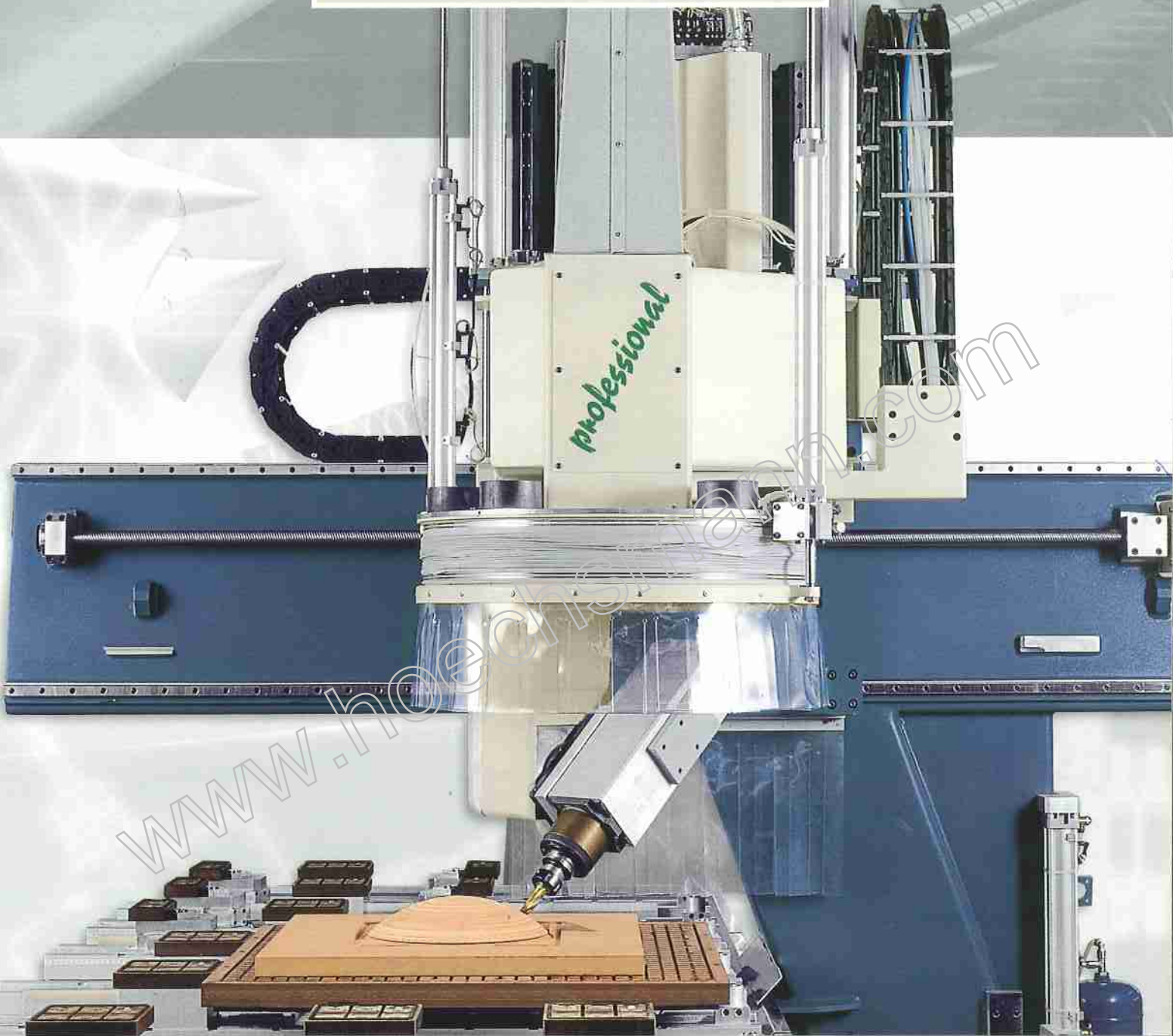


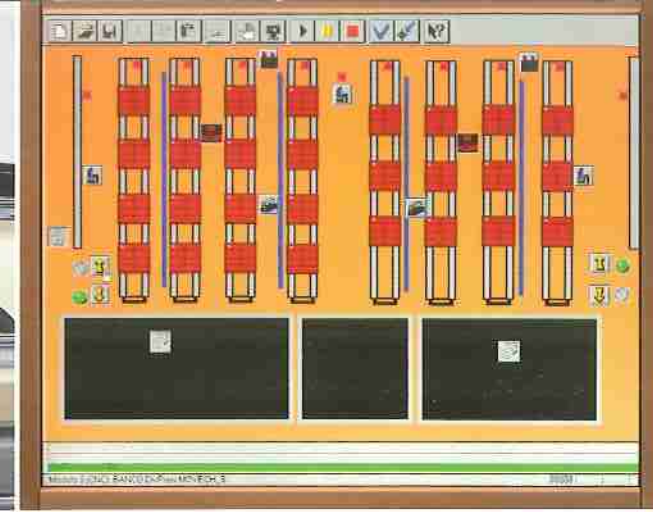
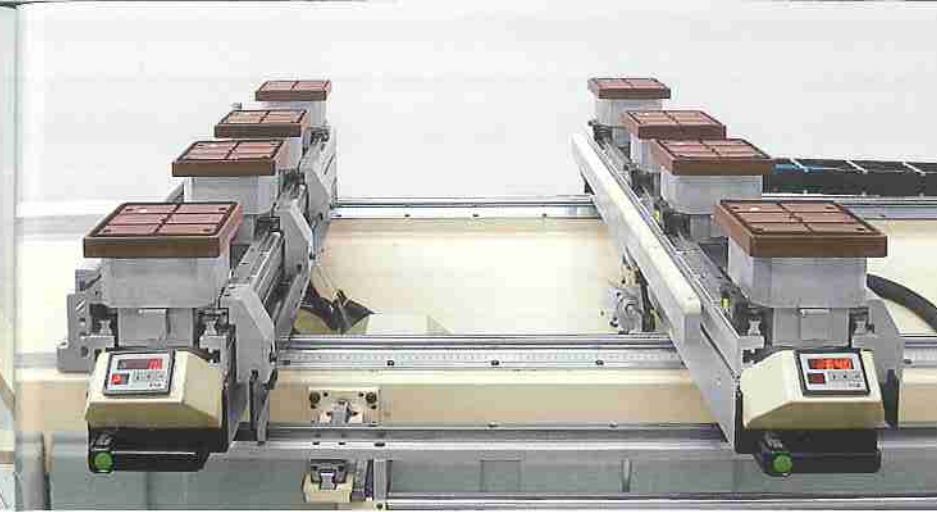
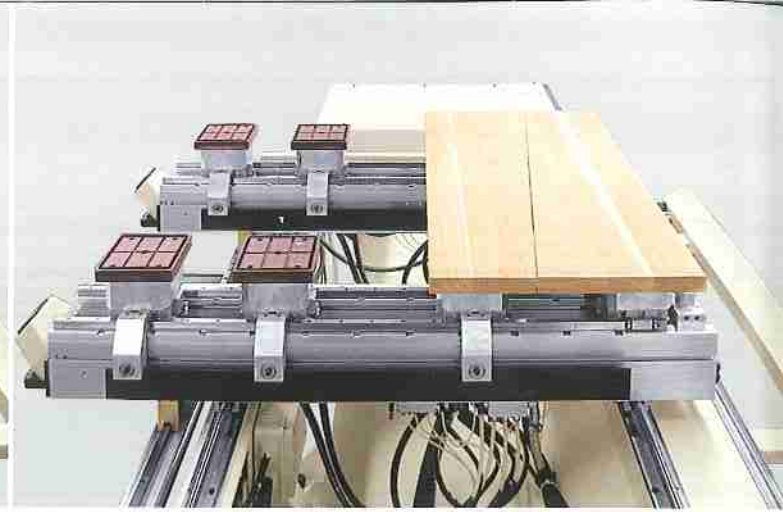
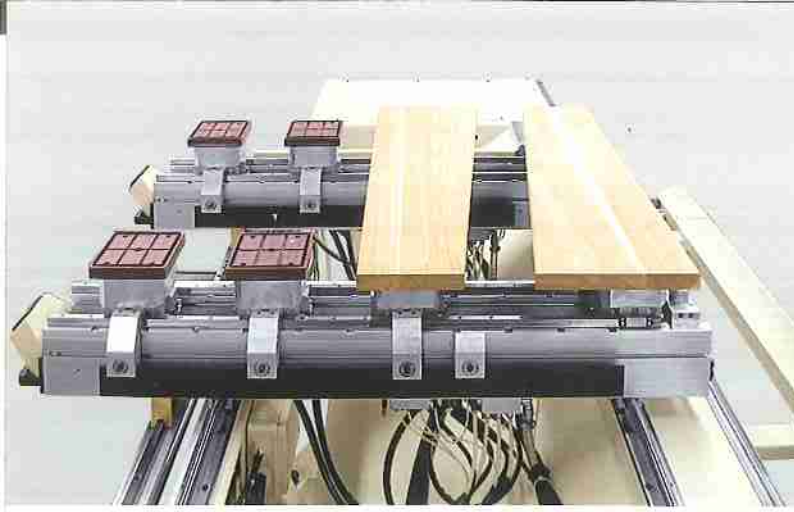
# UNITEAM

