



Eagle 3 Bisagradora

Eagle 3 nace con el mismo concepto de la Double Eagle. Tiene la misma tipología de labor de la anterior, pero es más grande. El portabrocas añadido garantiza un alto nivel de prestaciones y rapidez en la realización de taladros en serie de las hojas de los armarios, por ejemplo, que son parte integrante de la producción de un buen constructor de muebles. Apta para la producción de una empresa de tamaño mediano, Eagle 3 no requiere una alta inversión económica, y acorta notablemente los gastos de tiempo. Máquina totalmente automática, sea en fase de taladrado sea en la de insertado de bisagras, equipada con 3 portabrocas que trabajan contemporáneamente de manera independiente, según las exigencias del usuario. Equipada con un sistema hidráulico de frenado, garantiza un taladrado óptimo, exacto y lineal con todos los tipos de madera que se empleen. Un láser de haz vertical perpendicular al panel, ideal para orificios de diámetros especiales y un indicador de serie le permiten al operador determinar la medida K de referencia.

Datos técnicos y equipos de serie:

- Mesa de apoyo 470 x 420 mm ; 200x420 ; 470x420<
- Cabezal de 3 portabrocas, enganche cilíndrico Ø 10 mm completo de brocas y toma de aspiración y preparado para el acoplamiento a la instalación centralizada
- Avance de la pieza a taladrar rápido en carrera en vacío, frenado hidráulico en carrera útil de taladrado, con posibilidad de variar el avance de taladrado controlando el frenado hidráulico
- Tres matrices portabisagra
- Cuatro posiciones regulables del portabrocas, con lista milimetrada de 30 a 370 a derecha e izquierda
- Distancia taladrado entre los tres cabezales mm 650 300 650
- Bloqueo del panel con presores centrales
- Dispositivo para limpieza de los orificios
- 3 indicadores de posición
- 6 brocas diám 8 ó 10 mm
- 3 brocas diám 26, ó 35 ó 40 mm
- 3 m de tubo flexible para conectar la boquilla a la toma de aspiración
- Herramientas
- Instalación eléctrica y neumática conforme a las directivas CE
- Rotación automática por medio de selector
- Bloqueo pieza con manija
- Lectura para cambio distancia entre piezas por medio de regla y nonio

Accesorios bajo solicitud:

- Plantilla suplementaria para bases
- Puntas Ø 5-8-10-26-35-40
- Cabezal a agujerear de 6 mandriles para el agujereado de bisagras más bases
- Cabezal por sistema 32
- Dispositivo automático profundidad de agujereado
- Topes
- Puntero laser
- Modificación de la horquilla para introducir las bases
- Motores especiales: Volt 220 Hz 50 monofásicos; Volt 220 Hz 60 monofásicos; Volt 110 Hz 60 monofásicos
- Embalaje en jaula de madera
- Embalaje en caja de madera

Datos técnicos:

Potencia motor	Kw	3x0,75
Espesor máx panele	mm	40
M/S traslado grupo	mm	0-57
Diámetro max puntas	mm	40
Presión de ejercicio	bar	6-7
Tiempo para un ciclo	seg.	7 (aprox. al ciclo)
Boca de aspiración	mm	Ø 50
dimensiones máquina	cm	180x140x110H
Peso neto	Kg	250
Conexión corriente trifásica/ tensión de trabajo	Volts	230-240V/380-440V/50-60 Hz

Los datos y características son aproximados y no suponen un compromiso para el fabricante. El fabricante se reserva el derecho de aportar variaciones y mejoras sin obligación de preaviso.



Eagle 3 Furainseridora

A máquina Eagle3 é semelhante ao modelo Double Eagle, o processo é o mesmo mas esta é uma máquina maior. A Eagle3 tem mais uma cabeça para furar que garante um alto rendimento e uma boa velocidade para os furos em série das portas, que são parte integrante da produção de um fabricante de móveis. Feita pela média indústria de produção, Eagle3 não implica um alto compromisso económico e reduz bastante o desperdício de tempo. Máquina totalmente automática no momento de perfuração e também no inserindo de dobradiças, equipada com três cabeças para furar que trabalham simultaneamente ou independentemente de acordo com os requisitos dos utilizadores. Um sistema de travagem hidráulico completo e eficiente, permite uma precisão absoluta com todos os tipos de madeira usada. Um apontador laser no eixo perpendicular ao painel, ideal para grandes buracos e um indicador de série garantem ao operador precisão e eficiência.

