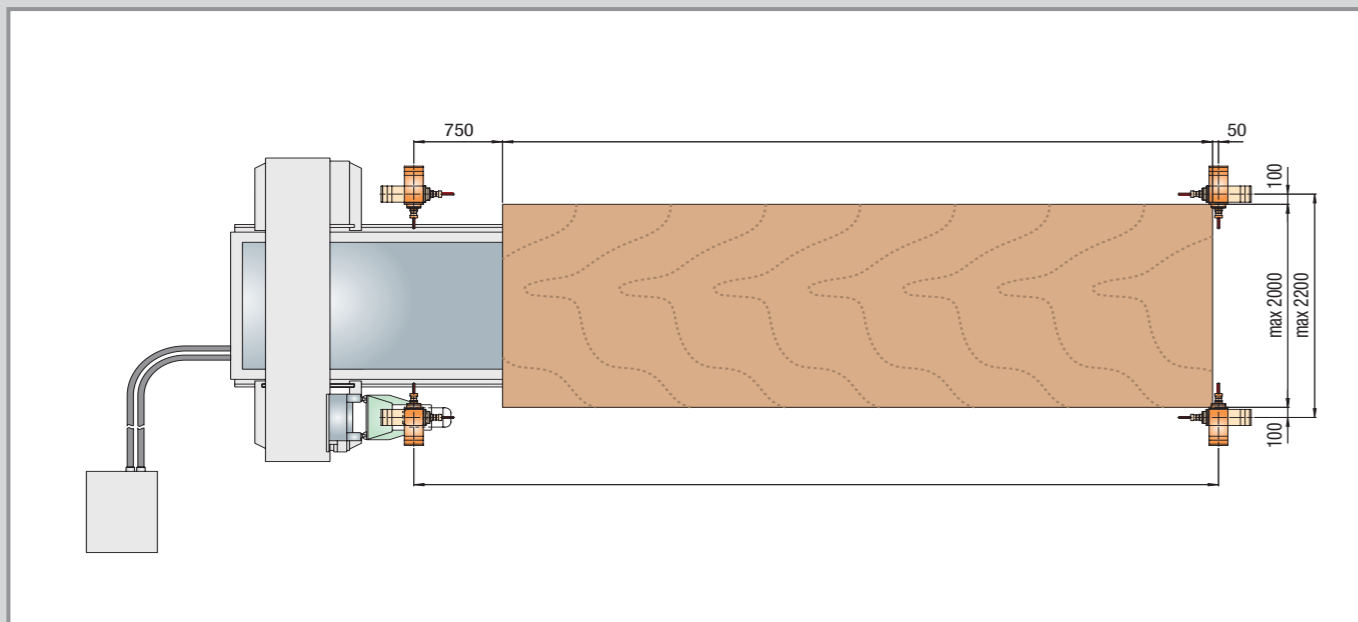


# extra

Centro di lavoro a controllo numerico  
Numerically controlled machining center  
Centre d'usinage à contrôle numérique  
Numerisch gesteuertes Bearbeitungszentrum  
Centro de trabajo a control numerico





## DATI TECNICI

Corsa asse Z	mm 400-600
Angolo di rotazione asse A	360°
Angolo di rotazione asse B	210°
Velocità massima in asse X	m/1' 60
Velocità massima in asse Y	m/1' 40
Velocità massima in asse Z	m/1' 25
Velocità di rotazione asse A	360° sec. 3
Velocità di rotazione asse B	210° sec. 1,5
Potenza elettromandrino	KW 9-16-17
Velocità elettromandrino	g/1' 0-6000-18000
Magazzino utensili a 12 posizioni	N° 1
Convertitore di frequenza	KW 7,5-11-16-22
Potenza elettrica installata	KW 44
Utensili a gambo cilindrico	Dm. pinza
Attacco per utensile a pinza	Dm. 3-30
Pressione aria d'esercizio	Bar 6
Potenza pompa aspirante	m3/h 100-140-250-500
Altezza piano di lavoro	mm 880