## CNC MACHINING CENTERS



Centro di lavoro a controllo numerico  
Numerically controlled machining center  
Centre d'usinage à contrôle numérique  
Numerisch gesteuertes Bearbeitungszentrum  
Centro de trabajo a control numerico

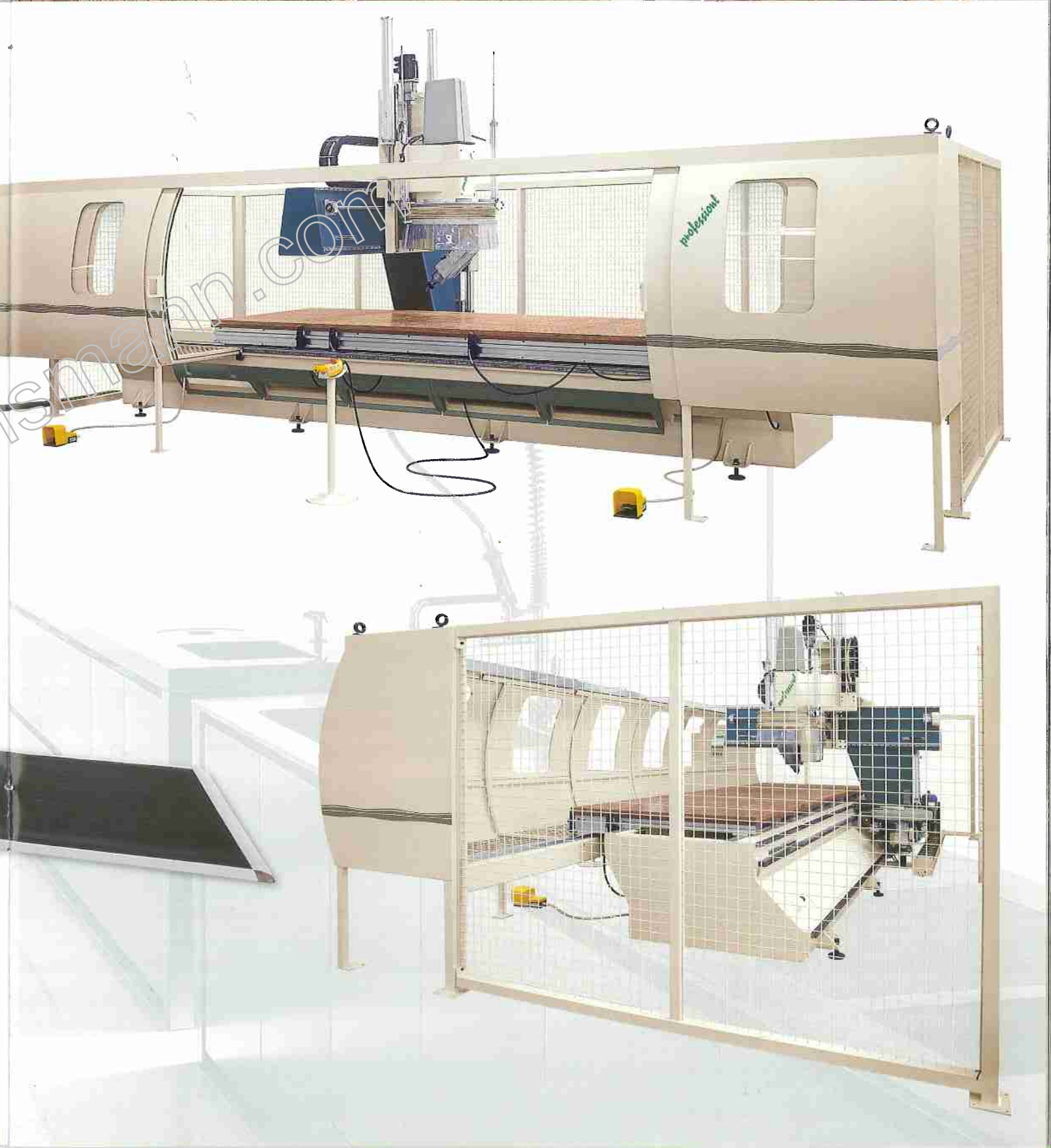
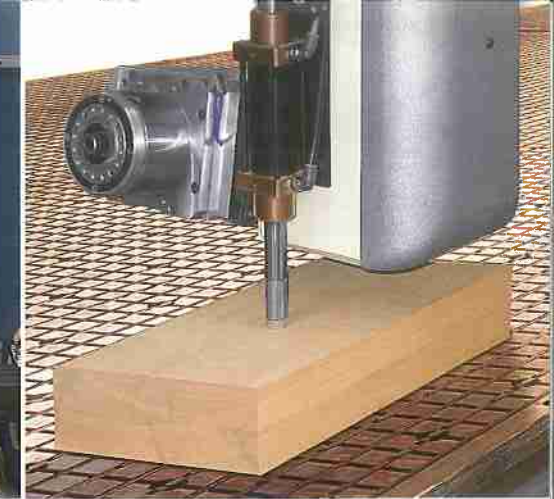
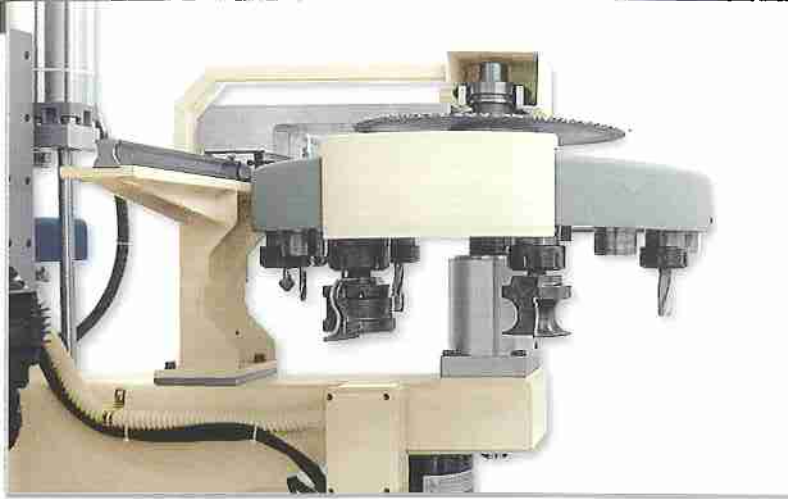
*professional*