Dados técnicos e Equipamento de Série

- Superfície de 470 x 420 mm ; 200 x 420 ; 470 x 420
- 3 unidades da furar com 3 mandris, ataque cilíndrica Ø 10 mm completa com pontas e touca de sucção e preparada para a ligação ao impianto central
- Perfuração em progresso: rápido sem carga; travagem hidráulica no furar, com possibilidade de mudar o progresso de perfuração, regulando a travagem hidráulica
- Três matrizes por dobradiça
- Cabeça com quatro suportes e linha milimetrada de 30 até 370 dx e sx
- Intervalo mínimo entre as cabeças 650, 300, 650 mm
- Botões centrais para bloquear o painel
- Um dispositivo para limpeza dos furos
- Três indicadores de posição
- Número 6 pontas de diámetro 8 ou 10 mm
- Número 3 pontas de diámetro 26, ou 35 ou 40 mm
- Um tubo flexível, 3m, para ligar a touca ao sistema de sucção
- Chaves de serviço
- Sistema eléctrico e pneumático em acordo com a legislação comunitária
- Rotação automática através de um selector
- Sistema de bloqueio unidade através de um puxador
- Leitura das variações dos passos entre dois unidades através da linha e o zero do nonio

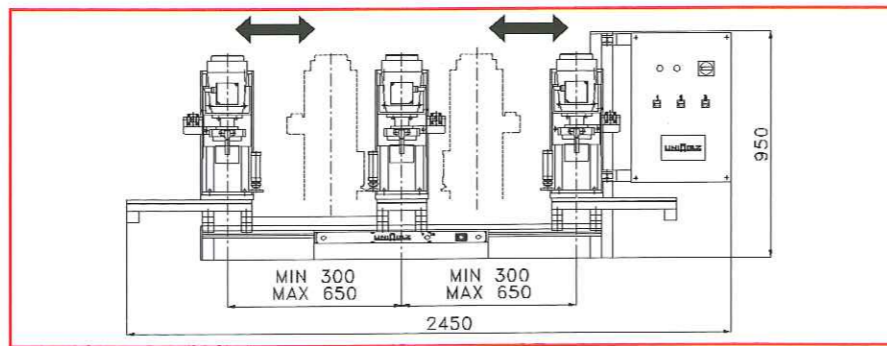
Equipamento Opcional:

- inserção de calços
- Puntas Ø 5 - 8-10-26-35-40
- Dispositivo profundidade de perfuração automático e de retorno
- Cabeça para furar com 6 mandris para perfuração de dobradiças e patilhas
- Parte de trás da cabeça
- Apuntador laser
- Motores especiais monofásicos com Volt 220 Hz 50; 220 Volt 60 Hz; Volt 110 60 Hz
- Embalagem na gaiola de madeira.
- Embalagem em caixa de madeira

Dados técnicos:

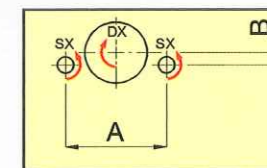
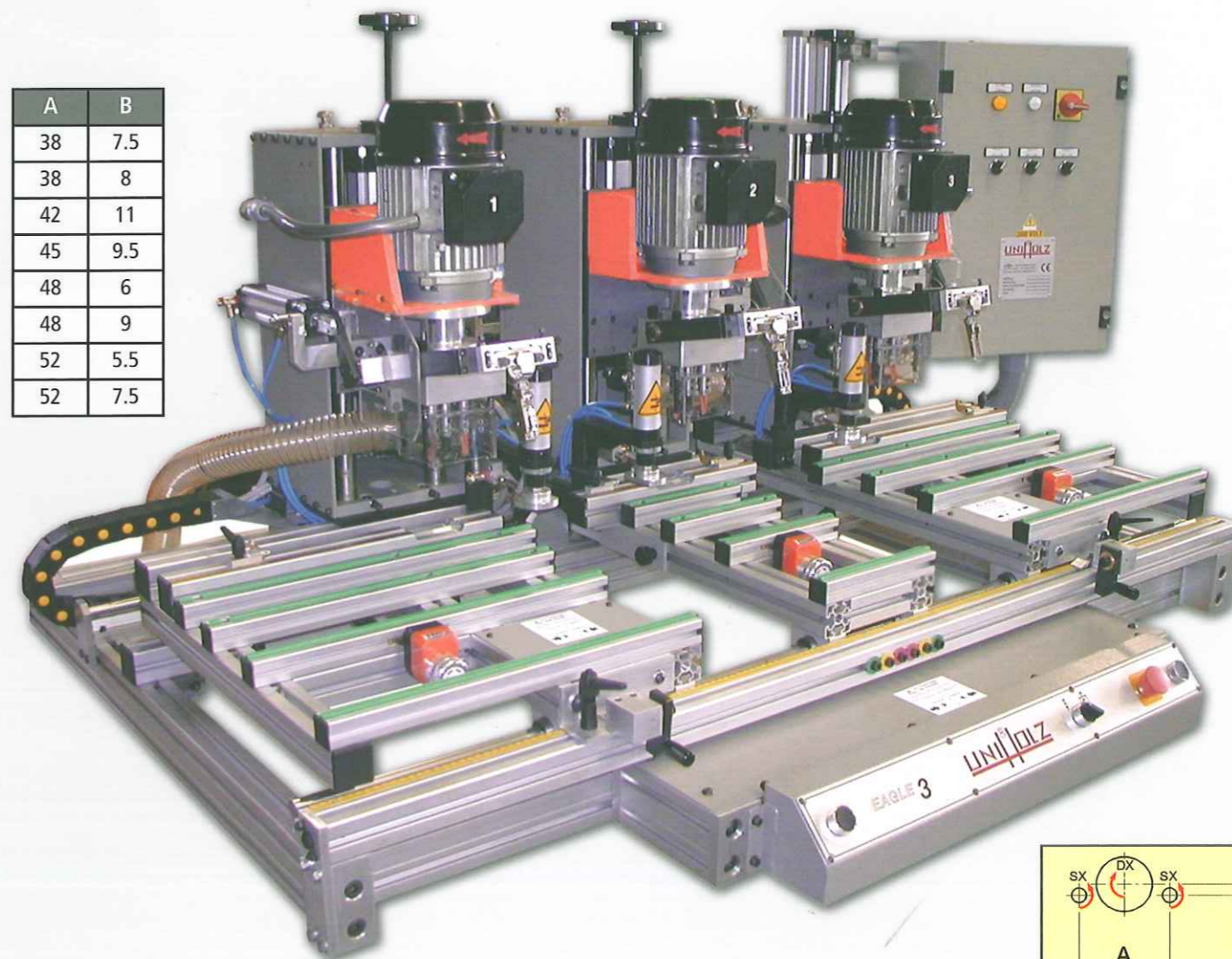
Potência do motor	Kw	3x0,75
Espessura máxima do painéis	mm	40
Deslocamento apoios da cabeça	mm	0-57
Diámetro máximo das pontas	mm	40
Pressão do exercício	bar	6-7
Tempo do trabalho	sec.	7" ca. al ciclo
Boca de sucção	mm	Ø 50
Peso líquido	kg	250
Dimensões totais da máquina	cm	180x140x110H
Alimentação eléctrica trifásica	220-240 Volts/380-440	50-60 hz

Todas as especificações são aproximadas e não vinculativas. O fabricante reserva o direito de fazer alterações e melhoramentos sem aviso prévio



UNI^RHOLZ

MORE THAN JUST MACHINES



Nella versione base, la macchina è equipaggiata con testa di foratura a 3 mandrini per la foratura delle cerniere.

On the base model the machine is equipped with a 3 spindles head to bore ad insert hinges

EAGLE 3

SARMAX s.r.l.
Woodworking Machinery

www.uniholz.com - info@uniholz.com
Via Archimede 75 - 41010 Limidi di Soliera (MO) - Italy
Tel.: +39 059 565465 - Fax: +39 059 855152
www.sarmax.it - info@sarmax.it



