

centro di lavoro a controllo numerico

numerically  
controlled  
machining center

centre d'usinage  
à contrôle  
numérique

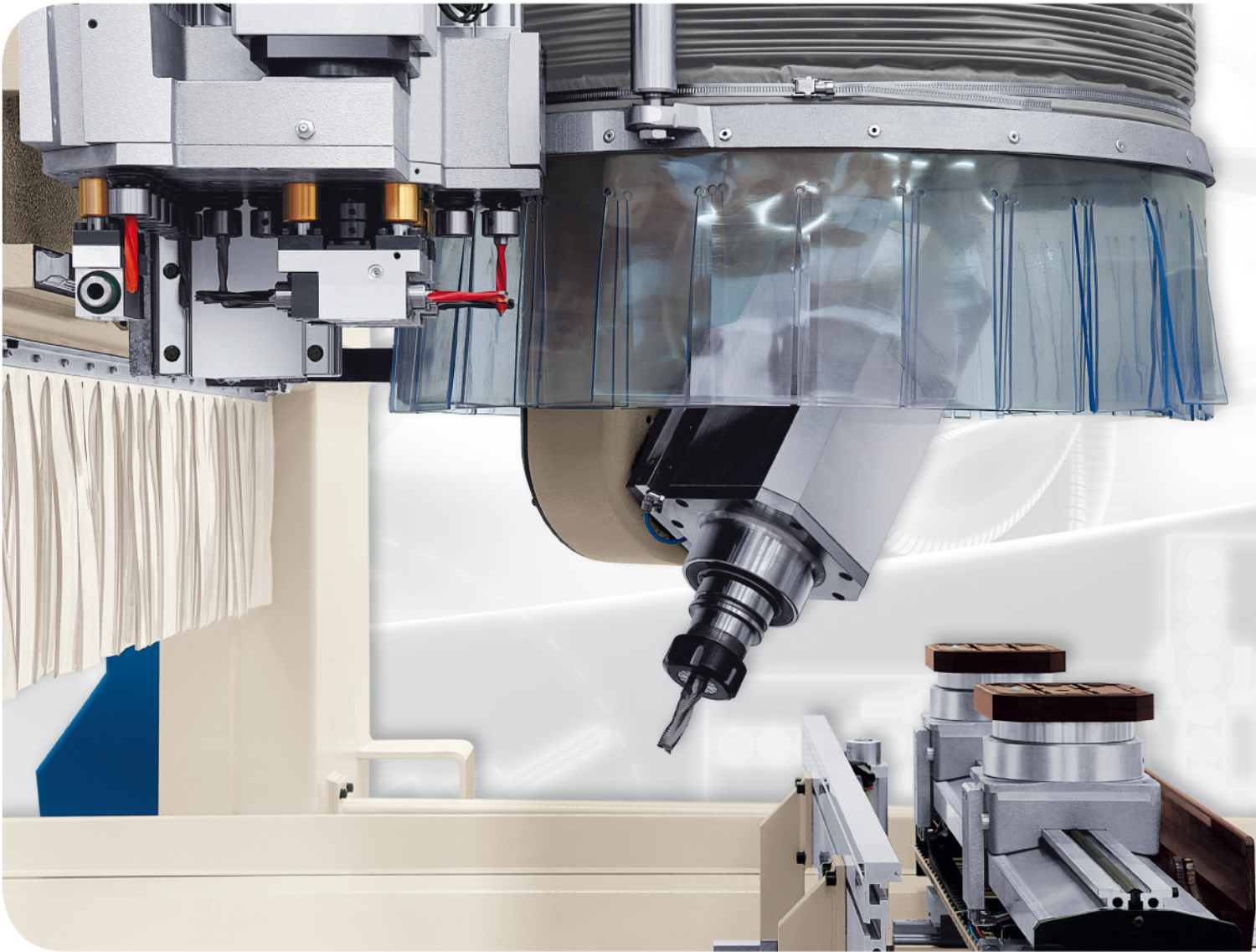
Numerisch  
gesteuertes Bearbei-  
tungszentrum