professional









DATI TECNICI

Campo utile di lavoro asse X	mm 2900 - 4000
Campo utile di lavoro asse Y mot. verticale	mm 1320
Campo utile di lavoro asse Y mot. orizzontale	mm 1060
Spessore massimo pezzo piani mobili e testa	mm 250
Spessore massimo pezzo piano retinato senza testa	mm 400
Corsa asse X	mm 3730 - 4890
Corsa asse Y	mm 1730
Corsa asse Z spessore pezzo 250	mm 650
Corsa asse Z spessore pezzo 400	mm 760
Velocità massima in asse X	m/1' 60
Velocità massima in asse Y	m/1' 50
Velocità massima in asse Z	m/1' 25
Potenza motore testa 10 v.s. -3+3X-2+2Y	kW 3
Attacco punta gambo cilindrico	mm 10
Mandri a forare verticale in asse X	5
Mandri a forare verticale in asse Y	5
Mandri a forare orizzontale in asse X (testa pannello)	3 + 3
Mandri a forare orizzontale in asse Y (bordi pannello)	2 + 2
Velocità rotazione mandri	g/1' 4000
Angolo di rotazione asse A	360° continuo
Velocità di rotazione asse A	360° sec. 3
Angolo di rotazione asse B	210°
Velocità di rotazione asse B	210° sec. 1,5
Potenza motore gruppo a fresare	kW 7,5 - 11
Utensile fresa attacco a pinza	mm 3 - 25
Velocità utensile fresatore	g/1' 1000 - 18000
Convertitore statico di frequenza	kW 7,5 - 11
Potenza elettrica installata	kW 17
Attacco alla rete pneumatica	pollice 1/2" G.
Pressione aria d'esercizio	bar 6 - 7
Consumo aria medio al ciclo	NL 1,2
Diametro bocca di aspirazione	mm 250
Velocità minima di aspirazione	m/sec. 30
Consumo aria per aspirazione	m <sup>3</sup> /h 4400
Portata pompa del vuoto	m <sup>3</sup> /h 40/100
Altezza di lavoro piani mobili	mm 990
Altezza di lavoro piano retinato	mm 860
Dimensioni di ingombro utile 2900 (per trasporto)	mm 5000x2380x2850
Dimensioni di ingombro utile 4000 (per trasporto)	mm 6160x2380x2850
Area di esercizio macchina utile 2900 con protezioni perimetrali	mm 6240x4110x3030
Area di esercizio macchina utile 4000 con protezioni perimetrali	mm 7480x4110x3030
Peso complessivo	Kg 5000 - 8000

PROGRAMMAZIONE: Sistema operativo multiprocessore - multitask. Interpolazione spaziale. Aiuti grafici per la programmazione di enti geometrici complessi. Possibilità di comunicare via Modem per accedere alle memorie residenti del C.N. o visualizzare interventi di modifica.

TECHNICAL FEATURES

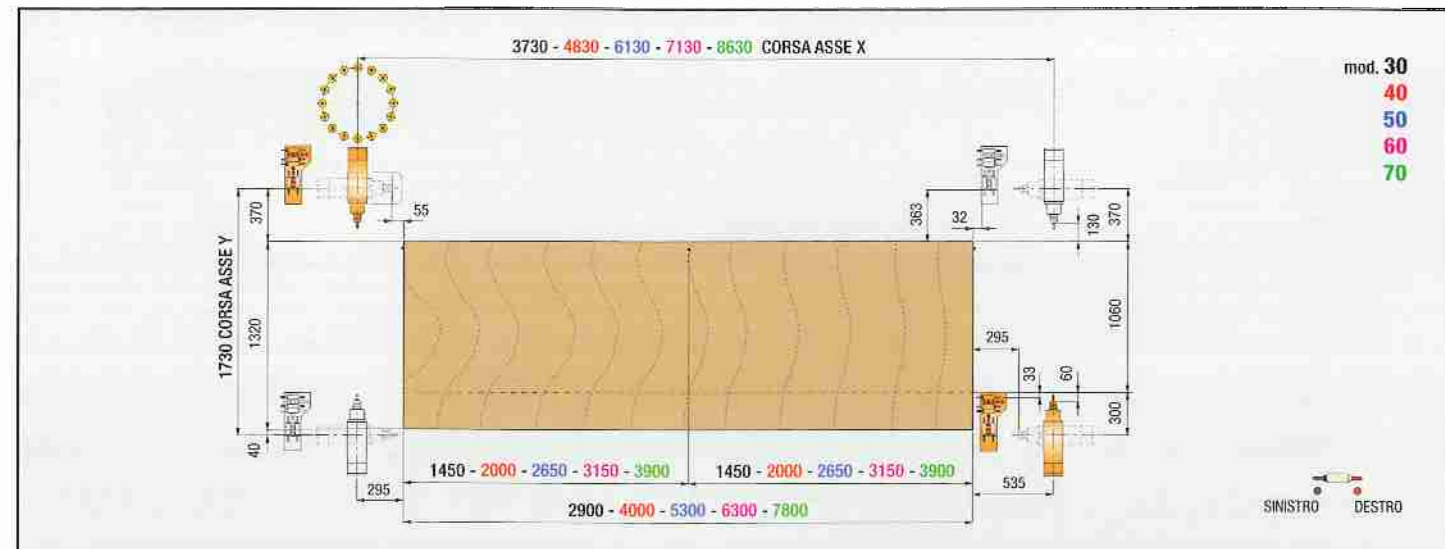
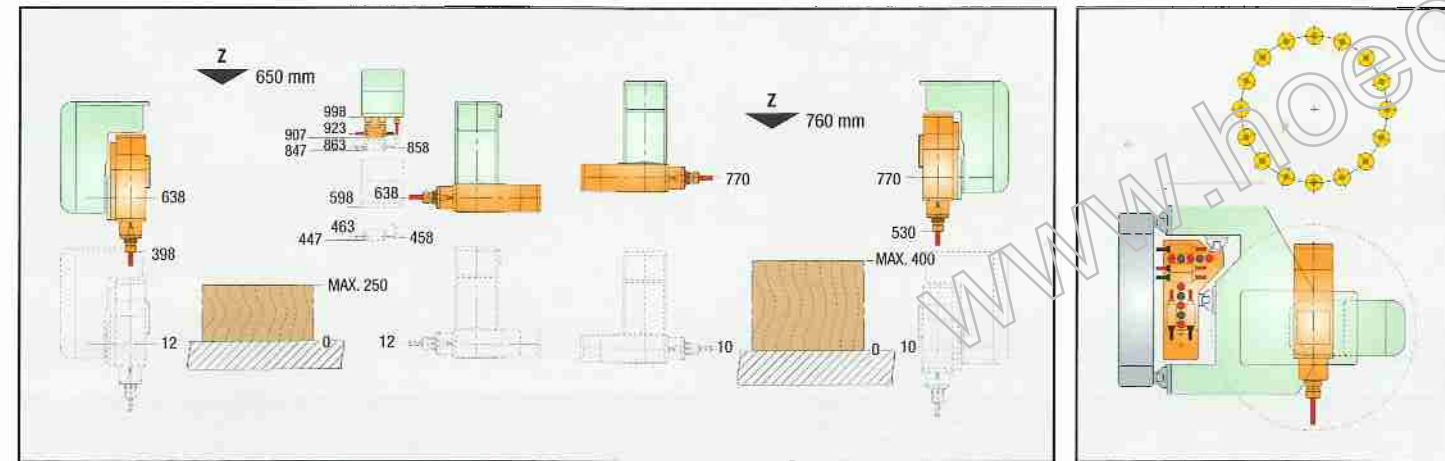
Work field - X axis	mm 2900 - 4000
Work field - Y axis vertical motor	mm 1320
Working field - Y axis hor. motor	mm 1060
Maximum workpiece thickness panel supports and head	mm 250
Maximum workpiece thickness retilon table without head	mm 400
Axis stroke X	mm 3730 - 4890
Axis stroke Y	mm 1730
Z axis stroke - piece thickness 250	mm 650
Z axis stroke - piece thickness 400	mm 760
Maximum speed - X axis	m/1' 60
Maximum speed - Y axis	m/1' 50
Maximum speed - Z axis	m/1' 25
Spindle motor power 10 v.s. -3+3X-2+2Y	kW 3
Tool coupling cylindrical shaft	mm 10
Spindles for vertical boring - X	5
Spindles for vertical boring - Y	5
Horizontal spindles on X axis	3 + 3
Horizontal spindles on Y axis	2 + 2
Spindle rotation speed	g/1' 4000
Rotation angle - A axis	360° continuous
Rotation speed - A axis	360° sec. 3
Rotation angle - B axis	210°
Rotation speed - B axis	210° sec. 1,5
Power of electros spindle	kW 7,5 - 11
Diameter of elastic collet	mm 3 - 25
Router rotation speed	g/1' 1000 - 18000
Static frequency converter	kW 7,5 - 11
Rating	kW 17
Connection to air supply	inches 1/2" G.
Air working pressure	bar 6 - 7
Average air consumption for cycle	NL 1,2
Suction inlet diameter	mm 250
Minimum suction speed	m/sec. 30
Suction air consumption	m <sup>3</sup> /h 4400
Vacuum pump capacity	m <sup>3</sup> /h 40/100
Height of working table panel supports	mm 990
Height of retilon working table	mm 860
Overall size - 2900 (for shipping)	mm 5000x2380x2850
Overall size - 4000 (for shipping)	mm 6160x2380x2850
Machine working area 2900 with protective enclosure	mm 6240x4110x3030
Machine working area 4000 with protective enclosure	mm 7480x4110x3030
Total weight	Kg 5000 - 8000

