenförmige Werkstücke auf vielfältige Weise bearbeiten:

- Parallelschnitt
- Schrägschnitt
- Profilieren
- Nuten
- Bohren
- Winkelschnitt
- Formatieren
- Fälen
- Ecken- und Konturbearbeiten
- Schäften

Die gewünschten Arbeitsschritte können in Längs- und Querbearbeitung ausgeführt werden. Mit einer kundenspezifischen Automatisierung der Fertigung sind weitere Produktivitätssteigerungen möglich: bis hin zur Hochleistungsstraße mit kontinuierlichem Materialfluss, inklusive Beschicken und Abstapeln.



Konturfräsen CNC



Bild oben: Schalungsträger  
Bild unten: Mustermaterial Non-Wood



Bild oben: Massivholzmuster  
Bild unten: Zementplatten

# Besäum- und Aufteilanlagen

Die TORWEGGE Besäum- und Aufteilanlagen können sowohl als Insellösung installiert wie auch in komplette Produktionslinien integriert werden. Beim Formatieren und Aufteilen von dünnen Laminaten bis hin zu dicken Dämmplatten können Materialien im Längs- und Querdurchlauf kundenspezifisch bearbeitet werden.

## Doppelendprofiler für die Plattenindustrie

Für eine wirtschaftliche Plattenbearbeitung der verschiedensten Materialien bietet TORWEGGE:

- Maschinenkonzepte für Längs- und Querbearbeitung
- Formatschnitt auch mit Säumlingschnitt und automatischem Abtransport
- Verstellbare Mittelschnitteinrichtung von unten oder oben, abhängig von min. Maßen und Bearbeitungen
- Zusätzliche Transportketten bei Trennschnitten
- Automatische Übergabesysteme für Magazin- oder Einzelbetrieb
- Vollautomatische SPS-Steuerung für die Anlage
- Vielfältige Aufstellungsvarianten und Ausführungen

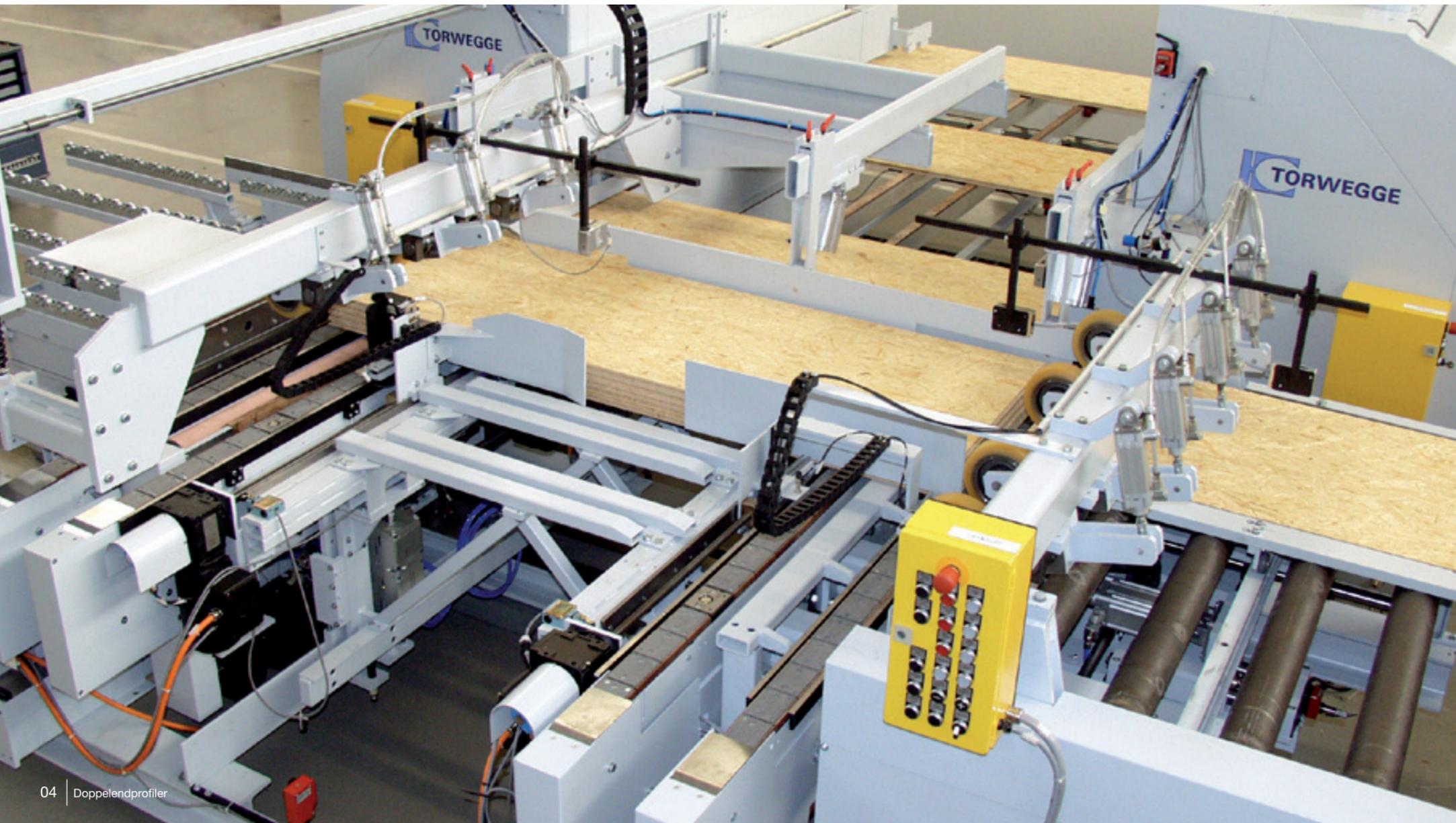
Doppelendprofiler zur Bearbeitung von OSB-Platten