centro de  
trabajo a control  
numérico

centro de trabalho  
de controlo  
numérico

Рабочий  
центр с  
ЧПУ

# universal



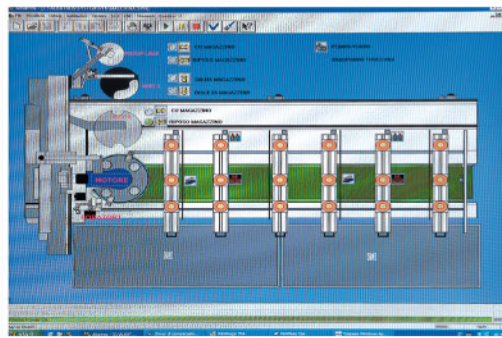
**UNITEAM**  
*the cnc specialists*



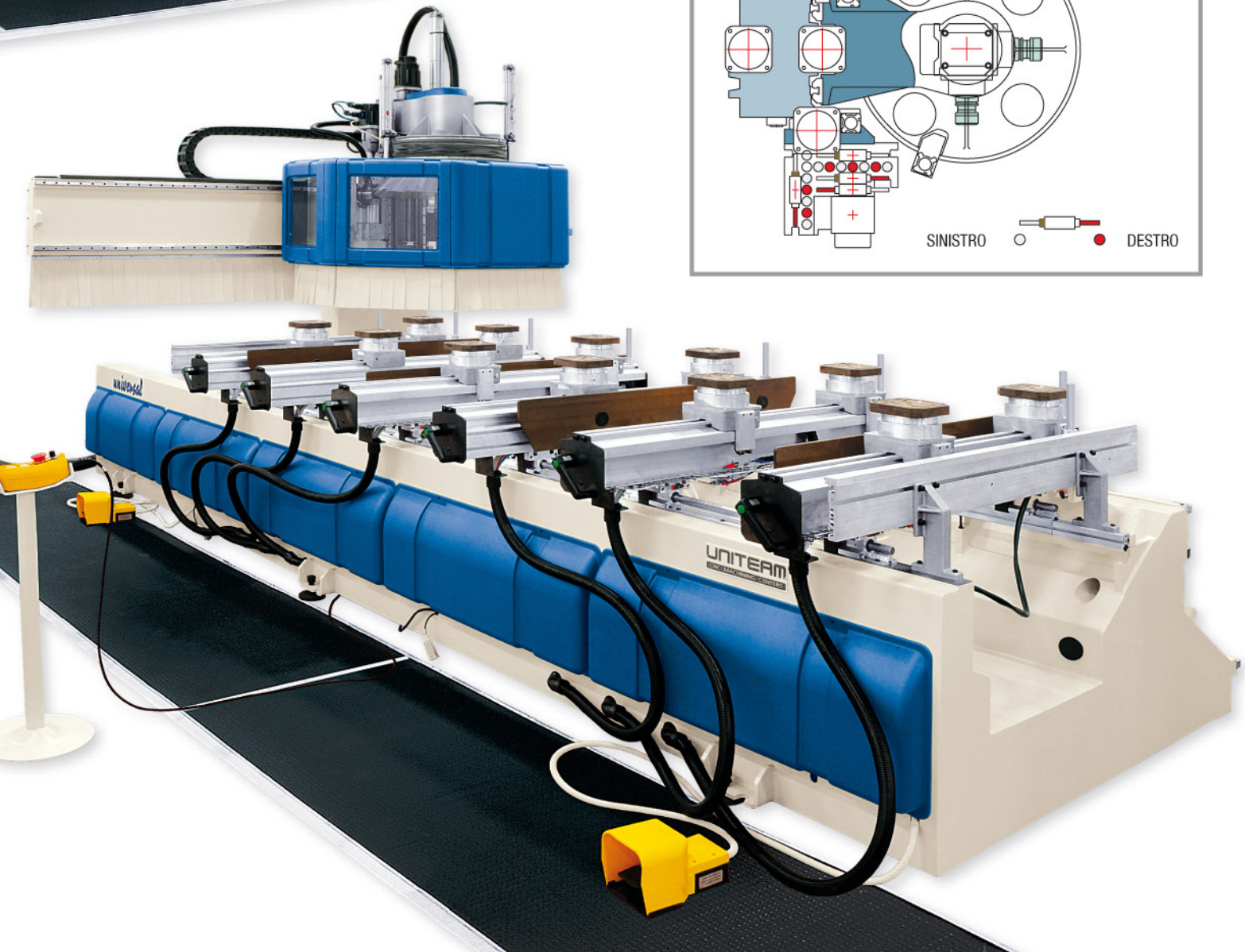
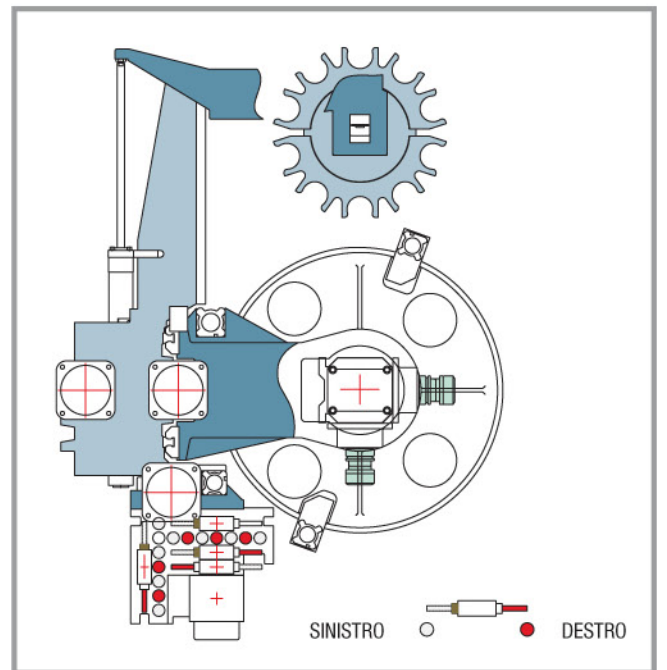
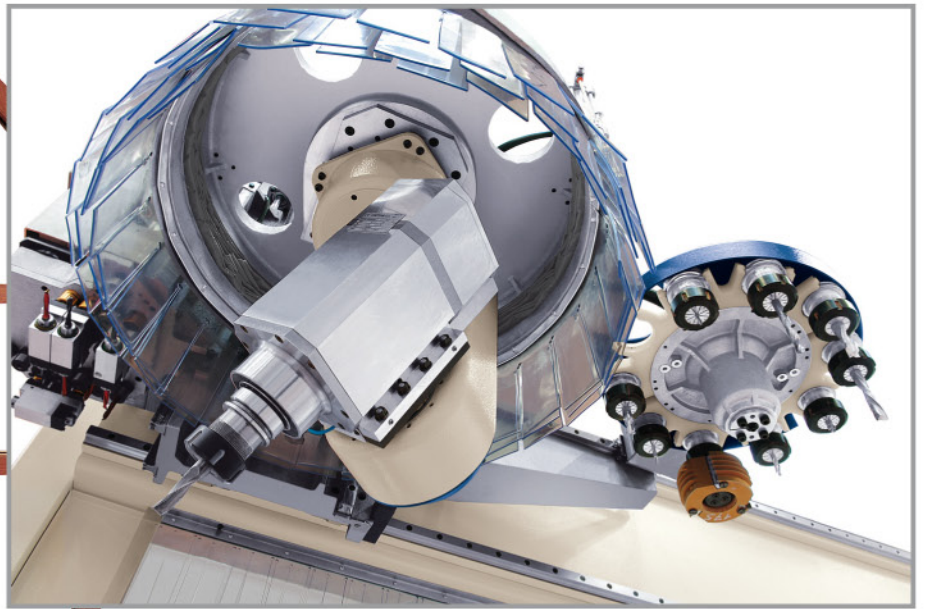
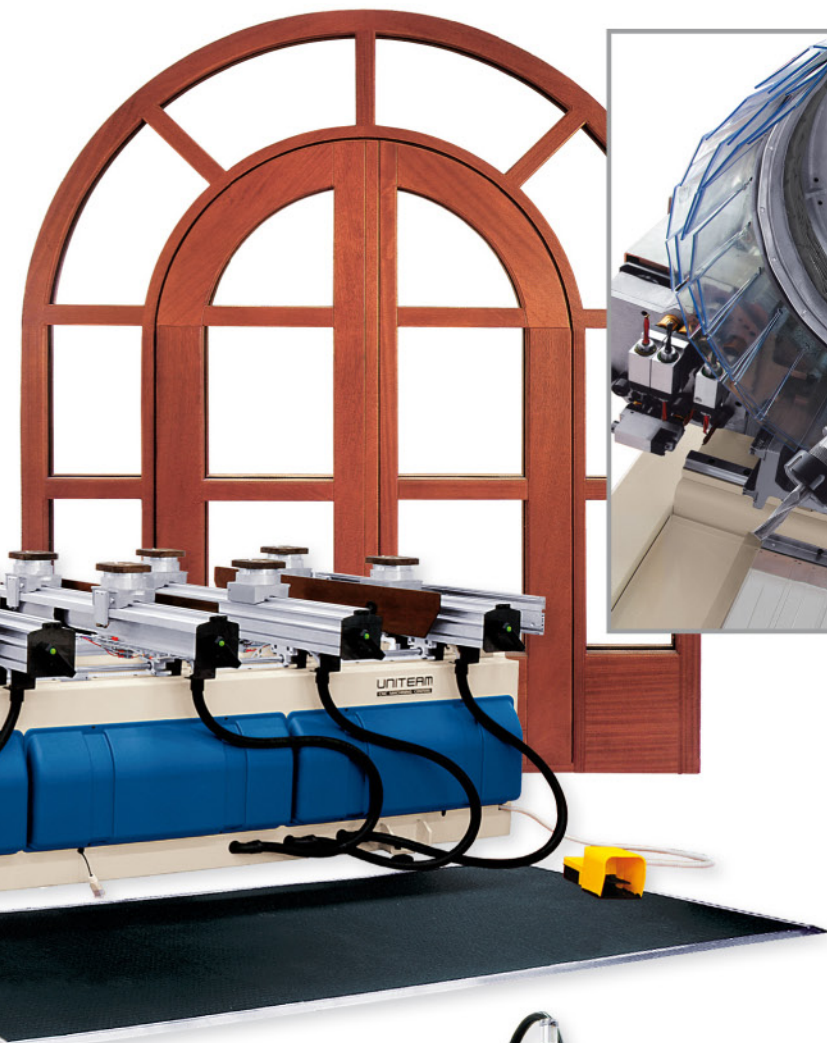
# universal