Eagle 3 Fora Inseritrice

Sulla stessa scia della Double Eagle, nasce la Eagle 3. Stesso procedimento della sorella di modello ma piu' grande.
La testa a forare in piu' garantisce un'alta prestazione e rapidità per le forature in serie delle ante degli armadi, per esempio, che sono parte integrante della produzione di un buon costruttore di mobili.
Atta ad una produzione da media industria, Eagle 3 non comporta un elevato impegno economico e riduce notevolmente gli sprechi di tempo.
Macchina completamente automatica sia in fase di foratura che inserimento cerniere, dotata di 3 teste a forare che lavorano contemporaneamente o indipendentemente in base alle esigenze dell'utilizzatore.
Dotata di un Sistema frenatura idraulico, garantisce una foratura ottimale, precisa e lineare su tutti i tipi di legno impiegato. Un puntatore laser in asse perpendicolare al pannello, ideale per i fori fuori misura ed Un indicatore di serie riportano sempre all'operatore la precisione garantita.

Dati tecnici e dotazioni di serie

- Piano d'appoggio mm. 470x420; 200x420; 470x420<
- 3 unità a forare con testa a 3 mandrini, attacco cilindrico Ø 10 mm completa di punte e cuffia di aspirazione e predisposizione al collegamento all'impianto centralizzato
- Avanzamento dell'unità a forare: rapido sulla corsa a vuoto; frenatura idraulica sulla corsa utile di foratura, con possibilità di variare l'avanzamento di foratura, regolando la frenatura idraulica
- Tre matrici porta cerniera
- Quattro appoggi di testa con riga millimetrata da 30 a 370 mm a destra e a sinistra
- Distanza foratura tra le tre teste mm. 650 300 650
- Bloccaggio del pannello con pressoi centrali
- Dispositivo per la pulizia dei fori
- Nr.3 Indicatori di posizione
- Nr 6 punte diam. 8 o 10 mm
- Nr 3 punta diam 26, o 35 o 40 mm
- m. 3 di tubo flessibile per collegare la cuffia all'impianto di aspirazione
- Chiavi di servizio
- Impianto elettrico e pneumatico a norme CE
- Rotazione automatica a mezzo selettore
- Bloccaggio unità a mezzo maniglia
- Lettura per variazione passo tra un'unità e l'altra a mezzo riga e nonio di zero

Accessori a richiesta:

- Punta Ø da 5-8-10-26-35-40
- Testa a forare a 6 mandrini per foratura cerniere più basette
- Testa per foratura passo 32
- Inserimento basi a pressione
- Dispositivo automatico per profondità e ritorno
- Appoggi di testa
- Puntatore laser
- Motori speciali Volt 220 Hz 50 monofase; Volt 220 Hz 60; monofase Volt 110 Hz 60 monofase
- Imballo in gabbia di legno
- Imballo in cassa di legno
- Inverter per forature diversi materiali

Dati tecnici:

Potenza motore	Kw	3x0,75
Spessore max pannelli	mm	30
Spostamento appoggi di testa	mm	0-57
Diametro max punte	mm	40
Pressione di esercizio	bar	6-7
Tempo di lavoro	sec	7" (al ciclo circa)
Bocca di aspirazione cuffia	mm	Ø 50
Ingombro macchina	cm	180x140x110H
Peso netto	Kg	250
Alimentazione elettrica trifase	Volts	220-240V/380-440V/50-60 Hz

Dati tecnici e caratteristiche sono approssimativi e non impegnativi.
Il costruttore si riserva la facoltà di apportare varianti e migliorie senza obbligo di preavviso.



Eagle 3 Boring inserting machine

Following the Double Eagle, Eagle 3 features the same procedure but it's larger. The extra boring head ensures high performance and a fast standard boring, e.g. of the cupboard door, which is an integral part of the output of a skilled furniture maker.
Suitable for a medium-sized production, Eagle 3 doesn't involve high economic obligations and reduces wastes of time considerably.
It's a fully automatic machine both in the boring phase and in the insertion of hinges, supplied with three boring heads working simultaneously or separately according to the user's needs.
Equipped with a hydraulic braking system, it ensures the best boring, precise and linear on all kinds of wood used. A laser device with perpendicular axle to the panel is perfect for off-size holes and a standard gauge always shows the guaranteed exactness.