Beschleunigungskette



Mittelschnittsäge von unten



Doppelendprofiler in schwerer, industrieller Ausführung für hohe Qualitätsansprüche und Genauigkeit.

Individuell nach Kundenwunsch und Material sind folgende Werkstückgrößen möglich:

Technische Daten	
Dicke	min. 0,6 - max. 300 mm
Länge	min. 800 - max. 6.000 mm
Breite	min. 400 - max. 3.000 mm
Taktleistungen von bis zu 35 Teilen/min.	

# Doppelendprofiler zur Bearbeitung von Massivholz

Massivholzbearbeitung ist eine der Stärken der TORWEGGE Baureihe FPL 600. Ob Rahmenteile, Füllungen, Konstruktionshölzer oder Sonderteile jeglicher Art. Durch intelligente Steuerungstechnologie und achsgesteuerte Bearbeitungsaggregate sind große Stückzahlen sowie auch Losgröße 1 effizient und wirtschaftlich produzierbar. Die Vielfältigkeit der Endenbearbeitung von Massivholz ist fast unbegrenzt. Profil- und Eckverbindungsfräsungen im Gleich- und Gegenlauf sowie mitfahrende NC-gesteuerte Bohraggregate und achsgesteuerte Mittelschnittaggregate erlauben eine hochflexible Bearbeitung von Sonderwerkstücken.



Vertikales Kurvenfräsaggregat



Mitfahrendes, vertikales NC-Bohraggregat

Doppelendprofiler zur Bearbeitung von Schalungsträgern



Individuell nach Kundenwunsch und Material werden die Werkstückgrößen festgelegt. Hierbei sind Arbeitsbreiten von 6.000 mm und mehr keine Seltenheit und können problemlos realisiert werden. Automatisierte NC-gesteuerte Werkstückzuführungen und Vereinzelungen sowie Roboterlösungen gehören zum kundenbezogenen Lieferprogramm.

# Doppelendprofiler Random Length

Zur Querbearbeitung von Mehrschicht- oder Massivholzlamellen, wie z. B. Wand- und Deckenpaneelen oder Parkettdecken, bietet TORWEGGE die spezielle Doppelendprofiler-Linie Random Length. Alle Werkstücke können unterschiedliche Längen aufweisen. Auch kleinere Lieferanten profitieren so von einer kostengünstigen Herstellung mit fallenden Längen und einer optimalen Holzausnutzung.

Die Auflage erlaubt eine Bearbeitung von bis zu 100 Werkstücken pro Minute mit bis zu 8 Motoreinheiten – dabei entstehen durch das einseitige Konzept mit integrierter Versetzstation keinerlei Rüstverluste bei Abmessungswechseln.