## TECHNICAL FEATURES

Axis stroke - Z axis	mm 400-600
Rotation angle A axis	360°
Rotation angle B axis	210°
Maximum speed - X axis	m/1' 60
Maximum speed - Y axis	m/1' 40
Maximum speed - Z axis	m/1' 25
Rotation speed on A axis	360° sec. 3
Rotation speed on B axis	210° sec. 1,5
Electrospindle power	KW 9-16-17
Electrospindle speed	rpm 0-6000-18000
12 position tool holder	N° 1
Static frequency converter	KW 7,5-11-16-22
Power requirement	KW 44
Cylindrical shaft tools with elastic collets	Dm. collet
Elastic collet	Dm. 3-30
Air pressure requirement	Bars 6
Vacuum pump power	m3/h 100-140-250-500
Height of working table	mm 880

## DONNEES TECHNIQUES

Course de l'axe Z	mm 400-600
Angle de rotation axe A	360°
Angle de rotation axe B	210°
Vitesse maximum sur l'axe X	m/1' 60
Vitesse maximum sur l'axe Y	m/1' 40
Vitesse maximum sur l'axe Z	m/1' 25
Vitesse de rotation axe A	360° sec. 3
Vitesse de rotation axe B	210° sec. 1,5
Puissance tête d'usinage	KW 9-16-17
Vitesse tête d'usinage	Tpm 0-6000-18000
Changeur d'outils à 12 positions	N° 1
Convertisseur statique de fréquence	KW 7,5-11-16-22
Puissance électrique installée	KW 44
Outils à queue cylindrique avec attache à pince	Dm. pince
Attache à pince	Dm. 3-30
Pression air d'exercice	Bars 6
Puissance pompe aspirante	m3/h 100-140-250-500
Hauteur du plan de travail	mm 880

## TECHNISCHE ANGABEN

Lauf Achse Z	mm 400-600
Drehwinkel A Achse	360°
Drehwinkel B Achse	210°
Max. Geschwindigkeit in X	m/min 60
Max. Geschwindigkeit in Y	m/min 40
Max. Geschwindigkeit in Z	m/min 25
Drehgeschwindigkeit A Achse	360° sec. 3
Drehgeschwindigkeit B Achse	210° sec. 1,5
Stärke Elektroschmelze	KW 9-16-17
Geschwindigkeit Elektroschmelze	0-6000-18000 UPM
Werkzeuge 12 Positionen	1 STK
Statischer Frequenzumformer	KW 7,5-11-16-22
Installierte elektrische Leistung	KW 44
Werkzeuge mit Zylinderschaft	Dm. Pinza
Aufnahme f. Zangenwerkzeug	Dm. 3-30
Betriebluftdruck	Bar 6
Stärke Saugpumpe	m3/h 100-140-250-500
Höhe Arbeitstisch	mm 880

## DATOS TECNICOS

Carrera eje Z	mm 400-600
Angulo de rotación eje A	360°
Angulo de rotación eje B	210°
Velocidad máxima en eje X	m/1' 60
Velocidad máxima en eje Y	m/1' 40
Velocidad máxima en eje Z	m/1' 25
Velocidad de rotación eje A	360° sec. 3
Velocidad de rotación eje B	210° sec. 1,5
Potencia electromandrill	KW 9-16-17
Velocidad electromandrill	g/1' 0-6000-18000
Deposito utensilajes a 12 posiciones	N° 1
Convertor estático de frecuencia	KW 7,5-11-16-22
Potencia eléctrica instalada	KW 44
Utensilajes a espiga cilíndrica	Dm. Pinza
Ataque para utensilajes a pinza	Dm. 3-30
Presión aire de funcionamiento	Bar 6
Potencia bomba aspirante	m3/h 100-140-250-500
Altura plano de trabajo	mm 880

**UNITEAM**  
CNC MACHINING CENTERS

UNITEAM S.p.a.  
36016 THIENE (VI) Italy - Via della Meccanica  
Tel. +39.0445.381299 - Fax +39.0445.369636  
http: www.uniteam.cc - E-mail: info@uniteam.cc

**UNITEAM**  
CNC MACHINING CENTERS



Centro di lavoro a controllo numerico  
Numerically controlled machining center  
Centre d'usinage à contrôle numérique  
Numerisch gesteuertes Bearbeitungszentrum  
Centro de trabajo a control numerico

**extra**