PROGRAMING: Multiprocessor operational system - multitask. Space interpolation. Graphic helps for complex geometrical shapes programming. Possibility of access via Modem to existing N.C. records and the visual modification.

DONNEES TECHNIQUES

Champ utile d'usinage de l'axe X	mm 2900-4000
Champ utile d'usinage de l'axe Y moteur vertical	mm 1320
Champ utile d'usinage de l'axe Y moteur hor.	mm 1060
Epaisseur maximum de la pièce plans mobiles et tête	mm 250
Epaisseur maximum de la pièce table travail en retilon - sans tête d'usinage	mm 400
Course de l'axe X	mm 3730 - 4890
Course de l'axe Y	mm 1730
Course de l'axe Z - épaisseur pièce 250	mm 650
Course de l'axe Z - épaisseur pièce 400	mm 760
Vitesse maximum de l'axe X	m/1' 60
Vitesse maximum de l'axe Y	m/1' 50
Vitesse maximum de l'axe Z	m/1' 25
Puissance moteur tête 10 b.v. -3+3X-2+2Y	kW 3
Prise mèches queue cylindrique	mm 10
Broches de perçage verticales X	5
Broches de perçage verticales Y	5
Broches de perçage horizontales en axe X (tête panneau)	3 + 3
Broches de perçage horizontales en axe Y (bords panneau)	2 + 2
Vitesse rotation broches	g/1' 4000
Angle de rotation axe A	360° continu
Vitesse de rotation axe A	360° sec. 3
Angle de rotation axe B	210°
Vitesse de rotation axe B	210° sec. 1,5
Puissance moteur groupe défonçage	kW 7,5 - 11
Attache à pince	mm 3 - 25
Vitesse outils défonçage	g/1' 1000 - 18000
Convertisseur statique de fréquence	kW 7,5 - 11
Puissance électrique installée	kW 17
Branchement au réseau pneumatique	pouces 1/2" G.
Pression de l'air d'exercice	bar 6 - 7
Consommation d'air moyen par cycle	NL 1,2
Diamètre de la bouche d'aspiration	mm 250
Vitesse minimum d'aspiration	m/sec. 30
Consommation d'air pour l'aspiration	m <sup>3</sup> /h 4400
Débit de la pompe pour le vide	m <sup>3</sup> /h 40/100
Hauteur du plan de travail plans mobiles	mm 990
Hauteur du plan de travail en retilon	mm 860
Dimensions de l'encombrement 2900 (par le transport)	mm 5000x2380x2850
Dimensions de l'encombrement 4000 (par le transport)	mm 6160x2380x2850
Zone d'exercice de la machine 2900 avec protections sur le périmètre	mm 6240x4110x3030
Zone d'exercice de la machine 4000 avec protections sur le périmètre	mm 7480x4110x3030
Poids total	Kg 5000 - 8000

PROGRAMMATION: Système opératif multiprocesseur - multitask. Interpolation spatiale. Aides graphiques pour la programmation de figures géométriques complexes. Possibilité de communiquer via Modem pour accéder aux mémoires résidentes du C.N. et afficher les interventions de modification.