Specifications and standard equipment:

- Bearing surface 470x420, 200x420, 470x420 mm
- Three boring units with 3-spindle head, cylindrical connection Ø 10 mm complete with bits and suction casing and prearranged for the connection to the centralized system
- Boring unit feed: fast on the idle stroke; hydraulic braking on the boring working stroke with possible change of feed by adjusting the hydraulic braking
- Three hinge-holding templates
- Four tilt stops with millimetric rule, 30 to 370 mm right and left
- Boring distance between the three heads 650 300 650 mm
- Central presses for the locking of the panel
- Hole cleaning device
- 3 position gauges
- 6 bits dia. 8 or 10 mm
- 3 bits dia 26, or 35 or 40 mm
- 3m long hose to link the casing to the suction system
- Tools
- Electrical and pneumatic systems complying with EC standards
- Automatic rotation through selector
- Unit-locking handle
- Reading for the change of pitch between units through rule and zero vernier

Optional equipment:

- Drilling head 6 spindles for mounting plates and hinges
- Insertion device for mounting plates
- Additional template for bases
- Ø 5-8-10-26-35-40 bits
- 6-spindle drilling head for hinges and bases
- Inverter device to drill different surfaces
- Automatic depth control device and reserve
- Tilt stop
- Working table to fix machine
- Specials motors: Volt 220 Hz 50 single-phase; Volt 220 Hz 60 single-phase Volt 110 Hz 60 single-phase
- Packing in wooden crate
- Laser pointer
- Wooden crate - Wooden case

Technical details:

Motor power	Kw	3x0,75
Max. panel thickness	mm	40
Unit displacement	mm	0-57
Max bit diameter	mm	40
Working pressure	bar	6-7
Working time	sec	7 (approx. per cycle)
Suction casing	mm	Ø 50
Overall dimensions	cm	180x140x110H
Net weight	Kg	250
Three-phase power supply	Volts	220-240V/380-440V/50-60 Hz

Data, weights and measures are approx. And not binding. We reserve the right to make modifications without notice.



Eagle 3 Perceuse à insertion

Eagle 3 naît dans le sillage de Double Eagle. Même procédé mais plus grande. Par exemple, la tête à percer supplémentaire garantit performance et rapidité pour les perçages standard des portes d'armoire, qui sont partie intégrante de la production d'un bon fabricant de meubles. Indiquée pour une production de moyenne industrie, Eagle 3 n'entraîne pas d'engagement économique élevé et réduit les gaspillages de temps considérablement.
Machine complètement automatique en phase de perçage comme pour l'insertion des charnières, dotée de trois têtes à percer qui travaillent en même temps ou séparément suivant les exigences de l'utilisateur.
Dotée d'un système de freinage hydraulique, elle garantit un perçage optimal, précis et linéaire sur n'importe quel bois employé. Un dispositif laser avec axe perpendiculaire au panneau, idéal pour les trous hors de mesure et un indicateur standard permettent toujours la précision garantie.

Données technique et équipement standard:

- Plan d'appui mm. 470x420; 200x420; 470x420<
- 3 unités à percer avec tête à 3 broches, raccord cylindrique Ø 10 mm avec forets et protecteur d'aspiration et connexion prévue à l'installation centralisée
- Avancement de l'unité à percer: rapide sur la course à vide; freinage hydraulique sur la course utile de perçage, avec possibilité de changer l'avancement de perçage en réglant le freinage hydraulique
- Trois matrices porte-charnière
- Quatre points d'arrêt avec règle millimétrique de 30 à 370 mm droite et gauche
- Distance perçage entre les trois têtes mm. 650 300 650
- Blocage du panneau par presses centrales
- Dispositif pour le nettoyage de trous
- N.3 indicateurs de position
- N. 6 forets diamètre 8 ou 10 mm
- N. 3 forets diamètre 26, ou 35 ou 40 mm
- 3 mètres de boyau pour connecter le protecteur à l'installation d'aspiration
- Outils
- Installation électrique et pneumatique conforme aux normes CE;
- Rotation automatique par sélecteur
- Blocage unité au moyen d'une poignée
- Lecture pour la variation de pas entre une unité et l'autre au moyen d'une ligne et nonius de zéro

Optional equipment:

- Pointeur Laser
- Tête a percer pour le systeme 32
- Matrice d'insertion pour embases a pression
- Dispositif de Inverter a fin de percer différentes matérielles
- Mèches Ø 5-8-10-26-35-40
- Tête à 6 mèches pour percer les charnières et les embases
- Dispositif de retour automatique de la tête une fois que la profondeur du perçage a été atteinte;
- Butées
- Moteurs monophasé 220v 50hz, 220v 60hz et 110v 60hz
- Emballage dans une caisse en bois
- Emballage dans une cage en bois