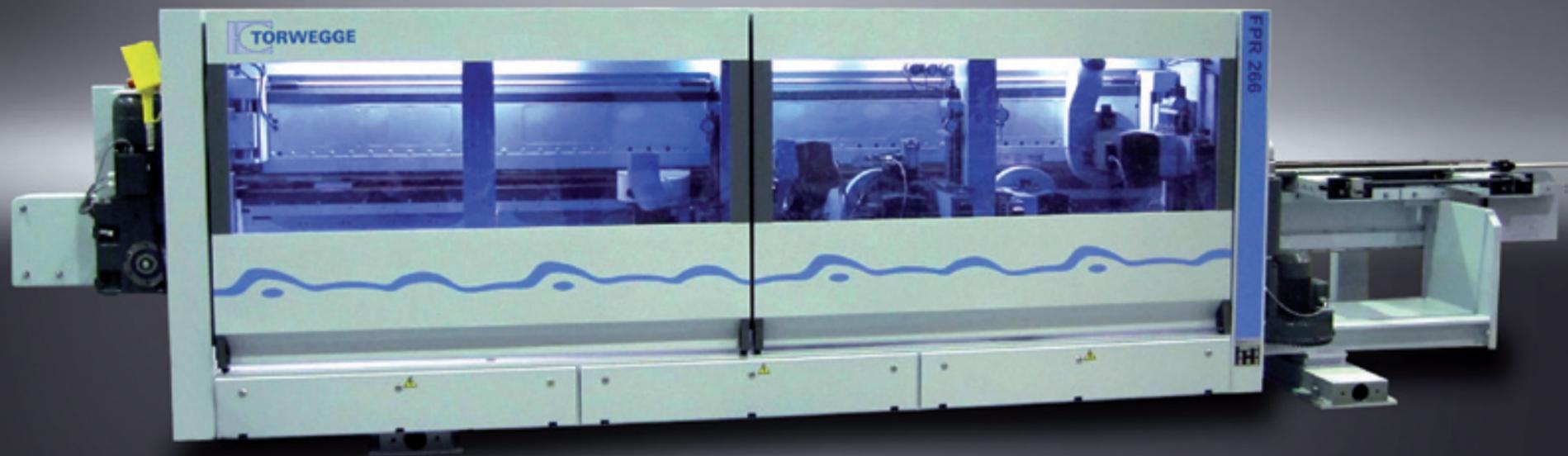


Random Length Übersetzer



Fräsaggregate

Doppelendprofiler Random Length



Diese kompakte Maschine in raumsparender Bauweise zeichnet sich durch ein optimales Preis-Leistungsverhältnis aus. Durch die Tandembauweise und eine kundenspezifische Bestückung mit bis zu 8 Arbeitsmotoren ist eine hohe Flexibilität gegeben. Zum exakten Teiletransport werden pro Seite 2 Kettenbahnen eingesetzt.

Technische Daten	Standard-Doppelkette
Vorschub	15 - 40 m/min.
Anzahl Motoren	6 (8*)
Werkstückdicke	7,5 - 25 mm
Werkstückbreite (Legemaß)	57 - 250 mm
Profiltiefe max.	5 / 7 / 12 mm
Werkstücklänge	280 - 2.440 mm
Werkstückoberfläche	unbearbeitet oder lackiert
Verstellwinkel der Motoren	-90° - +90°
Max. Taktzahl	100 Teile/min.
Werkzeughdurchmesser	220 - 250 mm

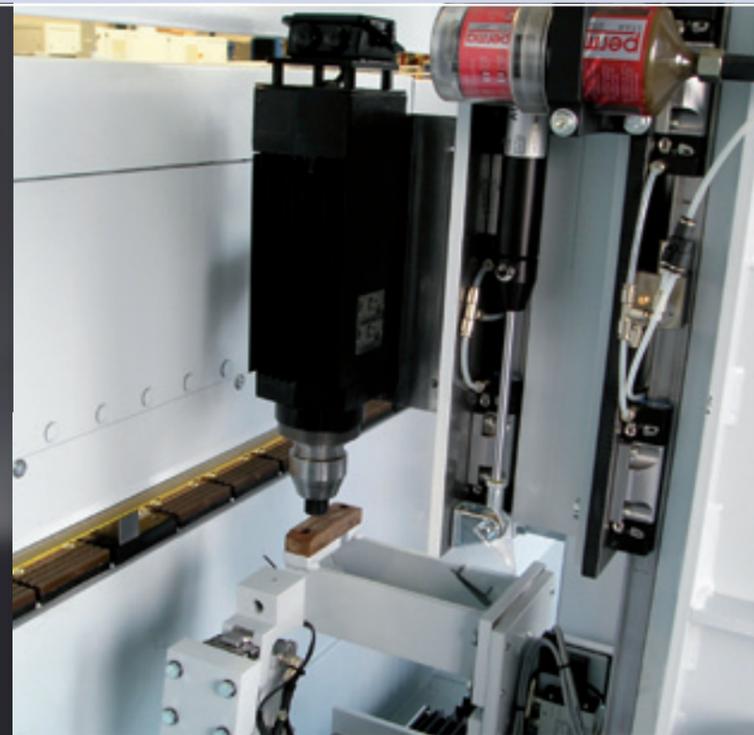
## TORWEGGE bietet individuelle Maschinen für individuelle Endprodukte

Für jeden Kundenbedarf stehen vielfältige Aggregate zur Verfügung. Angefangen vom mitfahrenden Bohraggregat, über CNC-gesteuertes Konturenfräsen vertikal und horizontal bis hin zu Schnellspannsystemen für Werkzeuge zur Reduzierung der Rüstzeiten können die Maschinen individuell ausgestattet

werden. Ständige Weiterentwicklungen für maßgeschneiderte Bearbeitungsabläufe sind für TORWEGGE eine Selbstverständlichkeit. Hierbei stehen eine erstklassige Qualität des Endproduktes sowie hohe Kapazitäten im Vordergrund.



Doppelendprofiler zur Bearbeitung von Dämmplatten



Mitfahrendes Bohraggregat



Bild oben: Winkelübergabe für wechselnde Materialdicken  
Bild unten: Kundenspezifische Nocken