TECHNISCHE ANGABEN

Verfügbare Arbeitsbereich Achse X	mm 2900 - 4000
Verfügbare Arbeitsbereich Achse Y Vertikal-Motor	mm 1320
Verfügbare Arbeitsbereich Achse Y - hor. Motor	mm 1060
Max. Stückdicke Plattenauflagen und Kopf	mm 250
Max. Stückdicke - Retilon Arbeitstisch - Ohne Kopf	mm 400
Lauf Achse X	mm 3730 - 4890
Lauf Achse Y	mm 1730
Lauf Achse Z - Max. Stückdicke 250	mm 650
Lauf Achse Z - Max. Stückdicke 400	mm 760
Max. Geschwindigkeit in X	m/1' 60
Max. Geschwindigkeit in Y	m/1' 50
Max. Geschwindigkeit in Z	m/1' 25
Motorleistung 10 v.s. -3+3X-2+2Y	kW 3
Bohreraufnahme zyl. Schaft	mm 10
Vertikale Bohrspindel X Achse	5
Vertikale Bohrspindel Y Achse	5
Horizontalbohrspindel X Achse	3 + 3
Horizontalbohrspindel Y Achse	2 + 2
Drehgeschwindigkeit Spindeln	g/1' 4000
Drehwinkel A Achse	360° dauernd
Drehgeschwindigkeit Achse A	360° sec. 3
Drehwinkel B Achse	210°
Drehgeschwindigkeit Achse B	210° sec. 1,5
Motorleistung Fräseaggregat	kW 7,5 - 11
Fräser m. Zangenaufnahme	mm 3 - 25
Geschwindigkeit Fräsewerkzeug	g/1' 1000 - 18000
Statischer Frequenzumformer	kW 7,5 - 11
Installierte elektrische Leistung	kW 17
Anschluss Pneumatikanlage	Zoll 1/2" G.
Betriebsluftdruck	bar 6 - 7
Durchschnittlicher Luftverbrauch pro Arbeitsgang	NL 1,2
Durchmesser Absaugöffnung	mm 250
Min. Absauggeschwindigkeit	m/sec. 30
Abzuggeschwindigkeit	m <sup>3</sup> /h 4400
Förderleistung Vakuumpumpe	m <sup>3</sup> /h 40/100
Höhe Arbeitstisch Plattenauflage	mm 990
Höhe Retilon Arbeitstisch	mm 860
Gesamtmaße 2900 (für den Transport)	mm 5000x2380x2850
Gesamtmaße 4000 (für den Transport)	mm 6160x2380x2850
Betriebsbereich der Maschine 2900 mit Zaun	mm 6240x4110x3030
Betriebsbereich der Maschine 4000 mit Zaun	mm 7480x4110x3030
Gesamtgewicht	Kg 5000 - 8000

PROGRAMMIERUNG: Multiprocessor-, Multitask-Betriebssystem. Rauminterpolation. Graphische Hilfen für die Programmierung von komplexen geometrischen Beugungen. Übertragungsmöglichkeit per Modem, um an die residenten N.C. Speicher heranzukommen und erfolgte Änderungen zu veranschaulichen.

DATOS TECNICOS

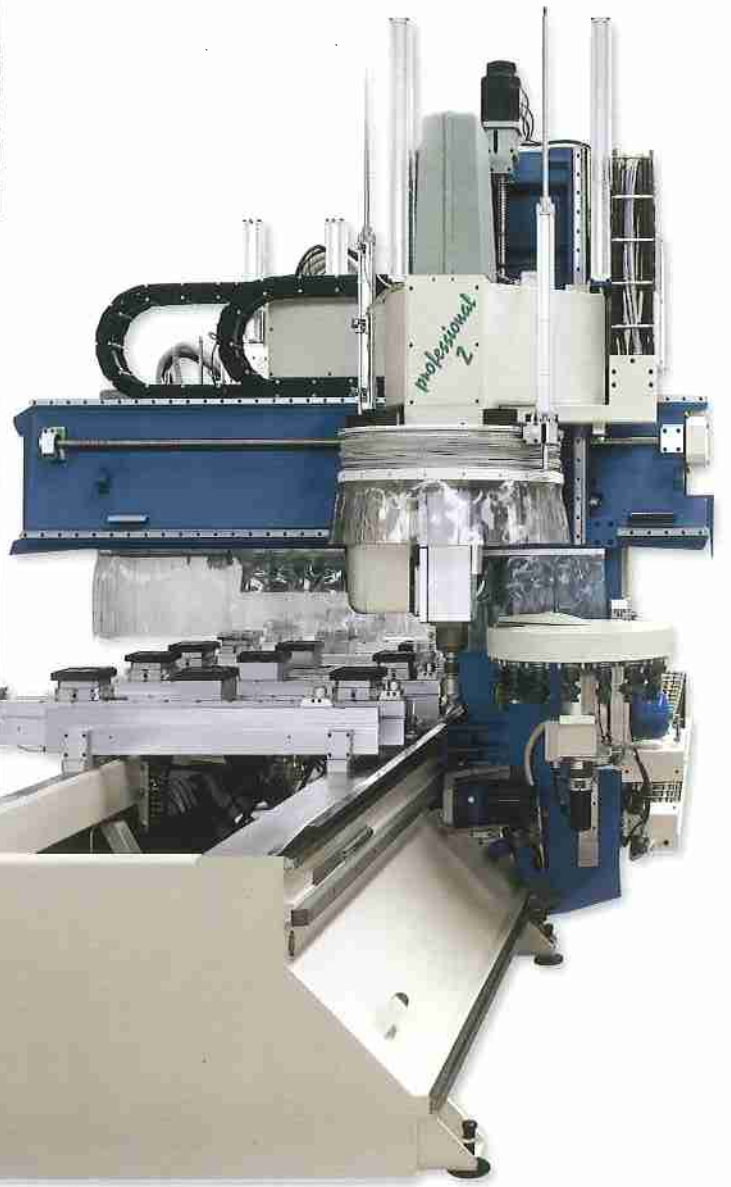
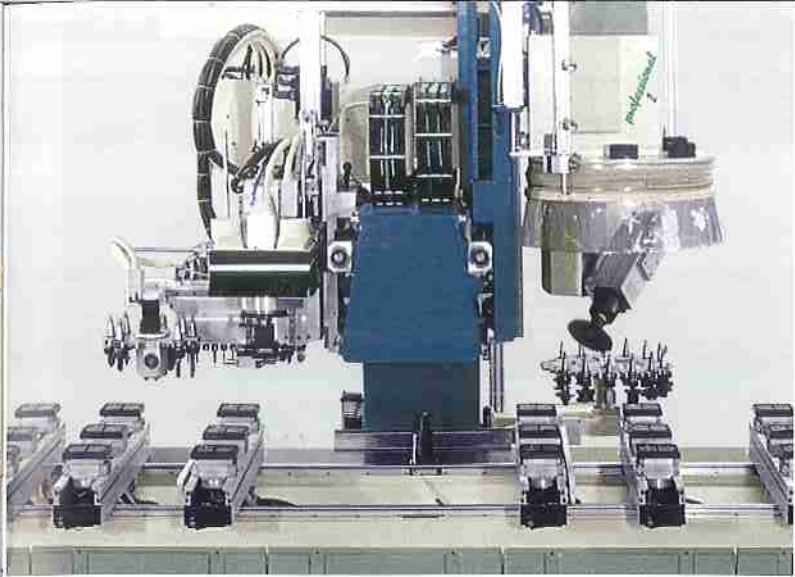
Campo útil de trabajo eje X	mm 2900 - 4000
Campo útil de trabajo eje Y motor vertical	mm 1320
Campo útil de trabajo en eje Y motor horizontal	mm 1060
Grosor máximo pieza mesas móviles y cabeza	mm 250
Grosor máximo pieza con mesa aspirante a matriz sin grupo de taladro	mm 400
Carrera eje X	mm 3730 - 4890
Carrera eje Y	mm 1730
Carrera eje Z - grosor pieza 250	mm 650
Carrera eje Z - grosor pieza 400	mm 760
Velocidad máxima en eje X	m/1' 60
Velocidad máxima en eje Y	m/1' 50
Velocidad máxima en eje Z	m/1' 25
Potencia motor cabeza de taladro 10 m.v. -3+3X-2+2Y	kW 3
Gancho punta gambo cilíndrico	mm 10
Mandriales a perforar vertical X	5
Mandriales a perforar vertical Y	5
Mandriales a perforar horizontal en eje X	3 + 3
Mandriales a perforar horizontal en eje Y	2 + 2
Velocidad rotación mandriales	g/1' 4000
Ángulo de rotación eje A	360° continuo
Velocidad de rotación eje A	360° sec. 3
Ángulo de rotación eje B	210°
Velocidad de rotación eje B	210° sec. 1,5
Potencia motor grupo a fresar	kW 7,5 - 11
Conexión de utensilio a pinza	mm 3 - 25
Velocidad rotación electronmandril	g/1' 1000 - 18000
Convertidor estático de frecuencia	kW 7,5 - 11
Potencia eléctrica instalada	kW 17
Unión a la red neumática	pulgadas 1/2" G.
Presión aire de funcionamiento	bar 6 - 7
Consumo medio de aire al ciclo	NL 1,2
Diametro boca aspiración	mm 250
Velocidad mínima aspiración	m/sec. 30
Consumo aire por aspiración	m <sup>3</sup> /h 4400
Capacidad de la bomba de vacío	m <sup>3</sup> /h 40/100
Altura plano de trabajo mesas móviles	mm 990
Altura de trabajo con mesa aspirante a matriz	mm 860
Espacio máximo necesario - útil 2900 (para transporte)	mm 5000x2380x2850
Espacio máximo necesario - útil 4000 (para transporte)	mm 6160x2380x2850
Area de funcionamiento máquina de útil 2900 con protecciones perimetricas	mm 6240x4110x3030
Area de funcionamiento máquina de útil 4000 con protecciones perimetricas	mm 7480x4110x3030
Peso total	Kg 5000 - 8000