**Centro di lavoro a controllo numerico**  
*Numerically controlled machining center*  
*Centre d'usinage à contrôle numérique*  
*Numerisch gesteuertes Bearbeitungszentrum*  
*Centro de trabajo a control numérico*  
*Centro de trabalho de controlo numérico*  
*NC Obradni centar.*  
*Рабочий центр с ЧПУ*



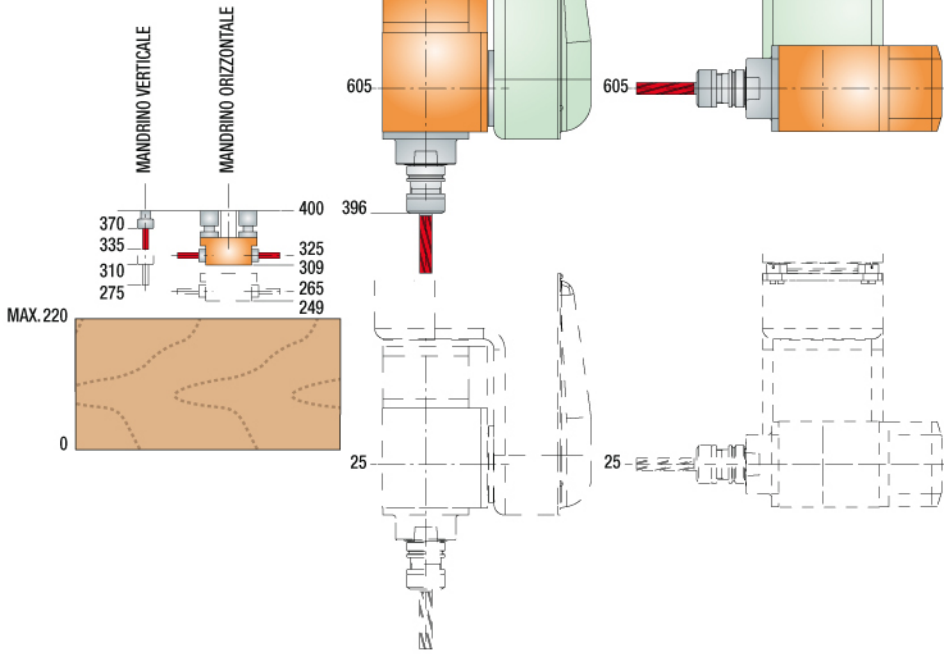




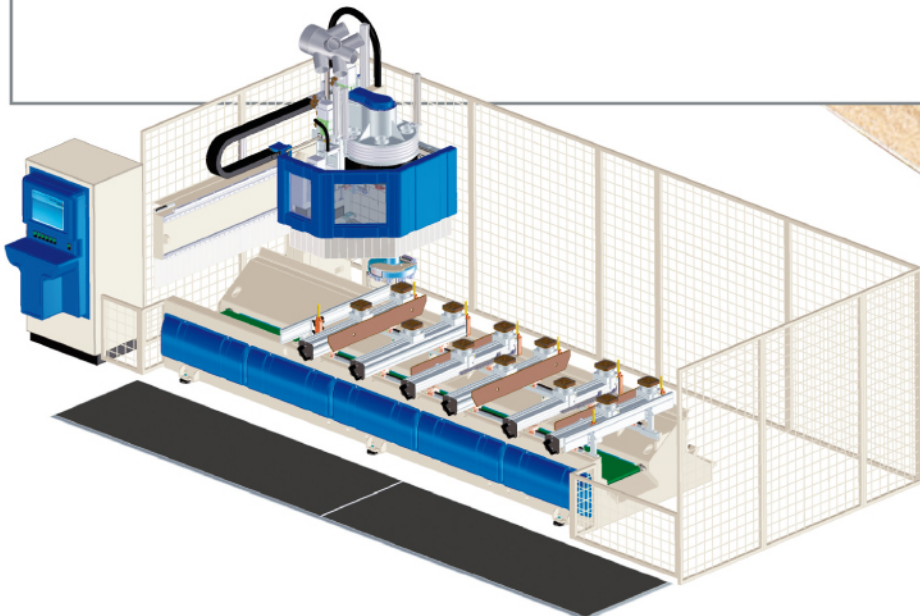
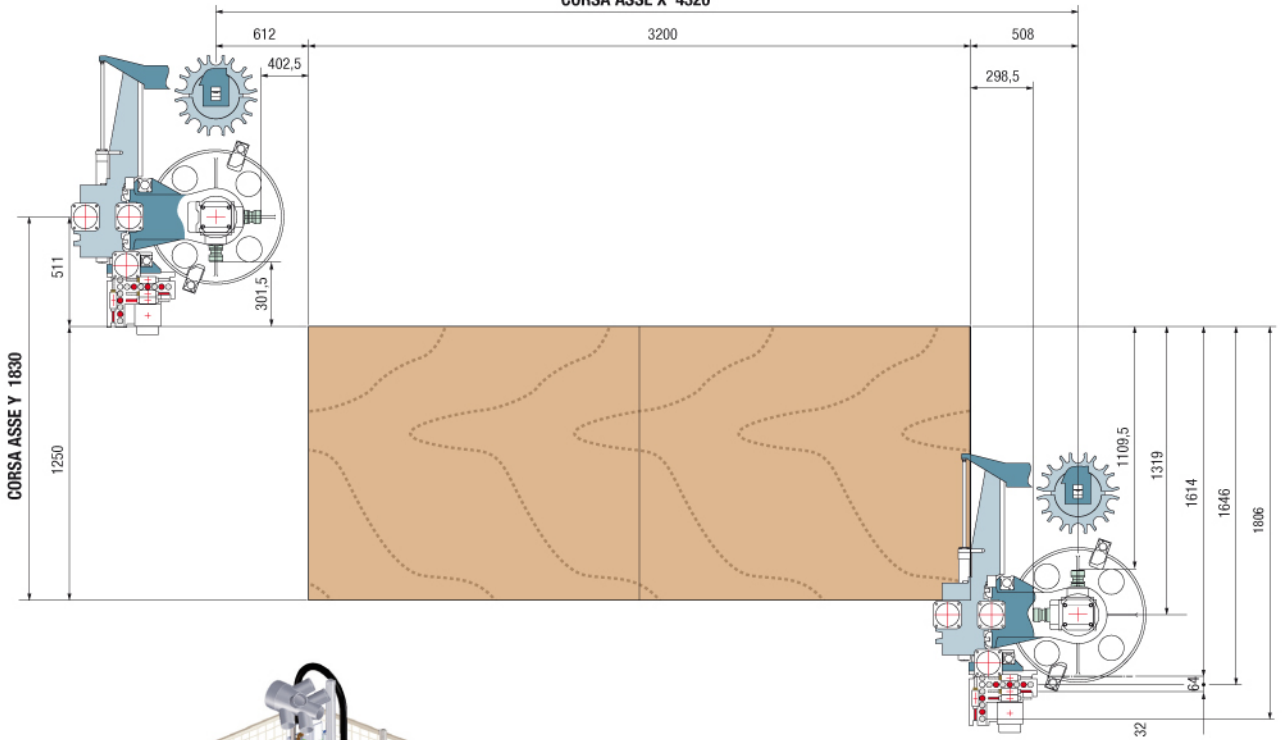


Z 630 mm

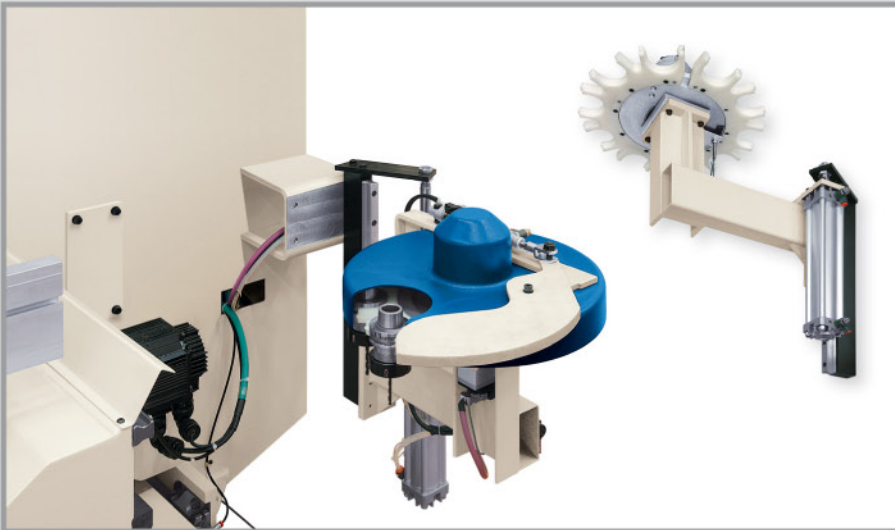
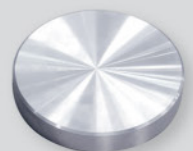
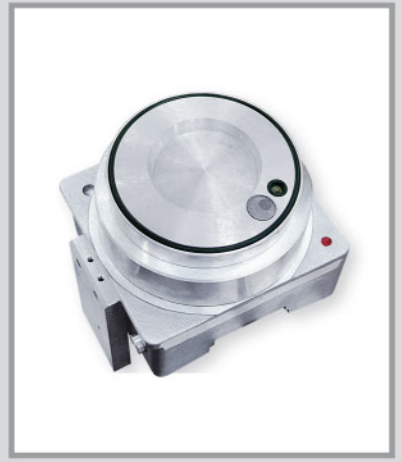
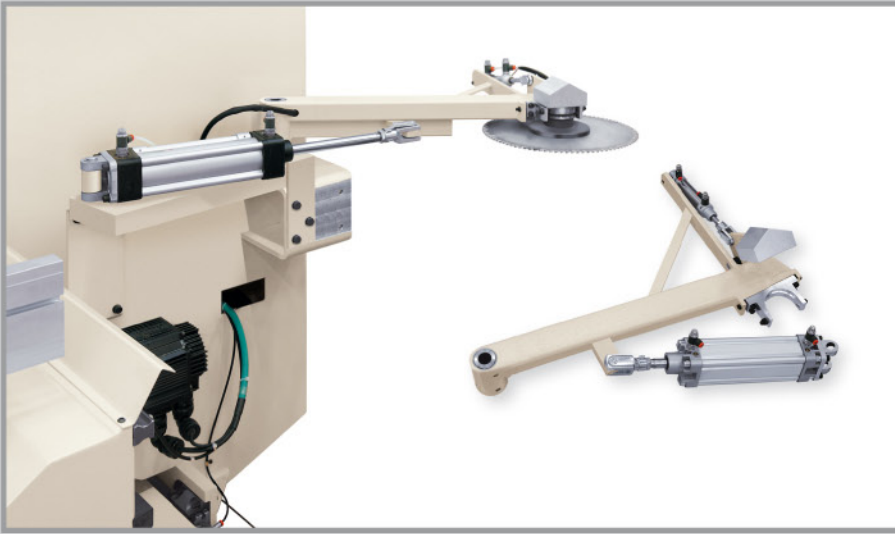
Z1 290 mm



