

**PWR**

**HEAVY DUTY**



**VIELBLATT  
KREISSÄGE  
PWR 301, 401**

**SINGLE SHAFT, MULTI  
BLADED CIRCULAR RIP SAW  
PWR 301, 401**



HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN  
WOODWORKING MACHINES

Die Maschine ist zur Längsaufteilung von Prismen und Kanteln aus unbesäumten oder aus einseitig ggf. beidseitig besäumten Schnittholz bei Benutzung von mehreren Sägeblättern bestimmt.

Die Bauweise der Maschine ermöglicht den Einbau einer festen Sägebuchse oder bei Sonderausführung der Maschine die Verwendung einer festen Sägebuchse in Kombination mit einer oder mit zwei verstellbaren Sägebuchsen, eventuell können nur verstellbare Sägebuchsen verwendet werden. Die Art und Weise des Aufteilverfahrens und die Zahl der gewählten Sägeblätter ist von der gewünschten Technologie abhängig.

Die Maschine ist zum mittelschweren sowie schweren Einsatz bestimmt.

Der Raum der Sägewelle ist mit einer Haube verschlossen, die mit einem elektronischen Schloss gesichert wird, das den Zutritt zu den Sägen während des Maschinenbetriebs verhindert. Die Maschinehaube dient zugleich als Lärmschutzhaube.

Die Elektroausrüstung der Maschine ist im Schaltschrank untergebracht und dieser am Maschinenständer befestigt.

The machine is designed for production of scantings and laths from edged or non edged sawn wood, using one or more circular saw blades.

Design of the machine allows to use fix saw box or on special request fix boxes together with one or two adjustable saw boxes. It is also possible to use only adjustable saw boxes. Kind of ripping and number of used saw blades depends on required technology.

The machine is destined for middle-heavy and heavy operating conditions.

The space of saw shaft is secured by electronically overlocked anti-noise cover which avoids any access to the saw shaft space during machine's run. There is an ammeter showing load of main motor and control elements on the control panel. Electro-equipment is located in separate power distributor box attached to machine's frame.

# TECHNISCHE PARAMETER: TECHNICAL PARAMETERS:

		PWR 301	PWR 401
Max. Abstand der Randsägeblätter / Max. separation of saws blades	mm	300	400
Breite des Vorschubbandes / Width of feed belt	mm	350	450
Schnitthöhe max. / Cut height max.	mm	140	160
min.	mm	10	10
Min. Länge des aufzutellenden Materials / Min. length of workpiece			
- einzeln / individually	mm	650 (550)	750 (650)
- dicht nacheinander (Stirn an Stirn) / end to end feeding	mm	400	500
Durchmesser des Kreissägeblattes / Diameter of saw blade	mm	250 - 400	250 - 450
Durchmesser der Kreissägegelle / Diameter of saw shaft	mm	65	65
Durchmesser der Öffnung des Sägeblattes / Inside diameter of saw blade	mm	80	80
Max. Dicke des einzulegenden Teils / Maximum width of workpiece	mm	770	870
Umdrehungen der Kreissägegelle / Rotation of saw shaft	min <sup>-1</sup> (rpm)	3 300, 3 800, 4 550, 5 500	3 300, 3 800, 4 550, 5 500
Vorschub / Feed speed	m.min <sup>-1</sup>	4 - 20 (4 - 40)	4 - 20 (4 - 40)
Leistung des Elektromotors / Output of el. motors of	kW	22; 30; 37;	22; 30; 37;
- der Kreissägegelle / saw shaft		45; 55; 75	45; 55; 75
- des Antriebs des Vorschubbandes / feed	kW	1,5	1,5 (2,2)
- des Hubs des Andruckkastens / pressure box lifting	kW	0,55	0,55
- des Hubs des Sägekastens / saw shaft lifting	kW	0,55	0,55
Tischhöhe / Height of table	mm	850	850
Durchmesser der Absaugstutze / Dust extraction hose tail diameter	mm	300	300
Absauggeschwindigkeit min. / Min. dust extraction speed	m.sec <sup>-1</sup>	30	30
Maschinenabmessungen (LxBxH) / Machine dimensions (LxWxH)	mm	2 551 x 1 775 x 1 950	2 551 x 1 860 x 1 950
Gesamtaufnahme / Total power consumption	kW	25 - 78	25 - 78
Masse / Weight	kg	2 330 - 2 800	2 330 - 3 500



**TOS Svitavy, a.s.**

Řiční 1

CZ- 568 17 Svitavy

tel.: ++420/461/563 111

fax: ++420/461/222 24 (533 224)

e-mail: [tos@tos.cz](mailto:tos@tos.cz)

<http://www.tos-online.com>