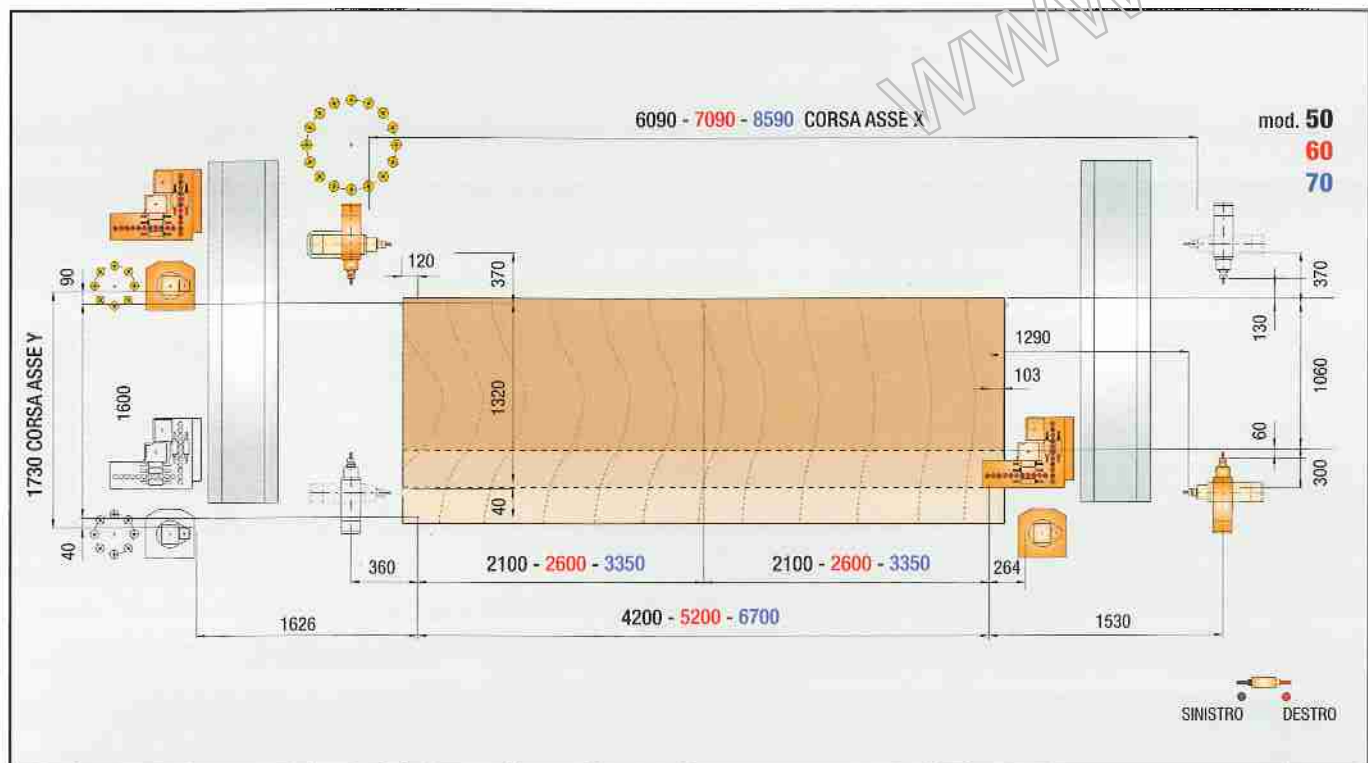
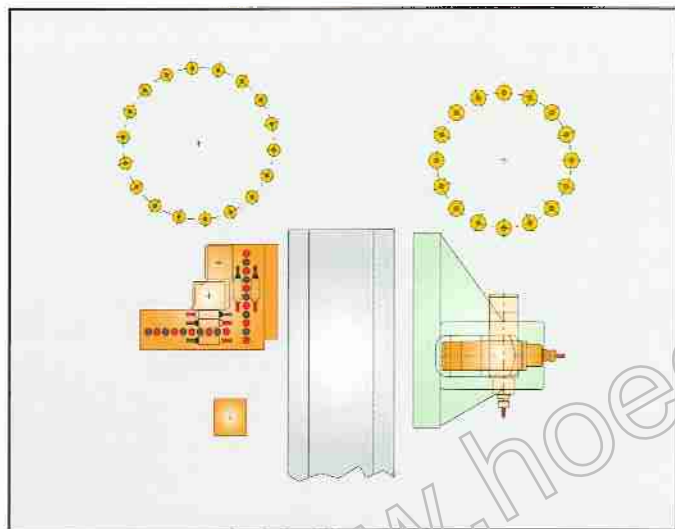
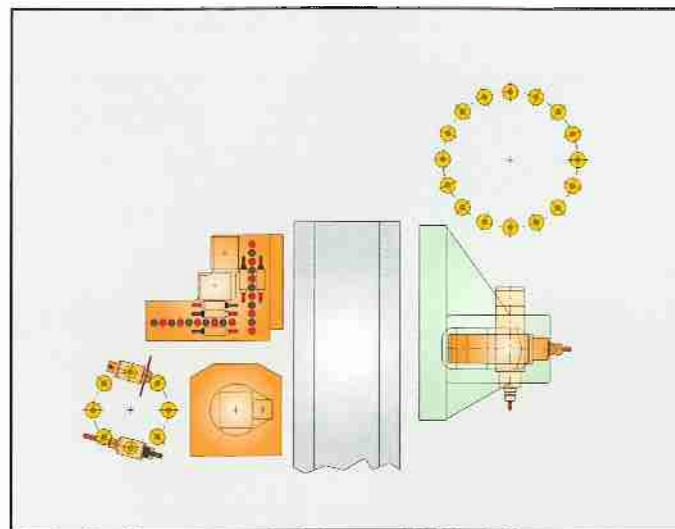
PROGRAMACIÓN: Sistema operativo multiprocessor - multitask. Interpolación espacial. Ayudas gráficas para la programación de entes geométricos complejos. Posibilidad de comunicar via Modem para entrar en las memorias residentes del C.N. y visualizar intervenciones de modificación.