CORSA ASSE X 4320



# KIT





DATI TECNICI

Campo utile di lavoro asse X	mm 3200
Campo utile di lavoro asse Y mot.verticale	mm 1250
Campo utile di lavoro asse Y mot.orizzontale	mm 1050
Spessore massimo pezzo	mm 220
Corsa asse X	mm 4320
Corsa asse Y	mm 1830
Corsa asse Z	mm 630
Corsa asse Z1	mm 290
Velocità massima in asse X	m/1'60
Velocità massima in asse Y	m/1'60
Velocità massima in asse Z	m/1'25
Angolo di rotazione asse C	540°
Velocità di rotazione asse C	360° sec. 3
Angolo di rotazione asse B	210°
Velocità di rotazione asse B	210° in 1,5 sec.
Potenza motore testa	KW 1,7
Potenza motore gruppo a fresare	KW 11
Attacco punte gambo cilindro	Ø mm 10
Utensile fresa attacco a pinza	mm 3÷30
Mandrini a forare verticali	14
Mandrini a forare orizzontali in asse X (teste pannello)	3+3
Mandrini a forare orizzontali in asse Y (bordi pannello)	1+1
Velocità rotazione mandrini	g/1'4000
Velocità utensili fresatori	g/1'1000/18000
Potenza elettrica installata	KW 20
Attacco alla rete pneumatica	pollici 3/8" G
Pressione aria d'esercizio	bar 6-7
Diametro bocca aspirazione	mm 250
Velocità minima di aspirazione	m/s 30
Consumo aria per aspirazione	m³/h 5300
Portata pompa del vuoto	m³/h 100 -140 -250
Area di esercizio macchina con protezioni perimetrali	mm ~6800x4050x3000

DATOS TECNICOS

Campo de trabajo útil eje X	mm 3200
Campo útil de trabajo eje Y motor vertical	mm 1250
Campo útil de trabajo eje Y motor horizontal	mm 1050
Grosor máximo pieza	mm 220
Carrera eje X	mm 4320
Carrera eje Y	mm 1830
Carrera eje Z	mm 630
Carrera eje Z1	mm 290
Velocidad máxima en eje X	m/1'60
Velocidad máxima en eje Y	m/1'60
Velocidad máxima en eje Z	m/1'25
Ángulo de rotación eje C	540°
Velocidad de rotación eje C	360° sec. 3
Ángulo de rotación eje B	210°
Velocidad de rotación eje B	210° sec. 1,5
Potencia motor cabeza de taladro	KW 1,7
Potencia motor electro-mandril fresador	KW 11
Enganche brocas a vástago cilíndrico	Ømm 10
Enganche herramientas a pinza	mm 3÷30
Mandriles a perforar vertical X	14
Mandriles a perforar horizontal en eje X	3+3
Mandriles a perforar horizontal en eje Y	1+1
Velocidad rotación mandriles	g/1'4000
Velocidad rotación electromandril	g/1'1000 - 18000
Potencia eléctrica instalada	KW 20
Unión a la red neumática	pulgadas 3/8" G
Presión aire de funcionamiento	bar 6-7
Diametro toma de aspiración	mm 250
Velocidad mínima de aspiración	m/s 30
Consumo aire de aspiración por ciclo	m³/h 5300
Capacidad bomba de vacío	m³/h 100 -140 -250
Area de funcionamiento máquina con protecciones perimétricas	mm ~6800x4050x3000