Données techniques et:

Puissance moteur	Kw	3x0,75
Épaisseur max. panneaux	mm	40
Déplacement points d'arrêt	mm	0-57
Diamètre max. forets	mm	40
Pression exercée	bar	6-7
Temps de travail	sec	7" env, par cycle
Entrée protecteur d'aspiration	mm	Ø 50
Poids net	Kg	250
Alimentation électrique triphasé	volts	220-240/380-440/50-60Hz
Encombrement machine	cm	180x140x110H

Les données techniques sont approximatifs. Le constructeur a la faculté d'apporter des modifications sans aucun préavis.



Eagle 3 Bohrentreibmaschine

Im selben Bereich der Double Eagle entsteht auch die Eagle 3. Es handelt sich um die gleiche Vorgehensweise aber das Modell ist größer.
Der Bohrkopf garantiert außerdem eine hohe Leistungsfähigkeit und Schnelligkeit der Serienbohrungen z.B. bei Schranktüren, die zu der Produktion eines guten Möbelherstellers gehören.
Geeignet für die mittelständische Industrie, beansprucht Eagle 3 keine große Investition und reduziert drastisch den Zeitaufwand der Arbeit.
Vollautomatikmaschine sowohl während der Bohrung als auch im Eintreibgang der Scharniere, mit 3 Bohrköpfen versehen, die gleichzeitig oder unabhängig voneinander arbeiten, je nach den Bedürfnissen des Benutzers.
Mit hydraulischer Bremse ausgestattet, garantiert sie eine optimale, präzise und gradlinige Bohrung aller Holzarten. Verfügbarer Lasersensor auf der Senkrechtachse der Schalttafel, optimal für übermäßige Löcher, und der serienmäßige Anzeiger geben dem Benutzer immer die garantierte Präzision.

Serienausstattung:

- Die langesseite auf den Werkbrett 470 mm und die Weite 420 mm rechet und linke
- Bohrkopf mit 3 Spindeln und 3 Bohrer inklusive
- Ziehen-Haube mit Bestimmung für den Anschluss an die zentrale Einheit Bohrmachine bohren
- Hydraulische Bremsanlage
- das automatische Einfügen des Scharnieren
- Zentralen Pressen, um das Stück zu versiegeln
- Vier feststellern von 30 mm bis 370 mm rechte und Linke
- Matrice für Scharniere drei
- Min. Distanz zwischen 2 Bohrkopf 270 mm
- Sechs zwei Bohrer Ø8 und Ø10
- Drei bohrer Ø26 oder Ø35 oder Ø40
- Stellungsanzeige
- Mit 2 Schlauch, um das Ziegenhaube mit dem Lufteinlass zu verbinden
- Schlüssel
- Konformitätserklärung

Zubehör auf Befragen:

- Bohrer mit Schnellspanner
- Matrice für Blitz-montageplatten
- Laser pointer
- Bohrer Ø 5-8-10-26-35-40
- Bohrkopf mit 6 Spindeln zum Scharniere und Blitz-montageplatten Bohren
- Feststellern
- Spezial- Elektro-Motoren 220 V 50 Hz, 220 Volt 60 Hz 110 Volt 60 Hz einphasig
- Verpackt in Holzkiste
- Verpackt in Lattenkiste
- Automatische Vorrichtung für Bohrtiefen und zurück
- Kopf zum Bohren Systeme 32

Technische daten:

Elektro-Motoren	Kw	3x0,75
Paneel dicke Max.	mm	40
Umzug auf den verbleibenden	mm Kopf	0-57
Bohrer Max Durchmesser von	mm	40
Betriebsdruck	bar	6 bis 7
Arbeitszeit	Sek.	7 (die ungefähre Zyklus)
Ziehen-Haube	mm	Ø 50
Insgesamt Maße	cm	180x140x110H
Netto-Gewicht	Kg	250
Elektrische	Volt Hz	220-240V/380-440V/50-60

Alle Angaben sind annähernd und unverbindlich.
Der Hersteller behält sich das Recht vor, Änderungen und Verbesserungen vorzunehmen, ohne vorherige.