www.hoechsmann.com



professional 2





### DATI TECNICI

Campo utile di lavoro asse X	mm 4200 - 5200 - 6700
Campo utile di lavoro asse Y mot. verticale (5 assi)	mm 1320
Campo utile di lavoro asse Y mot. orizzontale (5 assi)	mm 1060
Campo utile di lavoro asse Y mot. verticale (3 assi)	mm 1600
Spessore massimo pezzo	mm 250
Corsa asse X	mm 6090 - 7090 - 8590
Corsa asse Y	mm 1730
Corsa asse Z - mot. (5 assi)	mm 650
Corsa asse Z testata	mm 320
Velocità massima in asse X	m/1' 60
Velocità massima in asse Y	m/1' 50
Velocità massima in asse Z	m/1' 25
Potenza motori testa 22 m.v. -3+3X-2+2Y	kW 3
Attacco punta gamba cilindrico	mm 10
Mandrini a forare verticale in asse X	11
Mandrini a forare verticale in asse Y	11
Mandrini a forare orizzontale in asse X (teste pannello)	3 + 3
Mandrini a forare orizzontale in asse Y (bordi pannello)	2 + 2
Velocità rotazione mandrini	g/1' 4000
Angolo di rotazione asse A	360° continuo
Velocità di rotazione asse A	360° sec. 3
Angolo di rotazione asse B	210°
Velocità di rotazione asse B	210° sec. 1,5
Potenza motori gruppi a fresare	kW 7,5 - 9 - 11
Utensile fresa attacco a pinza	mm 3 - 30
Velocità utensili fresatore	g/1' 1000 - 18000
Convertitore statico di frequenza	kW 7,5 - 11
Potenza elettrica installata	kW 21 - 24
Attacco alla rete pneumatica	pollice 1/2" G.
Pressione aria d'esercizio	bar 6 - 7
Consumo aria medio al ciclo	NL 1,2
Diametro bocche di aspirazione	mm 220 - 250
Velocità minima di aspirazione	m/sec. 30
Consumo aria per aspirazione	m <sup>3</sup> /h 9400
Portata pompa del vuoto	m <sup>3</sup> /h 100/250
Altezza di lavoro	mm 990
Dimensioni di ingombro (per trasporto)	
Asse X 4200	mm 7400x2380x2850
Asse X 5200	mm 8400x2380x2850
Asse X 6700	mm 9900x2380x2850
Area di esercizio macchina con protezioni perimetrali	
Asse X 4200	mm 9360x3800x3030
Asse X 5200	mm 10400x3800x3030
Asse X 6700	mm 11860x3800x3030
Peso complessivo	Kg 6000 - 9000

**PROGRAMMAZIONE:** Sistema operativo multiprocessore - multitask. Interpolazione spaziale. Aiuti grafici per la programmazione di enti geometrici complessi. Possibilità di comunicare via Modem per accedere alle memorie residenti del C.N. e visualizzare interventi di modifica.

### TECHNICAL FEATURES

Work field - X axis	mm 4200 - 5200 - 6700
Work field - Y axis vert. motor (5 axes)	mm 1320
Working field - Y axis hor. motor (5 axes)	mm 1060
Working field - Y axis vert. motor (3 axes)	mm 1600
Maximum workpiece thickness	mm 250
Axis stroke X	mm 6090 - 7090 - 8590
Axis stroke Y	mm 1730
Z axis stroke - motor (5 axes)	mm 650
Z axis stroke - drilling head	mm 320
Maximum speed - X axis	m/1' 60
Maximum speed - Y axis	m/1' 50
Maximum speed - Z axis	m/1' 25
Spindle motor power 22 v.s. -3+3X-2+2Y	kW 3
Tool coupling cylindrical shaft	mm 10
Spindles for vertical boring - X	11
Spindles for vertical boring - Y	11
Horizontal spindles on X axis	3 + 3
Horizontal spindles on Y axis	2 + 2
Spindle rotation speed	g/1' 4000
Rotation angle - A axis	360° continuous
Rotation speed - A axis	360° sec. 3
Rotation angle - B axis	210°
Rotation speed - B axis	210° sec. 1,5
Power of electrosplindles motors	kW 7,5 - 9 - 11
Diameter of elastic collet	mm 3 - 30
Routers rotation speed	g/1' 1000 - 18000
Static frequency converter	kW 7,5 - 11
Rating	kW 21 - 24
Connection to air supply	inches 1/2" G.
Air working pressure	bar 6 - 7
Average air consumption for cycle	NL 1,2
Suction inlets diameter	mm 220 - 250
Minimum suction speed	m/sec. 30
Suction air consumption	m <sup>3</sup> /h 9400
Vacuum pump capacity	m <sup>3</sup> /h 100/250
Height of working table	mm 990
Overall size (for shipping)	
X axis 4200	mm 7400x2380x2850
X axis 5200	mm 8400x2380x2850
X axis 6700	mm 9900x2380x2850
Machine working area with protective enclosure	
X axis 4200	mm 9360x3800x3030
X axis 5200	mm 10400x3800x3030
X axis 6700	mm 11860x3800x3030
Total weight	Kg 6000 - 9000

**PROGRAMING:** Multiprocessor operational system - multitask. Space interpolation. Graphic helps for complex geometrical shapes programming. Possibility of access via Modem to existing N.C. records and the visual modification.

### DONNEES TECHNIQUES

Champ utile d'usinage de l'axe X	mm 4200 - 5200 - 6700
Champ utile d'usinage de l'axe Y moteur vert. (5 axes)	mm 1320
Champ utile d'usinage de l'axe Y moteur hor. (5 axes)	mm 1060
Champ utile d'usinage de l'axe Y moteur vert. (3 axes)	mm 1600
Epaisseur maximum de la pièce	mm 250
Course de l'axe X	mm 6090 - 7090 - 8590
Course de l'axe Y	mm 1730
Course de l'axe Z - moteur (5 axes)	mm 650
Course de l'axe Z - tête	mm 320
Vitesse maximum de l'axe X	m/1' 60
Vitesse maximum de l'axe Y	m/1' 50
Vitesse maximum de l'axe Z	m/1' 25
Puissance moteur tête 22 m.v. -3+3X-2+2Y	kW 3
Prise mèches queue cylindrique	mm 10
Broches de perçage verticales X	11
Broches de perçage verticales Y	11
Broches de perçage horizontales en axe X (tête pannello)	3 + 3
Broches de perçage horizontales en axe Y (bords pannello)	2 + 2
Vitesse rotation broches	g/1' 4000
Angle de rotation axe A	360° continu
Vitesse de rotation axe A	360° sec. 3
Angle de rotation axe B	210°
Vitesse de rotation axe B	210° sec. 1,5
Puissance moteurs groupes défonçage	kW 7,5 - 9 - 11
Attache à pinces	mm 3 - 30
Vitesse outils défonçage	g/1' 1000 - 18000
Convertisseur statique de fréquence	kW 7,5 - 11
Puissance électrique installée	kW 21 - 24
Branchement au réseau pneumatique	puces 1/2" G.
Pression de l'air d'exercice	bar 6 - 7
Consommation d'air moyen par cycle	NL 1,2
Diamètre des bouches d'aspiration	mm 220 - 250
Vitesse minimum d'aspiration	m/sec. 30
Consommation d'air pour l'aspiration	m <sup>3</sup> /h 9400
Débit de la pompe pour le vide	m <sup>3</sup> /h 100/250
Hauteur du plan de travail	mm 990
Dimensions de l'encombrement (par le transport)	
Axe X 4200	mm 7400x2380x2850
Axe X 5200	mm 8400x2380x2850
Axe X 6700	mm 9900x2380x2850
Zone d'exercice de la machine avec protections sur le périmètre	
Axe X 4200	mm 9360x3800x3030
Axe X 5200	mm 10400x3800x3030
Axe X 6700	mm 11860x3800x3030
Poids total	Kg 6000 - 9000