TECHNICAL FEATURES

Working field - X axis	mm 3200
Work field - Y axis vert. motor	mm 1250
Working field - Y axis hor. motor	mm 1050
Maximum workpiece thickness	mm 220
X axis stroke	mm 4320
Y axis stroke	mm 1830
Z axis stroke	mm 630
Z1 axis stroke	mm 290
Maximum speed - X axis	m/1'60
Maximum speed - Y axis	m/1'60
Maximum speed - Z axis	m/1'25
Rotation angle - C axis	540°
Rotation speed - C axis	360° sec. 3
Rotation angle - B axis	210°
Rotation speed - B axis	210° sec. 1,5
Spindle motor power	KW 1,7
Power of electrospindles motors	KW 11
Tool coupling cylindrical shaft	Ø mm 10
Diameter of elastic collet	mm 3÷30
Spindles for vertical boring	14
Horizontal spindles on X axis	3+3
Horizontal spindles on Y axis	1+1
Spindle rotation speed	g/1'4000
Router rotation speed	g/1'1000/18000
Total power installed	KW 20
Connection to air supply	pollici 3/8" G
Air working pressure	bar 6-7
Suction inlet diameter	mm 250
Minimal speed suction	m/s 30
Average air consumption per cycle	m³/h 5300
Vacuum pump capacity	m³/h 100 -140 -250
Machine working area with protective enclosure	mm ~6800x4050x3000

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Radna dužina po osi X	mm 3200
Radna dužina po osi Y vertikalnog motora	mm 1250
Radna dužina po osi Y horizontalnog motora	mm 1050
Max debljina komada	mm 220
Putanja osi X	mm 4320
Putanja osi Y	mm 1830
Putanja osi Z	mm 630
Putanja osi Z1	mm 290
Max brzina pomaka u osi X	m/1'60
Max brzina pomaka u osi Y	m/1'60
Max brzina pomaka u osi Z	m/1'25
Kut okretaja osi C	540°
Brzina okretaja osi C	360° sec. 3
Kut okretaja osi B	210°
Brzina okretaja osi B	210° sec. 1,5
Snaga motora osovine za bušenje	KW 1,7
Snaga motora osovine za glodanje	KW 11
Drška alata za steznu čahuru	Ø mm 10
Drška agregata za glodanje	mm 3÷30
Vertikalna vretena u osi X	14
Horizontalna vretena u osi X (vrh panela)	3+3
Horizontalna vretena u osi Y (kraj panela)	1+1
Broj okretaja vretena	o/1'4000
Broj okretaja agregata za glodanje	o/1'1000/18000
Ukupna instalirana snaga	KW 20
Priključak na odsisnu mrežu	pollici 3/8" G
Pritisak zraka	bar 6-7
Priključak za odsis	mm 250
Minimalna brzina odsisa zraka	m/sek 30
Potrošnja zraka na odsisu	m³/h 5300
Vakuumpumpa	m³/h 100 -140 -250
Potrebna prostor za rad sa zaštitnim barijerama	mm ~6800x4050x3000

DONNEES TECHNIQUES

Champ utile d'usinage de l'axe X	mm 3200
Champ utile d'usinage de l'axe Y moteur vert.	mm 1250
Champ utile d'usinage de l'axe Y moteur hor.	mm 1050
Epaisseur maximum de la pièce	mm 220
Course de l'axe X	mm 4320
Course de l'axe Y	mm 1830
Course de l'axe Z	mm 630
Course de l'axe Z1	mm 290
Vitesse maximum de l'axe X	m/1'60
Vitesse maximum de l'axe Y	m/1'60
Vitesse maximum de l'axe Z	m/1'25
Angle de rotation axe C	540°
Vitesse de rotation axe C	360° sec. 3
Angle de rotation axe B	210°
Vitesse de rotation axe B	210° sec. 1,5
Puissance moteur tête	KW 1,7
Puissance moteur groupe défonçage	KW 11
Prise mèches queque cylindrique	Ø mm 10
Attache à pince	mm 3÷30
Broches de perçage verticales	14
Broches de perçage horizontales en axe X (tête panneau)	3+3
Broches de perçage horizontales en axe Y (bords panneau)	1+1
Vitesse rotation broches	t/1'4000
Vitesse outils défonçage	t/1'1000÷18000
Puissance électrique installée	KW 20
Branchement au réseau pneumatique	pouces 3/8" G
Pression de l'air d'exercice	bar 6÷7
Diamètre de la bouche d'aspiration	mm 250
Vitesse minimum d'aspiration	m/sec 30
Consommation d'air pour l'aspiration	m³/h 5300
Débit de la pompe pour le vide	m³/h 100 -140 -250
Zone d'exercice de la machine avec protections sur le périmètre	mm ~6800x4050x3000