**PROGRAMATION:** Système opératif multiprocessor - multitask. Interpolation spatiale. Aides graphiques pour la programmation de figures géométriques complexes. Possibilité de communiquer via Modem pour accéder aux mémoires résidentes du C.N. et afficher les interventions de modification.

### TECHNISCHE ANGABEN

Verfügbare Arbeitsbereich Achse X	mm 4200 - 5200 - 6700
Verfügbare Arbeitsbereich Achse Y Vertikal Motor (5 Achsen)	mm 1320
Verfügbare Arbeitsbereich Achse Y - hor. Motor (5 Achsen)	mm 1060
Verfügbare Arbeitsbereich Achse Y - vert. Motor (3 Achsen)	mm 1600
Max. Stückdicke	mm 250
Lauf Achse X	mm 6090 - 7090 - 8590
Lauf Achse Y	mm 1730
Lauf Achse Z - Motor (5 Achsen)	mm 650
Lauf Achse Z - Bohreinheit	mm 320
Max. Geschwindigkeit in X	m/1' 60
Max. Geschwindigkeit in Y	m/1' 50
Max. Geschwindigkeit in Z	m/1' 25
Motorleistung 22 v.s. -3+3X-2+2Y	kW 3
Bohreraufnahme zyl. Schaft	mm 10
Vertikale Bohrspindel in X Achse	11
Vertikale Bohrspindel in Y Achse	11
Horizontale Bohrspindel in X Achse	3 + 3
Horizontale Bohrspindel in Y Achse	2 + 2
Drehgeschwindigkeit Spindel	g/1' 4000
Drehwinkel A Achse	360° dauernd
Drehgeschwindigkeit Achse A	360° sec. 3
Drehwinkel B Achse	210°
Drehgeschwindigkeit Achse B	210° sec. 1,5
Motorleistung Fräsaufgaben	kW 7,5 - 9 - 11
Fräser m. Zangenaufnahme	mm 3 - 30
Geschwindigkeit Fräszeug	g/1' 1000 - 18000
Statischer Frequenzumformer	kW 7,5 - 11
Installierte elektrische Leistung	kW 21 - 24
Anschluss Pneumatikanlage	Zoll 1/2" G.
Betriebsluftdruck	bar 6 - 7
Durchschnittlicher Luftverbrauch pro Arbeitsgang	NL 1,2
Durchmesser Absaugöffnungen	mm 220 - 250
Min. Absauggeschwindigkeit	m/sec. 30
Abgasluftverbrauch	m <sup>3</sup> /h 9400
Förderleistung Vakuumpumpe	m <sup>3</sup> /h 100/250
Höhe Arbeitstisch	mm 990
Gesamtabmessungen (für den Transport)	
Achse X 4200	mm 7400x2380x2850
Achse X 5200	mm 8400x2380x2850
Achse X 6700	mm 9900x2380x2850
Betriebsbereich mit Zaun	
Achse X 4200	mm 9360x3800x3030
Achse X 5200	mm 10400x3800x3030
Achse X 6700	mm 11860x3800x3030
Gesamtgewicht	Kg 6000 - 9000

**PROGRAMMIERUNG:** Multiprocessor - Multitask-Betriebssystem. Rauminterpolation. Graphische Hilfen für die Programmierung von komplexen geometrischen Begriffen. Übertragungsmöglichkeit per Modem, um an die residenten N.C. Speicher heranzukommen und erfolgte Änderungen zu visualisieren.

### DATOS TECNICOS

Campo útil de trabajo eje X	mm 4200 - 5200 - 6700
Campo útil de trabajo eje Y motor vertical (5 ejes)	mm 1320
Campo útil de trabajo en eje Y motor horizontal (5 ejes)	mm 1060
Campo útil de trabajo en eje Y motor vertical (3 ejes)	mm 1600
Grosor máximo pieza	mm 250
Carrera eje X	mm 6090 - 7090 - 8590
Carrera eje Y	mm 1730
Carrera eje Z - motor (5 ejes)	mm 650
Carrera eje Z - cabeza	mm 320
Velocidad máxima en eje X	m/1' 60
Velocidad máxima en eje Y	m/1' 50
Velocidad máxima en eje Z	m/1' 25
Potencia motor cabeza de taladro 22 m.v. -3+3X-2+2Y	kW 3
Gancho punta gamba cilindrico	mm 10
Mandriles a perforar vertical X	11
Mandriles a perforar vertical Y	11
Mandriles a perforar horizontal en eje X	3 + 3
Mandriles a perforar horizontal en eje Y	2 + 2
Velocidad rotación mandriles	g/1' 4000
Ángulo de rotación eje A	360° continuo
Velocidad de rotación eje A	360° sec. 3
Ángulo de rotación eje B	210°
Velocidad de rotación eje B	210° sec. 1,5
Potencia motores grupos a fresar	kW 7,5 - 9 - 11
Conexión de utensilio a pinza	mm 3 - 30
Velocidad rotación electromandril	g/1' 1000 - 18000
Convertidor estático de frecuencia	kW 7,5 - 11
Potencia eléctrica instalada	kW 21 - 24
Unión a la red neumática	puigadas 1/2" G.
Presión aire de funcionamiento	bar 6 - 7
Consumo medio de aire al ciclo	NL 1,2
Diametro bocas aspiración	mm 220 - 250
Velocidad mínima aspiración	m/sec. 30
Consumo aire per aspiración	m <sup>3</sup> /h 9400
Capacidad de la bomba de vacío	m <sup>3</sup> /h 100/250
Altura plano de trabajo	mm 990
Espacio máximo necesario (para transporte)	
Eje X 4200	mm 7400x2380x2850
Eje X 5200	mm 8400x2380x2850
Eje X 6700	mm 9900x2380x2850
Area de funcionamiento máquina con protecciones perimetricas	
Eje X 4200	mm 9360x3800x3030
Eje X 5200	mm 10400x3800x3030
Eje X 6700	mm 11860x3800x3030
Peso total	Kg 6000 - 9000

**PROGRAMACIÓN:** Sistema operativo multiprocessor - multitask. Interpolación espacial. Ayudas graficas para la programación de entes geométricos complejos. Posibilidad de comunicar via Modem para entrar en las memorias residentes del C.N. y visualizar intervenciones de modificación.