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Полезный ход по оси X	mm 3200
Рабочий ход по оси Y вер. двигатель	mm 1250
Рабочий ход по оси Y гор. двигатель	mm 1050
Максимальная толщина заготовки	mm 220
Ход по оси X	mm 4320
Ход по оси Y	mm 1830
Ход по оси Z двигатель	mm 630
Ход по оси Z1 двигатель	mm 290
Максимальная скорость по оси X	m/1'60
Максимальная скорость по оси Y	m/1'60
Максимальная скорость по оси Z	m/1'25
Угол вращения оси C	540°
Скорость вращения оси C	360° сек. 3
Угол вращения оси B	210°
Скорость вращения оси B	210° сек. 3
Мощность двигателя головки	KW 1,7
Мощность двигателя фрезерной группы	KW 11
Крепление цилиндрическое	Ø mm 10
Крепление пиццетное	mm 3÷30
Вертикальные сверильные шпиндели по оси X	14
Горизонтальные сверильные шпиндели по оси X (торец панели)	3+3
Горизонтальные сверильные шпиндели по оси Y (борта панели)	1+1
Скорость вращения шпинделей	об/1'4000
Скорость фрезерного инструмента	об/1'1000/18000
Установленная электрическая мощность	KW 20
Соединение к пневматической сети	дюймы 3/8" G
Давление рабочего воздуха	бар 6-7
Диаметр вытяжного отверстия	mm 250
Минимальная скорость вытяжки	m/сек 30
Потребление воздуха при вытяжке	m³/h 5300
Расходный объем вакуумного насоса	m³/h 100 -140 -250
Рабочая зона станка с окружной защитой	mm ~6800x4050x3000

TECHNISCHE ANGABEN

Verfügbare Arbeitsbereich Achse X	mm 3200
Verfügbare Arbeitsbereich Achse Y vert. Mot.	mm 1250
Verfügbare Arbeitsbereich Achse Y hor. Mot.	mm 1050
Max. Stückdicke	mm 220
Lauf Achse X	mm 4320
Lauf Achse Y	mm 1830
Lauf Achse Z	mm 630
Lauf Achse Z1	mm 290
Max. Geschwindigkeit in X	m/1'60
Drehgeschwindigkeit in Y	m/1'60
Max. Geschwindigkeit in Z	m/1'25
Drehwinkel C Achse	540°
Drehgeschwindigkeit Achse C	360° sec. 3
Drehwinkel B Achse	210°
Drehgeschwindigkeit Achse B	210° sec. 1,5
Motorleistung	KW 1,7
Motorleistung Fräsaggregat	KW 11
Bohreraufnahme zyl Schaft	Ø mm 10
Fräser m. Zangenaufnahme	mm 3÷30
Vertikale Bohrspindeln X Achse	14
Horizontalbohrspindeln X Achse	3+3
Horizontalbohrspindeln Y Achse	1+1
Drehgeschwindigkeit Spindeln	g/1'4000
Geschwindigkeit Fräswerkzeug	g/1'1000/18000
Installierte elektrische Leistung	KW 20
Anschluss Pneumatikanlage	Zoll 3/8" G
Betriebsluftdruck	bar 6-7
Durchmesser Absaugöffnungen	mm 250
Min. Absauggeschwindigkeit	m/sec 30
Absaugluftverbrauch	m³/h 5300
Förderleistung Vakuumpumpe	m³/h 100 -140 -250
Betriebsbereich mit Zaun	mm ~6800x4050x3000

Tutti i dati riportati nel presente catalogo non sono impegnativi. Il costruttore si riserva il diritto di apportare variazioni in qualsiasi momento senza preavviso.

All details contained herein are not binding. The manufacturer reserves the right to make any changes necessary any moment without warning.

Les données indiquées dans ce catalogue n'engagent pas le constructeur. Le constructeur se réserve le droit d'apporter des modifications sans avis préalable.

Alle in diesem Katalog angegebenen Daten sind unverbindlich. Der Hersteller behält sich das Recht vor, jederzeit und ohne Vorankündigung, Änderungen vorzunehmen.

Los datos técnicos y las dimensiones son indicativos y no constituyen un empeño para el fabricante. Este se reserva el derecho de modificar las características de los productos en cualquier momento, sin estar obligado a avisar con anticipación.

Svi tehnički podatci iz predstojećeg kataloga nisu neizmjenjivi. Proizvođač zadržava prava izmjena u bilo kojem trenutku bez prethodne najave.

Все данные, приведенные в данном каталоге, не являются значительными. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в любой момент и без уведомления.

technology for a better

life

Uniteam spa  
Via della Meccanica  
36016 Thiene • Vicenza • Italy  
Tel. +39 0445 381299  
Fax +39 0445 369636  
www.uniteam.cc info@uniteam.cc

